REMS

www.rems.de



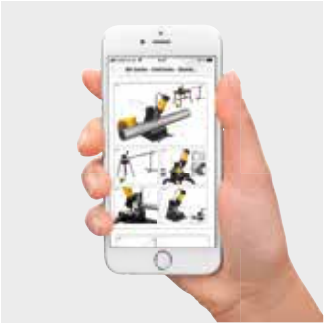
Produttore innovativo di macchine ed utensili per la lavorazione dei tubi

2020

Catalogo



Informazioni sul prodotto



Istruzioni d’uso



Elenchi dei pezzi di ricambio



Filmati dei prodotti

REMS App – Tutte le informazioni sui prodotti sempre e ovunque a portata di mano – in modo facile e veloce.

In cantiere o dal rivenditore: tutti i manuali d’uso, gli spaccati, qualsiasi informazione sui prodotti, come anche i filmati dei prodotti e altro, tutto direttamente visualizzabile*.
Sono inoltre disponibili molte altre funzioni.

Scansione del logo del prodotto
Vi trovate davanti a un prodotto REMS? Scansionate il logo del prodotto e riceverete tutti i dettagli sul prodotto stesso.

Scansione della figura del prodotto
Scansionate la figura di un prodotto nei nostri prospetti promozionali per ricevere tutti i dettagli sul prodotto stesso.

Scansione del codice QR
Scansionate il codice QR di un prodotto REMS per ricevere tutti i dettagli sul prodotto stesso.



ANDROID APP ON Google play
Available on the App Store

REMS App
Software applicativo gratuito nell’Apple App Store o Android App in Google Play.



* Solo con connessione dati attiva tramite gestore di rete o WLAN.

Indice


Filettare
Scanalare 20


Segare 54


Tagliare, smussare, sbavare 72


Montare 96


Controllo, sanificazione, disinfezione, protezione, flussaggio, riempimento 104


Curvare 116


Pressatura radiale 132


Pressatura assiale 196


Espandere, estrarre 204


Saldare 216


Congelare 222


Inspezione di tubazioni e canali / pulizia di tubazioni e canali 226


Saldare tubi di plastica 242


Carotaggio diamantato
Scanalare 252


Asciugatura, deumidificazione 272

Forniamo esclusivamente sulla base delle nostre condizioni di consegna e di vendita generali.

I prezzi indicati su questo catalogo sono validi per un pezzo o una serie (p.e. pettini) o una confezione (p.e. lame da sega). Tutti i prezzi non sono impegnativi. In aggiunta viene calcolata la aliquota I.V.A. in vigore al momento della spedizione. Con la pubblicazione del presente catalogo perdono la validità tutti i prezzi fino ad ora in vigore.

Disegni, illustrazioni, dimensioni, pesi, norme ed altri dati indicati su questo catalogo non sono impegnativi. La potenza indicata è la potenza assorbita. Con riserva di modifica.
Questo catalogo è protetto dalla regolamentazione riguardante i diritti d'autore. Tutti i diritti da essa derivati, in particolare quelli della traduzione, della riproduzione, del prelievo di illustrazioni, della radiotrasmissione, della riproduzione con mezzi foto-meccanici o simili e la memorizzazione su impianti di elaborazione dati, restano riservati, anche se la riproduzione avviene solo parzialmente.

© Copyright 2020
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Vendita tramite rivenditori specializzati.



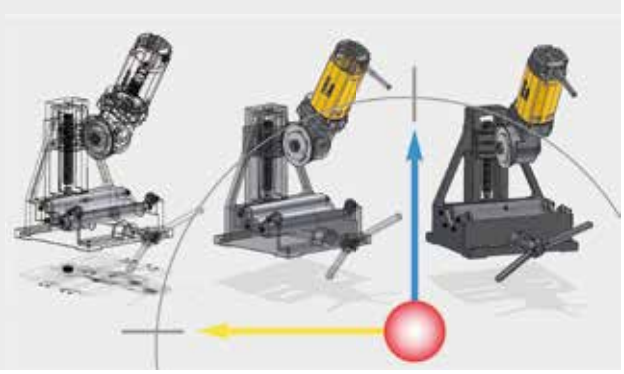
Sono creativi ed esperti nella pratica, scoprono sempre delle possibilità di miglioramento nei lavori dell'installatore: I progettisti di REMS sono innovativi e rappresentano quindi i pilastri del successo dell'impresa.

REMS – da oltre 100 anni al vertice del progresso tecnologico. Lo sviluppo non è mai concluso.

Dalla sua fondazione, avvenuta nel 1909, la REMS produce utensili per la lavorazione dei tubi, in modo particolare per gli installatori di impianti idrosanitari e di riscaldamento. Agli utensili a mano hanno fatto seguito macchine ed utensili elettrici. La sfida ”la REMS deve essere migliore”, lanciata dal fondatore dell’azienda Christian Föll, è sempre stata principio di ogni opera. Oggi la REMS è uno dei principali produttori di macchine ed utensili per la lavorazione dei tubi.

I progettisti di REMS hanno idee convincenti e innovative che agevolano la quotidianità degli specialisti dell’installazione. Rispettano le esigenze fondamentali e sfruttano ampie esperienze pratiche. Esperti di tutti i settori dell’impresa provvedono a lasciar affluire ogni possibilità di miglioramento nei nuovi progetti. In tal modo nascono gli utensili perfetti per l’impiego estremo nel cantiere. I prodotti REMS, grazie alla loro tecnologia innovativa ed al loro alto standard qualitativo, sono molto apprezzati e vengono utilizzati in tutto il mondo. Da ciò traggono vantaggio il commercio e l’utente.

REMS riesce in continuazione a porsi al vertice del progresso tecnologico grazie a dei prodotti innovativi. Ciò è confermato da molti brevetti, nazionali e internazionali esistenti.



Tramite l’impiego di tecniche moderne nella progettazione e nello sviluppo, la qualità dei prodotti REMS è fin dall’inizio in primo piano: applicazione sicura, struttura robusta, impiego facile, durevolezza.



Nuove idee, progresso tecnologico e REMS vanno di pari passo: p.e. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – prodotti che rivoluzionano la tecnica di applicazione.



Apparecchiature per la misurazione tridimensionale interamente automatiche fanno parte del vasto sistema della qualità dalla REMS. La precisione della misurazione di 0,001 mm garantisce la massima precisione.

La modernissima produzione – una garante per i prodotti di qualità REMS.

Made in Germany. Gli stabilimenti di produzione sono situati a Waiblingen vicino a Stoccarda, nel cuore dell'industria high-tech tedesca. Lì sono a disposizione impianti ed attrezzature ultramoderne per la ricerca e lo sviluppo, per la produzione e la garanzia della qualità. Il personale è altamente qualificato, in parte lavora alla REMS già da quattro generazioni. Dispone di un patrimonio di conoscenza ed esperienza speciale, indispensabile per la produzione di prodotti d'alta qualità.

Per la REMS, qualità vuol dire molto più di precisione e funzionalità. Si basa su un ampio sistema di sicurezza della qualità che inizia già dalla valutazione delle esigenze di mercato, accompagna il prodotto durante la sua progettazione e produzione e viene completato da un'analisi sistematica della qualità del prodotto sul mercato stesso. Inoltre la qualità dei processi di produzione viene esaminata e confermata attraverso controlli effettuati regolarmente da Istituti di Controllo, i quali autorizzano il marchio di sicurezza GS. Tutti i prodotti REMS sono conformi alle norme di sicurezza e prevenzione infortuni e alle rispettive norme europee secondo quanto dispongono le direttive della Comunità Europea.

Inoltre tutti i prodotti REMS, ad eccezione di alcuni utensili manuali non rilevanti per la sicurezza, sono stati collaudati ed autorizzati da istituti di collaudo indipendenti. Tutti i prodotti REMS corrispondono ad un livello particolarmente elevato per quanto riguarda la sicurezza sul lavoro, la sicurezza d'azionamento e la sicurezza operativa.



Le costanti innovazioni dei processi e gli investimenti in efficienti sistemi di produzione CNC fanno si che i prodotti REMS siano annoverati fra i migliori del mondo.





Linee di montaggio flessibili permettono in qualsiasi momento un adattamento alle esigenze del cliente.

In base a dati effettivi REMS effettua la maggiore formazione della regione. Così si riesce a mantenere il proprio know-how su un livello molto alto.



Intervalli di controllo chiaramente definiti durante l'intero processo di produzione e imponenti prove di funzionamento e di sicurezza dopo il montaggio effettuato garantiscono che un prodotto difettoso non esca dalla fabbrica.



Dipendenti affidabili con esperienza pluriennale sono responsabili che il risultato desiderato della durezza del materiale verrà realizzato in maniera esatta per ogni elemento.

Nessuno tempra il metallo meglio di noi. Per questo motivo lo facciamo noi stessi.



I propri forni per tempra – parte importante del know-how e del segreto degli utensili di qualità REMS.

Una lunga durata, sicurezza nell'utilizzo e portata estrema – un utensile è solo in grado di rispondere alle esigenze, se i componenti sono temprati perfettamente.

Nei propri forni per tempra si gettano le basi della qualità degli utensili REMS. L'esperienza decennale è il know-how importante e il segreto degli utensili di qualità REMS. Grazie al trattamento termico speciale si ottiene una combinazione ideale tra resistenza e plasticità ed una duratura particolarmente lunga, p.e. pettini, rotelle e pinze a pressare. Il processo di trattamento termico viene regolarmente registrato e controllato attraverso tecniche computerizzate molto efficienti. Questo permette una costanza nell'alta qualità del prodotto.



I pettini di qualità REMS provati ed indistruttibili. Di acciaio speciale tenace, particolarmente temprato.



Le rotelle REMS sono adattate alle esigenze speciali dei materiali diversi. Soprattutto lo speciale processo di tempra è decisivo per la lunga durata delle rotelle REMS.



L'arte della tempra: Crea pezzi estremamente resistenti per una maggiore sollecitazione.



Due dei 45 collaboratori del settore logistica che sanno che tempo è denaro. Velocità e affidabilità in assoluto sono i fattori più importanti durante la fornitura e il servizio.

REMS – for professionals.
Servizio eccellente. Dappertutto sul posto.

REMS produce macchine e utensili per professionisti – le esigenze richieste sono altissime. REMS compie i suoi incarichi in maniera competente, responsabile e ottimale. Ciò comprende anche la fornitura veloce nonché i servizi di manutenzione e riparazione. Grande flessibilità e affidabilità assoluta sono la base per il servizio eccellente.

Tutta la logistica è orientata alle esigenze dei nostri clienti. Per poter fornire tempestivamente, REMS tiene a disposizione più di 10.000 articoli nel deposito centrale. Tutti i pezzi soggetti all'usura e i ricambi sono sempre disponibili. Un servizio che limita i tempi di inattività al minimo.

Nel caso di riparazioni, la rete di centri d'assistenza REMS autorizzati su tutto il territorio è a disposizione per una riparazione veloce ed a regola d'arte. Dipendenti altamente qualificati riparano e revisionano le macchine e gli utensili dei nostri clienti. Dopo la riparazione o l'ispezione avvenuta, i prodotti arrivano al cliente al più presto possibile.



La velocità è solo una questione di logistica. Su più di 14.000 metri quadri di superficie, REMS dispone nel magazzino di tutti i pezzi soggetti all'usura e ricambi.



La sollecitazione nella quotidianità nel cantiere è straordinaria – i pezzi soggetti all'usura si consumano, si verificano guasti. I centri di assistenza REMS sono a disposizione in maniera flessibile. In più di 25 paesi esiste un'organizzazione di assistenza ben consolidata.



REMS dà particolare importanza al servizio: tutti i furgoni dimostrativi dei più di 200 consulenti REMS sono attrezzati con un dispositivo di prova, con il quale possono essere eseguite la prova di funzionamento e la misurazione della forza delle pressatrici radiali REMS dappertutto e sul posto.



Formazione sul prodotto nel centro di formazione REMS: conoscere, paragonare, valutare.

REMS – partner dei rivenditori specializzati. Consulenza eccellente per clienti soddisfatti.

Solo coloro che ricevono una consulenza competente durante l'acquisto possono trovare la soluzione più appropriata dal punto di vista economico per gli scopi previsti. Perciò REMS dà notevole importanza all'istruzione riguardante i prodotti sia dei propri consulenti che dei rappresentanti di commercio del settore.

Nei centri di formazione gestiti da REMS si trovano, in un'area di ca. 1600 metri quadri, diverse sale per dimostrazioni, formazione e conferenze moderne e completamente allestite. La formazione pratica nel centro di formazione REMS a Waiblingen trasmette ai collaboratori dei rivenditori specializzati, in forma chiara, ampie nozioni basilari ed un alto livello di competenza specializzata per poter fornire consulenze sul prodotto e di conseguenza ottenere maggior successo nelle vendite. I cataloghi e i depliant dettagliati contenenti tutte le informazioni necessarie sul prodotto rendono possibile una scelta facile e rapida del prodotto e facilitano la preparazione di offerte.

Questa collaborazione con i rivenditori specializzati garantisce anche all'utilizzatore finale una consulenza qualificata e completa sul prodotto ed un servizio eccellente.



REMS centro di formazione a Waiblingen vicino a Stoccarda.



Sale di formazione moderne e completamente attrezzate: REMS realizza tante possibilità per i collaboratori dei rivenditori specializzati di conoscere i prodotti.

Heiko Simon, Patrik Simeth e Michael Weinand, tre dei più di 200 consulenti qualificati REMS, sempre disponibili per formazione e presentazioni in loco, in modo flesibile e veloce.



REMS – una forza di mercato grazie ad una politica di produzione e di vendita coerente.

Le basi per la forza di mercato della REMS sono i prodotti tecnologicamente avanzati e di alta qualità e il suo programma concentrato unicamente su prodotti che creino un altissimo volume d'affari e sulla competitività dei prezzi grazie alla produzione in proprio, razionale e conveniente.

Al centro della politica di vendita c'è sempre stato il principio di vendere i prodotti REMS esclusivamente attraverso i rivenditori specializzati. Essi vengono assistiti dalla REMS in molti modi diversi. Equipaggiati con furgoni dimostrativi, i consulenti REMS eseguono corsi di formazione dei prodotti sul posto ed effettuano la dimostrazione durante le visite agli utenti finali, le dimostrazioni in negozio e le fiere interne dei rivenditori. Consigliano nella scelta dell'utensile e trovano la soluzione più confortevole, più affidabile e più conveniente per il caso d'impiego concreto.



La coerente politica di vendita è concepita per risultati a lungo termine, affidabilità e calcolabilità.



Così gli installatori hanno la possibilità di conoscere la gamma dei prodotti sul campo: I consulenti REMS sono in giro con i furgoni dimostrativi e dimostrano le macchine e gli utensili nell'impiego reale, direttamente in cantiere.



Il sistema di presentazione dei prodotti REMS – una ideale possibilità per i rivenditori specializzati di presentare i prodotti REMS in maniera ottimale: toccare – paragonare – scegliere.

Toccare. Paragonare. Scegliere.
Per la promozione delle vendite comuni.

La partecipazione a fiere del settore nazionali ed internazionali, la pubblicità in riviste specializzate e l'invio di materiale pubblicitario direttamente agli utenti, tutto ciò è ritenuto dal commercio del settore come un incentivo importante delle vendite.

Il sistema di presentazione dei prodotti REMS rende possibile ai rivenditori specializzati una presentazione eccellente: toccare, paragonare, valutare. La scelta individuale dei prodotti REMS da presentare avviene in accordo con i consulenti REMS e i rivenditori specializzati.

Il sistema di informazione online www.rems.de offre notevoli possibilità per ottenere informazioni sul gruppo REMS, i suoi prodotti e le loro possibilità di applicazione ed uso. Inoltre l'utente finale può trovare on line il catalogo completo ed informazioni tecniche dettagliate, informazioni sulle date attuali di fiere e gli indirizzi dei centri assistenza autorizzati REMS, può scaricare dalla rete cataloghi, istruzioni d'uso, liste dei pezzi di ricambio, foto e video dei prodotti, può ordinare i cataloghi in diverse lingue straniere che verranno spediti per posta, indirizzi e-mail dei collaboratori REMS e.a.



I prodotti REMS vengono esposti e dimostrati a molte fiere nazionali ed internazionali.



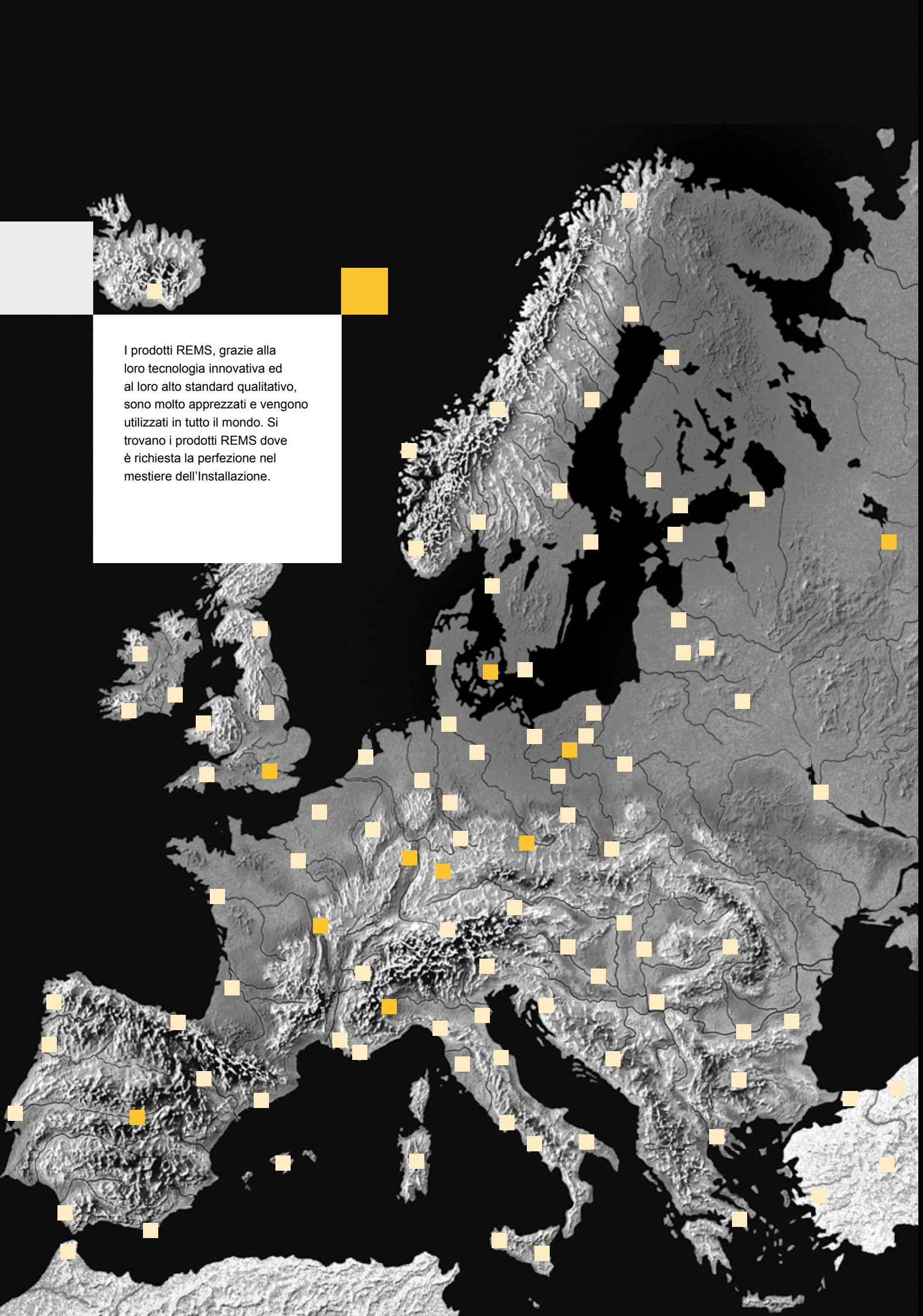
Pratico per la vendita, comprensibile per il cliente – il sistema di presentazione dei prodotti REMS.





Il sistema di informazione online www.rems.de

REMS App



I prodotti REMS, grazie alla loro tecnologia innovativa ed al loro alto standard qualitativo, sono molto apprezzati e vengono utilizzati in tutto il mondo. Si trovano i prodotti REMS dove è richiesta la perfezione nel mestiere dell'Installazione.

Più di 20.000 partner commerciali in Europa: Troverete i prodotti REMS dappertutto sul luogo.

Prodotti innovativi e un elevato standard di qualità aprono nuovi mercati per la REMS. Negli ultimi anni, l'area di vendita è stata consolidata e ampliata in continuazione. Partner commerciali in tutta l'Europa e oltre garantiscono che sempre più clienti possono essere convinti della qualità REMS.



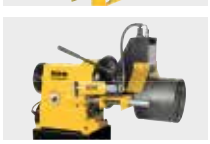
REMS stabilisce delle norme comparative a livello europeo riguardo la qualità – le vendite vengono coadiuvate dalla fitta rete di cooperatori di commercio affidabili in tutta Europa, i quali vengono assistiti da più di 200 consulenti specializzati di REMS.



Filiali in tanti paesi offrono condizioni ottimali per l'utente e per i rivenditori specializzati.


6

Filettare
Scanalare

	Filiere a cricco	22
	Bussole S a cambio rapido	23
	Filiere elettriche	24
	Filiera a batteria	28
	Filettatrici	32
	Filettatrici semiautomatiche	42
	Portanipples	48
	Olio da taglio	49
	Dispositivo per scanalare	50
	Scanalatrice	52

REMS eva

Filiera a cricco
con bussole a cambio rapido

Filiera di qualità collaudata con caratteristiche di taglio eccezionali.

Filettatura tubi	⅛–2", 16–50 mm
Filettatura bulloni	6–30 mm, ¼–1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

REMS eva – la filiera dell'installatore.
Imbocco e filettatura particolarmente facili.
Leva a cricco in acciaio, rivestito di plastica spessa.
Solo un tipo di bussole a cambio rapido.
Pettini indistruttibili di qualità.

Vantaggio del sistema
Ampia gamma di tagli fino a 1¼" e fino a 2" con **una** sola leva a cricco. Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini. Le stesse bussole a cambio rapido sono adatte per tutte le filiere REMS e per filiere di altre marche. Immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Leva a cricco
Particolarmente robusta. Leva a cricco in acciaio rivestito in plastica spessa per un lavoro piacevole. Impugnatura ruvida, non scivolosa, per una buona presa. Facile inversione della rotazione del cricco. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido, facilmente e velocemente da inserire e da togliere.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa della bussola, dei pettini e del coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida lunga e precisa per una centratura perfetta del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto. Bussole a cambio rapido S per filettare tubi in punti di difficile accesso (pagina 23).

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Assolutamente necessari per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–2" (pagina 48).



Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS eva Set. Filiera a cricco con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–2", 16–50 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. 1 leva a cricco per l'intera capacità. Bussole a cambio rapido con pettini per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni secondo EN 60423 M. In robusta cassetta metallica o in scatola di cartone.

Articolo/Dimensione	Cod.art.	
REMS eva Set in cassetta metallica		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set in scatola di cartone		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

Set REMS eva disponibile per filettature sinistre e filettature NPT.





Accessori

Articolo	Cod.art.	
Leva a cricco per l'intera gamma	522000	
Bussole S a cambio rapido, vedi pagina 23.		
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere, vedi pagine 30–31.		
Cassetta metallica con inserti, per REMS eva ⅜–2"	526050	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" vedi pagina 48.		
REMS Aquila 3B, morsa a catena per tubi su treppiede pieghevole, vedere pagina 100.		
REMS Aquila WB, morsa a catena per tubi per il fissaggio al banco di lavoro, vedere pagina 100.		



Bussole S a cambio rapido REMS

Accessori per REMS eva e filiere di altre marche

Per filettare tubi in punti di difficile accesso,
p.e. fori nel muro, tubi scoperti, pozzi.
Ideale per riparazioni e ristrutturazioni.

Filettatura ⅜–1¼"

Bussole S a cambio rapido REMS – la soluzione giusta per posti di difficile accesso.

Bussole a cambio rapido S con pettini montati in modo particolare.

Guida aggiuntiva precisa sulla parte del coperchio per un centraggio perfetto del tubo ed un facile imbocco.

Prolunga dell'azionamento a cricco REMS eva per filettare tubi posti in basso.

Le bussole a cambio rapido S e la prolunga vanno bene nella leva a cricco REMS eva e in altre filiere adatte.



Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

Bussole S Set. Bussole S a cambio rapido REMS, a scelta per filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) oppure Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prolunga 300 mm. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ⅜-½-¾	520025R	
Set R ½-¾-1	520026R	
Set NPT ½-¾-1	520056R	



Accessori

Articolo	Dimensione	Cod.art.	
Leva a cricco per l'intera gamma		522000	
Bussole a cambio rapido S per filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Prolunga 300 mm		522051	
Cassetta metallica con inserti per leva a cricco, 4 bussole a cambio rapido S e prolunga.		526052R	



REMS Amigo E

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛–1", 16–32 mm
Filettatura bulloni	6–30 mm, ¼–1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.



Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo E – la più veloce, potente e leggera fino a 1".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito e ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 3,4 kg. Utilizzabile anche con una mano sola. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 950 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1500 W. Alta velocità di taglio 35–27 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto dello stesso. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Amigo E Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–1", 16–32 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 950 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1500 W. Rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1 **Set M 20-25-32**	530013 R220 530014 R220	

Disponibile REMS Amigo Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30–31.		
REMS Amigo E macchina motore	530003 R220	
Staffa fermaspunto	533000 R	
REMS REG St ¼–2", sbavatore, vedi pagina 93.	731700	
Doppia staffa fermaspunto per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger	543100	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	536000	



REMS Amigo

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛–1¼", 16–40 mm
Filettatura bulloni	6–30 mm, ¼–1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.



Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo – la più piccola, la più leggera, la più potente e la più veloce fino a 1¼".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito e ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 3,5 kg. Utilizzabile anche con una mano sola. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1200 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Alta velocità di taglio 35–27 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto dello stesso. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1¼" (2") (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Amigo Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–1¼", 16–40 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Rotazione destra e sinistra, protezione sovraccarico. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1-1¼	530020 R220	
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022 R220	
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023 R220	

Disponibile REMS Amigo Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30–31.		
REMS Amigo macchina motore	530000 R220	
Staffa fermaspunto	533000 R	
REMS REG St ¼–2", sbavatore, vedi pagina 93.	731700	
Doppia staffa fermaspunto per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger	543100	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	536000	



REMS Amigo 2

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛–2", 16–50 mm
Filettatura bulloni	6–30 mm, ¼–1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.



Prodotto tedesco di qualità

Info



Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 – potentissima fino a 2".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 6,5 kg. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1700 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Alta velocità di taglio 30–18 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pagina 48).

La fornitura comprende

REMS Amigo 2 Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–2", 16–50 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione col cambio di direzione rotazione, rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M.
In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020 R220	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022 R220	

Disponibile REMS Amigo 2 Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30–31.		
REMS Amigo 2 macchina motore	540000 R220	
Staffa fermaspunto Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2", sbavatore, vedi pagina 93.	731700	
Doppia staffa fermaspunto per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger	543100	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	546000	



REMS Amigo 2 Compact

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

Filettatura tubi	⅛–2", 16–50 mm
Filettatura bulloni	6–30 mm, ¼–1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.



REMS Amigo 2 Compact – la più piccola e la più leggera fino a 2".

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 4,9 kg. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido.

Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1200 W con aumento di potenza del 30 % grazie al posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Alta velocità di taglio 30–18 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pagina 48).

Prodotto tedesco di qualità

Info



Tested by electrosuisse

La fornitura comprende

REMS Amigo 2 Compact Set. Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–2", 16–50 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Rotazione destra e sinistra. Protezione dal sovraccarico. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1-1¼	540023 R220	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024 R220	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025 R220	

Disponibile REMS Amigo 2 Compact Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30–31.		
REMS Amigo 2 Compact macchina motore	540001 R220	
Staffa fermaspunto Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2", sbavatore, vedi pagina 93.	731700	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	546000	



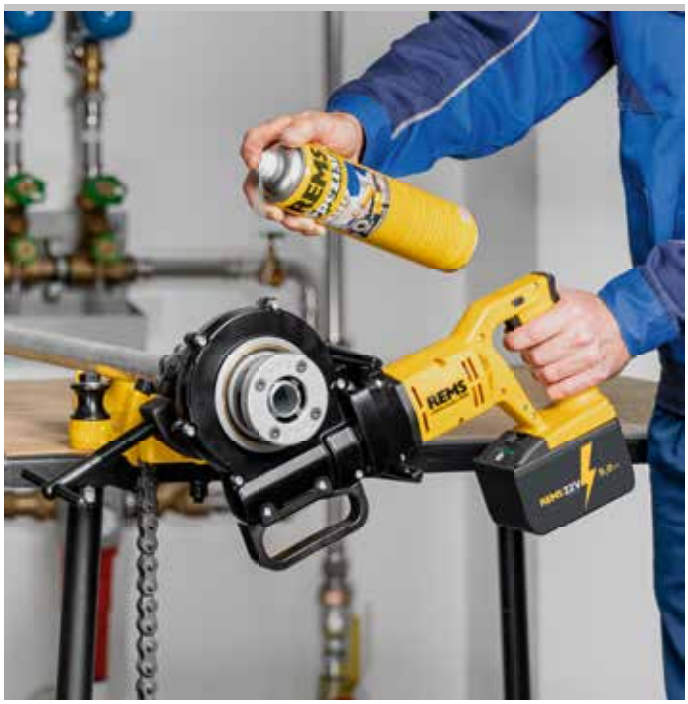
REMS Akku-Amigo 22 V

Filiera a batteria
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri. Li-Ion 22 V Technology.
Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Filettatura tubi	⅛–1", 16–32 mm
Filettatura bulloni	6–30 mm, ¼–1"

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.



Prodotto tedesco di qualità

Info



Tested by electrosuisse

REMS Akku-Amigo 22 V – maneggevole e leggero. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 9,0 Ah, per circa 52 filettature ¾" senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 5,6 kg. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Potente motorino a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, potenza utile 500 W. Elevata velocità di taglio 27–20 min^{-1}. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente, per circa 52 filettature ¾" senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 70 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pagina 48).

REMS Akku-Amigo 22 V

Filiera a batteria
con bussole a cambio rapido

La fornitura comprende

REMS Akku-Amigo 22 V Set. Filiera a batteria con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–1", 16–32 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con riduttore esente da manutenzione, potente motore a batteria 21,6 V, 500 W, interruttore di sicurezza. Rotazione oraria e antioraria, controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set R ½-¾-1	530015 R220	
Set M 20-25-32	530016 R220	

Disponibile Akku-Amigo 22 V Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde, vedi pagine 30–31.		
REMS Akku-Amigo 22 V macchina motore, senza batteria	530004 R22	
Staffa fermaspunto Amigo 2 Compact	543010	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 70 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
REMS REG St ¼–2", sbavatore, vedi pagina 93.	731700	
Leva a cricco vedi pagina 22.	522000	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" vedi pagina 48.		
Cassetta metallica con inserti	566030 R	



Bussole a cambio rapido REMS

Bussole a cambio rapido REMS

La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola e pettini in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Filettatura tubi R passo gas conico sinistro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350



Filettatura destra



Filettatura sinistra

Prodotto tedesco di qualità

Pettini REMS

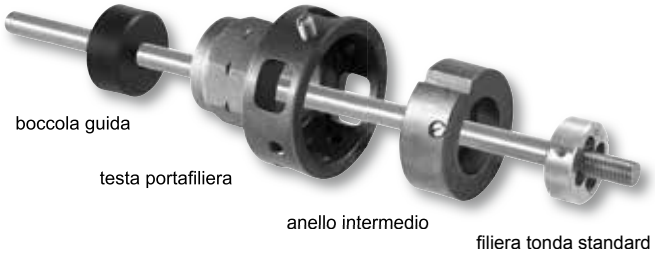
Pettini REMS

I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002 RWS
	R ¼	521012 RWS
	R ⅜	521022 RWS
	R ½	521032 RWS
	R ¾	521042 RWS
	R 1	521052 RWS
	R 1¼	521062 RWS
	R 1½	521072 RWS
	R 2	521082 RWS
Filettatura tubi R passo gas conico sinistro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102 RWS
	R ¼ LH	521112 RWS
	R ⅜ LH	521122 RWS
	R ½ LH	521132 RWS
	R ¾ LH	521142 RWS
	R 1 LH	521152 RWS
	R 1¼ LH	521162 RWS
	R 1½ LH	521172 RWS
	R 2 LH	521182 RWS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202 RWS
	NPT ¼	521212 RWS
	NPT ⅜	521222 RWS
	NPT ½	521232 RWS
	NPT ¾	521242 RWS
	NPT 1	521252 RWS
	NPT 1¼	521262 RWS
	NPT 1½	521272 RWS
	NPT 2	521282 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS
	M 20 × 1,5	521312 RWS
	M 25 × 1,5	521322 RWS
	M 32 × 1,5	521332 RWS
	M 40 × 1,5	521342 RWS
	M 50 × 1,5	521352 RWS



Prodotto tedesco di qualità





Teste portafiliere per filiere tonde

Teste portafiliere per l'innesto di filiere tonde standard reperibili in commercio, per tutti i tipi di filetto. Fissaggio delle filiere tonde nella testa portafiliere per mezzo di una vite prigioniera.

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Testa portafiliera per filiere tonde	Ø 65 mm	731200
Testa portafiliera per filiere tonde	G 1¼	731250
Testa portafiliera per filiere tonde	Ø 105 mm	541401



Anelli intermedi

Anelli intermedi per differenti diametri esterni delle filiere tonde.

Articolo	Dimensione	di mm	Cod.art.
Anelli intermedi per testa portafiliera 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
senza anello intermedio	M 27–30 (Pg 21–29)	65	
Anelli intermedi per testa portafiliera 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
senza anello intermedio	Pg 42–48	105	



Boccole guida

Boccole guida per un imbocco facile e centrico.

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Boccole guida per testa portafiliera 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Boccole guida per testa portafiliera 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Prodotto tedesco di qualità

REMS Tornado

Filettatrice

Macchina collaudata di prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche ed industria.
Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	($^1/_{16}$) ⅛–2", 16–63 mm
Filettatura bulloni	(6) 10–60 mm, ¼–2"

Per i tipi di filettature vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25–200 1–8"

REMS Tornado – una classe tutta particolare. Mandrino automatico. Filiera universale automatica. Lubrorefrigerazione automatica.

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Tornado 2000 completa solo 50 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale regolabile in altezza.
2 versioni:
– Versione portatile su 3 gambe con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili.
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per il banco di lavoro. Piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano per materiale come accessorio, per un semplice trasporto, altezza di lavoro ottimale ed alta stabilità.

Azionamento
Potentissimo e veloce, p.e. filettatura R 2" in soli 15 sec. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale, 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 53 min^{-1}.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino: 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, può essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrini autobloccanti
2 mandrini autobloccanti con morse autocentranti per un bloccaggio e sbloccaggio del materiale veloce e senza fatica. L'autorafforzamento dà la massima forza di serraggio. Senza slittamento del tubo. Per serrare tubi < Ø ⅛" e perni < Ø 10 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento di riposo nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare nei tubi di piccolo diametro.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.



Prodotto tedesco di qualità

Info





3 potenti motori a scelta.



REMS Tornado

Filettatrice

Filettatura di nipples

Razionale con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico ½–2" (4") o con REMS Nippelspanner a bloccaggio interno manuale ⅜–2" (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS

Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–300, 1–12" (pagina 50). Scanalare con REMS Tornado fino a DN 200, 8".





Versione T

Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Tornado. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, filettatura bulloni (6) 10–60 mm, ¼–2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, 2 mandrini autobloccanti, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili composto da una filiera universale automatica per tutte le filettature, anche filettature lunghe: apertura automatica, automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, supporto materiale regolabile in altezza. 3 motori a scelta. Versione portatile su 3 gambe, con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili. Versione T con vasca olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
2000	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Portatile, 3 gambe.	340200 R220	
2010	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Portatile, 3 gambe.	340201 R220	
2020	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Portatile, 3 gambe.	340202 R380	
2000 T	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore.	340206 R220	
2010 T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore.	340207 R220	
2020 T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore.	340208 R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Versione T

Carrello pieghevole (Accessorio)

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105 R	
Carrello pieghevole	344150 R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100 R	
Filiera universale automatica 1/16–2" come filiera a cambio rapido al posto del cambio dei pettini	341000 RR	
Rotella REMS St ⅛–4", s 8	341614 R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000 R	



REMS Magnum (fino a 2") Filettatrice

Robusta e compatta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare. Per installazioni, officine meccaniche, industria. Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	($^1/_{16}$) ⅛–2", 16–63 mm
Filettatura bulloni	(6) 8–60 mm, ¼–2"
Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.	
Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25–300 1–12"



REMS Magnum – la compatta fino a 2".

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 L-T solo 57 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto per utensili.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per il banco di lavoro. Piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano per materiale come accessorio, per un semplice trasporto, altezza di lavoro ottimale ed alta stabilità.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissimo e veloce, p.e. filettatura R 2" in soli 15 s. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 53 min^{-1}.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 52 e 26 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale. Per serrare tubi < Ø ⅛" e perni < Ø 8 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

Info



3 potenti motori a scelta.



REMS Magnum (fino a 2") Filettatrice

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico ½–2" (4")
o con REMS Nippelspanner a bloccaggio interno manuale ⅜–2" (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–300, 1–12" (pagina 50).


Versione L-T

Piedistallo
(Accessorio)


Versione T

Carrello trasportatore
con ripiano materiale
(Accessorio)

La fornitura comprende
REMS Magnum. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16)⅛–2", 16–63 mm, filettatura bulloni (6)8–60 mm, ¼–2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili composto da una filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto materiale. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili. Versione T con vasca olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
2000 L-T	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226R220	
2010 L-T	Motore a doppia polaritá con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340227R220	
2020 L-T	Motore a doppia polaritá 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340228R380	
2000 T*	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220R220	
2010 T*	Motore a doppia polaritá con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340221R220	
2020 T*	Motore a doppia polaritá 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340222R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
* Versioni T utilizzabili con dispositivo per scanalare REMS solo fino a DN 200, 8".


Versione L-T

Carrello pieghevole
(Accessorio)

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100R	
Carrello pieghevole	344150R	
Pettini vedi pagina 40.		
Filiera universale automatica 1/16–2" come filiera a cambio rapido al posto di cambiare i pettini	341000RR	
Rotella REMS St ⅛–4", s 8	341614R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000R	



REMS Magnum (fino a 3") Filettatrice

Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche, industria.
Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	($^1/_{16}$) ½–3", 16–63 mm
Filettatura bulloni	(6) 18–60 mm, ½–2"

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – la supermacchina fino a 3". Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 3" grazie ai 5 pettini.

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 3000 L-T solo 79 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 min^{-1}.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale. Per serrare tubi < Ø ½" e perni < Ø 18 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per $^1/_{16}$–2" ed una per 2½–3" per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 5 pettini da 2½–3" permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Portautensili
Un portautensili completo per 2½–3" e uno per ¼–2" adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, pettini.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.



Prodotto tedesco di qualità

Info







3 potenti motori a scelta.



REMS Magnum (fino a 3") Filettatrice

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½–3" (4") a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–300, 1–12" (pagina 50).



Versione L-T
Piedistallo (Accessorio)



Versione T
Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)



Versione L-T
Carrello pieghevole (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Magnum. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16)½–3", 16–63 mm, filettatura bulloni (6) 18–60 mm, ½–2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili 1/16–2" e/o 2½–3", ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione/Dotazione	Cod.art.	
3000 L-T	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Dotazione R 2½–3** **Dotazione R ½–3**	 380303 R220 380309 R220	
3010 L-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. **Dotazione R 2½–3** **Dotazione R ½–3**	 380304 R220 380310 R220	
3020 L-T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. **Dotazione R 2½–3** **Dotazione R ½–3**	 380305 R380 380311 R380	
3000 T*	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Dotazione R 2½–3** **Dotazione R ½–3**	 380306 R220 380312 R220	
3010 T*	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. **Dotazione R 2½–3** **Dotazione R ½–3**	 380307 R220 380313 R220	
3020 T*	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. **Dotazione R 2½–3** **Dotazione R ½–3**	 380308 R380 380314 R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
* Versioni T utilizzabili con dispositivo per scanalare REMS solo fino a DN 200, 8".

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105 R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100 R	
Carrello pieghevole	344150 R	
Pettini vedi pagina 40.		
Portautensili 1/16–2" completo di filiera universale automatica, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco	340100 RR	
Filiera universale automatica 1/16–2" ed altri	341000 RR	
Filiera universale automatica 2½–3"	381050 R	
Filiera universale automatica 2½–4"	381000 R	
Rotella REMS St ⅛–4", s 8	341614 R	
Rotella REMS St 1–4", s 12	381622 R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000 R	



REMS Magnum (fino a 4") Filettatrice

Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche, industria.
Per il cantiere e l'officina.

Filettatura tubi	($^1/_{16}$) ½–4", 16–63 mm
Filettatura bulloni	(6) 18–60 mm, ½–2"

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – la supermacchina fino a 4". Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 4" grazie ai 6 pettini.

Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 4000 L-T solo 81 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 min^{-1}.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 min^{-1}, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale. Per serrare tubi < Ø ½" e perni < Ø 18 mm sono disponibili bussole di serraggio.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per $^1/_{16}$–2" ed una per 2½–4" per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 6 pettini da 2½–4" permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

Portautensili
Un portautensili completo per 2½–4" e uno per ¼–2" adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco, pettini.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.



Prodotto tedesco di qualità

Info



3 potenti motori a scelta.



REMS Magnum (fino a 4") Filettatrice

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½–4" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–300, 1–12" (pagina 50).



Versione L-T

Piedistallo (Accessorio)



Versione T

Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)



Versione L-T

Carrello pieghevole (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Magnum. Filettatrice per filettatura tubi da (1/16)½–4", 16–63 mm, filettatura bulloni (6) 18–60 mm, ½–2". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili 1/16–2" e/o 2½–4", ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d'olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione/Dotazione	Cod.art.	
4000 L-T	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Dotazione R ½–2	380447 R220	
	Dotazione R 2½–4	380441 R220	
	Dotazione R ½–4	380444 R220	
4010 L-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R ½–2	380448 R220	
	Dotazione R 2½–4	380442 R220	
	Dotazione R ½–4	380445 R220	
4020 L-T	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½–4	380443 R380	
	Dotazione R ½–4	380446 R380	
4000 T*	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Dotazione R 2½–4	380426 R220	
	Dotazione R ½–4	380429 R220	
4010 T*	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½–4	380427 R220	
	Dotazione R ½–4	380430 R220	
4020 T*	Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.		
	Dotazione R 2½–4	380428 R380	
	Dotazione R ½–4	380431 R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
* Versioni T utilizzabili con dispositivo per scanalare REMS solo fino a DN 200, 8".

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105 R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100 R	
Carrello pieghevole	344150 R	
Pettini vedi pagina 40.		
Portautensili 1/16–2" completo di filiera universale automatica, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco	340100 RR	
Filiera universale automatica 1/16–2" ed altri	341000 RR	
Filiera universale automatica 2½–4"	381000 R	
Rotella REMS St ⅛–4", s 8	341614 R	
Rotella REMS St 1–4", s 12	381622 R	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		
Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi, vedi pagina 50.	347000 R	



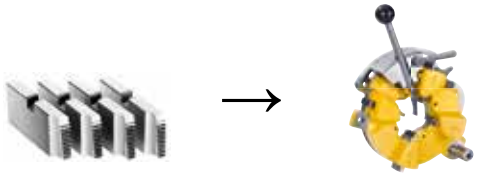
Pettini REMS

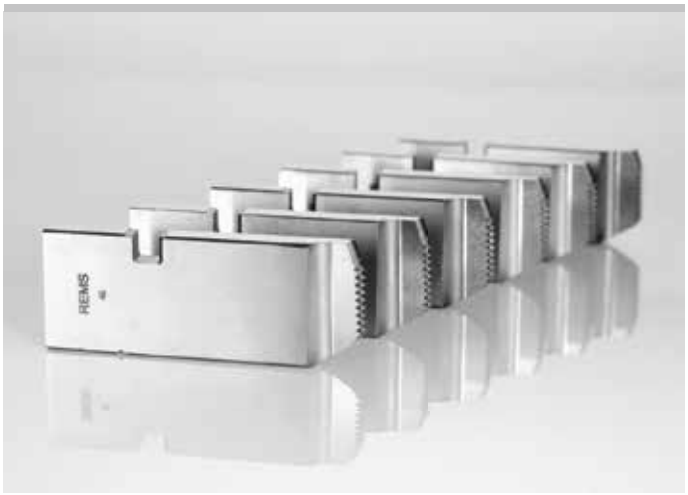
Per REMS Tornado, REMS Magnum

Pettini REMS, set

I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. In tenace acciaio speciale con tempra speciale per materiali < 500 N/mm² (MPa), per una durata estremamente lunga.

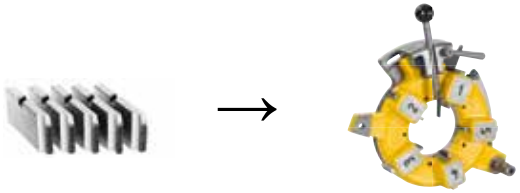
Pettini HSS per materiali più difficili da filettare ≥ 500 N/mm² (MPa): sovrapprezzo 50 %. [1] Alcuni pettini sono disponibili solo in HSS.





Prodotto tedesco di qualità





Per filiera universale automatica da 1/16–2"

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1] R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2	341401 RHSS 341402 RWS 341403 RWS 341404 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ G 1–2	341406 RWS 341407 RWS 341408 RWS 341409 RWS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1] NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ NPT 1–2	341411 RHSS 341412 RWS 341413 RWS 341414 RWS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ NPSM 1–2 HSS[1]	341416 RWS 341417 RWS 341418 RWS 341419 RHSS
Filettatura tubi di acciaio armato Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16 Pg 21 Pg 29 Pg 36 Pg 42 Pg 48	341466 RWS 341467 RWS 341468 RWS 341469 RWS 341470 RWS 341471 RWS 341472 RWS 341473 RWS 341474 RWS 341475 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5 M 63 × 1,5	341493 RWS 341494 RWS 341495 RWS 341496 RWS 341497 RWS 341498 RWS 341499 RWS
Filettatura bulloni M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14 M 16 M 18 M 20 M 22 M 24 M 27 M 30 M 33 M 36 M 39 M 42 M 45 M 48 M 52 M 56 HSS[1] M 60 HSS[1]	341426 RWS 341427 RWS 341428 RWS 341429 RWS 341430 RWS 341431 RWS 341432 RWS 341433 RWS 341434 RWS 341435 RWS 341436 RWS 341437 RWS 341438 RWS 341439 RWS 341440 RWS 341441 RWS 341442 RWS 341443 RWS 341444 RWS 341445 RHSS 341446 RHSS
Filettatura bulloni UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 HSS[1] UNC 7/16–14 UNC ½–13 HSS[1] UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 HSS[1] UNC ¾–10 HSS[1] UNC ⅞–9 HSS[1] UNC 1–8 HSS[1] UNC 1⅛–7 UNC 1¼–7 HSS[1] UNC 1⅜–6 UNC 1½–6 HSS[1] UNC 1¾–5 UNC 2–4,5	341476 RWS 341477 RWS 341478 RHSS 341479 RWS 341480 RHSS 341481 RWS 341482 RHSS 341483 RHSS 341484 RHSS 341485 RHSS 341486 RWS 341487 RHSS 341488 RWS 341489 RHSS 341490 RWS 341491 RWS

Per filiera universale automatica da 2½–3"

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433 RHSS



Per filiera universale automatica da 2½–4"

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415 RHSS


REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Filettatrice

Filettatrice semiautomatica ad alto rendimento per la filettatura razionale di bulloni e tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.		
Filettatura bulloni		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Filettatura tubi		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Classe di tolleranza secondo ISO 261 (DIN 13)		"media" (6 g)
Lunghezza filetto	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	illimitata ≤ 200 mm
Smussatura	Capacità Ø smusso Smusso massimo Angolo smusso	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Bisellatura	Capacità Ø bisellatura	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Per i tipi di filettature vedi pagina 44.		



Prodotto tedesco di qualità

REMS Unimat 75 – rendimento elevato. Sistema a pettini Strehler tangenziali. Grande capacità. Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione. Per produzione singola e in serie. Costi orari minimi. Di facile impiego. Alleggerisce il costoso impiego di torni e manodopera specializzata.

Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

Costruzione
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la moltiplica dell'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatrucioli estraibile.

Azionamento
Ingranaggio planetario indistruttibile, con ruota planetaria cava per filettature lunghe fino a Ø 30 mm. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, con albero cavo, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. Alta velocità di lavoro, 2 velocità di rotazione della filiera 70 e 35 min^{-1}.

Morsa
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali. A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

Ganasce speciali
Come accessori, ganasce speciali per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples.

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

Pettini
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza ≥ 500 N/mm² (MPa). I pettini Strehler alloggiano in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Filettatura su tondini spiralati per cemento armato
Pettini speciali Strehler M con intaglio supplementare, per filettare su tondino spiralato per cemento armato. Azionamento mediante REMS Unimat 75 con morsa oleoidraulica-pneumatica, per un'alta pressione di serraggio.

Esempi di lavorazione



Info



REMS Unimat 75

Filettatrice

Olii da taglio

REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples

Razionale con ganasce speciali $^{1}/_{16}$–1¼" o con REMS Nippelfix ½–2½" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).



La fornitura comprende

REMS Unimat 75 Basic. Filettatrice semiautomatica per filettatura bulloni 6–72 mm, ¼–2¾", filettatura tubi $^{1}/_{16}$–2½", 16–63 mm. Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità con albero cavo, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra. Velocità di rotazione 70 e 35 min^{-1}. Morsa universale autocentrante per l'intera capacità di serraggio, a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio. In cassa per il trasporto.

Articolo	Versione	Cod.art.	
REMS Unimat 75 Basic mS	morsa manuale	750003 R380	
REMS Unimat 75 Basic pS	morsa oleoidraulica-pneumatica	750004 R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pettini Strehler e portapettini, pettini Strehler, vedi pagina 44.		
Filiera universale automatica, senza set di taglio, senza leva di chiusura	751000	
Leva di chiusura per chiudere ed aprire i pettini **R** per filettatura tubi passo gas conico destro **R-L** per filettatura tubi passo gas conico sinistro **G** per filettatura tubi passo gas cilindrico destro **G-L** per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro **M** per tutte le filettature bulloni destre **M-L** per tutte le filettature bulloni sinistre	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90 751080 R90 751090 R90	
Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm, con pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm, HSS, con sostegno	751100	
Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm, senza set di taglio	751102	
Pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–46 mm, HSS, con portapettini	751096	
Pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 40–62 mm, HSS, con portapettini	751098	
Pettine per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm, confezione da 4 pezzi, HSS	751097	
Ganasce speciali, coppia, per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples. Lunghezza a monte della morsa senza filetto min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Olii da taglio vedi pagina 49.		
Portanipples vedi pagina 48.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		

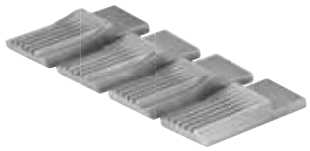


Pettini Strehler e portapettini
Pettini Strehler

Per REMS Unimat 75



Prodotto tedesco di qualità



Prodotto tedesco di qualità

Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

I pettini Strehler REMS collaudati, tangenziali e riaffilabili, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco facilissimo, una filettatura facile e filetti perfetti. Pettini Strehler WS in acciaio speciale, tenace e particolarmente temprato per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiale particolarmente resistente ≥ 500 N/mm² (MPa). I pettini Strehler sono alloggiati in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛	759250 RWS
	R ¼–⅜	759251 RWS
	R ½–¾	759252 RWS
	R 1–2	759253 RWS
	R 2½	759254 RWS
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	759255 RWS
	G ¼–⅜ HSS[1)]	759256 RHSS
	G ½–¾ HSS[1)]	759257 RHSS
	G 1–2 HSS[1)]	759258 RHSS
	G 2½ HSS[1)]	759259 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛	759360 RWS
	NPT ¼–⅜	759361 RWS
	NPT ½–¾ HSS[1)]	759362 RHSS
	NPT 1–2 HSS[1)]	759363 RHSS
	NPT 2½ HSS[1)]	759364 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛	759365 RWS
	NPSM ¼–⅜	759366 RWS
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	759367 RHSS
	NPSM 1–2 HSS[1)]	759368 RHSS
Filettatura tubi acciaio armato Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9–16	759261 RWS
	Pg 21–48	759262 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16–20×1,5	759263 RWS
	M 25–32×1,5	759264 RWS
	M 40–50×1,5	759265 RWS
	M 63×1,5 HSS[1)]	759330 RHSS
Filettatura tondini spiralati M per cemento armato ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274 RHSSZ
	M 18–22 HSS	759275 RHSSZ
	M 24–27 HSS	759276 RHSSZ
	M 30–33 HSS	759277 RHSSZ
	M 36–39 HSS	759278 RHSSZ
	M 42–45 HSS	759279 RHSSZ
Filettatura bulloni passo metrico M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)]	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14–16	759274 RWS
	M 18–22	759275 RWS
	M 24–27	759276 RWS
	M 30–33	759277 RWS
	M 36–39	759278 RWS
	M 42–45	759279 RWS
	M 48–52 HSS[1)]	759280 RHSS
	M 56–60 HSS[1)]	759281 RHSS
	M 64–72	759282 RWS
Filettatura bulloni passo americano UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	759370 RWS
	UNC 5/16–18	759371 RWS
	UNC ⅜–16	759372 RWS
	UNC 7/16–14	759373 RWS
	UNC ½–13	759374 RWS
	UNC 9/16–12	759375 RWS
	UNC ⅝–11	759376 RWS
	UNC ¾–10	759377 RWS
	UNC ⅞–9	759378 RWS
	UNC 1–8 HSS[1)]	759379 RHSS
	UNC 1⅛–1¼–7	759380 RWS
	UNC 1⅜–1½–6	759381 RWS
	UNC 1¾–5	759382 RWS
	UNC 2–2¼–4,5	759383 RWS
	UNC 2½–2¾–4	759384 RWS

Set di taglio per altre filettature (ad esempio filettatura per biciclette, filettatura fine, BSW) e pettini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm² (MPa) su richiesta. Set di taglio con pettini Strehler HSS sovrapprezzo 50% sui pettini Strehler. [1)] Alcuni pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo sul set di taglio.

Pettini Strehler, set

I pettini Strehler REMS collaudati, tangenziali e riaffilabili, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco facilissimo, una filettatura facile e filetti perfetti. Pettini Strehler WS in acciaio speciale e particolarmente temprato per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiale particolarmente resistente ≥ 500 N/mm² (MPa).

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛	751501 RWS
	R ¼–⅜	751502 RWS
	R ½–¾	751503 RWS
	R 1–2½	751504 RWS
Filettatura tubi R passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	751505 RWS
	G ¼–⅜	751506 RHSS
	G ½–¾ HSS[1)]	751507 RHSS
	G 1–2½ HSS[1)]	751508 RHSS
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛	751544 RWS
	NPT ¼–⅜	751545 RWS
	NPT ½–¾ HSS[1)]	751546 RHSS
	NPT 1–2 HSS[1)]	751547 RHSS
	NPT 2½ HSS[1)]	751548 RHSS
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛	751549 RWS
	NPSM ¼–⅜	751550 RWS
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	751551 RHSS
	NPSM 1–2	751552 RWS
	NPSM 2½	751553 RWS
Filettatura tubi acciaio armato Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9–16	751510 RWS
	Pg 21–48	751511 RWS
Filettatura tubi M per elettroinstallazioni EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518 RWS
Filettatura tondini spiralati M per cemento armato ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520 RHSSZ
	M 18–22 HSS	751521 RHSSZ
	M 24–27 HSS	751522 RHSSZ
	M 30–33 HSS	751523 RHSSZ
	M 36–39 HSS	751524 RHSSZ
	M 42–45 HSS	751525 RHSSZ
Filettatura bulloni passo metrico M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16–63×1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14–16	751520 RWS
	M 18–22	751521 RWS
	M 24–27	751522 RWS
	M 30–33	751523 RWS
	M 36–39	751524 RWS
	M 42–45	751525 RWS
	M 48–52	751526 RWS
	M 56–60	751527 RWS
	M 64–72	751528 RWS
Filettatura bulloni passo americano UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	751557 RWS
	UNC 5/16–18	751558 RWS
	UNC ⅜–16	751559 RWS
	UNC 7/16–14	751560 RWS
	UNC ½–13	751561 RWS
	UNC 9/16–12	751562 RWS
	UNC ⅝–11	751563 RWS
	UNC ¾–10	751564 RWS
	UNC ⅞–9	751565 RWS
	UNC 1–8 HSS[1)]	751566 RHSSZ
	UNC 1⅛–1¼–7	751567 RWS
	UNC 1⅜–1½–6	751568 RWS
	UNC 1¾–5	751569 RWS
	UNC 2–2¼–4,5	751570 RWS
	UNC 2½–2¾–4	751571 RWS

Pettini Strehler per altre filettature (ad esempio filettatura per biciclette, filettatura fine, BSW) e pettini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm² (MPa) su richiesta. Pettini Strehler HSS sovrapprezzo 50%.
[1)] Alcuni pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Pettini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo.

Tabelle filettature

Filettature gas coniche

Filettatura esterna
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
passo gas conico 1:16
Angolo di filetto 55

Design. filett. **R BSPT**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Filettatura esterna
NPT, ASME B 1.20.1
passo americano conico 1:16
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **NPT**	Design. filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Filettature gas cilindriche

Filettatura esterna
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
passo gas cilindrico
Angolo di filetto 55°

Gewinde-größe **G BSPP**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Filettatura esterna
NPSM, ASME B 1.20.1
passo americano cilindrico
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **NPSM**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Filettature di bulloni

Filettatura esterna
ISO 261 (DIN 13)
metrico a passo grosso
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **M**	Diametro di filett. mm	passo mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Filettatura esterna
UNC, ASME B 1.1
passo americano
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **UNC**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

Filettatura esterna
passo Whitworth BSW
BS 84 (vecchio): Filetto esterno
Angolo di filetto 55°

Design. filett. **BSW**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Fillettature tubi per elettroinstallazioni

Filettatura esterna
DIN 40 430
per tubi di acciaio armato
Angolo di filetto 80°

Design. filett. **Pg**	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Filettatura tubi per elettroinstallazioni
EN 60423
per tubi di acciaio armato
Angolo di filetto 60°

Design. filett. **M**	Diametro di filett. mm	passo mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Il diametro di filettatura esterna è diametro max, per le filettature coniche e misurato sul piano di riferimento.

REMS Unimat 77

Filettatrice semiautomatica ad alta capacitá per la filettatura razionale di tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.	
Filettatura tubi	¼–4"
Lunghezza filetto	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – filettatura di tubi fino a 4".
Sistema a pettini Strehler tangenziali.
Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione.
Per la produzione singola e in serie.

Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

Costruzione
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la moltiplica dell'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatrucioli estraibile.

Azionamento
Ingranaggio robusto a vite senza fine e ruota dentata cilindrica azionabile a due stadi. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. 4 velocità di rotazione della filiera 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Morsa
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali (¼–¾", 1–4"). A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

Lubrorefrigerazione automatica
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

Filiera universale automatica
Solo una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

Pettini
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali < 500 N/mm² (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza ≥ 500 N/mm² (MPa). I pettini Strehler alloggiano in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½–4" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).



Prodotto tedesco di qualità

Esempi di lavorazione



Info



REMS Unimat 77

Filettatrice



La fornitura comprende

REMS Unimat 77 Basic. Filettatrice semiautomatica per filettatura tubi ¼–4". Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra.Velocità di rotazione 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Morsa universale autocentrante con ganasce 1 – 4", a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio. In cassa per trasporto.

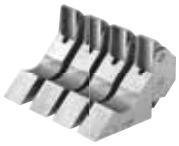
Articolo	Versione	Cod.art.	
REMS Unimat 77 Basic mS	morsa manuale	770003 R380	
REMS Unimat 77 Basic pS	morsa oleoidraulica-pneumatica	770004 R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

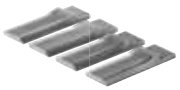
Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.	
Filettatura tubi R passo gas conico destro ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 RWS 771120 RWS 771130 RWS 771140 RWS	
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 RWS 771170 RHSS 771180 RHSS 771190 RHSS	
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 RWS 771220 RHSS 771230 RHSS 771240 RHSS	
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2	771260 RWS 771270 RHSS 771280 RWS	



Pettini Strehler, set

Tipo di filettatura	Dimensione	Cod.art.	
Filettatura tubi R passo gas conico destro, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 RWS 751503 RWS 771136 RWS	
Filettatura tubi G passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 RWS 751507 RHSS 771186 RHSS	
Filettatura tubi NPT passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 771246 RHSS	
Filettatura tubi NPSM passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 771296 RWS	



Set di taglio e pettini Strehler per altre filettature e pettini Strehler HSS per materiali difficilmente lavorabili oltre 500 N/mm² (MPa) su richiesta. Set di taglio e pettini Strehler HSS sovrapprezzo 50% sui pettini Strehler. [1)] Alcune serie di pettini e pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio e pettini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo.

Articolo	Cod.art.	
Filiera universale automatica, senza set di taglio, senza leva di chiusura	771000	
Leva di chiusura per chiudere ed aprire i pettini **R** per filettatura tubi passo gas conico destro **R-L** per filettatura tubi passo gas conico sinistro **G** per filettatura tubi passo gas cilindrico destro **G-L** per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90	
Ganascia ¼–¾", confezione da 2 pezzi	773060	



Olii da taglio vedi pagina 49.

Portanipples vedi pagina 48.

REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.

REMS Nippelspanner

Accessori per filettatrici e filiere portatili di ogni tipo

Portanipples a bloccaggio interno manuale di pezzi di tubo corti. Per uso universale.

Nipples e nipples doppi nelle lunghezze standard e speciali ⅜–2"



Prodotto tedesco di qualità

REMS Nippelspanner – fate i nipples da soli. In tutte le lunghezze. Dappertutto.

Per uso universale su filettatrici e su filiere portatili di ogni tipo. Per filiere con e senza apertura. Accessorio ideale per REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS eva e prodotti di altre marche.

Utensile ideale anche per la lavorazione di resti di tubo. Consente di risparmiare tempo e denaro. Bloccaggio e centraggio dei pezzi di tubo attraverso l'espansione di segmenti di acciaio per molle a tempra speciale.

A bloccaggio interno, quindi non è necessario nessun filetto sul tubo per bloccare il pezzo.

La fornitura comprende

REMS Nippelspanner. Portanipples a bloccaggio interno manuale di pezzi di tubo corti.

Articolo	Dimensione	Cod.art.	
REMS Nippelspanner	⅜"	110000 R	
	½"	110100 R	
	¾"	110200 R	
	1"	110300 R	
	1¼"	110400 R	
	1½"	110500 R	
	2"	110600 R	





La fornitura comprende

Set Nippelspanner REMS. Portanipples a bloccaggio interno manuale per pezzi di tubo corti. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set ½-¾-1-1¼"	110620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621 R	

REMS Nippelfix

Accessori per filettatrici con filiera apribile

Portanipples a bloccaggio interno automatico di pezzi di tubo corti.

Nipples e nipples doppi nelle lunghezze standard e speciali ½–4"



Prodotto tedesco di qualità

REMS Nippelfix – fate i nipples da soli fino a 4". In tutte le lunghezze. Dappertutto. Bloccaggio interno automatico. Velocissimo e facile.

Per filettatrici con filiera apribile: macchine con tubo rotante, macchine con filiera rotante, dispositivi per la filettatura. Utensile ideale anche per la lavorazione di resti di tubo. Consente di risparmiare tempo e denaro.

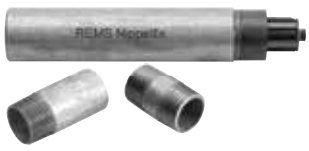
Bloccaggio e centraggio automatico del pezzo di tubo. Senza utensili. Sbloccaggio automatico a nipple ultimato. La produzione di nipples è possibile senza dover estrarre il Nippelfix dal dispositivo di serraggio.

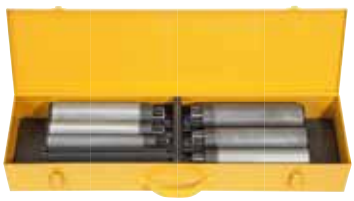
A bloccaggio interno, quindi non è necessario nessun filetto sul tubo per bloccare il pezzo. Pezzi di bloccaggio con affilatura e tempra speciali per un bloccaggio veloce e sicuro.

La fornitura comprende

REMS Nippelfix. Portanipples a bloccaggio interno automatico di pezzi di tubo corti.

Articolo	Dimensione	Cod.art.	
REMS Nippelfix	½"	111000 R	
	¾"	111100 R	
	1"	111200 R	
	1¼"	111300 R	
	1½"	111400 R	
	2"	111500 R	
	2½"	111700 R	
	3"	111800 R	
	4"	111900 R	





La fornitura comprende

Set nippelfix REMS. Portanipples a bloccaggio interno automatico per pezzi di tubo corti. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set ½-¾-1-1¼"	111620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621 R	

REMS Spezial

Olio da taglio

Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale.
Per tutti i materiali.

Per le condutture d'acqua potabile osservare le normative specifiche dei vari Paesi! L'uso di oli di taglio a base di olio minerale non è consentito, ad esempio, in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA per tubazioni per acqua potabile.

REMS Spezial – olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale, lavabile con acqua. Elevato potere lubrificante e refrigerante.

Studiato appositamente per filettare. Elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Lavabile con acqua, esaminato da periti.

Ottimo anche come lubrorefrigerante per il taglio di metalli.

REMS Spezial Spray non contiene CFC e non danneggia quindi lo strato di ozono.

REMS Spezial bottiglietta con spruzzatore senza propellente. Ricaricabile.



Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Spezial. Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale.

Articolo	Confezione	Cod.art.
REMS Spezial	Tanica da 5 l	140100R
	Tanica da 10 l	140101R
	Fusto da 50 l	140103R
	Spray da 600 ml	140105R
	Bottiglietta da 500 ml con spruzzatore	140106R

REMS Sanitol

Olio da taglio

Olio da taglio sintetico, privo di olio minerale.
Speciale per condutture d'acqua potabile.
Per tutti i materiali.

REMS Sanitol – Non contiene né oli minerali né etanolo. Completamente solubile in acqua. Elevato potere lubrificante e refrigerante.

Sviluppato appositamente per le condutture d'acqua potabile, ma utilizzabile in modo eccellente per qualsiasi tipo di filettatura. Potere lubrificante e refrigerante particolarmente elevati. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Completamente solubile in acqua. Non contiene né oli minerali né etanolo. Per questo totalmente ininfluente per l'aspetto, l'odore e il sapore dell'acqua potabile.

Contiene un colorante rosso per il controllo della completa eliminazione dell'olio dal tubo. Protezione anticorrosione ottimale.

Viscosità a –10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pompabile fino a –28°C.

Ottimo anche come lubrorefrigerante per il taglio di metalli.

REMS Sanitol Spray non contiene CFC e non danneggia quindi lo strato di ozono.

REMS Sanitol bottiglietta con spruzzatore senza propellente. Ricaricabile.



Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Sanitol. Olio da taglio sintetico privo di olio minerale, speciale per condutture d'acqua potabile e per uso universale.

Articolo	Confezione	Cod.art.
REMS Sanitol	Tanica da 5 l	140110R
	Fusto da 50 l	140113R
	Spray da 600 m	140115R
	Bottiglietta da 500 ml con spruzzatore	140116R

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

Dispositivo per scanalare REMS

Dispositivo per scanalare, robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio	DN 25–300 / 1–12" / s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	



Dispositivo per scanalare REMS – compatto – universale. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione

Compatta, adatta per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura

I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavoro lavorare qualsiasi misura tra DN 25–300, 1–12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54–159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 2–6" e 1–12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Azionamento

Un solo dispositivo per scanalare per REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado e REMS Magnum. Montaggio veloce e semplice. Perno d'azionamento del dispositivo per scanalare trilaterale per un serraggio sicuro ed una trasmissione di forza ottimale. Dispositivi per scanalare per filettatrici di altre marche, adatti alla distanza degli alberi guida, del diametro degli alberi guida e dell'asse del mandrino della rispettiva macchina, a richiesta.

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

Dispositivo per scanalare REMS. Dispositivo per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–300, 1–12". Dispositivo per scanalare, pompa idraulica manuale, calibro graduato per la regolazione automatica della profondità della scanalatura. 1 coppia di rulli di scanalatura (rullo di pressione, rullo di contropressione) 2–6", chiave a brugola esagonale. Per REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado e REMS Magnum o per filettatrici di altre marche. In scatola.

Articolo	utilizzabile con	Cod.art.	
Dispositivo per scanalare REMS	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1)] REMS Amigo 2[1)] REMS Tornado[2)] REMS Magnum[2)]	347000 R	
Dispositivo per scanalare R 300	Ridgid 300	347001 R	
Dispositivo per scanalare R 535	Ridgid 535	347002 R	
Dispositivo per scanalare N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003 R	
Dispositivo per scanalare Delta 4	Rex Delta 4"	347004 R	

[1)] È necessario il set di ripreparazione Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (cod. art. 347007). Utilizzabile per dispositivi per scanalare a partire dall'anno di produzione 2014.
[2)] Per versioni T utilizzabile solo per scanalature fino a DN 200, 8".
Dispositivi per scanalare per altre marche a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Rulli di scanalatura 1–1½", coppia	347030	
Rulli di scanalatura INOX 1–1½", coppia	347053	
Rulli di scanalatura 2–6", coppia	347035	
Rulli di scanalatura INOX 2–6", coppia	347046	
Rulli di scanalatura 8–12", coppia	347040	
Rulli di scanalatura INOX 8–12", coppia	347047	
Rulli di scanalatura Cu 54–159, coppia, per tubi di rame	347034	
Set di ripreparazione Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007 R	

REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.



REMS Collum RG

Scanalatrice

Potente, veloce ed economica scanalatrice per tubi utilizzati in sistemi di tubazioni collegati con giunti.
Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva.
Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	



Prodotto tedesco di qualità

Info



Tested by electrosuisse

REMS Collum RG – scanalatura elettrica fino a 12". Veloce ed economica. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione

Struttura robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni favorevoli, peso favorevole, dispositivo per scanalare con macchina motore solo 31 kg. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Azionamento

Potente e veloce, ad esempio scanalatura di un tubo d'acciaio da 6" con REMS Collum RG in soli 52 s. Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Robusto e potente motore universale da 1200 W (REMS Collum RG e REMS Collum RG 2 Compact) o da 1700 W (REMS Collum RG 2) per utilizzo intenso per grandi dimensioni. Interruttore di sicurezza. Interruttore a pedale con connettore per un lavoro ergonomico come accessorio.

Dispositivo per scanalare

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura

I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavorare qualsiasi misura tra DN 25–300, 1–12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54–159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 2–6" e 1–12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Supporto per materiale

Supporto per materiale estremamente stabile REMS Herkules XL 12" per scanalare tubi fino a 12" (pagina 102).

La fornitura comprende

REMS Collum RG. Scanalatrice per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici DN 25–300, 1–12". Dispositivo per scanalare, pompa idraulica manuale, calibro graduato per la regolazione automatica della profondità della scanalatura. 1 coppia di rulli di scanalatura (rullo di pressione, rullo di contropressione) 2–6", chiave a brugola esagonale. 3 macchine motore a scelta, con riduttore esente da manutenzione, potente motore universale, interruttore di sicurezza. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Collum RG	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, protezione dal sovraccarico. 29 min^{-1}	347006R220	
Collum RG 2	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008R220	
Collum RG 2 Compact	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, protezione dal sovraccarico. 26 min^{-1}	347009R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Piedistallo mobile (Accessorio)

Herkules 3B (Accessorio)

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
Interruttore a pedale con connettore	347010R220	

REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.

Rulli di scanalatura ed altri accessori, vedi pagina 50.



REMS Magnum RG

Scanalatrice

Macchina robusta e compatta per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC	
Filettatura tubi 1/16–2", 16–63 mm, filettatura bulloni 6–60 mm, ¼–2", con set di ripreparazione per filettare.	

REMS Magnum RG – la compatta fino a 12". Potentissima e velocissima. Avanzamento del rullo di pressione con cilindro oleoidraulico.

Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 RG-T solo 68 kg. Supporto per utensili. Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

Azionamento
Potentissima e veloce, ad esempio scanalatura di un tubo d'acciaio da 6" con REMS Magnum 2010 RG-T in soli 40 s. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio. 3 potenti motori a scelta (vedi REMS Magnum pagina 34). Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

Dispositivo per scanalare
Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

Rulli di scanalatura
I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 coppie di rulli di scanalatura (rullo di pressione/rullo di contropressione) per lavoro lavorare qualsiasi misura tra DN 25–300, 1–12", cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54–159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione in acciaio inossidabile, rullo di contropressione in acciaio speciale tenace e con tempra speciale, nichelato) per tubi in acciaio inossidabile 2–6" e 1–12". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

Set di ripreparazione per filettare
Portautensile completo ¼–2" con filiera automatica universale, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ⅛–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Pompa per lubrorefrigerazione automatica, vasca d'olio, vasca raccoglitrucioli.

Supporto per materiale
Supporto per materiale estremamente stabile REMS Herkules XL 12" per scanalare tubi fino a 12" (pagina 102).



Prodotto tedesco di qualità

Info





Piedistallo
(Accessorio)

REMS Magnum RG

Scanalatrice



Carrello trasportatore con ripiano materiale (Accessorio)

Herkules 3B (Accessorio)



Carrello pieghevole (Accessorio)

La fornitura comprende

REMS Magnum RG. Scanalatrice per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici DN 25–300, 1–12". Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, supporto per utensili. 3 motori a scelta. Dispositivo di scanalatura, pompa idraulica manuale, calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato, 1 set di rulli di scanalatura (rullo di pressione/controrullo) 2–6", chiave esagonale. Per banco di lavoro, piedistallo, carrello pieghevole o carrello con ripiano materiale. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
2000 RG-T	Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}	340230 R220	
2010 RG-T	Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340231 R220	
2020 RG-T	Motore a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.	340232 R380	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Piedistallo	344105 R	
Carrello trasportatore con ripiano materiale	344100 R	
Carrello pieghevole	344150 R	
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		
Rulli di scanalatura ed altri accessori, vedi pagina 50.		
Set di ripreparazione Magnum RG-T a L-T per filettare	340110 RR	





Segare

	Seghetti elettrici universali	58
	Seghetto universale a batteria	60
	Seghetti elettrici per tubi	62
	Seghetto pneumatico per tubi	64
	Seghetto a batteria per tubi	66
	Lame per seghetti	68
	Sega circolare per tubi	70
	Sega circolare universale per metalli	71

Seghetti elettrici REMS

Legenda

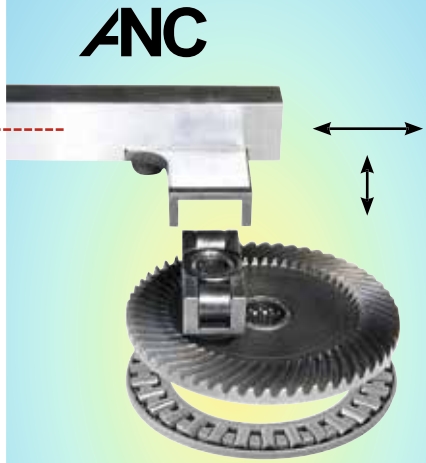


Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega.
Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.



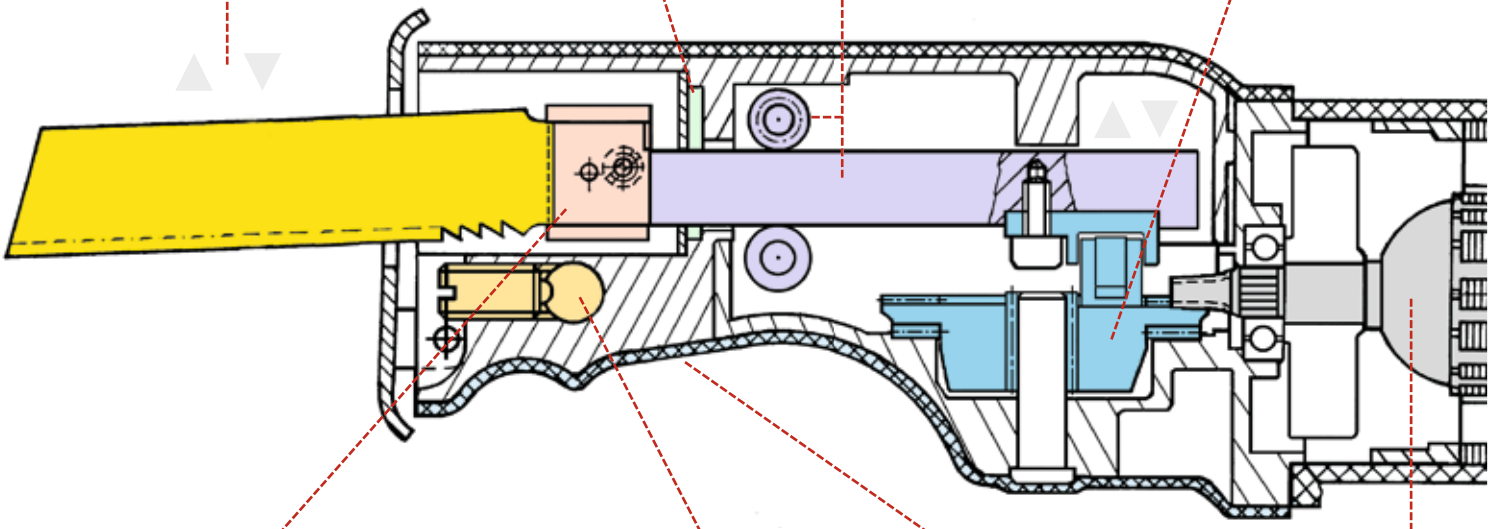
Robusta biella rettangolare in acciaio speciale massiccio, montata su cuscinetti a rullini, in modo preciso, verso la direzione di carico, guidata su tutti i lati durante l'intero avanzamento di taglio, per un taglio diritto e senza flessioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga.

ANC



Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio dall'acqua e dalla polvere.





Alloggiamento universale della lama da sega per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.



Staffa di guida unica nel suo genere per aumento della potenza di taglio del 400 % per tagliare facilmente e velocemente. Anche per un facile smontaggio senza fatica.

V/bar

Macchine motore 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Impugnatura ergonomica anteriore sulla carcassa con rivestimento di protezione antiscivolo per un avanzamento potente nel taglio a mano libera.

Seghetti elettrici REMS

Legenda

VE

Vario Electronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa viene controllata in continuo applicando una pressione variabile sull'interruttore (interruttore di accelerazione) da 0 a 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), da 0 a 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) o da 0 a 2000 min^{-1} (REMS Akku-Cat 22 V VE).

n ideal

Velocità di corsa ideale
Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo cosí obbligatoriamente una velocitá di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega.

Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio é stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min^{-1}, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.



Staffa di guida della forza effettuata
Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, facile e velocissima da usare, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. Maggiore forza di taglio del 400% per un taglio velocissimo, senza fatica durante il montaggio e smontaggio, p.e. tubo d'acciaio di 2" in soli 8 secondi. L'impugnatura diritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale del taglio con staffa guida.

SR/ INOX

Speed regulation
Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura, e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione da 700 a 2200 min^{-1}. L'elettronica del tachimetro per il controllo dei giri mantiene la velocità dei giri preregistrati costante anche sotto carico e, comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di avviamento per un avviamento dolce, la termoregolazione della bobina di campo del motore grazie alla resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione di blocco per l'ingranaggio e il motore.

kg

Peso
Grande potenza di taglio con poco peso grazie ad una tecnica innovativa, collaudata ed un coordinamento perfetto di tutte le componenti di costruzione. Per tagliare senza fatica, in maniera facile e per un maneggio semplice.

W

Potenza
La potenza indicata è quella d'assorbimento. I motori dei seghetti REMS garantiscono, grazie alla straordinaria tecnica e qualità, un grado di rendimento molto alto del ca. 65%. L'utente ha quindi a sua disposizione elevati rendimenti, che possono essere utilizzati vantaggiosamente particolarmente per tagliare materiali difficili da segare, p.e. i tubi d'acciaio. Gli alti rendimenti sono però solo pienamente utilizzabili, se si taglia con trasmissione di forza, p.e. con la staffa di guida REMS.

V/bar

Macchine motore
A seconda del modello vengono utilizzati motori universali con tensione di rete del 230 V, 110 V, 48 V, motori a batteria 22 V o motori a pressione d'aria con pressione operativa di 6 bar. Tutte le macchine motore sono estremamente potenti, corrispondono alle più elevate esigenze di qualità e sono dotate di riserve di capacità, per una lunga durata.



Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido
Pratico supporto della lama con sistema di cambio rapido per sostituire la lama velocemente e senza utensili. Per montare lame con attacco singolo.



Scarpa d'appoggio a regolazione continua
Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura della sega sul materiale da tagliare. Scarpa d'appoggio regolabile in direzione longitudinale di 40 mm per utilizzare meglio lame parzialmente consumate e per regolare la profondità di taglio nel materiale.



Sistema antivibrazione
Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento del peso ed impugnature antivibrazione. Per tagliare a bassa vibrazione senza stancarsi.



Lama montabile ruotata di 180°
Lama montabile con dentatura verso il basso o verso l'alto, ruotata di 180°, per tagliare in posti stretti e di difficile accesso.

REMS Puma VE

Seghetto elettrico universale

Elettroutensile potente per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,8 kg. Ideale per il montaggio, lo smontaggio, la riparazione.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.



REMS Puma VE – il potente seghetto universale con sistema antivibrazione. Cambio lama veloce e senza utensili. Supporto regolabile.

Impiego universale

Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente. Per tutti i tipi di taglio in cantiere, per l'impiego in caso di emergenza e in operazioni di salvataggio. Anche per il taglio ad immersione.

Costruzione

Potente, adatto per l'uso in cantiere. Forma maneggevole e facile da impugnare. Solo 3,8 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione anti-scivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip antivibrazione. Biella all'interno della scatola di azionamento chiusa, per lavorare in sicurezza. Grande corsa della lama, 30 mm, per una migliore asportazione dei trucioli. Alta velocità di corsa fino a 2800 min^{-1} per un avanzamento veloce ed un taglio efficiente. Robusto manovellismo a rullini, esente da manutenzione. Guarnizione speciale altamente scorrevole. Potente motore universale di grande volume con grande riserva di potenza, 1300 W. Lungo cavo di alimentazione di 4 m. Interruttore di sicurezza.

Sistema antivibrazione

Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento dei pesi ed impugnature antivibrazione. Per tagliare a bassa vibrazione senza stancarsi.

Vario-Electronic

Regolazione elettronica continua della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere controllata in continuo da 0 a 2800 min^{-1} esercitando una pressione variabile sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido

Pratico supporto della lama con sistema di cambio rapido per un cambio lama veloce e senza utensili. Per montare lame con attacco singolo. Lama montabile con dentatura verso il basso o verso l'alto, ruotata di 180°, per tagliare in posti stretti e di difficile accesso.





Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 69).

Scarpa d'appoggio a regolazione continua

Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura della sega sul materiale da tagliare. Scarpa d'appoggio regolabile di 40 mm in direzione longitudinale per utilizzare meglio lame parzialmente consumate e per regolare la profondità di taglio nel materiale. Per lavorare con consumi ridotti.





Info

La fornitura comprende

REMS Puma VE Set. Seghetto elettrico universale con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera, con sistema antivibrazione. Elettroutensile con impugnatura a pistola con Softgrip, manovellismo a rullini esente da manutenzione, potente motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, interruttore di sicurezza, cavo di alimentazione di 4 m. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) da 0 a 2800 min^{-1}. Corsa di 30 mm. Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido. Supporto regolabile. Chiave esagonale. 1 lama da sega REMS 210-1,8/2,5. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560023 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.





Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Puma VE macchina motore	560003 R220	
Lame da sega REMS vedi pagina 69.		
Cassetta metallica	566051 R	



REMS Cat VE

Seghetto elettrico universale

Elettroutensile superpotente, robusto e maneggevole per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,0 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Particolarmente adatto anche per tubi d'acciaio



REMS Cat VE – taglia tutto dappertutto.
Estremamente versatile e potente. Robusto e potente.

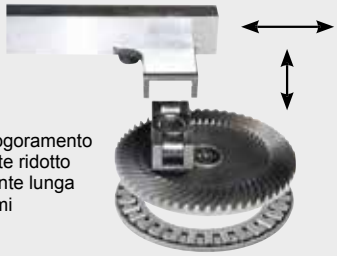
Impiego universale
Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente. Particolarmente adatto per tagliare tubi metallici ed anche caldaie, cisterne, vasche da bagno. Per l'impiego in caso di emergenza ed in operazioni di salvataggio. Anche per il taglio ad immersione.

Costruzione
Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Superleggera, solo 3,0 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica ed ergonomica impugnatura a vanga. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W. Interruttore di sicurezza a pressione.

Robusta biella rettangolare
In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga. Movimento della biella racchiuso all'interno della scatola di azionamento, per lavorare in sicurezza.

Ingranaggio oscillante con ANC
Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

ANC



- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi

Moto orbitale aggressivo
Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.





Vario-Electronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 2400 min^{-1} in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

Alloggiamento universale della lama da sega
Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Lama da sega universale REMS
1 sola lama universale (pagina 68) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS
Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 69).

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende
REMS Cat VE Set. Seghetto elettrico universale con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera. Macchina motore con impugnatura a pistola, senza bisogno di manutenzione, ingranaggio oscillante protetto dall'acqua e dalla polvere con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1.050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 2400 min^{-1}. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150-1,8/2,5. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560040 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Cat VE macchina motore	560004 R220	
Lame da sega REMS vedi pagine 68 – 69.		
Cassetta metallica	566051 R	



REMS Akku-Cat 22 V VE

Seghetto universale a batteria

Elettroutensile superpotente, robusto e maneggevole per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,1 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Particolarmente adatto anche per tubi d'acciaio

REMS Akku-Cat 22 V VE – taglia tutto dappertutto. Potente, robusto e maneggevole. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 75 tagli di tubi di acciaio da 1" senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale

Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, particolarmente adatta per il metallo. P.e. per tagliare tubi di metallo, caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc., per tagliare serramenti, per l'impiego in casi di emergenza e salvataggio. Anche per il taglio ad immersione.

Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Superleggera, macchina motore con batteria solo 3,1 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, 500 W emissione. Interruttore di sicurezza a pressione. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Robusta biella rettangolare

In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga.

Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Vario-Electronic

Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 2000 min^{-1} in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 75 tagli di tubi di acciaio da 1", 9,0 Ah per circa 140 tagli di tubi di acciaio da 1" senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 70 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Alloggiamento universale della lama da sega

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Lama da sega universale REMS

1 sola lama universale (pagina 68) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 69).



ANC

- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi

Prodotto tedesco di qualità





Info

REMS Akku-Cat 22 V VE

Seghetto universale a batteria

La fornitura comprende

REMS Akku-Cat 22 V VE Set. Seghetto universale a batteria con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall' acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore a batteria 21,6 V, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 2000 min^{-1}. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150-1,8/2,5. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560052 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



3,1 kg | 500 W | 21,6 V | VE

ANC

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame da sega REMS vedi pagine 68 – 69.		
REMS Akku-Cat 22 V VE macchina motore, senza batteria	560010 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 70 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Cassetta metallica con inserti	566030 R	



REMS Tiger/VE/SR

Seghetti elettrici per tubi

Elettroutensile potente, robusto e maneggevole con staffa di guida della forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Solo 3,0 kg. Ideale per montaggi, smontaggi e riparazioni.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Per materiali difficilmente lavorabili, ad esempio tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura si consiglia l'utilizzo di REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa.

REMS Tiger – il seghetto dell'installatore.
Taglia senza fatica, velocissimo, ad angolo retto.
Robusto e potente.

Staffa di guida della forza effettuata

Maggiore forza di taglio del 400 % per un taglio velocissimo e senza fatica, p.e. tubi d'acciaio in 2" in solo 8 s. Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. L'impugnatura dritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale con la staffa di guida.

Taglio ad angolo retto

Taglio ad angolo retto grazie alla staffa di guida REMS ed alla lama da sega speciale REMS. Condizione basilare per lavorazioni a regola d'arte successivi.

Lame da sega speciale REMS

Lama speciale REMS (Pagina 68), extra robusta, resistente a flessione ed a torsione, con attacco doppio, indispensabile per il taglio ad angolo retto e per lo smontaggio veloce di tubi d'acciaio con staffa di guida con trasmissione della forza.

Lame da sega universale REMS

1 sola lama universale (Pagina 68) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 69).

Alloggiamento universale della lama da sega

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,0 kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura ergonomica anteriore con involucro di protezione antiscivolo per un avanzamento potente per tagli a mano libera. A scelta, la pratica impugnatura a vanga, favorevole per tagli a mano libera, o l'impugnatura dritta, favorevole per tagliare con la staffa di guida. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W o 1400 W (REMS Tiger SR). Interruttore di sicurezza a pressione. Macchina motore a scelta con velocità di corsa ideale fissa, comando elettronico della velocità di corsa (Vario-Electronic) o regolatore elettronico della velocità di corsa (Speed-Regulation). La protezione sovraccarico (REMS Tiger) protegge il motore, l'ingranaggio e la lama. L'elettronica utilizzata del tachimetro per il controllo del numero di giri (REMS Tiger SR) mantiene costante la velocità di corsa preselezionata anche sotto carico e comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di spunto per un avviamento graduale, la protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore per mezzo di una resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione contro il blocco del riduttore e del motore.

Robusta biella rettangolare

In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga. Movimento della biella racchiuso all'interno della scatola di azionamento, per lavorare in sicurezza.

Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega. Il moto orbitale regolato in modo



ANC

- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse







fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.

Velocità di corsa ideale (REMS Tiger)

Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo così obbligatoriamente una velocità di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega. Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio é stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min^{-1}, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.

Vario-Electronic (REMS Tiger VE)

Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Anche per il taglio ad immersione. La velocità di corsa può essere controllata in continuo da 0 a 2400 min^{-1} esercitando una pressione variabile sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. Anche per il taglio ad immersione. La velocità di corsa é regolabile in continuo con la rotella di regolazione in 6 posizioni d'arresto da 700 a 2200 min^{-1}.





Prodotto tedesco di qualità



La fornitura comprende

REMS Tiger Set. Seghetto elettrico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Velocità di corsa registrata in modo fisso 2400 min^{-1}. Protezione sovraccarico. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560020 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta, anche 48 V.



Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal

ANC

La fornitura comprende

REMS Tiger VE Set. Seghetto elettrico con Vario-Electronic per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Comando elettronico continuo della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 2400 min^{-1}. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560027 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

La fornitura comprende

REMS Tiger SR Set. Seghetto elettrico con Speed-Regulation (SR) per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa 700 a 2200 min^{-1} con avviamento dolce, generatore a tachimetro, termoregolazione e protezione di blocco. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560026 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR

ANC | INOX

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Tiger macchina motore	560000 R220	
REMS Tiger VE macchina motore	560008 R220	
REMS Tiger SR macchina motore	560001 R220	
Lame da sega REMS vedi pagine 68–69.		
Staffa di guida 2", per tubi Ø ⅛–2"	563000 R	
Staffa di guida 4", per tubi Ø 2½–4"	563100 R	
Staffa di guida 6", per tubi Ø 5–6"	563200 R	
Doppia staffa fermaspunto per tagliare e filettare, per REMS Tiger e per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Cappuccio di protezione per la staffa di guida da 2", 4" o 6" per fissare materiali a parete sottile	563008 R	
Cassetta metallica	566051 R	



REMS Tiger pneumatic

Seghetto pneumatico

Utensile ad aria compressa potente, robusto e maneggevole con staffa di guida che trasferisce la forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Ideale per lavori in ambienti di pericolo, p. e. in luoghi umidi. Per montaggi, smontaggi e riparazioni.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

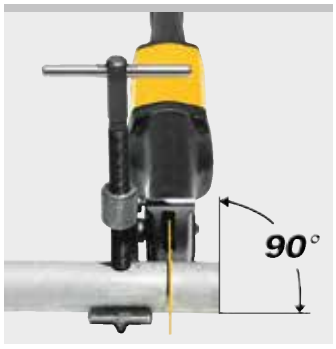
Per materiali difficilmente lavorabili, ad esempio tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura si consiglia l'utilizzo di REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa.



REMS Tiger pneumatic –
per tagliare in ambienti di pericolo.

Taglio senza fatica, velocissimo, ad angolo retto. Staffa di guida per una maggiore forza di taglio del 400%. Robusta biella rettangolare.

Ingranaggio oscillante con ANC. Moto orbitale aggressivo per un avanzamento veloce ed una lunga durata delle lame da sega. Alloggiamento universale della lama da sega.





Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,8 Kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente a mano libera. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore ad aria compressa con grande riserva di potenza, 1000 W. Regolazione della velocità di corsa (interruttore di accelerazione) da 0 a 1700 min^{-1}. Pressione di esercizio 6 bar, consumo d'aria ≤ 1,6 m^3/min. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione.

Per ulteriori caratteristiche vedi REMS Tiger, vedi pagine 62 – 63.

Prodotto tedesco di qualità

Info







La fornitura comprende

REMS Tiger pneumatic Set. Seghetto pneumatico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore ad aria compressa 1000 W, pressione operativa di 6 bar, interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Regolazione della velocità di corsa (interruttore di accelerazione) da 0 a 1700 min^{-1}. Tubo di mandata aria, tubo di sfiato aria. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida fino a 2".
2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560022	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame da sega REMS vedi pagine 68 – 69.		
REMS Tiger pneumatic macchina motore	560002 R	
Staffa di guida 2", per tubi Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Staffa di guida 4", per tubi Ø 2½ – 4"	563100 R	
Staffa di guida 6", per tubi Ø 5 – 6"	563200 R	
Doppia staffa fermaspunto per tagliare e filettare, per REMS Tiger e per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Cappuccio di protezione per la staffa di guida da 2", 4" o 6" per fissare materiali a parete sottile	563008 R	
Cassetta metallica	566051 R	




REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi
Art.-Nr. 561001
Made in Germany
ANC
REMS
REMS 22V
REMS 22V 9,0
REMS 33A

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Seghetto a batteria per tubi

Elettroutensile potente, robusto e maneggevole con staffa di guida della forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Solo 3,4 kg. Ideale per montaggi, smontaggi e riparazioni. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.



REMS Akku-Tiger 22 V VE – il seghetto dell'installatore. Taglia senza fatica, velocissimo, ad angolo retto. Robusto e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 9,0 Ah per circa 80 tagli di tubi di acciaio da 1" con staffa di guida o circa 140 tagli di tubi di acciaio 1" senza staffa di guida senza dover ricaricare la batteria.

Staffa di guida della forza effettuata

Maggiore forza di taglio del 400 % per un taglio velocissimo e senza fatica, p.e. tubi d'acciaio in 2" in solo 11 s. Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida con effetto leva che aumenta di 5 volte la forza applicata permette un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione.

Taglio ad angolo retto

Taglio ad angolo retto grazie alla staffa di guida REMS ed alla lama da sega speciale REMS. Condizione basilare per lavorazioni a regola d'arte successivi.

Lame da sega speciale REMS

Lama speciale REMS (Pagina 68), extra robusta, resistente a flessione ed a torsione, con attacco doppio, indispensabile per il taglio ad angolo retto e per lo smontaggio veloce di tubi d'acciaio con staffa di guida con trasmissione della forza.

Lame da sega universale REMS

1 sola lama universale (Pagina 68) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 69).

Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,4 kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura ergonomica anteriore con involucro di protezione antiscivolo per un avanzamento potente per tagli a mano libera. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip.Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Robusta biella rettangolare

In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga. Movimento della biella racchiuso all'interno della scatola di azionamento, per lavorare in sicurezza.

Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Vario-Electronic

Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 1900 min^{-1} in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

Prodotto tedesco di qualità



Info

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Seghetto a batteria per tubi

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente, per circa 80 tagli di tubi di acciaio da 1" con staffa di guida o circa 140 tagli di tubi di acciaio 1" senza staffa di guida senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 70 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Alloggiamento universale della lama da sega

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.



3,4 kg | 500 W | 21,6 V | VE | ANC

La fornitura comprende

REMS Akku-Tiger 22 V VE Set. Seghetto a batteria per tubi con Vario-Electronic (VE) per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per tagliare a mano libera. Macchina motore con impugnatura a pistola, esente da manutenzione, ingranaggio oscillante protetto dall'acqua e dalla polvere con manovellismo a rullini su tutti i lati (ANC), moto orbitale aggressivo, potente motore a batteria 21,6 V, 500 W, interruttore di sicurezza. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 – 1900 min^{-1}. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	560053 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Akku-Tiger 22 V VE macchina motore, senza batteria	560011 R22	
Lame da sega REMS vedi pagine 68 – 69.		
Staffa di guida 2", per tubi Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 70 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Cassetta metallica con inserti	566030 R	



Lame da sega speciali REMS

Per REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Akku-Tiger 22 V VE ed altre marche

Lame da sega speciali per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente tubi d'acciaio con la staffa di guida con trasmissione di forza.

Tubi d'acciaio













Lame da sega speciali REMS – per tagliare ad angolo retto con staffa di guida con trasmissione della forza, per il 400 % di forza di taglio in più.

Appositamente studiate per REMS Tiger.

Indispensabili per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente con la staffa di guida con trasmissione di forza. Quest'ultima genera una pressione d'avanzamento elevata grazie all'effetto leva con trasmissione di forza 5 volte maggiore, per il 400 % di forza di taglio in più. Lame da sega comuni con attacco singolo non sono utilizzabili perché si spezzano al punto di incastro a causa dell'alta pressione d'avanzamento.

Quindi lama da sega speciale REMS extra spessa, resistente a flessioni e torsioni.

Superficie d'attacco doppia particolarmente larga per un alloggiamento perfetto ed estrema stabilità.

Dentatura grossa, ondulata per un taglio veloce. Durata superiore alla media.

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega speciali REMS ➔ REMS Tiger, ecc.	Ø pollici/ lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore			Cod.art.	
Lama da sega speciale REMS 2"/140-2,5 tubi d'acciaio ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		giallo	5		561007 R05	
Lama da sega speciale REMS 2"/140-3,2 tubi d'acciaio ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		giallo	5		561001 R05	
Lama da sega speciale REMS 4"/200-3,2 tubi d'acciaio ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		giallo	5		561002 R05	
Lama da sega speciale 6"/260-3,2 tubi d'acciaio ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		giallo	5		561008 R05	

Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura, utilizzare al posto della lama da sega speciale REMS, la lama da sega universale REMS, a dentatura più fine, insieme al REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa (pag. 63).

Lame universali REMS

Per REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE ed altre marche

Lame universali per tagliare ad angolo retto e per tagliare con la staffa di guida con trasmissione di forza. Al posto di tante lame diverse.

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Flessibilissima, ideale anche per tagli a filo di muro.













Lame universali REMS – per tutti i tipi di taglio.

Al posto di tante lame diverse solo 1 lama da sega universale per tutti i tipi di taglio.

Materiale plastico, altamente flessibile, anche per tagli a filo di muro.

Superficie d'attacco doppia particolarmente larga per un alloggiamento perfetto ed estrema stabilità. Anche per tagliare con la staffa di guida con trasmissione di forza. Le lame con attacco singolo non sono adatte all'alta spinta d'avanzamento durante il taglio con la staffa di guida e si possono spezzare sul punto di incastro.

Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e tranquillo, particolarmente temprata nella zona dentata. Dentatura allicciata. Prestazione di taglio eccezionale e durata particolarmente lunga.

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega universali REMS ➔ REMS Tiger, REMS Cat, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore			Cod.art.	
Lama da sega universale REMS 100-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561006 R05	
Lama da sega universale REMS 150-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561005 R05	
Lama da sega universale REMS 200-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561003 R05	
Lama da sega universale REMS 300-1,8/2,5 per tutti i tipi di taglio	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5		561004 R05	

Anche per legno con chiodi, bancali. Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura è richiesta una velocità di corsa minima, p. e. utilizzando REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa (pag. 63).

* HSS-Bi: acciaio rapido bimetallo WS: acciaio per utensili HM: metallo duro

Lame da sega REMS

Per REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22V VE, Akku-Tiger 22V VE ed altre marche

Lame per tagliare diversi materiali a mano libera.

Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e regolare, anche di materiali compositi (legno/metallo).

Lame flessibili anche per il taglio a filo di muro.

- Dentatura ondulata per un taglio regolare con piccolo passo dei denti.
- Dentatura allicciata per un taglio aggressivo con grande passo dei denti.
- Dentatura diritta per lame con denti particolarmente larghi in metallo duro.
- Granulato di metallo duro per materiali materiali con caratteristiche di truciolatura bassa.

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega REMS per metallo ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore		Cod.art.
Lama da sega REMS 150-1 lamiera, metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561105 R05
Lama da sega REMS 200-1 lamiera, metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561106 R05
Lama da sega REMS 90-1,4, per tagli curvi metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rosso	5	561107 R05
Lama da sega REMS 150-1,4 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561104 R05
Lama da sega REMS 200-1,4 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561108 R05
Lama da sega REMS 100-1,8 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561101 R05
Lama da sega REMS 150-1,8 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561103 R05
Lama da sega REMS 200-1,8 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561102 R05
Lama da sega REMS 200-2,5 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561109 R05
Lama da sega REMS 280-2,5 metallo, anche acciaio inossidabile, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flessibile		rosso	5	561112 R05

Prodotto tedesco di qualità

Lame da sega REMS per legno e metallo ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore		Cod.art.
Lama da sega REMS 210-1,8/2,5 punta rotonda, assenza di incastro bancali, legno, legno con chiodi, metallo ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flessibile		nero	5	561113 R05
Lama da sega REMS 150-2,5 legno, legno con chiodi, bancali, metallo ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flessibile		nero	5	561110 R05
Lama da sega REMS 225-2,5, particolarmente spessa, per lo smontaggio legno, legno con chiodi, metallo ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		nero	3	561114 R03
Lama da sega REMS 300-2,5, particolarmente spessa, per lo smontaggio legno, legno con chiodi, metallo ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		nero	3	561116 R03
Lama da sega REMS 300-4,2 legno	300	4,2	WS		nero	5	561111 R05
Lama da sega REMS 225-3,2/5,0 legno, legno con chiodi	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flessibile		nero	5	561117 R05
Lama da sega REMS 290-5,0/6,35 legno verde	290	Combo 5,0/6,35	WS		nero	5	561118 R05
Lama da sega REMS 150-6,35 legno	150	6,35	WS		nero	5	561119 R05

Lame da sega REMS per materiali vari ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, ecc.	Lunghezza mm	Passo dei denti mm	Materiale*	Dentatura	Colore		Cod.art.
Lama da sega REMS 150-4,2 calcestruzzo poroso, pannelli di gesso	150	4,2	WS		bianco	5	561115 R05
Lama da sega REMS 225-8,5 calcestruzzo poroso, legno duro	225	8,5	HM		bianco	1	561120 R01
Lama da sega REMS 300-8,5 calcestruzzo poroso, legno duro	300	8,5	HM		bianco	1	561121 R01
Lama da sega REMS 400-8,5 calcestruzzo poroso, legno duro	400	8,5	HM		bianco	1	561122 R01
Lama da sega REMS 235-12 calcestruzzo poroso, pietra pomice, mattoni	235	12	HM		bianco	1	561123 R01
Lama da sega REMS 300-12 calcestruzzo poroso, pietra pomice, mattoni	300	12	HM		bianco	1	561124 R01
Lama da sega REMS 300-12, lama particolarmente alta, calcestruzzo poroso, pietra pomice, mattoni	300	12	HM		bianco	1	561125 R01
Lama da sega REMS 200 ghisa, ecc.	200		HM-G		bianco	2	561126 R02



* HSS-Bi: acciaio rapido bimetallo WS: acciaio per utensili
HM: metallo duro HM-G: granulato di metallo duro

REMS Turbo Cu-INOX

Sega circolare per tubi

Sega circolare compatta e mobile per un taglio veloce, ad angolo retto, quasi senza bavature. Per tubi di acciaio inossidabile, tubi di acciaio al carbonio e tubi di rame dei sistemi pressfitting, anche per tagliare profili a parete sottile per l'installazione controparete. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di acciaio inossidabile, tubi di acciaio al carbonio, tubi di rame e altri materiali	≤ Ø 76 mm
Lama da sega REMS	Ø 225 mm







REMS Turbo Cu-INOX – quasi senza bavature, ad angolo retto, veloce. Taglio quasi senza bavature grazie alla morsa doppia. Potente, p.e. Ø 22 mm in soli 4 s. Facilmente transportabile.

Ideale per i sistemi pressfitting

Conforme alle seguenti esigenze:
Taglio a secco, quindi senza danneggiamento dell' o-ring per mezzo di olii lubrificanti.
Quasi senza bavature grazie alla morsa doppia.
Velocità di taglio ottimale impedisce il danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte. Maneggevole, facilmente trasportabile, solo 17 kg. Taglio facile grazie all'effetto leva favorevole. Cambio lama veloce. Taglio preciso in misura. Marcatura del punto di taglio sul carter di protezione della lama. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10 – 54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Morsa universale doppia

Morsa universale doppia, robusta, senza sforzo per un taglio quasi senza bavature. Entrambe le estremità del tubo restano serrate durante il taglio. Serraggio facile e sicuro anche di tubi a parete sottile grazie alla morsa inferiore inclinata verticalmente. Per tutti e due i lati della morsa solo un mandrino robusto con leva di serraggio di grandi dimensioni per un serraggio uniforme e sicuro del materiale con risparmio di forza.

Azionamento

Ingranaggio robusto, montato in modo preciso su cuscinetti a sfere e a rullini, senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale 500 W. Potente, p.e. tubi d'acciaio inossidabile Ø 22 mm in soli 4 s. Velocità di rotazione ideale 60 min^{-1} per una velocità di taglio ottimale ed un taglio senza vibrazioni.

Lame da sega REMS

Qualità superiore tedesca. Lama da sega REMS per metalli, in HSS 225 × 2 × 32, 220 denti, adeguata alle caratteristiche della REMS Turbo Cu-INOX per il taglio di tubi d'acciaio inossidabile. Dentatura, tempra ed affilatura speciali. Per un taglio facile e preciso. Lunga durata. Lama da sega REMS per metalli HSS-E (in lega di cobalto) 225 × 2 × 32, 220 denti per una durata ancora più lunga. Dentatura, tempra ed affilatura speciali.

Sbavatore esterno/interno di tubi

Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX, ecc., vedi pagina 95.

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Sega circolare per tubi con morsa universale doppia per un taglio veloce, ad angolo retto, quasi senza bavature. Per tubi di acciaio inossidabile, tubi di acciaio al carbonio e tubi di rame dei sistemi pressfitting, anche per tagliare profili a parete sottile per l'installazione controparete. Per lama da sega di Ø 225 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, collaudato motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 500 W, interruttore di sicurezza a pressione, protezione della lama. Velocità di rotazione 60 min^{-1}. Chiave ad anello. Chiave esagonale. Senza lama da sega. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	849006R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama da sega REMS per metalli, in HSS speciale per tubi d'acciaio inossidabile, a dentatura fine, 225 × 2 × 32, 220 denti.	849703R	
Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS-E (in lega di cobalto) speciale per tubi d'acciaio inossidabile, a dentatura fine, 225×2×32, 220 denti. Lunghissima durata.	849706R	
REMS REG 10 – 54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 95.		
Piedistallo	849315R	
Piedistallo mobile	849310R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 101.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		



REMS Turbo K

Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica

Sega circolare per metalli, compatta, mobile, utilizzabile universalmente per installazioni, officine meccaniche ed industria. Per cantiere e officina.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

Lama da sega REMS Ø 225 mm







REMS Turbo K – la più potente della sua classe. Potente, p.e. tubo d'acciaio 2" in soli 5 s. Facilmente trasportabile.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte. Maneggevole, facile da trasportare, completa solo 22 kg. Impianto di lubrorefrigerazione automatica.Taglio facile grazie all'effetto leva favorevole. Cambio lama veloce. Taglio preciso in misura. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio.

Morsa universale

Morsa universale robusta, senza sforzo con mandrino di serraggio robusto e leva di serraggio di grandi dimensioni per un serraggio sicuro del materiale ed un risparmio di forza. Di serie con inserto di serraggio per tubi a parete sottile. Rapida regolazione dell'angolo di taglio mediante scala graduata di facile lettura e leva di bloccaggio. Arresto longitudinale semplice e robusto.

Azionamento

Ingranaggio robusto, montato in modo preciso su cuscinetti a sfere e a rullini, senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale 1200 W. Taglio rapidissimo, p.e. tubo d'acciaio 2" in soli 5 s. Velocità ottimale di rotazione 115 min^{-1} per tagli veloci e senza vibrazioni.

Lame da sega REMS

Qualità superiore tedesca. Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS 225 × 2 × 32, 120 denti, adeguata alle caratteristiche della REMS Turbo K. Dentatura, tempra ed affilatura speciali. Per un taglio facile e preciso. Lama da sega REMS, in HSS 225 × 2 × 32, 220 denti, adeguata al taglio di tubi d acciaio inossidabile. Dentatura fine, tempra ed affilatura speciali. Lama da sega REMS per metalli, in HSS-E (in lega di cobalto) 225 × 2 × 32, 220 denti, per una durata ancora più lunga. Dentatura fine, tempra ed affilatura speciali.

Lubrorefrigeranti

REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Elevato potere lubrificante e refrigerante. Assolutamente indispensabile per un taglio perfetto ed una durata più lunga delle lame e della macchina.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Turbo K Basic. Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica. Per tagli diritti e ad angolo fino a 45°. Per lama da sega di Ø 225 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, collaudato e potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, protezione della lama, arresto longitudinale. Riduzione morsa per tubi a parete sottile. Velocità di rotazione 115 min^{-1}. Chiave ad anello, chiave esagonale. 1 carica olio lubrorefrigerante REMS Spezial. Senza lama da sega. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	849007 R220	

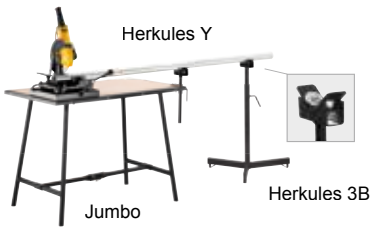
Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS, 225 × 2 × 32, 120 denti	849700 R	
Lama da sega REMS per metalli, in HSS, a dentatura fine, 225 × 2 × 32, 220 denti	849703 R	
Lama da sega REMS per metalli, in HSS-E, (in lega di cobalto), a dentatura fine, 225 × 2 × 32, 220 denti. Durata estremamente lunga.	849706 R	
Regolatore elettronico di giri per tagliare materiali difficilmente lavorabili, p.e. tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura. Velocità ottimale fissata.	565051 R220	
Lubrorefrigeranti vedi pagina 49.		
Piedistallo	849315 R	
Piedistallo mobile	849310 R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 101.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		






Made in Germany
REMS

Tagliare
Smussare
Sbavare

	**Tagliatubi**	**74**
	**Rotelle**	**78**
	**Tagliatubi elettrici** **Tagliatubi a batteria**	**80**
	**Macchine tagliatubi**	**82**
	**Cesoie per tubi**	**88**
	**Tagliatubi e smussatore**	**90**
	**Sbavatore per tubi**	**93**

REMS RAS St

Tagliatubi

Utensili di qualità robusti per tagliare tubi. Per esigenze elevate ed una lunga durata.

Tubi d'acciaio Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 78.



REMS RAS St – tagliatubi di qualità.

Staffa robusta di acciaio forgiato. La vite di avanzamento robusta, la guida della vite di avanzamento lunga ed i rulli a contropressione temprati garantiscono una guida precisa sul tubo ed una lunga durata.

L'impugnatura ergonomica di grandi dimensioni permette un avanzamento forte dell'alberino.

L'alloggiamento ampio e preciso della rotella sull'asse fisso e temprato garantisce un taglio ad angolo retto.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Una sola rotella per tubi Ø ⅛–4" (10–115 mm), spessore s ≤ 8 mm, utilizzabile per entrambi i tagliatubi. Rotella per tubi Ø 1–4" fino a spessore s ≤ 12,5 mm come accessorio.

Prodotti tedeschi di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS RAS St. Tagliatubi per tubi d'acciaio. Con rotella. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
St ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000R	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100R	

Accessori

Articolo	s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS St ⅛–4", s 8 per REMS RAS St ⅛–2" e St 1¼–4"	8	341614R	
Rotella REMS St 1–4", s 12 per REMS RAS St 1¼–4"	12,5	381622R	



REMS RAS Cu-INOX

Tagliatubi

Utensili di qualità per esigenze elevate. Per tagliare tubi. Particolarmente adatti anche al taglio di tubi d'acciaio inossidabile.

Tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone Ø 3–120 mm / Ø ⅛–4"

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 78.







REMS RAS Cu-INOX – per punti difficilmente raggiungibili.

Piccolo, maneggevole, specialmente indicato per i punti difficilmente raggiungibili.

Costruzione robusta e rulli a contropressione temprati per una guida precisa sul tubo ed una lunga durata. Grande manopola di metallo per un avanzamento ed un taglio facili. L'alloggiamento ampio e preciso della rotella sull'asse fisso e temprato garantisce un taglio ad angolo retto.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS garantisce una lunga durata. Cambio rapido della rotella senza necessità di utensili grazie all'asse rotella con arresto a sfera. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini con rotella montata su cuscinetto a rullini e rulli di contropressione montati su cuscinetti a rullini per un taglio particolarmente facile.



Info







La fornitura comprende

REMS RAS Cu-INOX. Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone. Con rotella. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200R	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240R	
Cu-INOX 3–28 S Mini, con cuscinetto a rullini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241R	

REMS RAS Cu-INOX

REMS RAS Cu-INOX – i compatti con vite d'avanzamento telescopica.

Vite d'avanzamento telescopica. Spostamento facile e veloce in entrambe le direzioni.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Robusta vite d'avanzamento telescopica, guida della vite d'avanzamento larga e 4 rulli a contropressione a tempra speciale. Quindi guida precisa sul tubo, avanzamento facile, taglio facile preciso e ad angolo retto.

Impugnatura ergonomica, manopola di metallo per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Cambio rapido della rotella senza necessità di utensili grazie all'asse rotella con arresto a sfera. Rotella protetta dalla limitazione del movimento d'avanzamento del portarulli.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S con rotella montata su cuscinetto a rullini e rulli di contropressione montati su cuscinetti a rullini per un taglio particolarmente facile.

Sbavatore per tubi integrato, girevole, si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga.

Cambio rapido e semplice della lama.







La fornitura comprende

REMS RAS Cu-INOX. Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone con sbavatore per tubi integrato. Con rotella. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3–35 S, con cuscinetto a rullini	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¼"	4	113330R	

Info





REMS RAS Cu-INOX – tagliatubi di qualità.

Costruzione robusta e solida per gli impieghi più duri.

Vite d'avanzamento particolarmente solida, guida della vite d'avanzamento lunga e rulli di contropressione a tempra speciale. Garanzia di una guida precisa sul tubo, un facile avanzamento, un taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile ed una lunga durata.

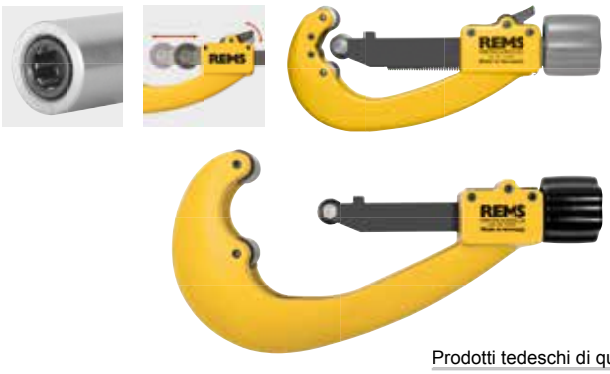
La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata. Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S con rotella montata su cuscinetto a rullini e rulli di contropressione montati su cuscinetti a rullini per un taglio particolarmente facile. Regolazione veloce dell'albero d'avanzamento in entrambe le direzioni.

Una sola rotella per tutta la capacità Ø 3–120 mm.

International Design Award





La fornitura comprende

REMS RAS Cu-INOX. Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone. Con rotella. In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S, con cuscinetto a rullini, con regolazione veloce	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

Prodotti tedeschi di qualità

Accessori

Articolo	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, con cuscinetto a rullini	4	113213R	
Lama universale, affilata		113360	



REMS RAS Cu

Utensili di qualità per esigenze elevate, per tagliare tubi.

Tubi di rame Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 78.







REMS RAS Cu – i compatti con vite d'avanzamento telescopica.

Vite d'avanzamento telescopica. Spostamento facile e veloce in entrambe le direzioni.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Robusta vite d'avanzamento telescopica, guida della vite d'avanzamento larga e 4 rulli di contropressione a tempra speciale. Quindi guida precisa sul tubo, avanzamento facile, taglio facile, precise e ad angolo retto.

Impugnatura ergonomica maneggevole di metallo per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS garantisce una lunga durata. Cambio rapido della rotella senza necessità di utensili grazie all'asse rotella con arresto a sfera. Rotella protetta dal contatto con i rulli di contropressione grazie alla limitazione del movimento dell' albero d'avanzamento.

Sbavatore per tubi integrato, girevole, si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga.

Cambio rapido e semplice della lama.

Info



La fornitura comprende

REMS RAS Cu. Tagliatubi per tubi di rame, con sbavatore per tubi integrato. Con rotella. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340R	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¼"	3	113320R	

REMS RAS Cu – tagliatubi di qualità. Con regolazione veloce.

Costruzione robusta ed ergonomica a forma di U.

Albero particolarmente robusto, guida dell'albero lunga e rulli a contropressione a tempra speciale. Si ottiene quindi una guida precisa del tubo, regolazione facile, taglio facile e preciso ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile e di lunga durata.

Regolazione veloce dell'albero d'avanzamento in entrambe le direzioni.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Una sola rotella per tutta la capacità Ø 3–120 mm.







Prodotti tedeschi di qualità

International Design Award



La fornitura comprende

REMS RAS Cu. Tagliatubi per tubi di rame. Con rotella. In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Cu 8–42 con regolazione veloce	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370R	
Cu 8–64 con regolazione veloce	8–64 ⅜–2½"	3	113410R	

Accessori

Articolo	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS Cu 3–120, s 3	3	113225R	
Lama universale, affilata		113360	





REMS RAS P

Utensili di qualità per tagliare tubi.
Con regolazione veloce.

Tubi di plastica, tubi multistrato Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 78.

REMS RAS P – tagliatubi di qualità. Con regolazione veloce.

Costruzione robusta a forma di U.

Alberino particolarmente robusto, guida dell'alberino lunga e rulli a contro-pressione a tempra speciale. Guida precisa sul tubo, facile avanzamento, taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile ed una lunga durata.

Regolazione veloce dell'albero d'avanzamento in entrambe le direzioni.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Rotelle disponibili per diversi spessori di parete (s).







Prodotti tedeschi di qualità

Info

International Design Award



P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19

La fornitura comprende

REMS RAS P. Tagliatubi per tubi di plastica e tubi multistrato. Con rotella.
In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
P 10–40 con regolazione veloce	10–40 ½–1⅝"	7	290050R	
P 10–63 con regolazione veloce	10–63 ½–2"	7	290000R	
P 50–110, s11 con regolazione veloce	50–110 2–4"	11	290100R	
P 50–110, s16 con regolazione veloce	50–110 2–4"	16	290100R-S16	
P 50–110, s19 con regolazione veloce	50–90 2–3"	19	290100R-S19	
P 110–160 con regolazione veloce	110–160 4–6"	16	290200R	

REMS RAS P – taglio fino a Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Taglio veloce ed economico di tubi di grandi dimensioni.

Regolazione veloce. Centratura separata del tubo per un taglio ad angolo retto. Costruzione robusta, staffa a forma di doppia T.

Rotelle disponibili per diversi spessori di parete (s).



La fornitura comprende

REMS RAS P. Tagliatubi per tubi di plastica e tubi multistrato.
Con rotella e rotella di ricambio. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Spessore s ≤ mm	Cod.art.	
P 180–315 con regolazione veloce	180–315 7–12"	16	290300	

Accessori

Articolo	s ≤ mm	Cod.art.	
Rotella REMS P 10–63, s 7 per REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016R	
Rotella REMS P 50–315, s 11 per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R	
Rotella REMS P 50–315, s 16 per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R	
Rotella REMS P 50–315, s 19 per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R	



Rotelle REMS

Prodotti tedeschi di qualità
Per tagliatubi REMS e per tagliatubi di altre marche*

Tubi d'acciaio

Rotella REMS St ⅛–4", s 8

Spessore s ≤ 8 mm	Cod.art. 341614 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)

Rotella REMS St 1–4", s 12

Spessore s ≤ 12,5 mm	Cod.art. 381622 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Tubi di plastica, tubi multistrato

Rotella REMS P 10–63, s 7

Spessore s ≤ 7 mm	Cod.art. 290016 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63

Rotella REMS P 50–315, s 11

Spessore s ≤ 11 mm	290116 R	

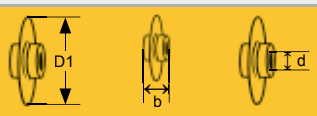
Rotella REMS P 50–315, s 16

Spessore s ≤ 16 mm	290216 R	

Rotella REMS P 50–315, s 19

Spessore s ≤ 19 mm	290316 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (solo Cod.art. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Dimensioni delle rotelle REMS



Rotella REMS	Cod.art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Tubi di rame, tubi INOX

Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4

Spessore s ≤ 4 mm	Cod.art. 113210 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

Rotella REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, con cuscinetto a rullini

Spessore s ≤ 4 mm	Cod.art. 113213 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	3–28 3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–28 S RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–28 3–35 8–64	Corso Cu/INOX 3–28 S Corso Cu/INOX 3–35 S Corso Cu/INOX 8–64 S

Rotella REMS Cu-INOX b 3, s 4

Spessore s ≤ 4 mm	Cod.art. 113220 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Tubi di rame

Rotella REMS Cu 3–120, s 3

Spessore s ≤ 3 mm	Cod.art. 113225 R	
utilizzabile sui seguenti tagliatubi	Capacità Ø	Articolo
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*I dati riguardanti l'impiego delle rotelle REMS su tagliatubi di altre marche non sono impegnativi.


REMS

REMS Nano

Tagliatubi elettrico

Elettroutensile potente e maneggevole per tagliare i tubi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio	Ø 12–28 mm
Rame	Ø 10–35 mm
Tubi multistrato	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Taglio fino a Ø 40 mm. Particolarmente leggera. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Tagliatubi mobile, elettrico, per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 1,9 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità.

Supporto per tubi

3 stabili rulli di contropressione in acciaio di precisione temprato e con disposizione particolare per una rotazione a basso attrito ed una guida sicura dei tubi da tagliare nell'intero campo di lavoro Ø 10–40 mm e per l'ottimizzazione del punto di attacco della rotella sul tubo da tagliare **(brevetto EP 2 077 175)**. Non sono necessarie operazioni di regolazione.

Azionamento

Ingranaggio robusto a sfera e a rullini di precisione, senza necessità di manutenzione. Collaudato motore a corrente continua 230 V, 130 W. Particolarmente potente, ad es. tubi in rame da Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale 130 min^{-1} per una velocità di taglio ottimale dei tubi. Interruttore di sicurezza a pressione.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Nano e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.







Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Nano Basic-Pack. Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio senza necessità di manutenzione, collaudato motore a corrente continua da 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Numero di giri 130 min^{-1}. Rulli di scorrimento in acciaio temprato di precisione. Interruttore di sicurezza a pressione. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

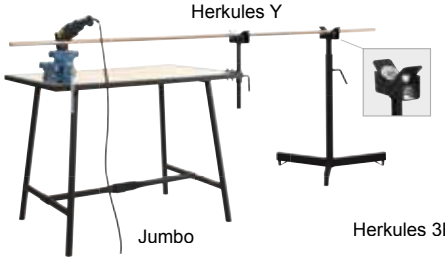
	Cod.art.	
	844010R220	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS rotella Cu-INOX per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	844050R	
REMS rotella V per tubi multistrato	844051R	
Borsa	574436R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 101.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		





REMS Akku-Nano

Tagliatubi a batteria

Elettroutensile potente e maneggevole per tagliare i tubi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio	Ø 12–28 mm
Rame	Ø 10–35 mm
Tubi multistrato	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Taglio fino a Ø 40 mm. Particolarmente leggera. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Tagliatubi a batteria portatile per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 2,1 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva.

Supporto per tubi

3 stabili rulli di contropressione in acciaio di precisione temprato e con disposizione particolare per una rotazione a basso attrito ed una guida sicura dei tubi da tagliare nell'intero campo di lavoro Ø 10–40 mm e per l'ottimizzazione del punto di attacco della rotella sul tubo da tagliare **(brevetto EP 2 077 175)**. Non sono necessarie operazioni di regolazione.

Azionamento

Robusto ingranaggio con cuscinetto a sfere ed a rullini di precisione, esente da manutenzione. Potente motorino a batteria 10,8 V, con grande riserva di potenza, potenza utile 270 W. Superveloce, ad esempio tubo di rame Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale di 130 min^{-1} per un'ottimale velocità di taglio dei tubi. Interruttore di sicurezza.

Li-Ion-Technology

Batteria agli ioni di litio 10,8 V con capacità di 1,3 Ah. Leggera e potente. Alta densità di energia per un gran numero di tagli. Protezione contro il surriscaldamento e la ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Akku-Nano e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.







Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio esente da manutenzione, potente motorino a batteria 10,8 V, 270 W. Numero di giri 130 min^{-1}. Istruzioni per sicurezza. Batteria Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

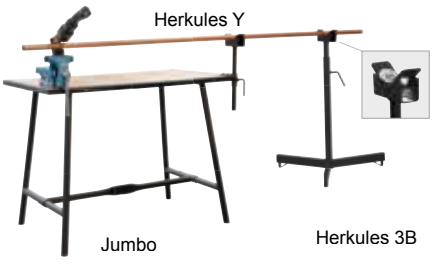
	Cod.art.	
	844011 R220	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS rotella Cu-INOX per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting,acciaio al carbonio, rame	844050 R	
REMS rotella V per tubi multistrato	844051 R	
Batteria Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510 R10	
Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Borsa	574436 R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 101.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		





REMS Cento

Macchina da taglio per tubi

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 8–108 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø ⅛–4"
Tubi multistrato	Ø 10–110 mm
REMS Cento RF Set Tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124)	Ø 40–110 mm

REMS Cento – tagliare e sbavare fino a Ø 115 mm. Velocissima. Per tagli ad angolo retto. Senza trucioli. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce **(brevetto EP 1 782 904)**. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10–54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare Ø 22–115 mm, Ø ¾–4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro Ø 22 – 115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi Ø 8–22 mm applicando due pezzi di tubo Ø 28 × 220 mm sui rulli di scorrimento. REMS Cento RF con 4 stabili rulli di scorrimento in poliammide per evitare di danneggiare le superfici del tubo, per un rotolamento a basso attrito dei tubi di scarico/pluviali di acciaio inossidabile (EN 1124) saldati, da tagliare Ø 40–110 mm; le guide del tubo Ø 75 e 110 mm impediscono l'ovalizzazione del tubo stesso.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile Ø 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 min^{-1} per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporto del tubo

Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28–108 per tubi Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10–54 E per tubi Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento (pagina 95).

Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.















Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Cento

Macchina da taglio per tubi

La fornitura comprende

REMS Cento Basic. Macchina da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 8–115 mm, senza bavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 8 – 108 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm, tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ⅛–4", tubi multistrato Ø 10–110 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale collaudato 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min^{-1}. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati per tubi Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845001 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Cento RF Set. Tagliatubi ideale per tagliare velocemente ad angolo retto di tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 40–110 mm. Come art. 845001, con rulli di scorrimento in poliammide e guide del tubo Ø 75 e 110 mm. Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Con rotella RF. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	
	845003 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Leva di avanzamento con copiglia per usare la macchina motore per terra (per macchine motore a partire dall'anno di costruzione 2014).	845218 R	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050 R	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053 R	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052 R	
REMS rotella V per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051 R	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055 R	
Rotella REMS RF per tagliare tubi di scarico/ pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) con REMS Cento RF.	845054 R	
Supporto del tubo 1, regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento	845220 R	
Rullo di scorrimento, confezione da 4 pezzi, in tubo di acciaio di precisione temprato	845118 R	
Rullo di scorrimento INOX, confezione da 4 pezzi, in acciaio inossidabile	845110 RINOX	
Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento dei raccordi sui tubi. Per REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R	
Rullo di scorrimento in poliammide, confezione da 4 pezzi	845131 RPA	
REMS REG 10–54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 95.		
REMS REG 28–108, sbavatore interno di tubi Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (con rotella REMS art. 845050 o 845053).	113840 R	
Piedistallo	849315 R	
Piedistallo mobile	849310 R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 101.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		



REMS Akku-Cento 22 V

Macchina a batteria da taglio per tubi

Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 8–108 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø ⅛–4"
Tubi multistrato	Ø 10–110 mm

REMS Akku-Cento 22 V – tagliare e sbavare mobili fino a Ø 115 mm. Velocissima. Per tagli ad angolo retto. Senza trucioli. Senza bavature. A secco. Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 280 tagli di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni
Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.
Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina a batteria da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, Macchina motore con batteria solo 17,6 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce **(brevetto EP 1 782 904)**. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Pratica maniglia di trasporto. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10–54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare Ø 22–115 mm, Ø ¾–4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro Ø 22 – 115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi Ø 8–22 mm applicando due pezzi di tubo Ø 28 × 220 mm sui rulli di scorrimento.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Potente motore a batteria 21,6 V, ad esempio tubo d'acciaio inossidabile Ø 54 mm in soli 7 s. Numero di giri ideale 84 min^{-1} per una velocità di taglio del materiale ottimale. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 280 tagli, 9,0 Ah per circa 520 tagli di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 70 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Akku-Cento 22 V e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporto del tubo

Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio













Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Akku-Cento 22 V

Macchina a batteria da taglio per tubi

inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28 – 108 per tubi Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento (pagina 95).

Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS Akku-Cento 22 V Basic. Macchina a batteria da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 8–115 mm, senza bavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 8 – 108 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubi multistrato Ø 10 – 110 mm. Con riduttore esente da manutenzione, potente motore a batteria 21,6 V. Numero di giri 84 min^{-1}. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati per tubi Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interruttore di sicurezza a pedale. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatteria veloce ioni di litio 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Chiave ad anello. Senza rotella. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

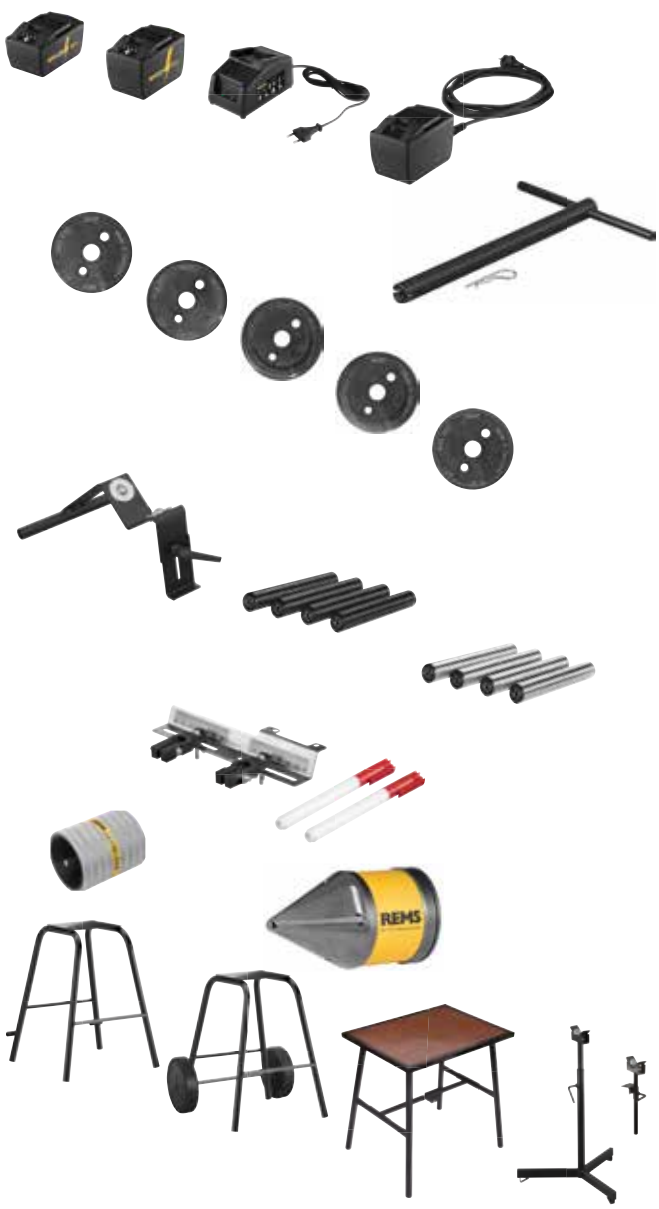
	Cod.art.	
	845002 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 70 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Leva di avanzamento con copiglia per usare la macchina motore per terra.	845218 R	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050 R	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053 R	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052 R	
REMS rotella V per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051 R	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055 R	
Supporto del tubo 1, regolabile in altezza, per tubi Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento	845220 R	
Rullo di scorrimento, confezione da 4 pezzi, in tubo di acciaio di precisione temprato	845118 R	
Rullo di scorrimento INOX, confezione da 4 pezzi, in acciaio inossidabile	845110 RINOX	
Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento dei raccordi sui tubi. Per REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R	
REMS REG 10 – 54 E. Sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 95.		
REMS REG 28 – 108, sbavatore interno di tubi Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (con rotella REMS art. 845050 o 845053).	113840 R	
Piedistallo	849315 R	
Piedistallo mobile	849310 R	
REMS Jumbo, banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 101.		
REMS Herkules, supporti per materiale, vedi pagina 102.		



REMS DueCento

Macchina da taglio per tubi

Macchina robusta, compatta e maneggevole. Universale per tagliare tubi. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 54–225 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Tubi multistrato	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – tagliare fino a Ø 225 mm.
Taglio ad angolo retto. Senza trucioli.
Bordi del tubo adatti per la saldatura.
Veloce. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo

Ad angolo retto, secondo le esigenze
Senza formazione di truciolo, assenza di trucioli all'interno del sistema di tubi, assenza di polvere
Bordi del tubo adatti per la saldatura, per la saldatura a polifusione e di testa
Veloce, il materiale del tubo non viene danneggiato dal surriscaldamento
Senza sbavature esterne, facile inserimento in manicotti di giunzione
A secco, assenza di danni dovuti ai lubrificanti.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e facile da trasportare, solo 37 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce **(brevetto EP 1 782 904)**. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Pratico carrello con due ruote di gomma per un facile trasporto.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare, disposti nel quadrilatero convesso per centrare la spinta della rotella nella zona di lavoro Ø 100–225 mm, Ø 4–6", senza interventi di regolazione **(brevetto EP 2 740 556 presentato)**. Inserto per rulli di scorrimento per tagliare tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", come accessorio.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potente, ad esempio tubo di plastica PE Ø 225 mm in soli 15 s. Numero di giri ideale 115 min^{-1} per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS DueCento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporti per tubi

Supporti per tubi, regolabili in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" e Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.







Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info



La fornitura comprende

REMS DueCento Basic. Macchina tagliatubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 40–225 mm, senza sbavature esterne. Per tubi dei sistemi press-fitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 54–225 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubi multistrato Ø 40–110 mm. Con riduttore esente da manutenzione, collaudato motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min^{-1}. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. 2 supporti del tubo 1 regolabili in altezza per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–8". In scatola.

	Cod.art.	
	845004 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050 R	
REMS rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053 R	
REMS rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052 R	
Rotella REMS C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055 R	
REMS rotella V, s 10, per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 10 mm	845051 R	
Rotella REMS P, s 21 per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete s ≤ 21 mm	845057 R	
Supporto del tubo 1, regolabile in altezza, per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R	
Supporto del tubo 2, regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (è necessario l'inserto rulli)	845230 R	
Inserto rulli per tagliare tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R	



Robusto utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Robusta versione in magnesio. Per l'uso ad una sola mano.

Tubi di plastica, tubi multistrato	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"



REMS ROS P 26 – taglio veloce e perfetto

Robusta versione in magnesio, particolarmente leggera.

Per l'uso ad una sola mano. Taglio veloce e perfetto.

Lama sostituibile, con tempra ed affilatura speciali, rivestita di PTFE.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie all'appoggio bilaterale del tubo e la guida bilaterale della lama.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

Info



La fornitura comprende

REMS ROS P. Cesoie per tubi di plastica e tubi multistrato. Con lama. In confezione blister.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P 26	26 1"	291240R	

Robusto utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Con tagliatubi integrato per tubi ondulati di protezione. Robusta versione in magnesio. Per l'uso con una sola mano.

P Tubi di plastica, tubi multistrato	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
SW Tubi di plastica ondulati di protezione	Ø 18–35 mm Ø ¾–1⅜"



REMS ROS P 26/SW 35 – taglio veloce e perfetto fino a Ø 26 mm. Con tagliatubi integrato per tubi ondulati di protezione di plastica fino a Ø 35 mm.

Robusta versione in magnesio, particolarmente leggera.

Lama sostituibile, con tempra ed affilatura speciali, rivestita di PTFE.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie al supporto bilaterale del tubo. 4 rulli di contropressione con cuscinetti a rullini per la facile rotazione del tubo. Leva a cesoia montata su cuscinetto a rullini per un taglio facile e veloce. Ritorno della lama tramite leva a cesoia caricata a molla.

Impugnature di forma ergonomica con Softgrip.

Bloccaggio con una sola mano per un trasporto sicuro.

Taglio senza formazione di truciolo – assenza di trucioli che restano all'interno del tubo.

Taglio di tubi ondulati di protezione tramite 4 utensili da taglio sull'estremità dell'impugnatura. La limitazione della profondità di taglio degli utensili da taglio impedisce di danneggiare il tubo interno. Utensili da taglio girevoli ognuno di 120°, per una durata 3 volte maggiore.

Info



La fornitura comprende

REMS ROS P 26/SW 35. Cesoie per tubi di plastica e tubi multistrato. Tagliatubi integrato per tubi ondulati di protezione di plastica. Con lama e 4 utensili da taglio. In confezione blisterata.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama per REMS ROS P 26	291241R	
Lama per REMS ROS P 26/SW 35	291243R	
Utensile da taglio, confezione da 4 pezzi, per REMS ROS P 26/SW 35	291244R	



REMS ROS

Cesoie per tubi con avanzamento a cricco

Utensili di qualità maneggevoli per un taglio perfetto e veloce. Anche per tubi a parete sottile. Versione robusta in alluminio. Per l'uso ad una mano sola.

Tubi di plastica, tubi multistrato	≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"



REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Costruzione robusta in alluminio.

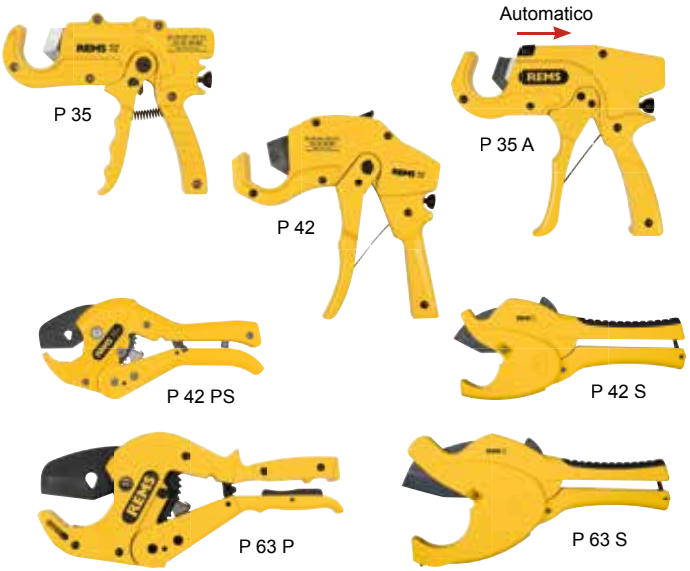
Lama conica a tempra speciale, sostituibile, anche per tubi a parete sottile.

Per l'uso ad una mano sola. Sforzo minimo grazie al cricco con leveraggio a moltiplica.

Il ritorno veloce fa risparmiare tempo e fatica. REMS ROS P 35 A con ritorno veloce automatico subito dopo che è terminato il taglio.

Taglio ad angolo retto, senza sbavature grazie all'appoggio esatto del tubo ed alla lama guidata su entrambi i lati.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.



La fornitura comprende

REMS ROS P. Cesoie per tubi di plastica e tubi multistrato. Con lama. In confezione blisterata/in scatola.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P 35 con ritorno veloce	35 1⅜"	291200 R	
P 35 A con ritorno veloce automatico	35 1⅜"	291220	
P 42 con ritorno veloce	42 1⅝"	291250 R	
P 42 PS con ritorno veloce	42 1⅝"	291000 RPS	
P 42 S con ritorno veloce	42 1⅝"	291010 R	
P 63 P con ritorno veloce	63 2"	291270 R	
P 63 S con ritorno veloce	63 2"	291290 R	

Utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce.

Tubi di plastica	≤ Ø 75 mm ≤ Ø 2½"



REMS ROS P 75 P

Robusta struttura in acciaio che resiste a intense sollecitazioni e per una lunga durata, con finecorsa per un avanzamento deciso, ideale anche per tubi di plastica a parete spessa.

Impugnature antisdrucciolo, per una presa sicura.

Lavoro facile e veloce grazie al cricco a dentatura fine con guida su entrambi i lati, a tempra speciale.

Taglio ad angolo retto, senza sbavature grazie all'appoggio del tubo su entrambi i lati ed alla lama guidata su entrambi i lati.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

La fornitura comprende

REMS ROS P. Cesoia per tubi di plastica. Con lama. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P 75 P	75 2½"	291101 R	

Info



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama per REMS ROS P 35	291201	
Lama per REMS ROS P 35 A	291221	
Lama per REMS ROS P 42	291251	
Lama per REMS ROS P 42 PS	291023	
Lama per REMS ROS P 42 S	291036 R	
Lama per REMS ROS P 63 P	291271	
Lama per REMS ROS P 63 S	291037 R	
Lama per REMS ROS P 75	291111	
Lama per REMS ROS P 75 P	291112	



REMS Cut 110 P

Utensile di qualità, robusto per tagliare ad angolo retto ed in piano e smussare (15°) in un passaggio solo. Utilizzabile ovunque, a mano libera, nella morsa parallela o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica in
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm





REMS Cut 110 P – tagliare e smussare contemporaneamente.

Versione robusta in metallo per le sollecitazioni più dure.

Tagliare e sbavare in un passaggio solo. Spostando l'asta dell'utensile è possibile anche solo tagliare.

Lavoro facile e veloce, impugnatura di fissaggio ergonomica.

Inserti di fissaggio elastici di plastica per un fissaggio centrato delle differenti dimensioni di tubi. Cambio semplice senza utensili.

Pressione di fissaggio regolabile senza fine per compensare le tolleranze del tubo.

Utensile di taglio e di smusso in metallo duro con geometria di taglio ottimale per un taglio ed uno smusso esatti. Lunga durata.

Supporto per il banco di lavoro per un lavoro senza fatica.

Set di utensili Cu-INOX ed inserti di fissaggio per tagliare tubi pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile e tubi di scarico saldati in acciaio inossidabile, come accessorio.



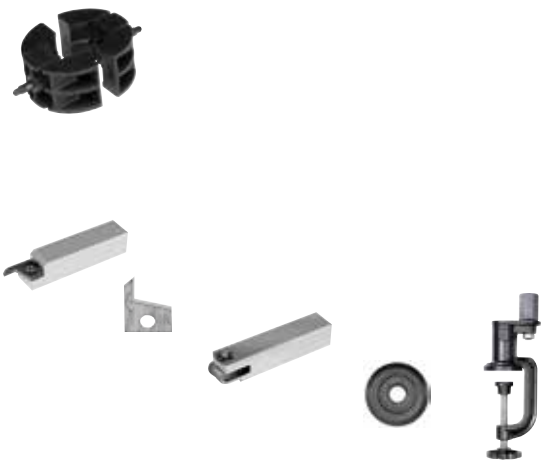
La fornitura comprende

REMS Cut 110 P Set. Tagliatubi e smussatore per tubi di plastica in ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Dispositivo di bloccaggio rapido Ø 110 mm, ognuno con 2 riduzioni per morse Ø 50 e 75 mm. Set di utensili P con utensile di taglio e di smusso P, s 11. In valigetta robusta.

Articolo	Cod.art.	
Set 50-75-110	290400 R	

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm	Cod.art.	
Inserti di fissaggio, coppia	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Set di utensili P con utensile di taglio e di smusso P, s 11		290432 R	
Utensile di taglio e di smusso P, s 11		290430	
Utensile di taglio e di smusso P, s 15,5		290431	
Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4		290433 R	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210 R	
Supporto per banco di lavoro		290440 R	
Valigetta		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Utensile di qualità robusto per tagliare ad angolo retto tubi saldati. Utilizzabile ovunque, a mano libera, nella morsa parallela o sul banco di lavoro.

Tubi di scarico/pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 50 – 110 mm



REMS Cut 110 Cu-INOX – Facile taglio di pluviali.

Versione robusta in metallo per le sollecitazioni più dure.

Lavoro facile e veloce, impugnatura di fissaggio ergonomica.

Inserti di fissaggio elastici di plastica per un fissaggio centrato delle differenti dimensioni di tubi. Cambio semplice senza utensili.

Pressione di fissaggio regolabile senza fine per compensare le tolleranze del tubo.

Utensile di taglio e di smusso in metallo duro con geometria di taglio ottimale per un taglio ed uno smusso esatti. Lunga durata.

Supporto per il banco di lavoro per un lavoro senza fatica.

Set di utensili P ed inserti di fissaggio per tagliare ad angolo retto ed in piano e smussare (15°) tubi di plastica, come accessorio, vedi pagina 90.

La fornitura comprende

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Tagliatubi per tubi di scarico/pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Dispositivo di fissaggio rapido Ø 110 mm con inserti di fissaggio. Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4. In valigetta robusta.

Articolo	Cod.art.	
Set 50-75-110	290412R	
Set 60-80-100-110	290410R	
Set 76-87-100-110	290411R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Inserti di fissaggio, vedi pagina 90.		
Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Supporto per banco di lavoro	290440R	



Utensili maneggevoli di qualità per smussature esterne (15°) di tubi, facili e veloci.	
Tubi di plastica	Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"
Spessore	≤ PN 16

REMS RAG – smussare a 15°.

Per smussare a 15° i tubi di plastica normalmente reperibili in commercio.

Anche adatto a sbavare tubi di plastica per una facile saldatura a polifusione.

Diametro e spessore del tubo regolabili in continuo.

Smussatura facile e veloce grazie alla geometria particolarmente favorevole del taglio della lama.

Brevetto DE 44 09 983, brevetto US 5,641,253. Prisma scorrevolissimo con due diversi angoli d'inclinazione per una buona guida di tubi di piccole dimensioni. Di poliammide rinforzato con fibra di vetro per esigenze elevate.

Lame sostituibili.



Prodotto tedesco di qualità

Brevetto DE 44 09 983
Brevetto US 5,641,253



La fornitura comprende

REMS RAG. Smussatore per tubi di plastica. Con lame. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi ≤ Ø mm/pollici	Cod.art.	
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110R	
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210R	





Accessori

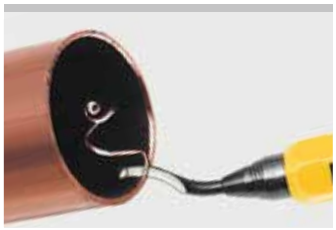
Articolo	Cod.art.	
Lame, confezione da 2 pezzi, per REMS RAG P 16–250	292011	

REMS REG Universal

Sbavatore universale

Utensile di qualità universale per sbavare tubi e bordi di diversi materiali.

Rame, acciaio, ottone, alluminio, plastica.











REMS REG Universal – il factotum.

Versione robusta in metallo per sollecitazioni dure.

Uso facile e buona presa grazie all'impugnatura esagonale ergonomica.

La lama sbavatore universale rotante nell'impugnatura si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama sbavatore universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga.

Cambio lama semplice e veloce grazie alla bussola retrattile anteriore.

La fornitura comprende

REMS REG Universal. Sbavatore universale. Per rame, acciaio, ottone, alluminio e plastica. Su cartone.

	Cod.art.	
	113910 R	

Accessori



Articolo	Cod.art.	
Lama universale, affilata	113360	

REMS REG St ¼–2"

Sbavatore interno per tubi

Utensile di qualità, robusto, per sbavature interne di tubi. Ad azionamento elettrico.

Tubi d'acciaio ed altri tubi Ø ¼–2"



REMS REG St ¼–2": sbavare elettricamente senza fatica.

Sbavatore interno con testina ottagonale per azionamento con filiere elettriche con alloggiamento ottagonale, p.e. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

La lama a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in modo particolare per i tubi di piccole dimensioni.

Prodotto tedesco di qualità



La fornitura comprende

REMS REG St ¼–2". Sbavatore interno per tubi ad azionamento elettrico. Per tubi d'acciaio ed altri tubi, Ø ¼–2". In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	731700	

REMS REG 3–35

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Utensile robusto per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per uso manuale.

Tubi di rame, ottone, alluminio, acciaio, plastica Ø 3–35 mm
Ø ⅛–1⅜"



REMS REG 3–35 – piccolo ma tagliente.

Sbavatura veloce e senza fatica grazie alle 3 lame a tempra ed affilatura speciali.

Carcassa robusta di plastica resistente ed antiurto

Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS REG 3–35. Sbavatore esterno/interno per tubi. Per tubi di rame, ottone, alluminio, acciaio, plastica, Ø 3–35 mm, Ø 1⅛–1⅜". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113900 R	

REMS REG 8–35

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente.

Tubi d'acciaio inossidabile,
altri tubi d'acciaio, rame,
ottone, alluminio, plastica — Ø 8–35 mm
Ø ⅜–1⅜"



REMS REG 8–35 – il multilame fino a Ø 35 mm.

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

Versione robusta in metallo per sollecitazione dura.

La fornitura comprende

REMS REG 8–35. Sbavatore esterno/interno per tubi per uso manuale. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113825R	



REMS REG 10–42

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Utensile di metallo, robusto e massivo, per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per uso manuale o elettrico.

Tubi d'acciaio inossidabile,
altri tubi d'acciaio, tubi di rame,
ottone, alluminio, plastica — Ø 10–42 mm
Ø ½–1⅝"



REMS REG 10–42 – a mano o elettricamente. In particolare per tubi d'acciaio inossidabile.

Ideale per tubi di tutti i tipi. Particolarmente per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting.

Sbavatura facile e veloce grazie all'utensile interamente in metallo, con 4 taglienti a tempra ed affilatura speciali.

Trascinatore per azionamento elettrico con avvitatore a batteria REMS Helix (pagina 99) ed altri avvitatori (numero di giri ≤ 300 min^{-1}), come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità



La fornitura comprende

REMS REG 10–42. Sbavatore esterno/interno per tubi. Per uso manuale o elettrico. Per tubi d'accaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, tubi di rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Senza trascinatore per azionamento elettrico. In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113810R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Trascinatore per REMS REG 10–42	113815R	
REMS Helix, avvitatore a batteria, vedere pagina 99		



REMS REG 10–54

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente.

Tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛"



REMS REG 10–54 – il multilame fino a Ø 54 mm.

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

Versione robusta in metallo per sollecitazione dura.



La fornitura comprende

REMS REG 10–54. Sbavatore esterno/interno per tubi per uso manuale. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113830 R	

REMS REG 10–54 E

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per azionamento manuale o elettrico.

Tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛"

REMS REG 10–54 E – a mano o elettricamente. Speciale per tubi d'acciaio inossidabile.

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

Trascinatori esagonali integrati per l'azionamento elettrico con avvitatore a batteria REMS Helix (pagina 99) ed altri avvitatori con attacco ¼" (numero di giri ≤ 300 min^{-1}), con macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (pagina 82–85) e con sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX (pagina 70) **(brevetto EP 2 058 067)**.

Versione robusta in metallo per sollecitazione dura.









La fornitura comprende

REMS REG 10–54 E. Sbavatore esterno/interno per tubi. Per uso manuale od elettrico. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	113835 R	

Accessori

Articolo
REMS Helix, avvitatore a batteria, vedere pagina 99
REMS Cento, macchina tagliatubi, vedere pagina 82
REMS Akku-Cento 22 V, macchina a batteria tagliatubi, vedere pagina 84
REMS Turbo Cu-INOX, sega circolare per tubi, vedere pagina 70



Montare

	Giratubi	98
	Avvitatore a batteria	99
	Banco morsa per tubi portatile Morse a catena per tubi	100
	Banchi di lavoro pieghevoli	101
	Supporti per materiale	102
	Lampada Akku-LED	103

REMS Catch S

Giratubi modello svedese

Utensili di qualità robusti per una sollecitazione dura ed una lunga durata. Completamente in acciaio forgiato a caldo.

Modello svedese secondo DIN 5234 – Forma C.

Tubi ≤ Ø 3"
Dadi, bulloni, materiale piatto



REMS Catch S – per uso professionale.

Modello svedese con bocca a forma di S per una presa sicura su 3 punti. L'autobloccaggio garantisce una presa ed una tenuta sicure anche su tubi lisci.

Versione robusta in acciaio al cromo vanadio, completamente forgiata a caldo, affinata, verniciata a polvere, bussola rinforzata. Dentatura temprata e resistente all'usura.

Impugnatura a forma ergonomica, antiscivolo. Protezione antischiacciamento. Dado di fissaggio imperdibile. Boccola rinforzata.

La fornitura comprende

REMS Catch S. Giratubi modello svedese, con bocca a S. DIN 5234 – Forma C. In busta di plastica.

Articolo Tubi ≤ Ø pollici	Ampiezza apertura mm	Cod.art.	
S ½"	36	116000 R	
S 1"	47	116005 R	
S 1½"	60	116010 R	
S 2"	78	116015 R	
S 3"	112	116020 R	



REMS Catch W

Pinze regolabili

Utensili di qualità robusti per una sollecitazione dura ed una lunga durata. Completamente in acciaio forgiato a caldo.

Secondo ISO 8976 con cerniera chiusa.

Tubi ≤ Ø 1½"
avvitamenti quadrati, esagonali, materiale piatto



REMS Catch W – per uso professionale.

Pinza per presa con cerniera chiusa rinforzata, rettificata, regolabile in 7 posizioni. L'autobloccaggio garantisce una presa ed una tenuta sicure anche su tubi lisci.

Versione robusta in acciaio al cromo vanadio, completamente in acciaio forgiato a caldo, affinata, verniciata a polvere. Dentatura temprata e resistente all'usura.

Impugnatura a forma ergonomica, antiscivolo. Protezione antischiacciamento.

La fornitura comprende

REMS Catch W. Pinza regolabile con cerniera chiusa. ISO 8976. In busta di plastica.

Articolo	Tubi ≤ Ø pollici	Cod.art.	
W 175	1"	116050 R	
W 240	1¼"	116055 R	
W 300	1½"	116060 R	



REMS Helix VE

Avvitatore a batteria

Elettroutensile potente e maneggevole per forare, per avvitare/svitare viti e per sbavare tubi. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Per montaggio, smontaggio e riparazione.	
Foratura di acciaio, pietra	≤ Ø 10 mm
Foratura di legno	≤ Ø 28 mm
Foratura con punte per piastrelle, ad esempio di ceramica, maiolica, granito, marmo	≤ Ø 14 mm
Avvitamento/svitamento di viti	≤ Ø 7 mm



REMS Helix VE – forare, avvitare e sbavare.

Costruzione

Superleggera, superpiccola, supermaneggevole. Elettroutensile con batteria solo 1,3 kg. per cui utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una sola mano. Corpo di forma ergonomica. Elettroutensile con mandrino di serraggio rapido senza chiave, campo di serraggio 0,8 – 10 mm, rotazione oraria ed antioraria. 2 intervalli di regolazione del numero di giri 0 – 300 min^{-1} e 0 – 1250 min^{-1}, 25 regolazioni dell'intensità dei valori di coppia più la regolazione trapano, alta coppia di 31 Nm a basso numero di giri per avvitare con forza. Lampada di lavoro a LED integrata per illuminare il punto di lavoro. Clip per cintura. Alimentazione a batteria o da rete elettrica. 1 inserto a lama doppia lineare/a croce, lunghezza 50 mm. Kit di inserti come accessori.

Azionamento

Potente azionamento elettromeccanico con potente motore a batteria 14,4 V, potenza utile di 300 W, robusto riduttore epicicloidale a 2 stadi con cuscinetto a sfere di precisione, esente da manutenzione. Interruttore di sicurezza.

Vario-Electronic

Regolazione elettronica continua per un facile inizio della foratura, per avvitare/svitare viti e per una scelta del numero di giri adeguata al materiale da forare o per avvitare/svitare viti. Il numero di giri può essere controllato in continuo da 0 a 300 o da 0 a 1250 min^{-1} esercitando una pressione variabile sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità di 1,5 o di 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per avvitare più di 1000 viti 4 × 40 mm in legno. Temperatura di utilizzo tra –10 e +60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi. Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.





La fornitura comprende

REMS Helix VE Set. Avvitatore a batteria con Vario Electronic (VE) per forare acciaio, pietra ≤ Ø 10 mm, legno ≤ Ø 28 mm ed altri materiali e per avvitare/svitare viti ≤ Ø 7 mm. Elettroutensile con mandrino di serraggio rapido senza chiave, campo di serraggio 0,8 – 10 mm, rotazione oraria ed antioraria. Azionamento elettromeccanico con potente motore a batteria 14,4 V, 300 W, robusto riduttore epicicloidale a 2 stadi. 2 intervalli di regolazione del numero di giri 0 – 300 min^{-1} e 0 – 1250 min^{-1}, 25 valori di coppia più coppia di foratura, alta coppia di 31 Nm a basso numero di giri. Interruttore di sicurezza. Lampadina di lavoro a LED integrata. Clip per cintura. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 inserto a lama doppia lineare/a croce, lunghezza 50 mm. In borsa.

	Cod.art.	
	190010 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS REG 10 – 42. Sbavatore esterno/interno per tubi Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", vedere pagina 94		
REMS REG 10 – 54 E. Sbavatore esterno/interno per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", vedere pagina 95		
Punta per piastrelle REMS, Ø 5 – 14 mm, vedere pagina 266		
REMS Helix VE macchina motore, senza batteria	190000 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Borsa	190053 R	
Kit di inserti, composto da portainserti a cambio rapido, magnetico, con bloccaggio automatico dell'inserto, 12 inserti (4 Torx, 3 a croce PH, 3 a croce PZ, 2 a punta piatta), in pratico caricatore con cinghia elastica per il fissaggio al polso o all'avvitatore.	190051 R	
Lampada portatile a LED REMS vedere pagina 89	175200 R	



REMS Aquila 3B

Banco morsa portatile per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi

Stabile banco morsa portatile per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi integrata su treppiede richiudibile. Con pratica piastra di appoggio. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Diametri di serraggio	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"
Portata	≤ 450 kg









REMS Aquila 3B – banco morsa portatile per la lavorazione di tubi. Serraggio sicuro di tubi fino a 6". Dappertutto sul posto.

Stabile struttura in ghisa resistente a torsioni del piano di lavoro con morsa a catena per tubi integrata, supporto per tubi, portautensili, 3 dispositivi di curvatura per piegare tubi Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", testa di serraggio.

Ganascia doppia con dentatura speciale, facilmente sostituibile, prismatica, per il serraggio sicuro dei tubi di tutti i diametri ammessi. Tempra speciale, per una lunga durata.

Catena di serraggio con maglie forti, facilmente serrabile grazie alla chiusura rapida ed all'albero a filettatura trapezia.

Area di lavoro ben accessibile davanti alla morsa a catena per tubi per posizionare liberamente anche utensili lunghi. Particolarmente adatta per l'installazione di tubi, ad esempio per tagliare, filettare, piegare, montare.

Testa di serraggio regolabile per fissare la stazione per la lavorazione di tubi tra il soffitto ed il pavimento, per una stabilità particolarmente elevata.

Affidabile treppiede per un'elevata stabilità, pieghevole, per una facile installazione ed un semplice trasporto.

Pratica piastra di appoggio per utensili e materiale di lavoro.

Supporti per materiale regolabili in altezza REMS Herkules (pagina 102).

Info



La fornitura comprende

REMS Aquila 3B. Banco morsa per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi per serrare tubi, materiale pieno, Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Piano di lavoro con morsa a catena per tubi integrata con ganascia doppia, supporto per tubi, portautensili, 3 dispositivi di curvatura per piegare tubi Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", testa di serraggio. Treppiede pieghevole con piastra di appoggio. Portata ≤ 450 kg. In scatola.

	Cod.art.	
	120270 R	

REMS Aquila WB

Morsa a catena per tubi per banco di lavoro

Robusta morsa a catena per tubi di qualità per il fissaggio al banco di lavoro. Qualità eccezionale per una lunga durata. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Diametri di serraggio	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"





Prodotto tedesco di qualità



Info

REMS Aquila WB – serraggio sicuro di tubi fino a 6".

Piastra base con stabile struttura in ghisa resistente con morsa a catena per tubi integrata, supporto per tubi, dispositivo di curvatura.

Ganascia doppia con dentatura speciale, facilmente sostituibile, prismatica, per il serraggio sicuro dei tubi nell'intero campo di serraggio. Tempra speciale, per una lunga durata.

Catena di serraggio con stabili maglie, facilmente serrabile grazie alla chiusura rapida ed all'albero a filettatura trapezia.

Campo di lavoro ben accessibile davanti alla morsa a catena per tubi per posizionare liberamente anche utensili lunghi.

Particolarmente adatta per l'installazione di tubi, ad esempio per tagliare, filettare, piegare, montare.

Per il fissaggio al banco di lavoro. Attenzione alla portata del banco di lavoro.

Supporti per materiale regolabili in altezza REMS Herkules (pagina 102).



La fornitura comprende

REMS Aquila WB. Morsa a catena per tubi di qualità per serrare tubi, materiale pieno, Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Piastra di base con morsa a catena per tubi integrata con ganascia doppia, supporto per tubi, dispositivo di curvatura. Per il banco di lavoro. In scatola.

	Cod.art.	
	120250 R	

REMS Jumbo

Banchi di lavoro stabili, facilmente trasportabili per uso universale. Piani di lavoro secondo DIN 68 705.
Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

REMS Jumbo E – maneggevole e robusto.	
Piano di lavoro	betulla-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Altezza di lavoro	800 mm
Peso	23 kg
Portata	≤ 300 kg
REMS Jumbo – il banco di lavoro pieghevole indistruttibile. Maneggevole e leggero. Prodotto tedesco di qualità.	
Piano di lavoro	faggio-multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Altezza di lavoro	800 mm
Peso	28 kg
Portata	≤ 300 kg



Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Jumbo – montaggio e smontaggio velocissimo. Con chiusura a leva articolata. Piani di lavoro secondo DIN 68 705. Grande capacità di portata a 300 kg.

Maneggevole e leggero. REMS Jumbo E solo 23 kg, REMS Jumbo solo 28 kg.

Piano di lavoro di legno compensato speciale betulla multiplex (REMS Jumbo E) o faggio multiplex (REMS Jumbo), secondo DIN 68 705 incollato per poter resistere agli agenti atmosferici, impregnato, resistente alla morsa ed alle incrinature, piano e non soggetto a torsione.

Resistente agli urti ed allo scheggiamento grazie alla protezione spigoli in acciaio. Viti e dadi zincati.

Stabilità particolarmente elevata grazie al robusto telaio in tubolari di acciaio con chiusura a leva articolata, montaggio e smontaggio velocissimo. Facile da trasportare.

Grande capacità di portata, max. 300 kg.





La fornitura comprende

REMS Jumbo. REMS Jumbo. Banco da lavoro pieghevole con chiusura a leva articolata. Piano di lavoro secondo DIN 68 705. Portata ≤ 300 kg. In scatola.

Articolo	Piano di lavoro	Dimensione mm	Cod.art.	
REMS Jumbo E	betulla-multiplex	800 × 600	120240 R	
REMS Jumbo	faggio-multiplex	1100 × 700	120200 R	

REMS Herkules

Supporti materiale regolabili in altezza con guida a sfere per tubi e materiale pieno, rotante e fermo. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi, materiale pieno Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm
Portata ≤ 150 kg





Prodotto tedesco di qualità



REMS Herkules – il supporto robusto.

Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale nel campo Ø ¾–6", Ø 26–168 mm grazie a due sfere di acciaio inossidabile all'interno di una sede con protezione dalla ruggine.

Particolarmente adatto per le installazioni di tubi, ad esempio per tagliare, filettare, scanalare, saldare e brasare.

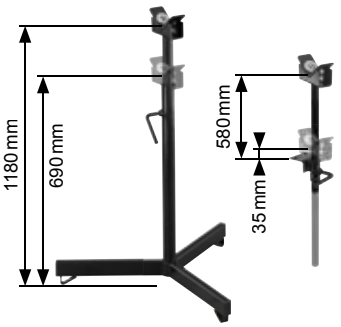
Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Smontabile per il trasporto e l'immagazzinaggio.

A scelta, con stabile treppiede o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro.

Regolabile in altezza: REMS Herkules 3B da 690 a 1180 mm dal pavimento, REMS Herkules Y da 35 a 580 mm dal piano del banco di lavoro.

Info





La fornitura comprende

REMS Herkules. Supporto materiale regolabile in altezza per tubi, materiale pieno, Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm. A scelta, con treppiede o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro. Portata ≤ 150 kg. In scatola di cartone.

Articolo	Versione	Cod.art.	
REMS Herkules 3B	Treppiede tubolare con gommini di protezione	120120 R	
REMS Herkules Y	Dispositivo di fissaggio al banco di lavoro	120130 R	

Sostegno del materiale regolabile in altezza con guida a sfere per tubi e materiale pieno, rotanti e fermi. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi, materiale pieno Ø (⅛) 1¼–12", Ø (6) 42–324 mm
Portata ≤ 450 kg



REMS Herkules XL 12" – estremamente stabile per tubi fino a 12".

Particolarmente adatto per l'installazione di tubi, ad esempio per scanalare, tagliare, filettare, saldare e brasare.

Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale nel campo Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm grazie a due sfere di acciaio inossidabile all'interno di una sede con protezione dalla ruggine.

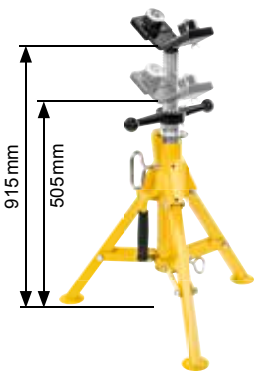
Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Treppiede stabile e sicuro, pieghevole per il trasporto e l'immagazzinamento.

Regolabile in altezza da 505 a 915 mm dal pavimento.

Asta filettata per il facile posizionamento del tubo, con dispositivo di fermo.

Pratica maniglia di trasporto.





La fornitura comprende

REMS Herkules XL 12". Sostegno del materiale pieghevole e regolabile in altezza per tubi, materiale pieno, Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm. Portata ≤ 450 kg. In scatola.

	Cod.art.	
	120125 R	

Lampada Akku-LED REMS

Lampada portatile e con appoggio

Lampada ad alta luminosità portatile e con appoggio.
Funzionamento a batteria o elettrico.



Lampada Akku-LED REMS – illumina dappertutto. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Inclinazione regolabile fino a 145°.

Lampada superleggera portatile e con appoggio.

Tecnologia a LED ad alta luminosità

Impugnatura ergonomica con Softgrip.

Vano della batteria integrato nell'impugnatura. Batterie agli ioni di litio 14,4 V o alimentazione elettrica a 230 V/14,4 V tramite alimentatore Li-Ion, come accessorio.

Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva.

Pratico gancio estraibile.

Testa della lampada con inclinazione regolabile di 145°, per una migliore illuminazione.

Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi, come accessorio.
Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.



Info

La fornitura comprende

Lampada Akku-LED REMS. Lampada portatile e con appoggio per batterie agli ioni di litio 14,4 V o tensione di alimentazione 230 V/14,4 V. Senza batteria, senza caricabatteria veloce, senza alimentatore di tensione. In confezione blister.

	Cod.art.	
	175200 R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	





Collaudo a pressione
Sanificazione
Disinfezione
Protezione
Flussaggio
Riempimento

	**Pompa provaimpianti manuale**	**106**
	**Pompa provaimpianti elettrica**	**107**
	**Pompa decalcificante elettrica**	**108**
	**Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore**	**110**
	**Unità di sanificazione TW, unità di pulizia e di protezione H**	**113**
	**Detergente per macchine**	**113**
	**Unità elettriche di riempimento e lavaggio**	**114**

REMS Push

Pompa provaimpianti manuale per collaudo

Collaudata ed affidabile pompa per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori.	
Campo di pressione e collaudo	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Acqua, olio, glicole	
Valore pH dei liquidi	7 – 12
Temperatura dei liquidi	≤ 60°C
Viscosità dei liquidi	≤ 1,5 mPa s



Info

REMS Push – ermeticità sicura.

Impiego universale
Nelle installazioni sanitarie, di riscaldamento, impianti di energia solare, di irrigazione a pioggia (sistema Sprinkler), nei sistemi ad aria compressa, a vapore e di refrigerazione, installazioni di gasolio, nella costruzione di caldaie e di contenitori a pressione.

Costruzione
Versione in metallo robusta ed adatta all'uso in cantiere per le sollecitazioni più dure. REMS Push con contenitore metallico non soggetto a corrosione, con verniciatura a polvere della capacità di 12 l. Leva a prova di torsione con impugnatura ergonomica, fissabile come manico di trasporto. Stantuffo a spinta d'ottone resistente all'usura, Ø 30 mm. Tubo ad alta pressione con attacco da ½". Piastra di distribuzione con dispositivo robusto di protezione per il manometro. Manometro a scala fine (accessorio), p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, per una lettura di una variazione della pressione di 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi al fine del collaudo dell'ermeticità secondo DIN 1988.

Contenitore in acciaio inossidabile
REMS Push INOX con contenitore in acciaio inossidabile della capacità di 12 l. Per una durata estremamente lunga.

Modi d'impiego
Collaudo pressione ed ermeticità con acqua o olio. Sistema a doppia valvola per un aumento sicuro della pressione, con sfere d'acciaio inossidabile. Grande potenza di mandata con corsa lunga, regolazione fine della pressione con corsa corta. Il tubo ad alta pressione con rinforzo in tessuto impedisce errori di misurazione.

La fornitura comprende

REMS Push. Pompa provaimpianti manuale per collaudo con manometro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 6 MPa/60 bar/870 psi. Contenitore metallico non soggetto a corrosione, con verniciatura a polvere della capacità di 12 l. Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	115000 R	



La fornitura comprende

REMS Push INOX. Pompa provaimpianti manuale per collaudo con manometro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 6 MPa/60 bar/870 psi. Contenitore in acciaio inossidabile della capacità di 12 l. Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	115001 R	



Accessori

Articolo	Pressione p ≤ MPa/bar/psi	Cod.art.	
Pezzo di giuntura con manometro e valvola d'arresto	6/60/870	115110 R	
Manometro a scala fine	1,6/16/232	115045	





REMS E-Push 2

Pompa provaimpianti elettrica

Pompa provaimpianti elettrica potente per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori.	
Campo di pressione e collaudo	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Portata massima	6,5 l/min
Acqua, soluzioni acquose, emulsioni	
Valore pH dei liquidi	7 – 10
Temperatura dei liquidi	≤ 60°C
Viscosità dei liquidi	≤ 1,5 mPa s



REMS E-Push 2 – collaudare e riempire elettricamente. Fino a 60 bar. Con limitazione regolabile della pressione. 1300 W. Autoaspirante.

Impiego universale

Nell'installazione di impianti igienico-sanitari, di riscaldamento, di energia solare ed antincendio con irrigazione a pioggia, per impianti di aria compressa, vapore e refrigerazione, sistemi gasolio, nella costruzione di caldaie e di recipienti a pressione.

Costruzione

Robusta, compatta, leggera, solo 10 kg. Facile da trasportare. Stantuffo a spinta di grande rendimento resistente all'usura. Manometro attutito con glicerina, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Tubo ad alta pressione con rinforzo in tessuto impedisce errori di misurazione. Tubo di aspirazione con filtro di aspirazione. La valvola antiriflusso nel tubo flessibile di aspirazione impedisce lo svuotamento del flessibile di aspirazione durante i periodi di fermo, per cui minori tempi di aspirazione. Tubo di aspirazione e tubo ad alta pressione con attacco da ½". Pezzo di giuntura con manometro p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, e valvola d'arresto per il collaudo della pressione e dell'ermeticità anche dopo aver rimosso la pompa provaimpianti, p. e. per evitare furti o per l'utilizzo a diversi punti di prova, come accessorio. Manometro a scala fine, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, per la lettura di una variazione della pressione di 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi al fine del collaudo dell'ermeticità secondo DIN 1988, come accessorio.

Info



Pompa a pistone ad alto rendimento

Pompa a pistone ad alto rendimento con uno stantuffo duraturo di acciaio inossidabile in bagno d'olio chiuso, autoaspirante. Collaudato, potente motore a condensatore, 1300 W, enormemente forte e veloce. Elevata portata di 6,5 l/min. Collaudo di pressione e di ermeticità fino a 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitazione regolabile della pressione

Limitazione della pressione in 6 livelli, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, regolabile sulla pressione necessaria nel sistema di tubi/recipiente.



La fornitura comprende

REMS E-Push 2. Pompa elettrica provaimpianti con manometro per il collaudo a pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e recipienti fino a 6 MPa/60 bar/870 psi, con limitazione regolabile della pressione. Gruppo pompa con motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1300 W. Tubo flessibile di aspirazione lungo 1,5 m con attacco da ½" e guarnizioni, filtro di aspirazione con valvola antiriflusso. Tubo ad alta pressione lungo 1,5 m con attacco da ½" e guarnizioni. In scatola.

	Cod.art.	
	115500 R220	

Accessori

Articolo	Pressione p ≤ MPa/bar/psi	Cod.art.	
Pezzo di giuntura con manometro e valvola d'arresto	6/60/870	115110 R	
Manometro a scala fine	1,6/16/232	115045	





REMS Calc-Push

Pompa decalcificante elettrica

Potente pompa decalcificante elettrica per decalcificare in modo efficiente tubi e serbatoi, ad esempio scaldabagni, boiler, serbatoi di acqua calda e fredda, scambiatori di calore, impianti di riscaldamento e raffreddamento.	
Capacità utile del serbatoio	21 l
Portata	≤ 30 l/min
Pressione di mandata	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Prevalenza	≤ 10 m
Temperatura soluzione decalcificante	≤ 50°C



Info

REMS Calc-Push – decalcificare in modo efficace. Grande portata. Leva a 3 vie per invertire il verso del flusso, con posizione zero.

Impiego universale

Per l'efficiente decalcificazione di tubi e serbatoi, ad esempio di scaldabagni, boiler, serbatoi di acqua calda e fredda, scambiatori di calore, impianti di riscaldamento e raffreddamento.

Costruzione

Robusta, compatta, leggera, solo 9,2 kg di peso. Serbatoio di plastica antiurto per la soluzione decalcificante, capacità utile del serbatoio 21 l, con pratico coperchio a vite per mantenere chiuso il serbatoio di plastica durante il trasporto. Tubi flessibili telati in PVC da ½" e lunghi 2,3 m, con collegamento fisso all'unità pompa, collegamenti a vite con filettatura interna Rp ½" e tappi. Leva a 3 vie per invertire il verso del flusso al fine di sciogliere anche grandi depositi e spesse incrostazioni di calcare da entrambi i lati, con posizione zero per interrompere il flusso. Facilmente trasportabile grazie alla maniglia di trasporto in posizione centrale con pratici supporti dei tubi flessibili.

Unità pompa svitabile

Unità pompa compatta, formata da pompa centrifuga e motore a condensatore, svitabile, per la facile pulizia dell'unità pompa e del serbatoio di plastica al termine del processo di decalcificazione. Pompa centrifuga autoaspirante, adatta per diverse soluzioni decalcificanti di acido acetico, acido cloridrico, acido citrico, acido formico, acido fosforico, acido solfammico. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 165 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 30 l/min per un'efficiente decalcificazione.

La fornitura comprende

REMS Calc-Push. Potente pompa decalcificante elettrica, per decalcificare tubi e contenitori, ad es. scaldabagni, boiler, serbatoi di acqua calda e fredda, scambiatori di calore, impianti di riscaldamento e raffreddamento. Portata ≤ 30 l/min, capacità utile del serbatoio 21 l. Unità pompa con motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 165 W. Pressione di mandata ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Prevalenza ≤ 10 m. 2 tubi flessibili telati in PVC da ½" e lunghi 2,3 m, collegamenti a vite con filettatura interna Rp ½" e tappi. 2 raccordi filettati doppi da ⅜"–½", 2 raccordi filettati doppi da ½"–¾". In scatola.

	Cod.art.	
	115900 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.




REMS
Multi-Push SLW

REMS Multi-Push

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

Potente e compatta unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Per flussare con acqua o con miscela acqua/aria, per sanificare, pulire e proteggere sistemi di tubi, per eseguire il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con aria compressa o con acqua, per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa e per alimentare utensili pneumatici.

Flussaggio	
Pressione acqua nella rete di tubazioni	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diametro tubo di collegamento	≤ DN 50, 2"
Sanificazione di impianti di acqua potabile	
Pulizia e protezione di sistemi di riscaldamento	
Temperatura dell'acqua	5 – 35°C
Portata dell'acqua	≤ 5 m³/h
Collaudo pressione con aria compressa	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Collaudo pressione con acqua	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Pompa ad aria compressa per riempire in modo controllato recipienti di tutti i tipi	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Alimentazione di utensili pneumatici	
Pressione di esercizio	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Portata di aspirazione	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push – un solo apparecchio con più di 10 programmi automatici per il flussaggio ed il collaudo a pressione. Monitoraggio costante del processo. Registrazione automatica dei dati. Porta USB.

Impiego universale

Un unico apparecchio per flussare con acqua o con miscela di acqua/aria, sanificare, pulire e proteggere impianti di tubi, eseguire il collaudo a pressione di impianti di tubi e recipienti con aria compressa o con acqua, ad esempio impianti di acqua potabile, sistemi di radiatori e pannelli, collaudo a pressione di impianti del gas con aria compressa, pompa per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa, ad esempio per gonfiare recipienti di espansione o pneumatici, e per alimentare utensili pneumatici **(Brevetto EP 2 816 231 presentato)**.

Struttura

Potente e compatta unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Maneggevole, facilmente trasportabile, REMS Multi-Push SL solo 37 kg, REMS Multi-Push SLW solo 39 kg. Dispositivi di misura e regolazione per l'esecuzione automatica dei programmi di flussaggio e di collaudo fino alla documentazione dei risultati. Dispositivi di sicurezza per prevenire il reflusso di sporco nell'impianto di tubi. Valvole limitatrici di pressione incorporate. Filtro della condensa e del particolato 5 µm. Telaio di tubolari d'acciaio di grandi dimensioni che fungono da serbatoio pneumatico. Due pratiche maniglie per un facile trasporto a mano. Impugnatura pieghevole a basso ingombro per un facile trasporto su ruote. Telaio carrellato di tubolari d'acciaio con 2 ruote gommate per un facile trasporto e 2 piedi d'appoggio gommati per la massima stabilità. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Tappi imperdibili per chiudere gli ingressi e le uscite della REMS Multi-Push per evitare la penetrazione di sporco durante il trasporto e l'immagazzinamento.

REMS Multi-Push SLW dotata inoltre di pompa dell'acqua idropneumatica per generare la necessaria pressione per il collaudo idrostatico di sistemi di condutture e recipienti con acqua.

Compressore

Potente e collaudato compressore a stantuffo senza olio con manovellismo, con motore a condensatore 230 V, 1500 W. Manometro per la pressione interna al serbatoio pneumatico. Pulsante di arresto di emergenza.

Tubi flessibili

Tubo flessibile trasparente di aspirazione/mandata Ø 1", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da 1", con tappi, per flussare, sanificare, pulire e proteggere e per il collaudo a pressione con acqua. Tubo flessibile ad alta pressione Ø ½", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da ½", con tappi, per il collaudo a pressione con acqua mediante REMS Multi-Push SLW. Cappucci per chiudere gli ingressi e le uscite dei tubi flessibili per evitare la penetrazione di sporco durante il trasporto e l'immagazzinamento. Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 e raccordo filettato ½", per il collaudo a pressione con aria compressa. Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 (connettore maschio, connettore femmina) per il collaudo con aria compressa. Tubo flessibile di collegamento compressore/attacchi dell'acqua, lunghezza 0,6 m, con attacco rapido DN 7,2 e collegamento a vite da 1", raccordo filettato doppio da 1", per eliminare con aria compressa i residui di acqua dalla REMS Multi-Push e dai tubi flessibili di aspirazione/mandata al termine del lavoro.

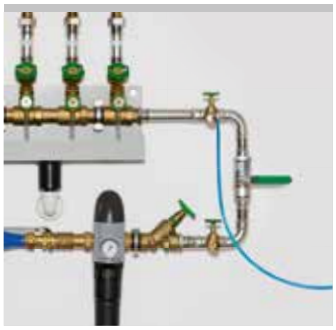
Brevetto EP 2 816 231 presentato
Brevetto EP 2 954 960 presentato











Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Multi-Push

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

Unità di immissione e di regolazione

Di facile impiego. Impostazioni per l'immissione e regolazione tramite menu di oltre 10 programmi di flussaggio e di collaudo in 26 lingue con possibilità di modificare i valori preimpostati da fabbrica per il collaudo (procedure, pressioni e tempi di controllo) o i valori di default per adattarli alle norme di sicurezza, alle regole ed alle disposizioni valide nel luogo di installazione. Selezione del formato della data e dell'ora e selezione di diverse unità di misura. Unità di immissione e di comando con display da 3" di moderna tecnologia LCD, diagonale dello schermo di 76 mm, 128 × 64 pixel. Monitoraggio costante del processo durante l'esecuzione dei programmi. Porta USB per chiavetta USB o stampante. L'ultima versione del software per l'unità di immissione e di regolazione può essere scaricata su una chiavetta USB da www.rems.de → Downloads → Software.

Flussaggio

Flussaggio di impianti di acqua potabile con acqua o miscela di acqua/aria a pressione intermittente secondo EN 806-4:2010 ed il bollettino tecnico "Flussaggio, sanificazione e messa in funzione di impianti di acqua potabile" (agosto 2014) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (ZVSHK, associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e per il flussaggio di sistemi di radiatori e di riscaldamento a pannelli.

Sanificazione

Unità di sanificazione REMS V-Jet TW per sanificare impianti di acqua potabile secondo EN 806-4:2010 ed il bollettino tecnico "Flussaggio, sanificazione e messa in servizio di impianti di acqua potabile" (agosto 2014) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) ed altri sistemi di tubi, come accessorio. REMS Peroxi Color, formato da una bottiglia da 1 l di additivo predosato REMS Peroxi per la sanificazione di tubazioni del volume di circa 100 l e un flacone da 20 ml di colorante REMS Color per colorare l'additivo predosato, per il controllo del riempimento e dello spurgo, pipetta per il controllo dell'efficacia dell'additivo predosato (pagina 113). Aggiunta dell'additivo predosato senza pompa dosatrice supplementare **(Brevetto EP 2 954 960 presentato).**

Pulizia e protezione

Unità di pulizia e di protezione REMS V-Jet H per la pulizia e la protezione di sistemi di riscaldamento, come accessorio. Detergente, colorazione verde per il controllo del riempimento e dello spurgo, e sostanza anticorrosione, colorazione blu per il controllo del riempimento, ognuno per tubazioni del volume di circa 100 l (pagina 113). Aggiunta di detergente e anticorrosivo senza pompa dosatrice supplementare **(Brevetto EP 2 954 960 presentato).**

Collaudo a pressione con aria compressa

Collaudo di tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa secondo il bollettino tecnico "Collaudo della tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa, gas inerte o aria" (gennaio 2011) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e di altri sistemi di tubi e recipienti, collaudo di tenuta di impianti del gas con aria compressa secondo la "DVGW-TRGI 2008, Regole tecniche per impianti del gas - foglio di lavoro DVGW G 600" della DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (associazione tedesca del gas e dell'acqua), Germania, e collaudo a tenuta di altri sistemi di tubi e recipienti con aria compressa.

Collaudo di carico di impianti di acqua potabile con aria compressa secondo il bollettino tecnico "Collaudo della tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa, gas inerte o aria" (gennaio 2011) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e di altri sistemi di tubi e recipienti, collaudo di carico di impianti del gas con aria compressa secondo la "DVGW-TRGI 2008, Regole tecniche per impianti del gas - foglio di lavoro DVGW G 600" della DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (associazione tedesca del gas e dell'acqua), Germania, e collaudo a tenuta di altri sistemi di tubi e recipienti con aria compressa.

Collaudo a pressione con acqua

REMS Multi-Push SLW con pompa dell'acqua idropneumatica per il collaudo idrostatico di impianti di acqua potabile con acqua secondo EN 806-4:2010, metodo di collaudo A, B o C, o metodo di collaudo B, modificato secondo il bollettino tecnico "Collaudo di tenuta di impianti di acqua potabile con aria compressa, gas inerte o acqua" (gennaio 2011) della Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland (associazione centrale tedesca settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione) e per il collaudo a pressione e di altri sistemi di tubi e recipienti con acqua.

Gonfiaggio

Pompa per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa ≤ 0,8 MPa / 8 bar / 116 psi, con spegnimento automatico al raggiungimento della pressione dell'aria preimpostata, ad esempio per gonfiare vasi di espansione e pneumatici.

Alimentazione di utensili pneumatici

Collegamento per utensili pneumatici con un consumo d'aria ≤ 230 Nl/min, regolabile, per adattare il flusso d'aria all'u-tensile pneumatico utilizzato. Manometro per controllare la pressione dell'aria fornita dal serbatoio pneumatico. Tubo flessibile pneumatico con attacchi rapidi DN 7,2, come accessorio.

Registrazione automatica dei dati

I risultati dei programmi di flussaggio e di collaudo vengono salvati con data, ora e numero di protocollo nella lingua selezionata e possono essere trasmessi a scopo di documentazione alla chiavetta USB o alla stampante. Stampante come accessorio. I dati salvati possono essere completati con apparecchi esterni (ad esempio PC, laptop, tablet PC, smartphone) aggiungendo ad esempio il nome del cliente, il numero del progetto, il collaudatore.





REMS Multi-Push

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

La fornitura comprende

REMS Multi-Push SL Set. Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore senza olio. Per flussare con acqua o con miscela acqua/aria, per sanificare, pulire e proteggere sistemi di tubi, per eseguire il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con aria compressa, per gonfiare in modo controllato recipienti di tutti i tipi con aria compressa e per alimentare utensili pneumatici, p ≤ 0,8 MPa / 8 bar / 116 psi, e per alimentare utensili pneumatici ≤ 230 Nl/min. Unità di immissione e di regolazione. Compressore alternativo con manovellismo a rullini, motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1500 W, interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Telaio carrellato di tubolari d'acciaio. Tappi per gli ingressi e le uscite dell'acqua della REMS Multi-Push. 2 tubi flessibili di aspirazione/mandata Ø 1", telati, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da 1", con tappi. 1 tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 e raccordo filettato G ½", per il collaudo a pressione con aria compressa. Tubo flessibile di collegamento compressore/attacchi dell'acqua, lunghezza 0,6 m, con attacco rapido DN 7,2 e collegamento a vite da 1", raccordo filettato doppio da 1", per eliminare con aria compressa i residui di acqua dalla REMS Multi-Push e dai tubi flessibili di aspirazione/mandata al termine del lavoro. Senza unità di sanificazione, senza unità di pulizia e di protezione. In scatola.

	Cod.art.	
	115610 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Multi-Push SLW Set. Come REMS Multi-Push SL Set, cod. art. 115610, inoltre con pompa dell'acqua idropneumatica e 1 tubo flessibile ad alta pressione Ø ½", lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite da ½", con tappi, per il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con acqua. In scatola.

	Cod.art.	
	115611 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Filtro con cartuccia filtrante 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità	115609 R	
Cartuccia filtrante 90 µm, per filtro con cartuccia filtrante 90 µm	043054	
Manometro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manometro con scala di precisione, p ≤ 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi, per il controllo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 1,6 MPa/16 bar/232 psi. Classe di precisione 1,0.	115045	
Manometro con scala di precisione, p ≤ 250 hPa/ 250 mbar/3,6 psi, per il controllo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 250 hPa / 250 mbar / 3,6 psi. Classe di precisione 1,6.	047069	
Tubo flessibile pneumatico Ø 14 mm, lunghezza 1,5 m, con attacchi rapidi DN 7,2 (connettore maschio, connettore femmina), per il collegamento di utensili pneumatici	115621 R	
Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 7 m, con attacco rapido DN 5 (connettore maschio) e raccordo filettato G ½", per il collaudo a pressione con aria compressa.	115667 R	
Tubo flessibile pneumatico Ø 8 mm, lunghezza 1,5 m, con attacco rapido DN 5 (connettore maschio, connettore femmina), per il collaudo con aria compressa.	115747 R	
Tubo flessibile ad alta pressione Ø ½", lunghezza 7 m, con collegamenti a vite da G ½", tappi, per il collaudo a pressione di sistemi di tubi e recipienti con acqua con REMS Multi-Push SLW.	115661 R	
Tubo flessibile di aspirazione/mandata Ø 1", telato, lunghezza 1,5 m, con collegamenti a vite G 1", con tappi, per flussare, sanificare, pulire e proteggere e per il collaudo a pressione con acqua.	115633 R	
Raccordo filettato doppio 1", per collegare 2 tubi flessibili di aspirazione/mandata e per eliminare con aria compressa i residui d'acqua dai tubi flessibili di aspirazione/mandata	045159	



REMS Multi-Push

Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore

Articolo	Cod.art.	
Stampante per la stampa dei risultati salvati dei programmi di flussaggio e collaudo, 1 rotolo di carta, cavo di collegamento USB, tensione di alimentazione/ caricabatterie Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	
Rotolo di carta, confezione da 5 pezzi per stampante	090015R	
Valigetta con inserti, per stampante, rotoli di carta e altri accessori	115703R	
REMS V-Jet TW, unità di sanificazione per impianti di acqua potabile, per la mandata di additivo predosato per la sanificazione	115602R	
REMS Peroxi Color, una bottiglia da 1 l di additivo predosato REMS Peroxi per la sanificazione di tubazioni del volume di circa 100 l e un flacone da 20 ml di colorante REMS Color per colorare l'additivo predosato, per il controllo del riempimento e dello spurgo, pipetta per il controllo dell'efficacia dell'additivo predosato.	115605R	
Cartine indicatrici H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, confezione da 100 pezzi, per il controllo della concentrazione della soluzione disinfettante	091072	
Cartine indicatrici di H_2O_2, 0 – 50 mg/l, confezione da 100 pezzi, per il controllo della rimozione completa della soluzione di disinfezione dopo la sanificazione	091073	
REMS V-Jet H, unità di pulizia e di protezione di sistemi di riscaldamento, per la mandata di detergente e di sostanza anticorrosione.	115612R	
REMS CleanH, bottiglia da 1 l di detergente per sistemi di riscaldamento, colorazione verde per il controllo del riempimento e dello spurgo, per tubazioni del volume di circa 100 l.	115607R	
REMS NoCor, bottiglia da 1 l di sostanza anticorrosione per la protezione di sistemi di riscaldamento, colorazione blu per il controllo del riempimento, per tubazioni del volume di circa 100 l.	115608R	



REMS CleanM

Detergente per macchine

Detergente di alta efficacia per macchine, per sciogliere e rimuovere in modo veloce ed affidabile lo sporco oleoso e grasso di ogni tipo. Per pulire e sgrassare macchine, utensili, ecc. Per l'artigianato e l'industria.

REMS CleanM – più pulito non si può. Effetto detergente particolarmente elevato.

Detergente speciale per sciogliere e rimuovere in modo veloce ed affidabile lo sporco oleoso e grasso di ogni tipo. Biodegradabile secondo OECD 302 B. Non contiene sostanze classificate come pericolose per l'ambiente.

Detergente universale per l'artigianato e l'industria. Per pulire e sgrassare macchine ed utensili.

Può essere impiegato anche per rimuovere il calcare.

REMS CleanM, bottiglietta senza propellente.





Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS CleanM. Detergente di alta efficacia per macchine, per sciogliere e staccare in modo veloce ed affidabile lo sporco oleoso e grasso. Per pulire e sgrassare macchine, utensili, ecc.

	Confezione	Cod.art.	
	Bottiglia con spruzzatore da 500 ml	140119R	

REMS Solar-Push

Potente unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Ideale per impianti di energia solare, impianti geotermici e riscaldamenti integrati nel pavimento/nella parete.

Capacità del serbatoio	30 l
REMS Solar-Push K 60 con pompa centrifuga	
Portata con prevalenza di 40 m	16 l/min
Portata	≤ 36 l/min
Pressione di mandata	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura del fluido (carico permanente)	≤ 60°C
pH del fluido	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 con pompa ad impeller	
Portata con prevalenza di 40 m	18 l/min
Portata	≤ 27 l/min
Pressione di mandata	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura del fluido (carico permanente)	≤ 80°C
pH del fluido	6,5 – 9,5
Fluidi: liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni	



Prodotto tedesco di qualità

REMS Solar-Push – riempire, lavare e spurgare con una sola operazione. Autoaspirante. Grande portata.

Vantaggio del sistema

Riempire, lavare e spurgare con una sola operazione. Ideale per impianti di energia solare, impianti geotermici e riscaldamenti integrati nel pavimento. Anche per riempire recipienti.

Struttura

Potente unità elettrica di riempimento e lavaggio su stabile telaio carrellato di tubolari di acciaio per la massima stabilità. 2 grandi pneumatici per il facile trasporto per l'impiego in condizioni difficili in cantiere. Pratico supporto per tubo flessibile. Basso peso, REMS Solar-Push I solo 19 kg, REMS Solar-Push K solo 20 kg. Stabile contenitore di plastica della capacità di 30 l, di PE stabilizzato UV, con indicatore di livello, amovibile, per una facile pulizia, con grande apertura per un facile riempimento. Pratico coperchio a vite per la rapida apertura e chiusura. L'attacco di ritorno da ¾" con sifone impedisce la formazione di schiuma del fluido all'ingresso nel contenitore di plastica. Rubinetto per la facile pulizia e la semplice sostituzione del contenitore di plastica quando si usano fluidi diversi. Due pratiche impugnature per trasportare facilmente il recipiente di plastica. Tubo flessibile resistente alle alte temperature per il collegamento tra contenitore di plastica e pompa. Filtro a maglia stretta nel tubo di aspirazione con grande finestra di ispezione, per riconoscere facilmente l'aria rimasta nel circuito e le impurità captate, ad esempio trucioli e residui di brasatura e di saldatura.

REMS Solar-Push K 60

Pompa centrifuga autoaspirante, adatta per diversi fluidi, ad esempio liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 860 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 36 l/min per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi e per riempire recipienti in modo rapido ed efficiente. Valvola di scarico della pressione per la semplice depressurizzazione del tubo flessibile di mandata al termine del lavoro, come accessorio. Per carico permanente a temperatura ≤ 60 °C. 2 tubi flessibili telati trasparenti di PVC ½" T60, per il tubo di mandata e di ritorno, ognuno lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistenti alle temperature ≤ 60 °C.

REMS Solar-Push I 80

Pompa ad impeller autoaspirante a secco con impeller speciale di NBR, adatta per diversi fluidi, ad esempio liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 1000 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 27 l/min per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi e per riempire recipienti in modo rapido ed efficiente. Valvola di scarico della pressione per la semplice depressurizzazione del tubo flessibile di mandata al termine del lavoro. Per carico permanente a temperatura ≤ 80 °C. 2 tubi flessibili telati di EPDM ½" T100 (gomma sintetica) per il tubo di mandata e di ritorno, ognuno lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistenti alle temperature ≤ 100 °C.

Vasta gamma di accessori

Valvola di chiusura del tubo di mandata o di ritorno, ad esempio durante il trasporto. Filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm, provvisto di coperchio a vite con collegamento per tubo di ritorno con attacco da ¾", adattatore e sacchetto a maglia 70 µm, o filtro a maglia stretta con cartuccia 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità, per tubo di ritorno con attacco ¾", per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia. Valvola di inversione del flusso completa di tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia in modo efficace smuovendola in entrambi i sensi tramite l'inversione del verso di flusso. Valvola di inversione per l'aspirazione alternativa del fluido da un altro recipiente, ad esempio in caso di grandi capacità.



K 60



I 80











Info

La fornitura comprende

REMS Solar-Push K 60. Unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Portata ≤ 36 l/min, capacità del serbatoio 30 l. Con pompa centrifuga, resistente alle temperature ≤ 60 °C a carico permanente. Pressione di mandata ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 tubi flessibili telati trasparenti di PVC ½" T60, ognuno lungo 3 m, resistenti alle temperature ≤ 60 °C. Su stabile telaio di tubolari d'acciaio con pneumatici. In scatola.

	Cod.art.	
	115312R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Solar-Push I 80. Unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Portata ≤ 27 l/min, capacità del serbatoio 30 l. Con pompa ad impeller, resistente alle temperature ≤ 80 °C a carico permanente. Pressione di mandata ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1000 W. Valvola di scarico della pressione. 2 tubi flessibili telati trasparenti di EPDM ½" T100, ognuno lungo 3 m, resistenti alle temperature ≤ 100 °C. Su stabile telaio di tubolari d'acciaio con pneumatici. In scatola.

	Cod.art.	
	115311R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

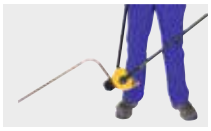
Accessori

Articolo	Cod.art.	
Tubo flessibile telato di PVC ½" T60, per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistente alle temperature ≤ 60 °C	115314R	
Tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistente alle alte temperature ≤ 100 °C	115315R	
Tubo flessibile telato di EPDM ½" T165, per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con collegamenti a vite ¾", resistente alle alte temperature ≤ 165 °C	115319R	
Valvola ¾" per chiudere il tubo di mandata e di ritorno, ad esempio prima del trasporto.	115324R	
Tanica da 30 l in PE stabilizzato UV	115375R	
Valvola di scarico della pressione per Solar-Push K 60	115217R	
Filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm, provvisto di coperchio a vite con collegamento per tubo di ritorno con attacco da ¾", adattatore, 1 sacchetto a maglia 70 µm, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia.	115220	
Filtro a maglia stretta 70 µm, confezione da 10 pezzi, per filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm	115221R10	
Filtro a maglia stretta con cartuccia filtrante 90 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità, per tubo di ritorno con attacco ¾", per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia	115323R	
Cartuccia filtrante 90 µm, per filtro a maglia stretta con cartuccia filtrante 90 µm	043054	
Valvola di inversione del verso di flusso completa di tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia in modo efficace smuovendola in entrambi i sensi tramite l'inversione del verso di flusso	115326R	
Valvola di inversione per l'aspirazione alternativa del fluido da un altro recipiente, ad esempio in caso di grandi capacità.	115325R	




45
90

Curvare

	Curvatubi manuale	118
	Curvatubi oleodinamico manuale	228
	Curvatubi oleodinamico	122
	Curvatubi elettrico	124
	Curvatubi a batteria	128
	Curvatubi manuale	130

REMS Swing

Curvatubi manuale

Pratico curvatubi utilizzabile con una sola mano per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per lavori sul posto di installazione. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubi di rame cotto rivestiti	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubi d'acciaio di precisione, cotto	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – curvare i tubi sul posto di installazione. Superleggera, superpiccola, supermaneggevole. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Lavoro estremamente veloce grazie all'avanzamento e ritorno veloci. Avanzamento a cricco collaudato ed affidabile. Anche per tubi rivestiti.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Maneggevole e leggero, dispositivo di azionamento solo 0,9 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva di tubo di rame Ø 22 mm in soli 9 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di curve a ponte e curve a S. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici S Ø 10 – 26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm. Dispositivo per piegatura inversa fino a Ø 22 mm, ⅞".

Matrici e contromatrici

In poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza ed alta scorrevolezza. Matrici: vedere la tabella a pagina 119.

Azionamento

Stabile dispositivo di azionamento con avanzamento a cricco collaudato ed affidabile per l'intera capacità fino a Ø 32 mm. La pratica leva multifunzione per l'avanzamento e il ritorno veloci fa risparmiare tempo e fatica.





Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Swing Set. Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1 mm, tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubi multistrato Ø 14–32 mm. Fino a Ø 26 mm con dispositivo di azionamento, matrici, porta-contromatrici S Ø 10–26 mm con contromatrici, in robusta cassetta metallica/valigetta. Fino a Ø 32 mm con dispositivo di azionamento, matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10–26 mm e Ø 32 mm con contromatrici, in robusta valigetta.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020R	
Set 14-16-20-25/26		153026R	
Set 14-16-18-20-25/26		153022R	
Set 16-20-25/26-32		153029R	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027R	
Set 16-18-20-25/26-32		153023R	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo di azionamento REMS Swing	153100R	
Porta-contromatrici S Ø 10–26 mm con contromatrici per tubi Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"	153125RX	
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115RX2	
Dispositivo per curve ad inversione per tubi installati fino a Ø 26 mm, ⅞"	153140	
Cassetta metallica con inserti	153265R	
Valigetta con inserti	153270R	

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curva-tura[1] mm	Adatto per Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	



[1] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile
St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Rivestiti
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

REMS Hydro-Swing

Curvatubi oleodinamico manuale

Curvatubi oleodinamico a mano a basso sforzo per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per i lavori in loco. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubi di rame cotto rivestiti	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel	Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Acciaio al carbonio cotto, rivestiti	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubi d'acciaio di precisione, cotto	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm



REMS Hydro-Swing – curvare i tubi sul posto di installazione. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Lavoro a basso sforzo grazie alla trasmissione oleodinamica della forza.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Robusto e compatto dispositivo di azionamento con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. Maneggevole e leggero, solo 2,4 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva un tubo di rame Ø 22 mm in soli 18 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di curve a ponte e curve a S. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Porta-contro matrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm.

Matrici e contromatrici

In poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza ed alta scorrevolezza. Matrici: vedere la tabella a pagina 121.

Azionamento

Dispositivo di azionamento oleodinamico con cilindro idraulico realizzato con tubo idraulico rullato di qualità. Leva di avanzamento ergonomica per applicare pressione senza fatica con pompa a mano idraulica. Affidabile avanzamento idraulico con protezione dal sovraccarico quando il pistone si trova nella posizione più avanzata e valvola limitatrica di pressione, per lavorare in sicurezza.



Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Hydro-Swing Set. Curvatubi oleodinamico manuale Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile al nichel Ø 12 – 22 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio al carbonio cotti rivestiti Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubi multistrato Ø 14 – 32 mm. Fino a Ø 26 mm con dispositivo di azionamento, matrici, porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm con contromatrici, in robusta valigetta. Fino a Ø 32 mm con dispositivo di azionamento, matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10 – 26 mm e Ø 32 mm con contromatrici, in robusta valigetta.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520R	
Set 14-16-20-25/26		153526R	
Set 14-16-18-20-25/26		153522R	
Set 16-20-25/26-32		153529R	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527R	
Set 16-18-20-25/26-32		153523R	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo di azionamento REMS Hydro-Swing	153500R	
Porta-contromatrici H-S Ø 10 – 26 mm con contromatrici per tubi Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115RX2	
Valigetta con inserti	153570R	

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curva-tura[1] mm	Adatto per: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	Cod.art.	
10, ⅜	30	●			●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●	●	●			153160R	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●	●	●			153175R	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	
17, 15 U	60					●	●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●	●	●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88						●	153205R	
32	128						●	153210R	





[1] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile, EN 1057

St 10217: Tubi di acciaio inossidabile al nichel dei sistemi pressfitting EN 10217-7, EN 10312, serie 2, materiale 1.4401

St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3

U: Rivestiti

V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

REMS Python

Curvatubi oleodinamico

Robusto curvatubi oleodinamico per curvare con precisione tubi fino a 90°. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di acciaio EN 10255	Ø ⅜–2"
Tubi multistrato	Ø 32–75 mm

REMS Python – curvare in modo estremamente facile fino a Ø 2", 75 mm. Ideale per tubi di acciaio EN 10255 e tubi multistrato dei sistemi pressfitting. Anche per realizzare curve e controcurve su più piani.

Impiego universale
Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, negli impianti di riscaldamento e nelle costruzioni meccaniche. Ideale per tubi di acciaio EN 10255 e tubi multistrato dei sistemi pressfitting.

Vantaggio del sistema
Una sola unità curvante per tutta le applicazioni fino a Ø 2", Ø 75 mm, per cui immagazzinamento semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

Risparmio
Risparmiando i raccordi, il curvatubi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinamento, approvvigionamento. Assenza di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Struttura
Robusto dispositivo di azionamento oleodinamico con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. 2 porta-rulli e 2 rulli di scorrimento formano un telaio di piegatura per un'elevata rigidità e precisione di curvatura. Porta-rulli superiore mobile per facilitare l'inserimento ed il prelievo del tubo, con posizioni di innesto contrassegnate per i rulli in funzione della grandezza del tubo da curvare, con scala angolature da 0° a 90°. Porta-rulli superiore con piastra di supporto riposizionabile lateralmente per realizzare sovrappassi e curve e controcurve su misura anche a più piani. Utilizzabile subito e ovunque. Non sono necessarie operazioni di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, ad esempio curva a 90° Ø 63 mm in soli 60 s. Basamento a treppiede come accessorio.

Matrici e rulli
Matrici St per tubi in acciaio, robuste e resistenti alla pressione, in ghisa sferoidale di alta resistenza. Matrici V per tubi multistrato, robuste e resistenti alla pressione, in alluminio fuso in conchiglia resistente a torsione. Vedere pagina 95. Marcature su ogni matrice per curvature precise. Goniometro con scala graduata da 0 a 180° per curvature precise, come accessorio. L'ottimale equilibratura tra la matrice ed i rulli garantisce una curvatura senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Rulli particolarmente resistenti per sostenere, con attrito basso, la pressione di avanzamento. Cambio veloce delle matrici e dei rulli grazie al semplice sistema ad innesto.

Azionamento
Dispositivo di azionamento oleodinamico con cilindro idraulico realizzato con tubo idraulico rullato di qualità. Protezione dal sovraccarico dell'avanzamento idraulico, quando il pistone si trova nella posizione più avanzata e valvola limitatrica di pressione, per lavorare in sicurezza. Leva di avanzamento ergonomica per applicare pressione senza fatica con pompa a mano idraulica. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione di corsa della leva di avanzamento, per un'elevata sicurezza sul lavoro.



Prodotto tedesco di qualità



Curve a ponte.

Info

REMS Python

Curvatubi oleodinamico



Curve doppie su più piani.



La fornitura comprende

REMS Python Set. Curvatubi oleodinamico per curvare con precisione tubi fino a 90°. Tubi di acciaio EN 10255 Ø ⅜–2", tubi multistrato Ø 32–75 mm. Dispositivo di azionamento con porta-rulli, porta-rulli superiore con piastra di supporto spostabile di lato, 2 rulli di scorrimento, matrici St o V. In robusta cassetta per il trasporto.

Articolo	Cod.art.	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020R	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021R	
Set V 40-50-63 mm	590022R	

Accessori



Articolo	Cod.art.	
Dispositivo di azionamento con porta-rulli e rulli	590000R	
Contromatrice Ø 75 mm, confezione da 2 pezzi	590111R	
Basamento a treppiede	590150R	
Cassetta di trasporto con pratiche maniglie	590160R	
Goniometro per curvature precise	590153R	

Matrice per tubi Ø mm/pollici	Raggio-curvatura[1] mm	Raggio-curvatura[2] mm	Adatto per St 10255	Adatto per V				Cod.art.	
St ⅜"	50		●					590051R	
St ½"	65		●					590052R	
St ¾"	85		●					590053R	
St 1"	100		●					590054R	
St 1¼"	150		●					590055R	
St 1½"	170		●					590056R	
St 2"	220		●					590057R	
V 32 mm	112	128		●				590061R	
V 40 mm	140	160		●				590058R	
V 50 mm	175	200		●				590059R	
V 63 mm	220	252		●				590060R	
V 75 mm	260	298		▲				590062R	

St 10255: tubi di acciaio (filettati) EN 10255
V: tubi multistrato per i sistemi pressfitting
▲ Sono necessarie 2 contromatrici Ø 75 mm (cod. art. 590111)

[1] Raggio di curvatura in mm sul lato interno del tubo (EN 10255)
[2] Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Curvatubi elettrico

Elettroutensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 180°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile	Ø 10 – 18 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Tubi dei sistemi di pressfitting di:	
Acciaio inossidabile	Ø 12 – 28 mm
Acciaio di carbonio, anche rivestito	Ø 12 – 28 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotti	Ø 10 – 28 mm
Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubi per elettroinstallazioni EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – curvare tubi senza pieghe.
Impiego universale per molti tipi di tubo.
Utilizzabile subito senza lavori di regolazione.
Moto veloce e lento per una curvatura precisa.
Cambio veloce delle matrici e contromatrici.

Impiego universale
Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema
Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione
Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina motore solo 8 kg. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di registrazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p.e. curvatura a 90°, Ø 22 mm in solo 6 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve a ponte, curve doppie, curve a S e curve ad inversione. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

Matrici e contromatrici
Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 131).

Azionamento
Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

Lubrificante per curvare
Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.



Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info





Basic-Pack

La fornitura comprende

REMS Curvo Set. Curvatubi elettrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile, Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile, Ø 10–18 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ⅜–1⅜", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12–28 mm, acciaio al carbonio, anche rivestiti, Ø 12–28 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10–28 mm, tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼–¾", tubi per installazioni elettriche EN 50086 Ø 16–32 mm, tubi multistrato Ø 14–40 mm, ecc. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 15-18-22	580026 R220	
Set 15-18-22-28[1]	580027 R220	
Set 15-18-22-28[2]	580036 R220	
Set 15-18-22-28[3]	580035 R220	
Set 12-15-18-22	580020 R220	
Set 12-15-18-22-28[1]	580033 R220	
Set 12-15-18-22-28[2]	580037 R220	
Set 15-22-28[1]	580022 R220	
Set 15-22-28[2]	580040 R220	
Set 17-20-24	580023 R220	
Set 12-14-16-18-22	580021 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1]	580031 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2]	580038 R220	
Set 14-16-18-22-28[1]	580028 R220	
Set 14-16-18-22-28[2]	580039 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024 R220	
Set 16-20-26-32	580025 R220	
Set 16-20-25-32	580034 R220	
Set 20-25-32	580029 R220	
Set 32-40	580030 R220	
Basic-Pack (senza matrici e contromatrici)	580010 R220	

REMS Curvo Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione (tranne cod.art. 580029 e 580030) vedi pagina 131.

[1] Matrice e contromatrice 28, R102, cod. art. 581070, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile. Vedere pagina 131.

[2] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R102, cod. art. 581260, per tubi di rame crudo Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Vedere pagina 131.

[3] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R114, cod. art. 581310, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, Ø 28 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm. Vedere pagina 131.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 131.		
REMS Curvo macchina motore	580000 R220	
Bullone di fissaggio	582036	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120 R	
Cassetta metallica con inserti	586000 R	
Supporto macchina 3B, regolabile in altezza, su treppiede	586100 R	
Supporto macchina WB, regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro	586150 R	









3B



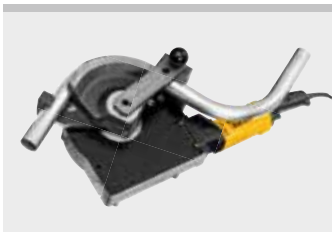
WB

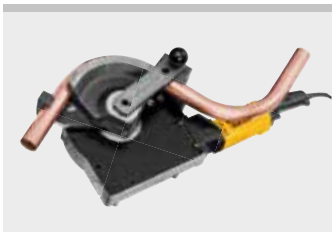
REMS Curvo 50

Curvatubi elettrico

Elettroutensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 90°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.	
Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼–1¼"
Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto	Ø 10–42 mm
Tubi di rame a parete sottile	Ø 10–35 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Tubi dei sistemi di pressfitting di: acciaio inossidabile acciaio di carbonio rivestiti	 Ø 12–42 mm Ø 12–42 (28) mm
Tubi multistrato	Ø 14–50 mm
Per altri materiali, vedi REMS Curvo	







Prodotto tedesco di qualità

Info



REMS Curvo 50 – curvare tubi di grandi dimensioni senza pieghe.

Impiego universale

Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi d'acciaio EN 10255, tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi e per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Le matrici e le contromatrici per REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, e REMS Sinus (pagina 131) possono essere utilizzate anche con l'elettroutensile REMS Curvo 50 con trascinatore quadrato 10 – 40, supporto 10 – 40. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è già ammortizzato dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e mano d'opera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p. e. curvatura a 90° per tubo d'acciaio Ø 1¼" in solo 37 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve doppie, curve a S e curve ad inversione.

Matrici e contromatrici

L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 131). Matrici e contromatrici REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): matrici stabili nella forma e resistenti a pressioni di ghisa sferoidale e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli.

Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

Lubrificante per curvare

Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.

La fornitura comprende

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Curvatubi elettrico Ø 10–50 mm, fino a 90°. Tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼–1¼", tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, Ø 10–42 mm, tubi di rame a parete sottile Ø 10–35 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ⅜–1⅝", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12–42 mm, acciaio al carbonio Ø 12–42 mm, acciaio al carbonio rivestiti Ø 12–28 mm, tubi multistrato Ø 14–50 mm, ecc. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50, bullone di fissaggio. In robusta cassetta per il trasporto.

	Cod.art.	
	580110 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 131.		
REMS Curvo 50 macchina motore	580100 R220	
Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50, per contromatrici e matrici Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (pag. 131).	582110 R	
Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40, per matrici e contromatrici REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (pagina 131).	582120 R	
Bullone di fissaggio	582036	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120 R	
Cassetta di trasporto con pratiche maniglie	586010 R	
Robusta cassetta metallica con inserto per una matrice e contromatrice R100 e una R135/R140, 90°	586012 R	



REMS Akku-Curvo 22 V

Curvatubi a batteria

Elettroutensile universale, compatto per la curvatura a freddo di tubi fino a 180°. Senza cavo di alimentazione. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.	
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile	Ø 10 – 18 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Tubi dei sistemi di pressfitting di:	
Acciaio inossidabile	Ø 12 – 28 mm
Acciaio di carbonio, anche rivestito	Ø 12 – 28 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotti	Ø 10 – 28 mm
Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubi per elettroinstallazioni EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 40 mm



Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Akku-Curvo 22 V – piegare i tubi senza formazione di pieghe. Impiego universale per molti tipi di tubo. Disponibile subito, senza necessità di regolazioni. Azionamento veloce e lento con fermo immediato per piegature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 90 curvature di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Non necessita di rete elettrica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina a motore con batteria di soli 8,5 kg. Pratica impugnatura a pistola con Softgrip. Utilizzabile ovunque subito. Non necessita di regolazioni. Lavoro semplice, facile e veloce, ad es. angolo da 90° Ø 22 mm in soli 6 s. Movimento veloce e lento con fermo immediato per una piega precisa. Possibilità di curve a ponte, curve doppie, curve a S e curve ad inversione. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

Matrici e contromatrici

Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 131).

Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Potente motore a batteria 21,6 V, con grande riserva di potenza, emissione 500 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per l'azionamento veloce e lento, con fermo immediato. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico della macchina motore contro intensità di corrente eccessive, con protezione dal surriscaldamento tramite sorveglianza della temperatura del motore (NTC), con controllo elettronico dello stato di carica con indicatore dello stato di carica tramite LED a 2 colori verde/rosso.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 90 curvature, 9,0 Ah per circa 160 curvature di tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting Ø 22 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assen-



za di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 30 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 70 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Lubrificante per curvare

Vedi pagine 126.

La fornitura comprende

REMS Akku-Curvo 22 V Set. Piegatubi a batteria Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅛", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile, Ø 10 – 18 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12 – 28 mm, acciaio al carbonio, anche rivestiti, Ø 12 – 28 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10 – 28 mm, tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubi per installazioni elettriche EN 50086 Ø 16 – 25 mm, tubi multistrato Ø 14 – 40 mm, ecc. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio senza necessità di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, con potente motore a batteria 21,6 V, con interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo con fermo immediato, azionamento in due direzioni, rotazione destra e sinistra. Controllo dello stato della macchina con protezione dal sovraccarico, sorveglianza della temperatura, controllo dello stato di carica. Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 15-18-22	580051 R220	
Set 15-18-22-28[1)]	580052 R220	
Set 15-18-22-28[2)]	580053 R220	
Set 15-18-22-28[3)]	580054 R220	
Set 12-15-18-22	580055 R220	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580056 R220	
Set 12-15-18-22-28[2)]	580057 R220	
Set 15-22-28[1)]	580058 R220	
Set 15-22-28[2)]	580059 R220	
Set 17-20-24	580060 R220	
Set 12-14-16-18-22	580061 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580062 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2)]	580063 R220	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580064 R220	
Set 14-16-18-22-28[2)]	580065 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066 R220	
Set 16-20-26-32	580067 R220	
Set 16-20-25-32	580068 R220	
Set 20-25-32	580069 R220	
Basic-Pack (senza matrici e contromatrici)	580014 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.
REMS Akku-Curvo 22 V Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione (tranne cod.art. 580069) vedi pagina 131.

[1)] Matrice e contromatrice 28, R102, cod. art. 581070, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile. Vedere pagina 131.

[2)] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R102, cod. art. 581260, per tubi di rame crudo Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm. Vedere pagina 131.

[3)] Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R114, cod. art. 581310, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, Ø 28 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm. Vedere pagina 131.



Basic-Pack



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 131.		
REMS Akku-Curvo 22 V macchina motore, senza batteria	580004 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 70 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Bullone di fissaggio	582036	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120 R	
Cassetta metallica con inserti	566030 R	
Supporto macchina 3B, regolabile in altezza, su treppiede	586100 R	
Supporto macchina WB, regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro	586150 R	




3B


WB

REMS Sinus

Curvatubi manuale

Utensile universale, robusto per curvare a freddo tubi fino a 180°. Per uso manuale. Utilizzabile ovunque. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Per tubi di rame crudo, semicrudo, cotto anche a parete sottile	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile	Ø 10 – 18 mm
Tubi dei sistemi di pressfitting di:	
Acciaio inossidabile	Ø 12 – 18 mm
Acciaio di carbonio, anche rivestito	Ø 12 – 22 mm
Tubi d'acciaio di precisione cotti	Ø 10 – 20 mm
Tubi per elettroinstallazioni EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 32 mm

REMS Sinus – curvare tubi senza la formazione di pieghe. Impiego universale per molti tipi di tubi. Curvatura facile grazie ai lunghi bracci a leva. Possibilità di scelta della posizione del braccio a leva per una posizione di curvatura ed una trasmissione di forza ottimali. Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Sinus e REMS Curvo.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi di rame crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Unità compatta e maneggevole composta di unità curvante ed utensili di curvatura. Utilizzabile ovunque, in una morsa parallela o come curvatubi a due mani a mano libera. Curvatura facile grazie ai lunghi bracci a leva. Possibilità di scelta della posizione dei bracci a leva per una posizione di curvatura ed una trasmissione di forza ottimali. Costruzione robusta, dispositivo di azionamento in acciaio temprato per le sollecitazioni più dure. Cambio semplice e veloce delle matrici e contromatrici. Possibilità di effettuare curve a ponte, curve ad S, curve doppie.

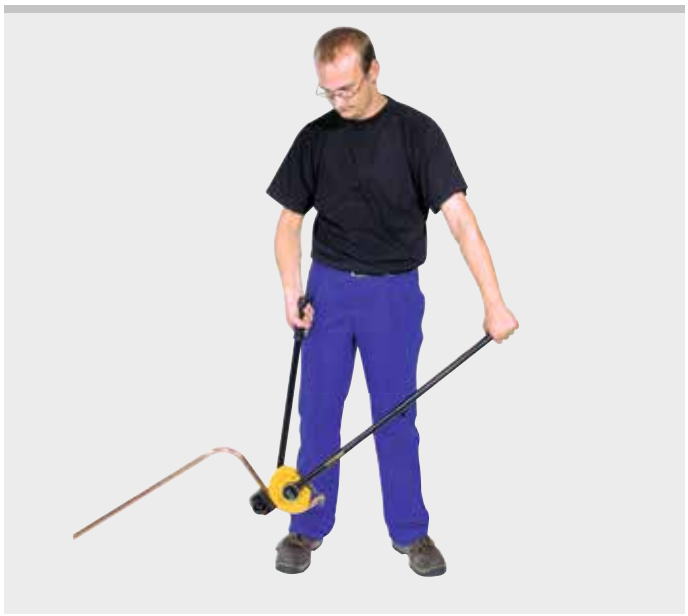
Matrici e contromatrici

Per diverse misure di tubi, materiali e raggi di curvatura, vedi pagina 131.

Lubrificante per curvare

Vedi pagine 126.





Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Sinus Set. Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo, cotto, anche a parete sottile Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile Ø 10–18 mm, tubi dei sistemi di pressfitting in acciaio inossidabile Ø 12–18 mm, acciaio di carbonio, anche rivestito, Ø 12–28 mm, tubi d'acciaio di precisione cotti Ø 10–20 mm, tubi per elettroinstallazioni EN 50086 Ø 16–20 mm, tubi multistrato Ø 14–32 mm, e.a. Dispositivo di azionamento, bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. Spray per curvare REMS. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001 R 154002 R 154003 R 154004 R	
Basic-Pack (senza matrici, contromatrici e spray per la curvatura)	154010 R	

I REMS Sinus Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione vedi pagina 131.

Info



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Matrici e contromatrici vedi pagina 131.		
Bullone di fissaggio	582036	
REMS Curvo macchina motore	580000 R220	
Dispositivo di azionamento REMS Sinus	154000 R	
Spray per curvare REMS, 400 ml	140120 R	
Cassetta metallica con inserti	154160 R	



Matrici e contromatrici

Accessori per REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22 V e REMS Sinus

Contromatrici e matrici 180°, di forma stabile e resistenti a pressione, in poliammide rinforzato con fibra di vetro o in alluminio ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) per REMS Curvo 50 in ghisa sferoidale. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.



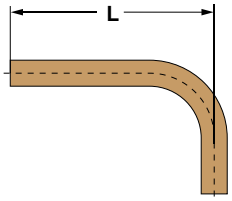


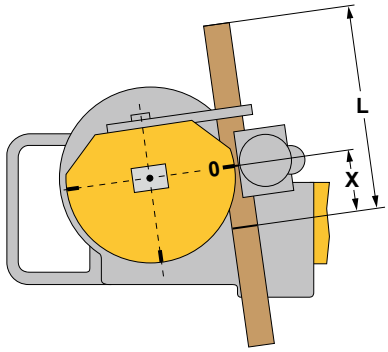
Matrice e contromatrice per tubi Ø mm/pollici	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Akku-Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Cod.art.
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲					▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲		▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲			▲		▲	▲			581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●					●				●						▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲		▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																														■		■				581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲		▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲		▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲				▲					581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲		▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●						▲				581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																														■		■				581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲									581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲			581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲				▲					581150
32	98	110	50								●									●									●									▲	581280
32	114	121	54									●							●	●									●	▲							▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																																■				581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																														■		■				581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲			▲							581350
40	140	148	67																	●									●									▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																■				581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																														■		■				581530
50	135	143	64																																			■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

R mm Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)
X mm Valore di correzione in mm per una curva a 90° o a 45°
s mm Spessore della parete
[1] Tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, EN 1057
[2] Tubi di rame crudo EN 1057
[3] Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm.
▲ Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40 (cod. art. 582120) necessario.
■ Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50 (cod. art. 582110) necessario.
Cu: Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile
Cu 12735: Tubi di rame K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione secondo EN 12735-1, EN 12449
St 10312: Tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), tubi d'acciaio al carbonio EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: Tubi di acciaio (filettati) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: Tubi per elettroinstallazioni EN 50086
U: Rivestiti
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

Curvatura su misura

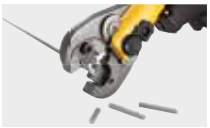
Se una curva dovrà trovarsi sul tubo ad un punto determinato, si dovrà eseguire una correzione in lunghezza in modo corrispondente alla misura del tubo. Per una curva a 90° o a 45° è necessario tener conto della quota di correzione X indicata in fig. 1. In questo caso si dovrà ridurre la misura prescritta L della cifra X. Esempio: se per un tubo di grandezza 22 la misura L deve essere di 400 mm e per realizzare una curva con raggio di curvatura di 77 mm, è necessario applicare il segno sul tubo in corrispondenza di 319 mm. Tale lineetta si dovrà poi applicare accanto alla marcatura 0, sulla matrice, come indicato nella fig. 1.






REMS

Pressatura radiale

	**Pressatrice radiale a batteria Mini**	**135**
	**Pinze a pressare Mini**	**140**
	**Pinze troncatrici Mini**	**155**
	**Pressatrice radiale manuale**	**156**
	**Pressatrice radiale elettrica**	**157**
	**Pressatrice radiale elettroidraulica**	**158**
	**Pressatrice radiale a batteria**	**162**
	**Pinze a pressare / anelli a pressare**	**170**
BTGA suissetec VDKF	**Accordo per la concessione di garanzia**	**194**
	**Pinze troncatrici**	**195**
	**Tagliacavo**	**195**



4,3 milioni!

Alla fine del 2019 REMS aveva prodotto più di 4,3 milioni di pinze a pressare. Questo successo conferma il ruolo predominante della REMS nella tecnica di pressatura.

REMS Mini-Press ACC

Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione Ø 10–40 mm / Ø ⅜–1¼"

Assortimento completo di pinze Mini/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 140–154.

REMS Mini-Press ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 140–154). Pinze a pressare/anelli a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolamente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare/anelli a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948)**. Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 154.

Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,4 kg. La macchina motore con pinza a pressare V 22 è lunga solo 33 cm Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica. Luce LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità di 1,5 o di 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 330 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/14,4 V per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Per l'azionamento di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	578012 R220	
In valigetta L-Boxx.	578013 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

con ritorno automatico e controllo dello stato di carica





Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info





Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS vedi pagine 140–154.		
Pinza troncatrice REMS Mini M per staffe filettate vedi pagina 155.		
REMS Mini-Press ACC macchina motore, senza batteria	578001 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Cassetta metallica con inserti	578290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	578299 R	
Lampada portatile a LED REMS vedere pagina 103	175200 R	



REMS Mini-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Assortimento completo di pinze Mini/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 140 – 154.

REMS Mini-Press 22 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole, superveloce. Pressatura in meno di 4 s. Con ritorno automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, per circa 250 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 140–154). Pinze a pressare/anelli a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolamente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare/anelli a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948)**. Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 154.

Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,5 kg. La macchina motore con pinza a pressare V 15 è lunga solo 31 cm. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Carcassa ergonomica con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Pressatura con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura. Superveloce. Pressatura in meno di 4 s.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 250 pressature, 2,5 Ah per circa 390 pressature, 5,0 Ah per circa 780 pressature, 9,0 Ah per circa 1400 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 15 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.



con ritorno automatico e controllo dello stato di carica

Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862





Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico





La fornitura comprende

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Per l'azionamento di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	578010 R220	
In valigetta L-Boxx.	578014 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
Pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS vedi pagine 140 – 154.		
Pinza troncatrice REMS Mini M per staffe filettate vedi pagina 155.		
REMS Mini-Press 22 V ACC macchina motore, senza batteria	578002 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	578290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	578299 R	



REMS Mini-Press S 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Assortimento completo di pinze Mini/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 140 – 154.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole, superveloce. Pressatura in meno di 4 s. Con ritorno automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, per circa 250 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS Mini per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 140–154). Pinze a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolamente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948)**. Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 154.

Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,6 kg. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Carcassa ergonomica con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Pressatura con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura. Superveloce. Pressatura in meno di 4 s.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 250 pressature, 2,5 Ah per circa 390 pressature, 5,0 Ah per circa 780 pressature, 9,0 Ah per circa 1400 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 15 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.



Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

con ritorno automatico e controllo dello stato di carica





Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico





La fornitura comprende

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1 ¼". Per l'azionamento di pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	578015 R220	
In valigetta L-Boxx.	578016 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
Pinze a pressare Mini/anelli a pressare REMS vedi pagine 140 – 154.		
Pinza troncatrice REMS Mini M per staffe filettate vedi pagina 155.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC macchina motore, senza batteria	578003 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	578290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	578299 R	



per tutti i comuni sistemi pressfitting

Scegliete voi stessi le pinze a pressare REMS Mini/gli anelli a pressare REMS!

Individuare il sistema pressfitting nella tabella sottostante e scegliere la grandezza necessaria delle testine a pressare/degli anelli a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti del gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze a pressare/gli anelli a pressare Mini indicati in giallo nella tabella. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia (pagina 154).

Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Ganasce delle pinze a pressare/degli anelli a pressare realizzate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Ne derivano basse tolleranze di fabbricazione.

Azionamento tramite REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC. Attenersi scrupolosamente alle istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

Pinza a pressare REMS Mini (PZ-2B)

Pinza a pressare REMS Mini (PZ-2B) con 2 ganasce monoblocco orientabili. Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(brevetto EP 1 952 948).** Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Le pinze a pressare REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFIz con dentatura impediscono la formazione di bave sul manicotto a pressare **(brevetto EP 2 027 971)**.

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B), con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere grazie all'inclinazione di 45° **(brevetto EP 2 774 725)**. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 154.

Tracciabilità secondo EN 1775:2007

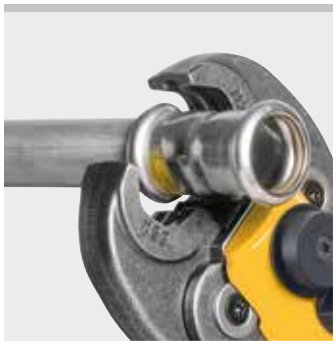
Le minipinze REMS con profilo di pressatura F, M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressata, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza adatta.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.



Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 2 347 862

Prodotto tedesco di qualità



Pinza a pressare REMS (PZ-2B)



Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)
Brevetto EP 2 774 725

Conferme di idoneità

Vedi pagina 193.

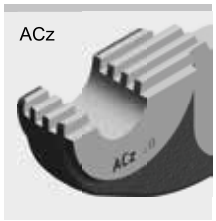
Accordo per la concessione di garanzia

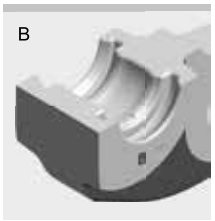
Vedi pagina 194.

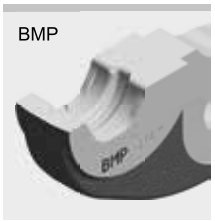
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

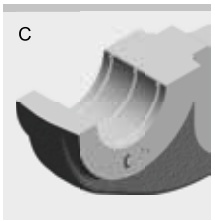
Pinze a pressare REMS Mini
Anelli a pressare REMS

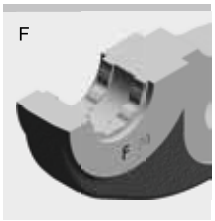
Accessori per REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC

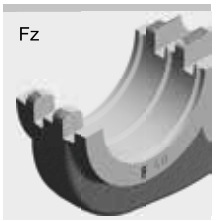


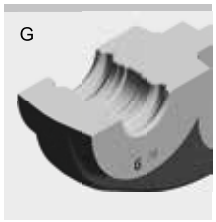


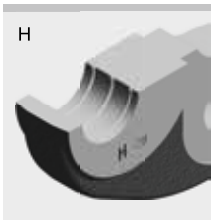










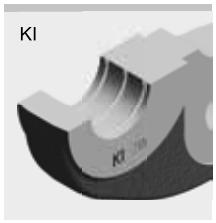


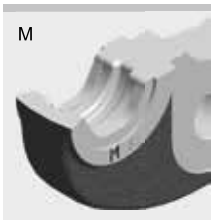


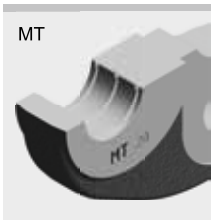


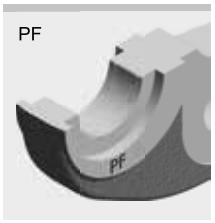


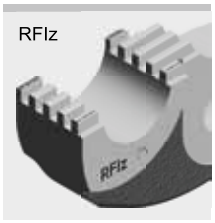


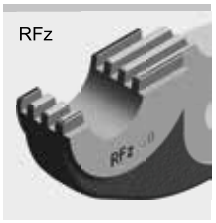




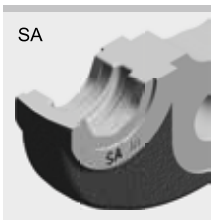






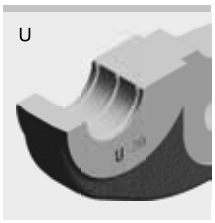


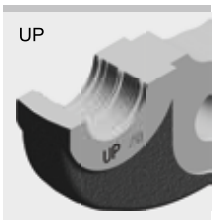




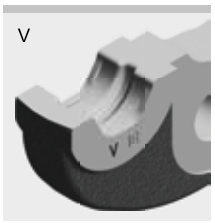




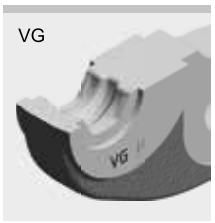


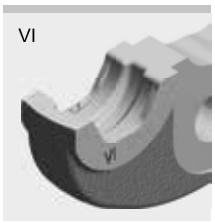




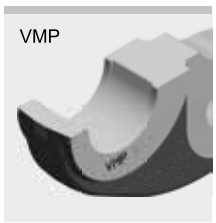


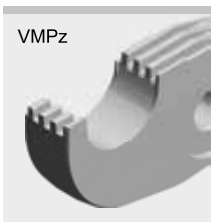


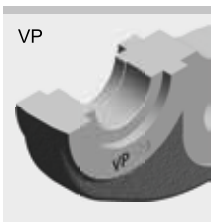






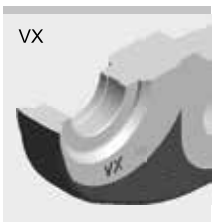






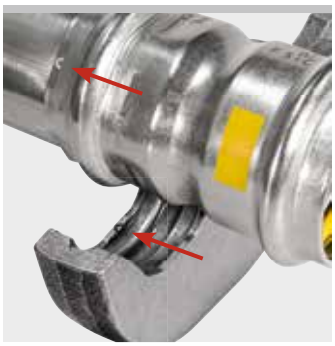








Pinza a pressare con dentatura
Brevetto EP 2 027 971



Esempio minipinza REMS V: Marchio ”V” sulla giunzione pressata per la tracciabilità secondo EN 1775:2007

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ALTECH Altech	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
AQUATECHNIK Universal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ARKA DUROsystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Aschl NIR	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	U 16	578374
	U 20	578378
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	B	
Bampi BALPEX serie LP	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Bampi BALPEX serie MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
BARBI	H 12	578396
EASYPRESS	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI	H 14	578398
MULTIPEX	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/	B 14	578466
IVAR	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI	TH 16	578352
GPF GAS	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI	RFz 16	578492
Pressfitting PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI	U 16	578374
Pressfitting	U 18	578376
Multicapa	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form	H 16	578400
Master Press	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN	RFz 18	578638
MultiPress	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN RetiPress	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH	B 16	578468
MULTItermoSAN	B 20	578472
Brasspress	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
C		
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI	TH 16	578352
CHIALIPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek	TH 14	578348
Clima Therm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix	H 16	578400
Climatrix Rhinopex	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap	RFz 12	578490
PEX Press	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
Multiskin	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Comap	TH 16	578352
Multiskin Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
D		
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
E		
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EFIELD	U 16	578374
MULTILAYER PRESS	U 18	578376
DINGAS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD	U 16	578374
MULTILAYER PRESS	U 18	578376
WATER	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
and Low-Lead Brass	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	578310
EUROPA	M 15	578312
C-Steel Pressfitting	M 18	578314
System M-Profile[1]	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	578312
EUROPA	M 18	578314
Inox Pressfitting	M 22	578316
System M-Profile[1]	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	578630
Components	VAU 20 (¾")	578632
Presslok	VAU 25 (1")	578634

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
	F	
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA	B 16	578468
ForPress	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
Chrompress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	578328
Frabopress 316	V 18	578332
GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress 316	M 18	578314
GAS-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress 316	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress 316	M 18	578314
Securfrabo-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress C-Steel	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress C-Steel	M 18	578314
Securfrabo-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
GAS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
FRABO	M 12	578310
Frabopress	M 15	578312
GAS-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress H_2O	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 12	578310
Frabopress H_20	M 15	578312
Securfrabo-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 22	578316
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
TS PRESS	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	578328
Solarpress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fränkische	B 16	578468
alpex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Fränkische	F 16	578456
alpex F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpex-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische	Fz 40	578478
alpex L		

G

gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA	H 12 (¼")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (⅜")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1¼")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	F 16	578456
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

H

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
HakaGerodur HAKASAN	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HERZ PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX UNICO	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell press fit system	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

I

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
ICMA Sempiter	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA Sempigas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE StormPRES	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE StormSTEEL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
ILTA	M 15	578312
INOX/CHIBRO	M 18	578314
Pressfitting Cuni	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA	M 15	578312
INOX/CHIBRO	M 18	578314
Pressfitting inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Instantor	VI ½" (OD 14,7 mm)	578716
Copper Press Imperial	VI ¾" (OD 21,0 mm)	578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)	578720
Instantor	M 15	578312
Copper Press Metric	M 22	578316
	M 28	578318
Instantor	TH 16	578352
Press System	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IPA IPANA Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPA THu	TH 16	578352
IPANA Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX	TH 14	578348
(Industrie du	TH 16	578352
Plastique et	TH 18	578356
Accessoires)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES		
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K1	K32	578598
(Gas)	K1/40	578600
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K2		
ISOTUBI	M 15	578312
NUMEPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR	B 20	578472
ALPEX-GAS	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	B 14	578466
Ivar-Press	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	Fz 40	578478
IVAR	TH 16	578352
MULTI PRESS	TH 20	578358
GAS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
IVAR	TH 16	578352
MULTI PRESS	TH 20	578358
GAS ITALIA	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
IVAR	TH 16	578352
Multi Press MP	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Multi Press Leak	TH 20	578358
(MPL)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press	TH 20	578358
PMP	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press	TH 20	578358
Leak (PMPL)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVT PRIPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

J

Jäger - Aquatec	H 14	578398
Aquapress H	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger - Aquatec	M 15	578312
C-Stahl	M 18	578314
Press Typ M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	M 15	578312
Edelstahl	M 18	578314
Press Typ M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Press Typ V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen AG	TH 14	578348
JANSEN prima	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
JUNGWOO	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
JWPress	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606

K

KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Inox	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Steel	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
COPPERFIX	M 18	578314
Kupfer	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	U 20	578378
Kisan WR	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KME	TH 14	578348
cuprotherm CTX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	TH 14	578348
QTEC - Comap	TH 16	578352
SkinPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	H 16 A	578420
QTEC - Oventrop	H 20 A	578426
Cofit	H 26 A	578430

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

M

Meier Tobler	U 16	578374
Metalplast - Stramax	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINFLOR	U 20	578378
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	U 16	578374
Permatubo	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas	MT 20	578560
Industrial	MT 25	578562
multitubo systems	MT 32	578564
MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

N

NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Pinze a pressare REMS Mini
Anelli a pressare REMS

Accessori per REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
NUPI Industrie	B 16	578468
Italiane	B 18	578470
Multinupi	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	578660
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
Nussbaum	VRX 16	578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
O		
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit P	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK	H 20 A	578426
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD-HT	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK-HT	H 20 A	578426
P		
PBTub	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
PBTub	M 15	578312
SERTI-STEEL[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18[1]	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM	U 16	578374
"PERFEKT	U 20	578378
SYSTEM"	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife	M 15	578312
C-PRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pipelife	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Air	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
protek	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF MC PRESS	U 32	578382
Pressfitting MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF PPSU	U 32	578382
Pressfitting PE-X y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
GPF PRESS	RFz 32	578498
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Crimp	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Gas	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
C Stahl-Press-	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
System M	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
Edelstahl	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
Press-System	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Gas	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 40	578386
R		
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16	578652
	LD 20	578654
	LD 25	578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth PressCheck	RN 14	578434
	RN 16	578454
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
S		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Pinze a pressare REMS Mini
Anelli a pressare REMS

Accessori per REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
SF Presssystem	SA 18	578518
Serie 19000	SA 22	578520
(silicone free)	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	578514
NiroTherm	SA 18	578518
Serie 91000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	578514
NiroTherm	SA 18	578518
Industry	SA 22	578520
Serie 98000	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-Press	SA 12	578510
GAS Pressfittings	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
Pressfittings	SA 14	578512
Serie 6000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
SOLAR	SA 15	578514
Pressfittings	SA 18	578518
Serie 12000/	SA 22	578520
Serie 13000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA	SA 12	578510
PURAPRESS	SA 14	578512
Serie 8000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35 [1]	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	578510
Serie 24000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	578510
Industry	SA 15	578514
Serie 28000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANITOP	M 15	578312
PERMATUBO INOX	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
SANPRO	TH 16	578352
THPRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schütz	TH 14	578348
duo-flex	TH 16	578352
tri-o-flex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
Schwer Fittings	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
C-Stahl	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Edelstahl	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer Gas	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Solar	V 22	578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SIGMA LI Premium	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Systerm Ewoprex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Systerm	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm	H 14 A	578418
WOPREX	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432

T

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TermoConcept	Basic E01[2]	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GÁS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

U

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	C 26	578392
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
V		
Valsir Bravopress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke NV Tubipress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
	TH 20	578358
VESBO VPREMIUM	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega MegaPress Viega Pexfit	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress G	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS Mini
Anelli a pressare REMS

Accessori per REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1)]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
W		
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (⅝")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
X		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Z		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ⅜"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[3)] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 154.

[4)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinza intermedia Mini Z1 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B)	578558 RX	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia Mini Z1 e pinza intermedia Z1 e 6 anelli a pressare REMS V 12–35 45° (PR-2B) o M 12–35 45° (PR-2B) o F 16–32 45° (PR-2B)	574516 R	
Cassetta metallica con inserti per 8 pinze a pressare/ pinze troncatrici Mini e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm	578295 R	
Valigetta L-Boxx con inserti per 11 pinze a pressare Mini e 6 anelli a pressare 45° (PR-2B)	578659 R	









REMS Pinza troncatrice Mini M

Pinza troncatrice Mini M di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare staffe filettate.

Acciaio, acciaio inossidabile
fino a classe di resistenza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Pinza troncatrice Mini M – taglia staffe filettate in soli 2 secondi.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Inserti da taglio girevoli per una doppia durata.

Inserti da taglio M con profilo della filettatura lavorato ad alta precisione in centri di lavorazione CNC per l'esatta guida della staffa filettata durante il taglio. Parti della pinza, inserti di taglio e bordi taglienti temprati di geometria speciale, precisa finitura, per punti di taglio praticamente privi di sbavature.

Dopo il taglio la staffa filettata può essere avvitata senza ripassare nel raccordo filettato della fascetta per tubi o nel dado.

Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare **(Brevetto EP 1 459 825, brevetto US 7,284,330)**. Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze troncatrici REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco **(Brevetto EP 1 952 948).** Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Azionamento tramite REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC.









Prodotto tedesco di qualità



Brevetto EP 1 952 948
Brevetto EP 1 459 825
Brevetto US 7,284,330
Brevetto EP 2 347 862

La fornitura comprende

REMS Pinza troncatrice Mini M. Pinza troncatrice con 1 paio di inserti da taglio girevoli per acciaio, acciaio inossidabile, M 6 – M 10. In cartone.

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.
REMS Pinza troncatrice Mini M 6	M 6	578620
REMS Pinza troncatrice Mini M 8	M 8	578621
REMS Pinza troncatrice Mini M 10	M 10	578622

Accessori

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.
Inserti da taglio M 6, un paio	M 6	571891
Inserti da taglio M 8, un paio	M 8	571896
Inserti da taglio M 10, un paio	M 10	571866
Cassetta metallica con inserti per 8 pinze a pressare/ pinze troncatrici Mini e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm		578295 R





REMS Eco-Press

Pressatrice radiale manuale

Pressatrice radiale manuale universale per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione con tubi di plastica e tubi multistrato Ø 10–26 mm
Ø ⅜–1"

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170–192.



Brevetto DE 101 01 440
Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

REMS Eco-Press – universale fino a Ø 26 mm. Pressature velocissime e sicure.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 170–192). Pinze a pressare resistenti in acciaio speciale tenace, particolamente temprato. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Dispositivo d'azionamento con braccio tubolare corto solo 1,6 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Bracci tubolari divisibili per l'adattamento individuale della lunghezza della leva alla forza di pressione necessaria per i diversi sistemi pressfitting.

Operazione di pressatura

Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Arresto di fine corsa, la pinza a pressare resta chiusa fino all'apertura volontaria. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS Eco-Press dispositivo d'azionamento. Pressatrice radiale manuale con arresto di fine corsa per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di plastica e multistrato Ø 10–26 mm, Ø ⅜–1". Per l'azionamento di pinze a pressare REMS. Con bracci tubolari divisibili. Con imballaggio trasparente.

	Cod.art.	
	574000 R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare REMS vedi pagine 170–192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
Borsa per dispositivo d'azionamento e per 3 pinze a pressare	574436 R	
Cassetta metallica con inserti per dispositivo d'azionamento e per 3 pinze a pressare	574430 R	





REMS Power-Press SE

Pressatrice radiale elettrica

Elettroutensile universale e maneggevole per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170 – 192.



Brevetto DE 101 01 440
Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

REMS Power-Press SE – universale fino a Ø 110 mm.
Pressatura velocissima e sicura.
Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170 – 192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 192.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettromeccanico con motore universale da 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Protezione dal sovraccarico. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Pressatrice radiale elettrica per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Protezione dal sovraccarico. Interruttore a pressione di sicurezza. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	572111 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press SE macchina motore	572101 R220	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 170 – 192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
Cassetta metallica con inserti	570280 R	





REMS Power-Press

Pressatrice radiale elettrica con segnale di spegnimento

Elettroutensile universale e maneggevole con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione	Ø 10–108 (110) mm Ø ⅜–4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170–192.



REMS Power-Press – universale fino a Ø 110 mm. Pressatura velocissima e sicura. Spegnimento automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170–192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 192.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Un segnale acustico indica la chiusura completa della pinza a pressare. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando viene premuto il tasto di ritorno/rilascio. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press Basic-Pack. Pressatrice radiale elettrica con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	577011 R220	
In valigetta L-Boxx.	577012 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.





Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press macchina motore	577001 R220	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 170–192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
Cassetta metallica con inserti	570280 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	





REMS Power-Press ACC

Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170–192.



REMS Power-Press ACC – universale fino a Ø 110 mm. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170–192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 192.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione del peso ottimale per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	577010 R220	
In valigetta L-Boxx.	577013 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.





Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press ACC macchina motore	577000 R220	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 170–192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
Cassetta metallica con inserti	570280 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	





REMS Power-Press XL ACC

Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico

Potente elettroutensile universale con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i sistemi pressfitting più diffusi.

Giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170–192.







REMS Power-Press XL ACC – universale fino a Ø 110 mm. Pressatura fino a Ø 110 mm in un'unica operazione. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. Con ritorno automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170–192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare/aneli a pressare XL di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare/anelli a pressare XL REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, come accessorio.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 5,5 kg. Lunga corsa di lavoro per pressature in una sola fase di lavoro, ideale per grandi dimensioni. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. Corpo di forma ergonomica con Softgrip e incavo per l'impugnatura. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Protezione mani regolabile.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza.

Versione	Cod.art.	
In cassa per il trasporto.	579010 R220	
In valigetta XL-Boxx.	579012 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.





Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Power-Press XL ACC macchina motore	579000 R220	
Pinza intermedia Z6 XL per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) o XL 2½–4" (PR-3S) con REMS Power-Press XL	579120 R	
Pinze intermedie per altri anelli a pressare REMS vedere pagina 192.		
Pinze a pressare/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS vedi pagine 170–192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
Cassetta di trasporto con inserti e pratiche maniglie	579240 R	
Valigetta XL-Boxx con inserti	579601 R	






REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press

Pressatrice radiale a batteria con segnale di spegnimento

Elettroutensile universale e maneggevole con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione Ø 10 – 108 (110) mm / Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170 – 192.

REMS Akku-Press – universale fino a Ø 110 mm. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170 – 192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 192.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Un segnale acustico indica la chiusura completa della pinza a pressare. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi. Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.



Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED



Info

REMS Akku-Press

Pressatrice radiale a batteria con segnale di spegnimento





La fornitura comprende

REMS Akku-Press Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	571013 R220	
In valigetta L-Boxx.	571020 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 170 – 192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
REMS Akku-Press macchina motore, senza batteria	571003 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Cassetta metallica con inserti	571290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	
Lampada portatile a LED REMS vedere pagina 103	175200 R	



REMS Akku-Press ACC

Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione Ø 10 – 108 (110) mm / Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170 – 192.

REMS Akku-Press ACC – universale fino a Ø 110 mm. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170 – 192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 192.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Li-Ion PLUS Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 14,4 V, capacità 3,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,0 Ah, per circa 270 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi. Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 14,4 V, come accessorio.



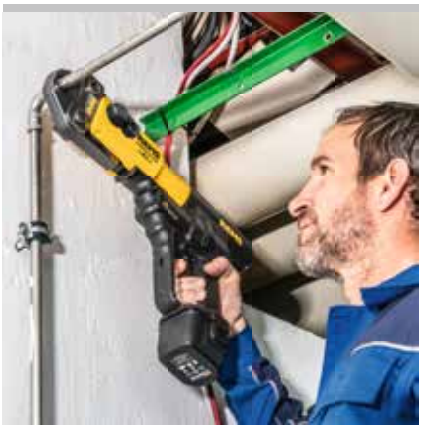
Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LE



Info

REMS Akku-Press ACC

Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico





La fornitura comprende

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	571014 R220	
In valigetta L-Boxx.	571019 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 170 – 192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
REMS Akku-Press ACC macchina motore, senza batteria	571004 R14	
Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Alimentatore di tensione Li-Ion 230 V/14,4 V per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Cassetta metallica con inserti	571290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	
Lampada portatile a LED REMS vedere pagina 103	175200 R	



REMS Akku-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura.

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170 – 192.



REMS Akku-Press 22 V ACC – universale fino a Ø 110 mm. Con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura. Sistema antivibrazione. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 2,5 Ah, per circa 200 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170 – 192). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 192.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggerissima. Macchina motore con batteria solo 3,2 kg. La macchina motore con pinza a pressare V 15 è lunga solo 35,5 cm. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Corpo di forma ergonomica e superfici di presa con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Controllo dello stato della macchina. Alloggiamento delle pinze orientabile, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

Monitoraggio della forza di pressatura

Controllo della forza di pressatura durante l'esecuzione di una pressatura. Valutazione della forza di pressatura con LED a colori.

Sistema antivibrazione

Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento dei pesi e superfici di presa con Softgrip, per una pressatura con basse vibrazioni e senza stancarsi.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 120 pressature, 2,5 Ah per circa 200 pressature, 5,0 Ah per circa 400 pressature, 9,0 Ah per circa 720 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 15A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.



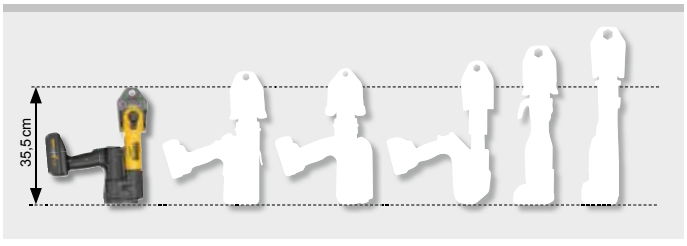


Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

LED



La piccola tra le grandi. Solo 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura.





La fornitura comprende

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico e monitoraggio della pressione per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Per l'azionamento di pinze a pressare/anelli a pressare REMS. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta potenza. Sistema antivibrazione. Interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.

Versione	Cod.art.	
In robusta cassetta metallica.	576010 R220	
In valigetta L-Boxx.	576011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
Pinze a pressare/anelli a pressare REMS vedi pagine 170 – 192.		
REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate vedi pagina 195.		
REMS Tagliacavi per cavi elettrici vedi pagina 195.		
REMS Akku-Press 22 V ACC macchina motore, senza batteria	576000 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	571290 R	
Valigetta L-Boxx con inserti	571283 R	



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico

Potente elettroutensile universale con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione XL di tutti i sistemi pressfitting più diffusi. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Assortimento completo di anelli a pressare REMS XL (PR-3S) per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 170 – 192.



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – la potente. Pressatura fino a Ø 108 mm in un'unica operazione. Sistema antivibrazione. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. Con ritorno automatico. Alloggiamento sicuro della pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah, per circa 120 pressature Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 76,1 mm senza dover ricaricare la batteria.

Anelli a pressare XL (PR-3S) per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di anelli a pressare REMS XL (PR-3S) per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 170 – 192). Resistenti anelli a pressare XL (PR-3S) di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare REMS XL (PR-3S) sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare XL (PR-3S) REMS è necessaria la pinza intermedia Z7 XL 45 kN, come accessorio.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 6,5 kg. Lunga corsa di lavoro per pressature in una sola fase di lavoro. Velocissima, ad esempio Geberit Mapress acciaio inossidabile Ø 108 mm in soli 15 s. La macchina motore con pinza a pressare montata può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Controllo dello stato della macchina. Alloggiamento orientabile dell'anello a pressare, angolo di rotazione > 360°. Alloggiamento sicuro della pinza intermedia grazie al serraggio automatico.

Sistema antivibrazione

Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento dei pesi e superfici di presa con Softgrip, per una pressatura con basse vibrazioni e senza stancarsi.

Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 45 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a doppio pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di alto amperaggio, 21,6 V, capacità 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga durata. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 5,0 Ah per circa 120 pressature, 9,0 Ah per circa 210 pressature Geberit Mapress ACCIAIO INOSSIDABILE Ø 76,1 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra –10 e + 60°C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 70 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.



Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Per l'azionamento di anelli a pressare REMS XL (PR-3S). Alloggiamento orientabile del anello a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a doppio pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta potenza. Sistema antivibrazione. Interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. In valigetta XL-Boxx.

	Cod.art.	
	579011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod. art.	
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC macchina motore, senza batteria	579001 R22	
Pinza intermedia Z7 XL 45 kN per l'azionamento degli anelli a pressare REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) o XL 2½ – 4" (PR-3S) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	
Anello a pressare REMS M 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579107 R	
Anello a pressare REMS M 76,1 XL (PR-3S)[1)]	579101 R	
Anello a pressare REMS M 88,9 G XL (PR-3S)[1)]	579110 R	
Anello a pressare REMS M 108,0 G XL (PR-3S)[1)]	579111 R	
Anello a pressare REMS XP 64,0 XL (PR-3S)[1)]	579100 R	
Anello a pressare REMS XP 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579108 R	
Anello a pressare REMS XP 108,0 XL (PR-3S)[1)]	579109 R	
Anello a pressare REMS ECI 2½" XL (PR-3S)[1)]	579104 R	
Anello a pressare REMS ECI 3" XL (PR-3S)[1)]	579105 R	
Anello a pressare REMS ECI 4" XL (PR-3S)[1)]	579106 R	
[1)] Idoneità degli anelli a pressare XL (PR-3S) REMS per sistemi pressfitting, vedi pagine 170 – 192.		
Valigetta L-Boxx con inserti per 4 anelli a pressare diversi XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) o XL 2½ – 4" (PR-3S)	579603 R	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 70 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Valigetta XL-Boxx con inserti	579601 R	



per tutti i comuni sistemi pressfitting

Scegliete voi stessi le pinze a pressare REMS/ gli anelli a pressare REMS!

Individuare il sistema pressfitting nella tabella sottostante e scegliere la grandezza necessaria delle testine a pressare/degli anelli a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti a gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze/anelli a pressare indicati in giallo nella tabella. Per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS (PR) è necessario utilizzare una pinza a catena (pagina 192).

Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei rispettivi sistemi pressfitting. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Ganasce delle pinze a pressare/degli anelli a pressare realizzate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Ne derivano basse tolleranze di fabbricazione.

Azionamento per mezzo di tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche. Tutte le pinze a pressare contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Attenersi scrupolosamente alle istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

Pinza a pressare REMS (PZ-2B)

Pinza a pressare REMS (PZ-2B) con 2 ganasce monoblocco orientabili. Il modello standard più venduto. Le pinze a pressare REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz con dentatura impediscono la formazione di bave sul manicotto a pressare **(brevetto EP 2 027 971)**.

Pinza a pressare REMS (PZ-4G)

Pinza a pressare REMS (PZ-4G) con 2 segmenti mobili paralleli per pressature lineari di dimensioni medie.

Pinza a pressare REMS (PZ-S)

Pinza a pressare REMS (PZ-S) con un segmento fisso e due segmenti a pressare a snodo mobile per dimensioni medie. Le pinze a pressare REMS VMPz con dentatura impediscono la formazione di bave sul manicotto a pressare.

Anello a pressare REMS (PR-3S)

REMS anello a pressare (PR-3S) con 3 segmenti a pressare, 2 a movimento basculante, per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale dei segmenti di pressatura **(Brevetto EP 2 080 592)**. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 192.

Anello a pressare REMS (PR-3B)

Anello a pressare (PR-3B) REMS con 3 ganasce per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale delle ganasce. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 192. Gli anelli a pressare REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz con dentatura impediscono la formazione di bave sul manicotto a pressare.

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)

Anello a pressare REMS 45° (PR-2B), con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere grazie all'inclinazione di 45° **(brevetto EP 2 774 725)**. È necessaria la pinza intermedia, vedere pagina 192.

Tracciabilità secondo EN 1775:2007

Le pinze e gli anelli a pressare REMS con profilo di pressatura F, M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressatura, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza o l'anello di pressatura adatti.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.

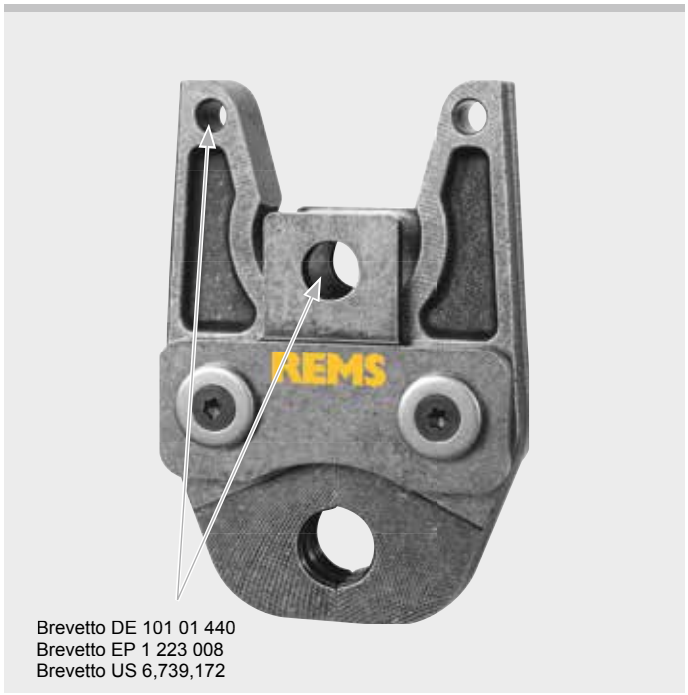
Conferme di idoneità

Vedi pagina 193.

Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 194.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF



Brevetto DE 101 01 440
Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

Prodotto tedesco di qualità



Pinza a pressare REMS (PZ-2B)



Pinza a pressare REMS (PZ-4G)



Pinza a pressare REMS (PZ-S)

Brevetto EP 2 080 592



Anello a pressare REMS (PR-3S)



Anello a pressare REMS (PR-3B)

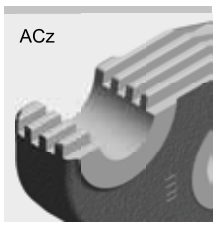


Anello a pressare REMS 45° (PR-2B)
Brevetto EP 2 774 725

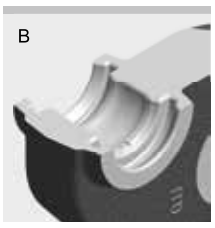
Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

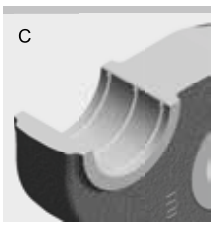
ACz



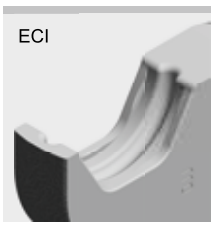
B



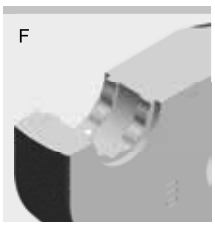
C



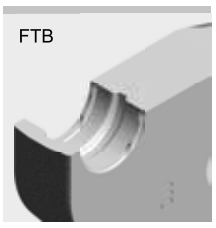
ECI



F



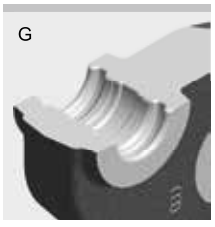
FTB



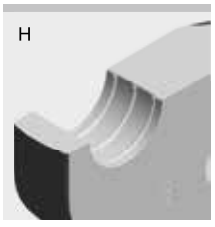
Fz



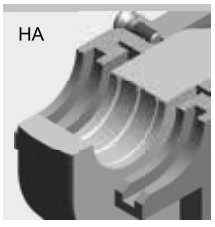
G



H



HA



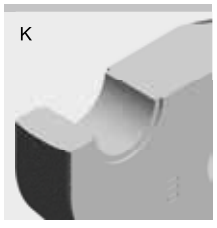
HE



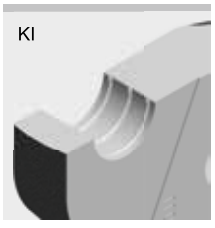
HEz



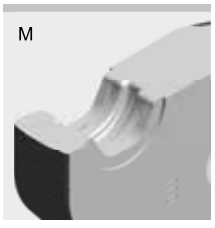
K



KI



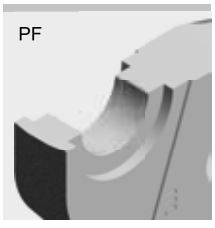
M



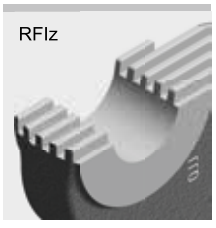
MT



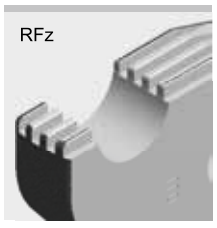
PF



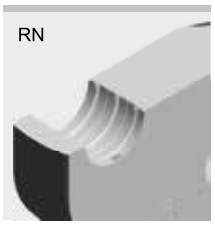
RFIz



RFz



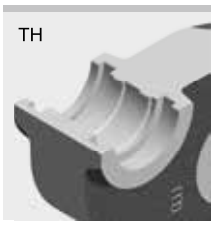
RN



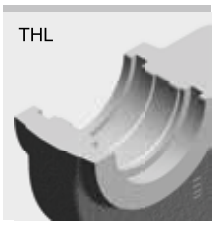
SA



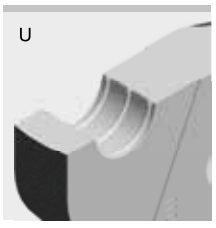
TH



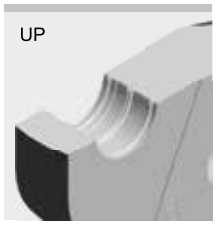
THL



U



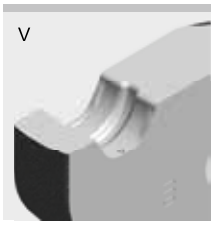
UP



US



V



VAU



VAUFz



VFz



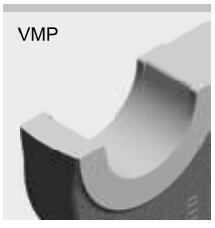
VG



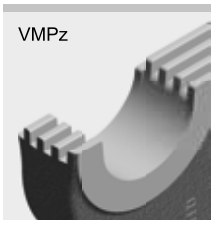
VIC



VMP



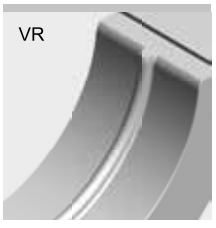
VMPz



VP

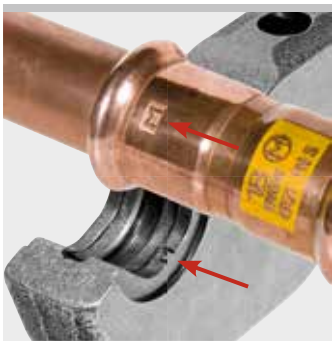


VR



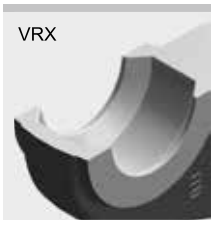


Pinza a pressare con dentatura
Brevetto EP 2 027 971



Esempio pinza REMS M: Marchio ”M” sulla giunzione pressata per la traccia-bilità secondo EN 1775:2007

VRX



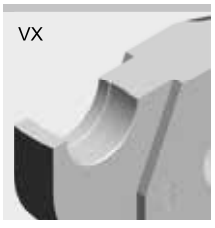
VUS



VUSFz



VX



Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ALTECH Altech	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
AQUATECHNIK Universal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ARKA DUROsystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Aschl NIR	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
B		
Bampi BALPEX serie LP	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
C		
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
CHIALI	TH 16*	570460
CHIALIPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (PZ-4G)	570695
Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap	RFz 12*	571320
PEX Press	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap	TH 14*	570455
Multiskin	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Comap	TH 16*	570460
Multiskin Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
COMISA	TH 14*	570455
Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Press System Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B)[3]	572819 R
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings	VUSFz 3" (PR-3B)[3]	572820 R
Copper	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B)[3]	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3][7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3][7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile[1]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile[1]	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	572687
Components	VAU 20 (¾")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (PZ-4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)[3] [7]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)[3] [7]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)[3] [7]	579106 R

F

FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
Chrompress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Gas-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress 316	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress C-Steel	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress C-Steel	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress C-Steel	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
FRABO	M 12	570100
Frabopress	M 15	570110
Gas-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress H_2O	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 12	570100
Frabopress H_2O	M 15	570110
Securfrabo-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress H_2O	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	M 22	570130
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
TS PRESS	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	570115
Solarpress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Fränkische	B 16*	570850
alpex-duo	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische	F 16*	570717
alpex F50 PROFI	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische	F 20[2]	570727
alpex-gas[2]	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische	Fz 40	570742
alpex L	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Gallagher USA	H 12* (¼")	570300
YogaPipe ACR	U 14* (⅜")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (⅝")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (⅞")	570780
	U 32 (1⅛")	570785
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (PZ-S)	572470

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
Geberit Volex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
General Fittings 5T00	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
General Fittings Trident	B 16*	570850
	F 16*	570717
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
H		
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
HERZ PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
hp praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
I		
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
ICMA Sempigas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
IDROTRADE	H 16*	570320
Storm Multipinza	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
IDROTRADE	H 14*	570310
Storm Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
IDROTRADE	M 15	570110
StormPRES	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
IDROTRADE	M 12	570100
StormSTEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting Cuni	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Instantor	TH 16*	570460
Press System	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Instantor	M 15	570110
Copper Press Metric	M 22	570130
	M 28	570140

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
IPA THu	TH 16*	570460
IPANA Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 18*	571327
IPERT	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa GAS	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR	B 20	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS ITALIA	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

J

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

K

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KAN KAN-therm Steel	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KME	TH 14*	570455
cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	TH 14*	570455
Q-Tec - Comap	TH 16*	570460
SkinPress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	H 16 A*	570620
Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650
Cofit	H 26 A*	570670

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

M

Meier Tobler	U 16*	570765
Metalplast - Stramax	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOR	U 20*	570775
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	U 16*	570765
Permatubo	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3) 6)] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3) 6)] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3) 6)] (OD 104,8 mm)	572821 R
MULTITHERM	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
Multicapas	RFz 16*	571325
Industrial	RFz 20*	571330
AIS PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicapas	MT 20*	571744
Industrial	MT 25*	571746
multitubo systems	MT 32	571748
MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Multicapas	H 16*	570320
Industrial	H 20*	570350
multitubo systems	H 25*	570360
MM	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R

N

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
NEUTHERM	H 16*	570320
MEKUPRESS-HT	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Multinupi	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Nussbaum	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	571740
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3)] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3)] (OD 60,3 mm)	572845 R
Nussbaum	VRX 16	571750
Optiflex-Flowpress	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R

O

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650

P

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1)]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18[1]	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex Air	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
protek	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting		
MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X		
y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Crimp	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Gas	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-	M 28	570140
reich)	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
C-Stahl-Press-	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
System M	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R

R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714 R
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)[3]	572836 R
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
	S	
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Serie 91000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Industry	SA 22	570945
Serie 98000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-Press	SA 12	570930
GAS Pressfittings	SA 14	570932
Serie 10000/	SA 15	570935
Serie 11000	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Pressfittings	SA 14	570932
Serie 6000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-Press	SA 12	570930
SOLAR	SA 15	570935
Pressfittings	SA 18	570940
Serie 12000/	SA 22	570945
Serie 13000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 12	570930
PURAPRESS	SA 14	570932
Serie 8000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
SANPRO THPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1)]	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIGMA LI Premium	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Systerm Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm	H 14 A*	570610
WOPREX	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (PZ-4G)	570695

T

TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01[5)]	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GÁS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R

U

UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Uponor MLC-G[2)]	UP 20[2)]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
	V	
Valsir Bravopress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
VESBO VPREMIUM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega MegaPress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3] (OD 60,3 mm)	572845 R
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Viega Profipress G	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2¼" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm)	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm)	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm)	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix[2)]	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
VSH SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
VSH XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
VSH XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
W		
Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (⅝")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
Wavin Tigris K1/K5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Wavin Tigris M1/M5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3)]	572710 R
	SA 54 (PR-3S)[3)]	572712 R

Pinze a pressare REMS
Anelli a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
WeeConPress	M 12	570100
C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress	M 12	570100
Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConFlex	H 16*	570320
MVR	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
WEM	U 16*	570765
WIELAND	TH 14[2]	570455
cuprotherm	TH 16[2]	570460
CTX[2]	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH	TH 16*	570460
Würth	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
X		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Z		
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Sistema	Contorno di press.	Cod.art.
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
Zewo Press Premium	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
Zewo Press PPSU	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN	US ⅜"*	571450
INDUSTRIES	US ½"*	571455
ZURN PEX	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella.
Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 192.

[4] I pressfitting in bronzo (ProPress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR, i pressfitting di rame (ProPress XL-C) e quelli di acciaio inossidabile (ProPress XL-S) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

[6] I pressfitting in bronzo (Sanpress XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VR, i pressfitting di rame (Profipress XL, Profipress G XL), di acciaio al carbonio (Prestabo XL) e di acciaio inossidabile (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VF.

[7] Azionamento con REMS Power-Press XL e REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] È necessaria una forza di spinta di 45 kN. Azionamento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Per gli impianti del gas utilizzare solo anelli a pressare con marcatura "M 88,9 G" o "M 108 G" sui 3 segmenti a pressare.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: aggiornato al 15.10.2019.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

Accessori

Per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press)
e pressatrici radiali idonee di altre marche

Articolo	Cod.art.	
Pinza intermedia Z1 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 45° (PR-2B)	574500 RX	
Pinza intermedia Z2 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS 35–54 mm (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795 RX	
Pinza intermedia Z4 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801 RX	
Pinza intermedia Z5 per l'azionamento degli anelli a pressare REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802 RX	
Pinza intermedia Z6 XL per l'azionamento degli anelli a pressare REMS XL 64,0–108,0 mm (PR-3S) o XL 2½–4" (PR-3S) con REMS Power-Press XL	579120 R	
Pinza intermedia Z7 XL 45 kN per l'azionamento degli anelli a pressare REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) o XL 2½–4" (PR-3S) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	
Cassetta metallica con inserti per 6 pinze a pressare (fino a Ø 35 mm/1" e pinze a pressare U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/pinze troncatrici e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm	570295 R	
Cassetta metallica con inserti per 2 pinze a pressare (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290 R	
Cassetta metallica con inserti per pinza intermedia con anelli catena M 42 (PR-3S) e M 54 (PR-3S) o con anelli a pressare SA 42 (PR-3S) e M 54 (PR-3S)	572810 R	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia e 4 anelli a pressare (PR-3B) VFz 64,0–108,0 mm/ VR 76,1–108,0 mm/VUSFz 2½–4"	572809 R	
Cassetta metallica con inserto per pinza intermedia Mini Z1 e pinza intermedia Z1 e 6 anelli a pressare REMS V 12–35 45° (PR-2B) o M 12–35 45° (PR-2B) o F 16–32 45° (PR-2B)	574516 R	
Valigetta L-Boxx con inserti per 8 pinze a pressare (2B) e 6 anelli a pressare 45° (PR-2B)	571136 R	
Valigetta L-Boxx con inserti per 2 anelli a pressare XL 64,0–76,1 (PR-3S) o XL 2½ (PR-3S) e 2 anelli a pressare XL 88,9–108,0 (PR-3S) o XL 3–4" (PR-3S)	579603 R	



Conferme di idoneità

L'idoneità delle pressatrici viene principalmente verificata dal produttore stesso. L'idoneità delle pressatrici REMS viene inoltre confermata dai fornitori/produttori di sistemi o accertata attraverso enti autonomi di supervisione tecnica.

Conferma di idoneità attraverso i produttori/ fornitori di sistemi

Più del 90% dei produttori/fornitori di sistemi pressfitting elencati hanno esaminato le pinze a pressare REMS e confermato l'idoneità per i loro sistemi pressfitting.

Conferma di idoneità attraverso enti autonomi di supervisione tecnica

Per altri sistemi l'idoneità degli utensili a pressare REMS è stata riscontrata dai produttori/fornitori del sistema

Perizie del TÜV

Esistono per Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Le perizie del TÜV* confermano che le pressatrici REMS sono idonee alla realizzazione di giunzioni a pressione perfette e conformi a questi sistemi.

Collaudi secondo DVGW W 534 (acqua potabile)

Le giunzioni a pressione realizzate con gli utensili a pressare REMS sono state esaminate dalla MPA (ente tedesco per il collaudo dei materiali) di Darmstadt, nonché dalla MPA Nordrhein-Westfalen secondo il foglio di lavoro DVGW W 534. Questi enti MPA sono autorizzati dal DVGW per effettuare queste prove. Sono stati controllati campioni significativi di giunzioni a pressare per i sistemi di pressfitting Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress e Viega Raxofix. Dalle verifiche effettuate risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei alla realizzazione di giunzioni a pressione perfettamente conformi a questi sistemi secondo le disposizioni del sistema.

Collaudi secondo DVGW G 5614/VP 625 o prEN 1254-7 (gas)

I raccordi a pressare realizzati con gli utensili a pressare REMS sono stati esaminati dal TÜV, dalla MPA Nordrhein-Westfalen (ente tedesco per il collaudo dei materiali) o dal DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe secondo il regolamento DVGW G 5614/ VP 625 o BSI (UK) secondo prEN 1254-7. Sono stati controllati campioni significativi di raccordi a pressare dei sistemi pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Dai controlli effettuati risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei per realizzare raccordi a pressare perfettamente conformi a questi sistemi.







Acqua potabile



Gas

Accordo per la concessione di garanzia

REMS è il primo produttore di macchine e di utensili indipendente da un sistema ad aver stipulato una convenzione per la garanzia per utensili a pressare.

Esistono accordi per la concessione di garanzia con la

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
(Associazione centrale settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
in seguito chiamata ”ZVSHK”,

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.
(Associazione industriale statale per i sistemi tecnici edili),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
in seguito chiamata ”BTGA”,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(Associazione aziende specializzate in climatizzazione
e refrigerazione tedesche),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
in seguito chiamata ”VDKF”,

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
(Associazione svizzera e del Liechtenstein per la tecnica edilizia),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
in seguito chiamata ”suissetec”,

L’Associazione centrale settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione (ZVSHK), l’Associazione industriale statale per i sistemi tecnici edili (BTGA), l’Associazione aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione tedesche (VDKF) e l’Associazione svizzera e del Liechtenstein per la tecnica edilizia (suissetec) hanno stipulato, nell’interesse del settore artigianale e dell’industria, un accordo per la concessione di garanzia con la ditta REMS GmbH & Co KG (REMS) per i seguenti utensili a pressare radiali:

- Pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press 22 V ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press S 22 V ACC
- Pressatrice radiale elettrica REMS Power-Press SE
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press ACC
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press XL ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press 22 V ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- Pinze a pressare REMS
- Anelli a pressare REMS
- Pinze a pressare REMS Mini

REMS è così il primo produttore di macchine ed utensili indipendente da un sistema ad avere stipulato una convenzione per la garanzia per utensili a pressare. La conclusione dell’accordo è avvenuta sulla base di una collaborazione di successo tra la REMS, l’artigianato, l’industria e le loro associazioni.

Tutti gli artigiani operanti in proprio e tutte le ditte d’artigianato (qui in seguito entrambi denominati artigiani) registrati presso la camera dell’artigianato hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con il ZVSHK, sempre che al momento del sinistro siano membri di una corporazione dei settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione responsabile per la loro zona, la quale appartenga ad una associazione corporativa regionale.

Tutte le ditte di tecnica edile (qui in seguito denominate ”ditte TGA”) hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con la BTGA, sempre che al momento del sinistro siano membri della BTGA (Associazione industriale statale per i sistemi tecnici edili) per la loro zona e quindi membri della BTGA o membri immediati della BTGA.

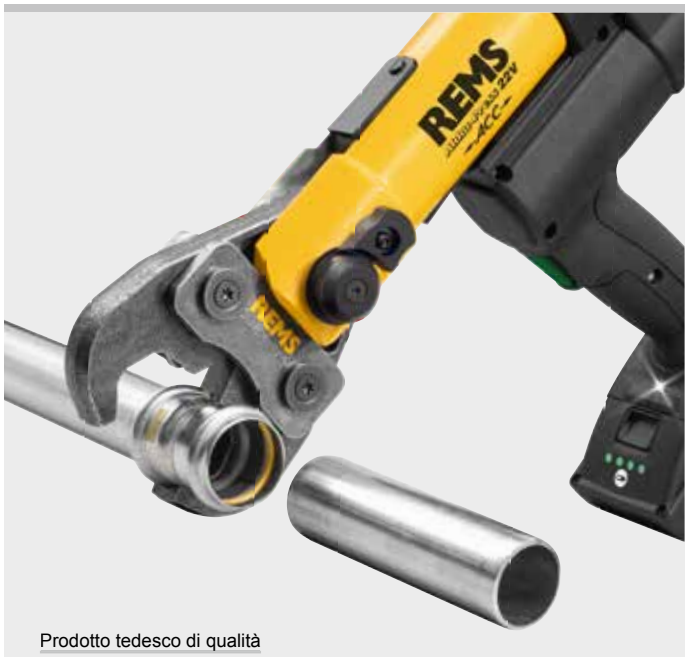
Tutti i produttori di impianti di climatizzazione e le aziende specializzate (in seguito chiamate ”aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione” registrati presso la camera dell’artigianato hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con il VDKF, sempre che al momento del sinistro siano membri del VDKF.

Tutte le ditte di tecnica edile (qui in seguito denominati ”ditte TGA”) hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con suissetec, sempre che al momento del sinistro siano membri della suissetec.

La ditta REMS risponde, indipendentemente dalle regole di legge, anche per le conseguenze derivanti dalla non ermeticità secondo le regole della convenzione per la garanzia in questione, premesso che le suddette pressatrici radiali presentino un errore di costruzione, fabbricazione o materiale, che le istruzioni d’uso non siano corrette e che questo sia la causa del sinistro presso il committente dell’artigiano (SHK), l’azienda specializzata in climatizzazione e refrigerazione o della ditta di tecnica edile (TGA).

La convenzione per la garanzia è valida indipendentemente dal sistema pressfitting utilizzato con gli utensili a pressare REMS. La versione più aggiornata delle tabelle di idoneità delle pinze è disponibile su Internet: www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.

Per ulteriori informazioni La preghiamo di rivolgersi a REMS S.r.l.,
20017 Passirana di Rho (Milano).



Prodotto tedesco di qualità

Affidabile e sicura: già nel 2000 REMS è stata la prima produttrice di macchine e di utensili indipendente da un sistema a stipulare una convenzione per la garanzia per utensili a pressare.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS Pinza troncatrice M

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Pinza troncatrice M di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare staffe filettate.

Acciaio, acciaio inossidabile
fino a classe di resistenza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12









REMS Pinza troncatrice M – tagliare staffe filettate.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Inserti da taglio girevoli per una doppia durata.

Inserti da taglio M con profilo della filettatura lavorato ad alta precisione in centri di lavorazione CNC per l'esatta guida della staffa filettata durante il taglio. Parti della pinza, inserti di taglio e bordi taglienti temprati di geometria speciale, precisa finitura, per punti di taglio praticamente prive di sbavature.

Dopo il taglio la staffa filettata può essere avvitata senza ripassare nel raccordo filettato della fascetta per tubi o nel dado.

Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare **(brevetto DE 101 01 440, brevetto EP 1 459 825, brevetto US 7,284,330).** Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC) e con pressatrici radiali idonee di altre marche. Tutte le pinze troncatrici contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(Brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press.

Prodotto tedesco di qualità



Brevetto DE 101 01 440
Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172
Brevetto EP 1 459 825
Brevetto US 7,284,330

La fornitura comprende

REMS Pinza troncatrice M. Pinza troncatrice con una coppia di inserti da taglio girevoli per acciaio, acciaio inossidabile, M 6 – M 12. In cartone.

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.	
REMS Pinza troncatrice M 6*	M 6	571890	
REMS Pinza troncatrice M 8*	M 8	571895	
REMS Pinza troncatrice M 10	M 10	571865	
REMS Pinza troncatrice M 12	M 12	571870	

Accessori

Articolo	per staffe filettate	Cod.art.	
Inserti da taglio M 6 (coppia)	M 6	571891	
Inserti da taglio M 8 (coppia)	M 8	571896	
Inserti da taglio M 10 (coppia)	M 10	571866	
Inserti da taglio M 12 (coppia)	M 12	571871	
Cassetta metallica con inserti per 6 pinze troncatrici/ pinze a pressare e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm		570295 R	





REMS Tagliacavo

Accessori per le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Tagliacavo di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare cavi elettrici.

Cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)





REMS Tagliacavo – tagliare facilmente cavi elettrici.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Lame da taglio intercambiabili con geometria di taglio ad altissima precisione elaborati in centri di lavorazione CNC per una lunga durata. Ampio settore di taglio.

Azionamento con le pressatrici radiali REMS (tranne REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC e REMS Mini-Press S 22 V ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

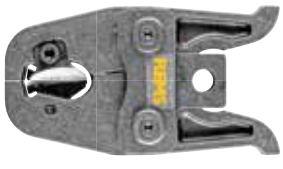
Prodotto tedesco di qualità



La fornitura comprende

REMS Tagliacavo. Tagliacavo con 2 lame da taglio intercambiabili per cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). In cartone.

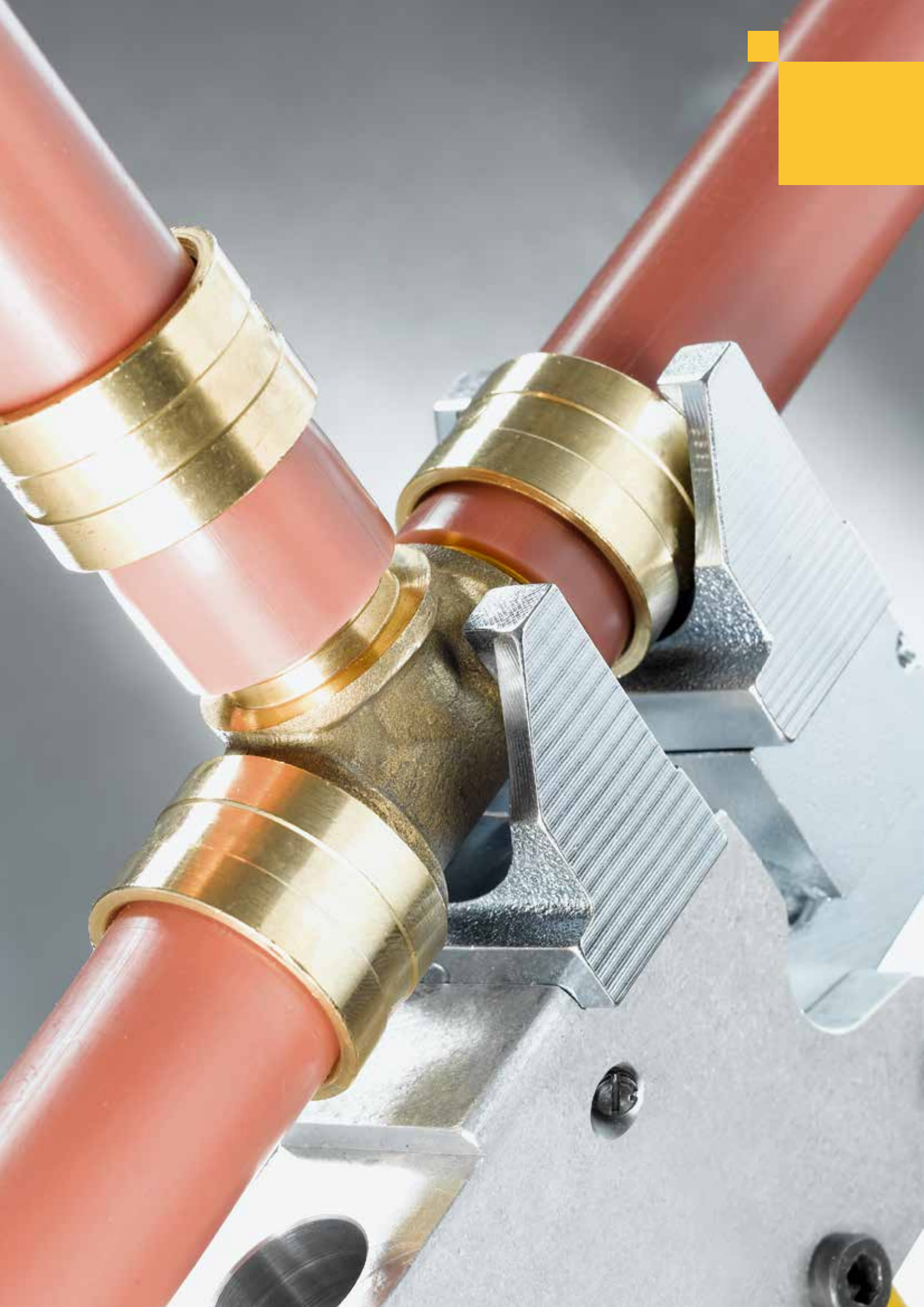
	Cod.art.	
	571887	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lame da taglio, confezione da 2 pezzi	571889 R02	





Pressatura assiale

	**Pressatrice assiale a batteria 30 22 V Testine a pressare**	**198**
	**Pressatrice assiale manuale**	**199**
	**Pressatrice assiale a batteria 25 / 25 L 22 V**	**200**
	**Testine a pressare**	**202**

REMS Ax-Press 30 22 V

Pressatrice assiale a batteria

Elettroutensile compatto e maneggevole per la realizzazione di giunzioni con boccola ed ogiva a pressare. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Pressatura assiale Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – fino a Ø 32 mm. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 130 pressature Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria.

Testine a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di testine a pressare REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole ed ogiva a pressare. Testine resistenti in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. Le testine REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,6 kg. Perpendicolare alla macchina a motore è posizionato un dispositivo per l'alloggiamento delle testine a pressare **(Brevetto US 6,415,641)**. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano. La macchina motore con testine a pressare montate può essere poggiata sulla batteria per averla a portata di mano. Corpo di forma ergonomica con Softgrip. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla.

Azionamento

Grande forza di pressatura per una pressatura perfetta in pochi secondi, ad esempio Ø 26 mm in soli 5 s. Forza di spinta 30 kN. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, emissione 380 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 21,6 V, capacità di 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 130 pressature, 2,5 Ah per circa 220 pressature, 5,0 Ah per circa 430 pressature, 9,0 Ah per circa 780 pressature Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 15 A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.



p.e.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Brevetto
US 6,415,641

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info





La fornitura comprende

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Pressatrice assiale a batteria per la realizzazione di giunzioni con boccola ed ogiva a pressare per tubi Ø 12–32 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	573018 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Ax-Press 30 22 V macchina motore senza batteria	573008 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	573282 R	



Testine a pressare REMS

Sistema	Testina a pressare	Cod.art.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, confezione da 2 pezzi	573100	
	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	ME 20, confezione da 2 pezzi	573106	
	ME 26, confezione da 2 pezzi	573108	
	ME 32, confezione da 2 pezzi	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, confezione da 2 pezzi	573100	
	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	ME 20, confezione da 2 pezzi	573106	
	ME 26, confezione da 2 pezzi	573108	
	ME 32, confezione da 2 pezzi	573110	

Testine a pressare REMS

Sistema	Testina a pressare	Cod.art.	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	ME 20, confezione da 2 pezzi	573106	
	ME 26, confezione da 2 pezzi	573108	
	ME 32, confezione da 2 pezzi	573110	
Logstor	ME 16, confezione da 2 pezzi	573102	
	LR 20, confezione da 2 pezzi	573430	
	LR 22, confezione da 2 pezzi	573432	
	LR 25, confezione da 2 pezzi	573434	
	LR 28, confezione da 2 pezzi	573436	
	LR 32, confezione da 2 pezzi	573438	

REMS Ax-Press HK / H

Pressatrice assiale manuale universale per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare.

Pressatura assiale Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – universale fino a Ø 22 mm. Piccolissima, leggerissima molto maneggevole. Solo 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universale fino a Ø 32 mm. Maneggevole e leggera. Solo 1,4 kg.

Assortimento completo di testine a pressare REMS, a cambio rapido.

Vantaggio del sistema

Solo **un** tipo di testine a pressare per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico.

Testine a pressare

Assortimento completo di testine a pressare REMS per sistemi con boccola a pressare (pagina 202 – 203). Testine a pressare REMS con arresto a molla per l'alloggiamento di inserti a pressare comuni a scelta. Testine resistenti a sollecitazioni più elevate grazie alla forgiatura a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi al relativo sistema con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Testine a pressare a doppia misura

Testine a pressare a doppia misura REMS, ognuna con due sedi raccordate, per giunti di tubi di dimensioni diverse **(brevetto DE presentato)** (pagina 202). Non occorre cambiare le testine. Estremamente semplice, fa risparmiare tempo.

Costruzione

Compatta, adatta per l'uso in cantiere. Maneggevole e leggera. Dispositivo di azionamento REMS Ax-Press HK solo 1,1 kg. Dispositivo di azionamento REMS Ax-Press H solo 1,4 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, negli angoli stretti. Corsa di 66 mm. Avanzamento e ritorno rapidi per lavorare in modo semplice e velocemente. Posizione della testina regolabile **(Brevetto ES 2 273 563, Brevetto FR 05 03513, Brevetto DE presentato)** per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 161 mm in un'unica operazione e per pressature doppie. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla. REMS Ax-Press H con protezione contro il sovraccarico.

Espandere

Diversi espansori per tubi e gamma completa di testine di espansione REMS per tutti i più comuni sistemi di boccole a pressare (pagina 207 – 211).

Brevetto ES 2 273 563
Brevetto FR 05 03513
Brevetto DE presentato



p. e.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA







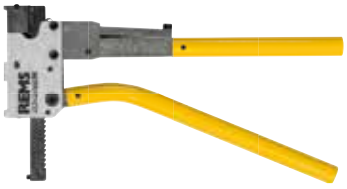


Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Ax-Press HK dispositivo d'azionamento. Pressatrice assiale per l'uso ad una mano sola per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12–22 mm. Corsa di 66 mm. Con avanzamento e ritorno rapidi. Per l'azionamento di testine a pressare REMS. In cartone.

	Cod.art.	
	574302R	





Info

La fornitura comprende

REMS Ax-Press H dispositivo d'azionamento. Pressatrice assiale manuale per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12–32 mm. Corsa di 66 mm. Con avanzamento e ritorno rapidi. Per l'azionamento di testine a pressare REMS. In cartone.

	Cod.art.	
	574300RX	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS testine a pressare vedi pagine 202 – 203.		
Borsa per dispositivo d'azionamento REMS Ax-Press HK/H e testine a pressare	574437R	
Valigetta con inserto per dispositivo d'azionamento REMS Ax-Press HK e testine a pressare	574352R	







REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Pressatrice assiale a batteria con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole con ritorno automatico per realizzare giunzioni con boccola a pressare. Li-Ion 22 V Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Pressatura assiale	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, molto maneggevole. Velocissima. Con ritorno automatico. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Dispositivo di pressatura girevole. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 300 pressature REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria.

Assortimento completo di testine a pressare REMS, a cambio rapido.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di testine a pressare per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico.

Testine a pressare per tutti i comuni sistemi
Assortimento completo di testine a pressare REMS per sistemi con boccola a pressare (pagina 202 – 203). Testine a pressare REMS con arresto a molla per l'alloggiamento di inserti a pressare comuni a scelta. Testine resistenti a sollecitazioni più elevate grazie alla forgiatura a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi al relativo sistema con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

Testine a pressare a doppia misura
Testine a pressare a doppia misura REMS, ognuna con due sedi raccordate, per giunti di tubi di dimensioni diverse **(brevetto DE presentato)** (pagina 202). Non occorre cambiare le testine. Estremamente semplice, fa risparmiare tempo.

Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Elettroutensile REMS Ax-Press 25 22 V ACC con batteria soli 3,0 kg di peso e soli 28 cm di lunghezza. Elettroutensile REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con batteria soli 3,2 kg di peso e soli 31 cm di lunghezza. REMS Ax-Press 25 22 V ACC e REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con corsa di 40 mm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC con posizione della testina fissa per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 82 mm in un'unica operazione. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con posizione della testina variabile per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 116 mm in un'unica operazione e per pressature doppie. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Alloggiamento girevole della testine a pressare per lavori anche in posti di difficile accesso. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla.

Azionamento
Forza di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

Alimentazione a batteria o corrente elettrica
Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 21,6 V, capacità di 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia. Leggera e potente. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 300 pressature, 2,5 Ah per circa 500 pressature, 5,0 Ah per circa 1000 pressature, 9,0 Ah per circa 1800 pressature REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm senza dover ricaricare la batteria. Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 15A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

Espandere
Diversi espansori per tubi e gamma completa di testine di espansione REMS per tutti i più comuni sistemi di boccole a pressare (Pag. 207 – 211).



con ritorno automatico
e controllo dello stato di carica

p. e.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



con ritorno automatico
e controllo dello stato di carica

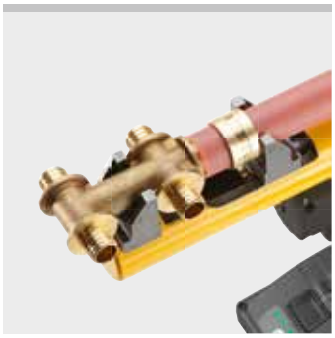
p. e.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

LED

Info



La fornitura comprende

REMS Ax-Press 25 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice assiale a batteria per la realizzazione di giunzioni con boccole a pressare per tubi Ø 12–40 mm. Corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza ≤ 82 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	573022 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC Basic-Pack. Pressatrice assiale a batteria per la realizzazione di giunzioni con boccole a pressare per tubi Ø 12–40 mm. Corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza ≤ 116 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Lampada di lavoro a LED. Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	573023 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



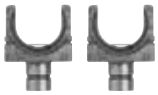
Accessori

Articolo	Cod.art.	
Testine a pressare vedi tabella pagine 202 – 203.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC macchina motore, senza batteria	573020 R22	
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC macchina motore, senza batteria	573021 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	578290 R	



Testine a pressare REMS

Accessori per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



Testine a pressare REMS con arresto a molla per comuni inserti a pressare

Articolo	Applicazione
Testina a pressare Basic 20, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 20 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 20 mm
Testina a pressare Basic 25, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 25 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 25 mm
Testina a pressare Basic 32, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 32 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 32 mm



Testine a pressare a doppia misura REMS

Articolo	Applicazione
Testina a pressare doppia RH 16/20, Basic 32, confezione da 2 pezzi	per raccordi di 16 e 20 mm



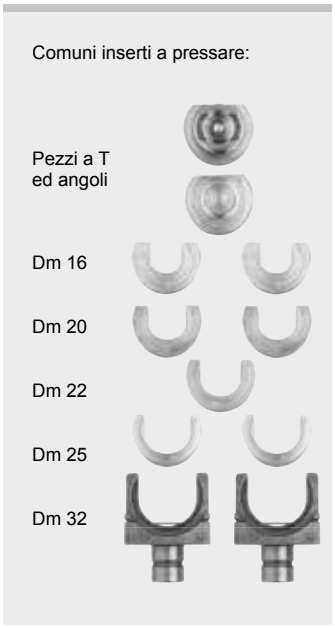
Testine a pressare REMS per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, pezzi di transizione

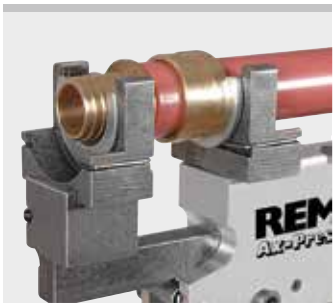
Articolo	Applicazione
Testina a pressare UNI T/L (pezzo)	Per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, in combinazione con un'altra testina a pressare; per pezzi di transizione, in combinazione con un bullone d'appoggio



Bullone d'appoggio REMS per pezzi di transizione

Articolo	per pezzi di transizione Pollici	Cod.art.	
Bullone d'appoggio ⅜"	⅜	573647 R	
Bullone d'appoggio ½"	½	573648 R	
Bullone d'appoggio ¾"	¾	573649 R	





















Testine a pressare REMS

Accessori per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Scelga Lei stesso le Sue testine a pressare!

Cercate il sistema con giunzioni con boccole a pressare nella tabella sottostante e scegliete le Vostre dimensioni delle testine a pressare.

Testine a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Azionamento con pressatrici assiali REMS.



Testine a pressare Uni



Testina UNI T/L



Testine a pressare Basic per inserti

Sistemi con boccola a pressare	Testina mm	Numero di testine a pressare	adatta per REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Cod.art.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Sistemi con boccola a pressare	Testina mm	Numero di testine a pressare	adatta per REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Cod.art.
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
ÖAG COMDURO	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3		•	•		573320
	IV 20/21	3		•	•		573325
	IV 25/26	3		•	•		573330
	IV 32/33	3			•		573335
TradePex Sleeve	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

I sistemi per giunzioni con boccole a pressare per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le testine a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Testine a pressare REMS per ulteriori sistemi a richiesta.

[1] Per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12 – 22 mm.

* **Testine a pressare con arresto a molla**

Testina a pressare Basic 20 per raccordi di 20 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 20 mm

Testina a pressare Basic 25 per raccordi di 25 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 25 mm

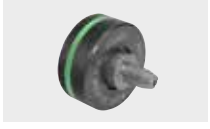
Testina a pressare Basic 32 per raccordi di 32 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 32 mm

** **Testine a pressare REMS per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, pezzi di transizione**

Testina a pressare UNI T/L Per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, in combinazione con un'altra testina a pressare; per pezzi di transizione, in combinazione con un bullone d'appoggio, vedi pagina 202.



Espandere
Estrarre

	Espansore manuale per tubi Cu	206
	Testina espansore Cu	206
	Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano	207
	Espansore manuale per tubi P	207
	Espansore per tubi a batteria Cu	208
	Espansore per tubi a batteria P	208
	Espansore per tubi a batteria P-CEF	208
	Espansore elettroidraulico per tubi P-CEF	210
	Testina espansore P Testina espansore P-CEF	211
	Estrattore manuale per tubi	212
	Estrattore elettrico per tubi Espansore elettrico per tubi	213

REMS Ex-Press Cu

Espansore manuale per tubi

Utensile di qualità per allargare e calibrare tubi per l'installazione di tubi senza raccordi.	
Tubi di rame cotto s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Tubi di alluminio cotto, tubi d'acciaio di precisione cotto s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Tubi d'acciaio inossidabile cotto s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"



Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Ex-Press Cu – fate i manicotti da soli. Punta esagonale per un'espansione centrale uniforme. Manicotto lunghissimo secondo DVGW. Testine espansori con imboccatura per calibrare, adatta anche per altre marche.

Risparmio

Installazione di tubi senza raccordi. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

Costruzione

Utensile robusto di qualità. La pinza senza possibilità di torsione, con riduttore di sforzo e con impugnature ergonomiche per espandere senza fatica. Punta esagonale per un'espansione uniforme centrale. Guida della punta esagonale lunga, ritorno a molla della punta esagonale. Anche per testine di espansione adatte di altre marche.

Testine espansori

Si cambiano velocemente. I segmenti lunghissimi danno un manicotto lunghissimo per un collegamento perfetto dei tubi secondo DVGW. Imboccatura speciale sulla testina per calibrare le estremità ovali del tubo.

La fornitura comprende

REMS Ex-Press Cu Set. Espansore manuale per tubi Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". tubi di rame cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, tubi di alluminio cotto e tubi d'acciaio di precisione cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, tubi d'acciaio inossidabile cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Pinza espansore. Testine espansori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	150000R	
Set 12-15-22-28	150005R	
Set 15-18-22-28	150006R	
Set 12-15-18-22-28	150007R	
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R	
Set 12-14-16-18-22	150010R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017R	
Set ½-⅝-⅞-1⅛"	150018R	
Set ⅜-½-⅝-⅞"	150019R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020R	



Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Testina espansore Cu (adatta anche per REMS Akku-Ex-Press Cu ACC e per pinze espansore di altre marche)	8	150100R	
	10	150105R	
	12	150110R	
	14	150120R	
	15	150125R	
	16	150130R	
	18	150140R	
	20	150145R	
	22	150150R	
	24	150155R	
	25	150160R	
	26	150165R	
	28	150170R	
	30	150175R	
	32	150180R	
	34	150185R	
	35	150190R	
	36	150195R	
	40	150205R	
	42	150210R	
	⅜"	150220R	
	½"	150225R	
	⅝"	150230R	
	¾"	150235R	
	⅞"	150240R	
	1"	150245R	
	1⅛"	150250R	
Pinza espansore Cu (angolo con 18°)		150500R	
Cassetta metallica con inserti		150600R	





REMS Ex-Press H

Espansore per tubi
per l'uso ad una sola mano

Utensile di qualità robusto e compatto per espandere tubi. Per l'uso con una sola mano.

Tubi PEX Serie S 5 secondo ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – universale fino a Ø 40 mm.

Utensile di qualità robusto e compatto. Leggerissimo, solo 0,7 kg.

Punte per espandere tubi di diverse dimensioni, senza cambiare utensile.

Pinza senza possibilitá di torsione, con riduttore di forza per espandere senza fatica. Per l'uso con una sola mano.





Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Ex-Press H. Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano per tubi PEX Serie S 5 secondo ISO 4065 Ø 12–40 mm. In cartone.

	Cod.art.	
	150550 R	

REMS Ex-Press P

Espansore manuale per tubi

Utensile di qualità collaudato per espandere tubi.

Tubi di plastica, tubi multistrato Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – per espandere tubi. Punta conoidale per un'espansione centrale uniforme.

Costruzione

Utensile robusto di qualità. Pinza senza possibilità di torsione con riduttore di sforzo, con impugnature ergonomiche per espandere senza fatica. Punta conoidale (angolo con 18°) a 6 facce per un'espansione centrale uniforme. Guida lunga della punta, ritorno a molla della punta. Anche per testine di espansione adatte di altre marche.

Testine espansori per tutti i comuni sistemi

Completo assortimento di testine espansori P REMS per tutti i sistemi con giunzioni con boccola a pressare (Pag. 211). Cambio veloce, senza utensile. Le testine espansori P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura esatta e perfettamente conforme al sistema.



Prodotto tedesco di qualità

Info

p.e.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



La fornitura comprende

REMS Ex-Press P Set. Espansore manuale per tubi di plastica e tubi multistrato Ø 12–32 mm. Pinza espansore REMS Ex-Press P. Testine espansori P per tubi in mm. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Sistema	Cod.art.	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021 R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033 R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026 R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027 R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028 R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022 R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029 R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025 R	

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi, vedi tabella a pagina 211.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Testine espansori P vedi pagina 211.		
Pinza espansore REMS Ex-Press P (angolo con 18°)	150510 R	
Cassetta metallica con inserti	150600 R	





REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Espansore per tubi a batteria
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole con ritorno automatico per espandere tubi/anelli in modo rapido e semplice. Li-Ion 22 V Technology. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Dispositivo espansore Cu
per testine di espansione REMS Cu e testine di espansione adatte di altre marche per:

Tubi di rame cotto, s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Tubi di alluminio cotto, tubi di acciaio di precisione cotto, s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Tubi di acciaio inossidabile cotto, s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"

Dispositivo espansore P
per testine di espansione REMS P e testine di espansione adatte di altre marche per:

tubi di plastica, tubi multistrato	Ø 12 – 40 mm

Dispositivo espansore P-CEF
per testine di espansione REMS P-CEF e testine di espansione adatte di altre marche per:
Cold Expansion Fittings di plastica (P-CEF)

Ø 16 – 40 mm
Ø ½ – 1½"
s ≤ 4,95 mm

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 42 mm. Con ritorno automatico. Punta di espansione conoidale per un'espansione centrale uniforme. Ad esempio, REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 360 espansioni di tubi di rame cotto 15 × 1 mm senza dover ricaricare la batteria.

Vantaggio del sistema

Una sola macchina motore, a scelta con **dispositivo espansore Cu** per le testine di espansione REMS Cu e di testine di espansione adatte di altre marche, **dispositivo espansore P** per le testine di espansione REMS P e di testine di espansione adatte di altre marche, **dispositivo espansore P-CEF** per le testine di espansione REMS P-CEF e di testine di espansione adatte di altre marche.

Testine di espansione per tutti i comuni sistemi

Cambio veloce, senza utensili. Anche per pinze di espansione adatte di altre marche.
Testine di espansione REMS Cu (pagina 206) con segmenti extra lunghi per ottenere un manicotto extra lungo per un collegamento perfetto dei tubi secondo DVGW. Imboccatura speciale sulla testina di espansione per calibrare le estremità ovali del tubo.
Testine di espansione REMS P (pagina 211) sono specifiche del sistema e conformi ai requisiti dei rispettivi sistemi per giunzioni con boccole a pressare. Con esse si ottiene un'espansione perfetta e completamente conforme al sistema.
Testine di espansione REMS P-CEF (pagina 211) sono specifiche del sistema e conformi ai requisiti dei rispettivi sistemi. Espansione ad esecuzione automatica e graduale fino al raggiungimento della posizione finale assegnata e predisposta dalle testine.

Costruzione

Superleggera, superpiccola, supermaneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,7 kg. Macchina motore con dispositivo espansore lunga solo 26 cm, per cui utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano. Corpo di forma ergonomica. Lampada di lavoro a LED per illuminare il punto di lavoro. Punta di espansione del dispositivo espansore Cu e P con angolo di apertura 18°, punta di espansione del dispositivo espansore P-CEF con angolo di apertura 20°, per un'espansione uniforme e centrata. Lunga guida della punta, ritorno della punta a molla. Anche per testine di espansione adatte di altre marche.

Azionamento

Elevata forza di espansione per un'espansione velocissima e perfetta. Forza di spinta 20 kN. Potente azionamento elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 21,6 V, potenza utile 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alte prestazioni. Interruttore di sicurezza.



REMS Akku-Ex-Press Cu


REMS Akku-Ex-Press P


REMS Akku-Ex-Press P-CEF

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

LED

Info

Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Li-Ion 22 V Technology. Batteria agli ioni di litio di grande amperaggio, 21,6 V, capacità di 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia. Leggera e potente.
REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 360 espansioni, 2,5 Ah per circa 600 espansioni, 5,0 Ah per circa 1200 espansioni, 9,0 Ah per circa 2160 espansioni di tubi di rame cotto 15 × 1 mm senza dover ricaricare la batteria.
REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 450 espansioni, 2,5 Ah per circa 750 espansioni, 5,0 Ah per circa 1500 espansioni, 9,0 Ah per circa 2700 espansioni REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm senza dover ricaricare la batteria.
REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC con batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah per circa 120 espansioni, 2,5 Ah per circa 200 espansioni, 5,0 Ah per circa 410 espansioni, 9,0 Ahper circa 740 espansioni Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 senza dover ricaricare la batteria.
Indicatore dello stato di carica con LED a colori. Temperatura di utilizzo tra – 10 e + 60 °C. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, per tempi di ricarica più brevi, come accessorio. Tensione di alimentazione ioni di litio 230 V/21,6 V, 15A, per collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria agli ioni di litio 21,6 V, come accessorio.

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Espansore per tubi a batteria
con ritorno automatico

La fornitura comprende

REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Espansore per tubi a batteria per espandere rapidamente tubi di rame Ø 8 – 42 mm. Azionamento elettro-idraulico con ritorno automatico, con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta efficienza, interruttore di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce ioni di litio 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo espansore Cu, per testine di espansione REMS Cu e testine di espansione adatte di altre marche. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	575020 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Espansore per tubi a batteria per espandere rapidamente tubi di plastica e di materiale composito Ø 12 – 40 mm. Azionamento elettroidraulico con ritorno automatico, con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta efficienza, interruttore di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce ioni di litio 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo espansore P, per testine di espansione REMS P e testine di espansione adatte di altre marche. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	575021 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



p.e.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

La fornitura comprende

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Espansore per tubi a batteria per espandere rapidamente tubi di plastica Ø 16 – 40 mm. Azionamento elettroidraulico con ritorno automatico, con potente motore a batteria 21,6 V, 380 W, robusto riduttore epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto di alta efficienza, interruttore di sicurezza. Lampada di lavoro a LED. Batteria agli ioni di litio 21,6 V, 1,5 Ah, caricabatteria veloce ioni di litio 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo espansore P-CEF, per testine di espansione REMS P-CEF e testine di espansione adatte di altre marche. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	575022 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



p.e.
Brass & Fittings,
Uponor

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC macchina motore, senza dispositivo espansore, senza batteria	575010 R22	
Dispositivo espansore Cu, per testine di espansione REMS Cu e testine di espansione adatte di altre marche. Angolo di apertura 18°.	575252 R	
Testine espansori Cu vedi pagina 206.		
Dispositivo espansore P, per testine di espansione REMS P e testine di espansione adatte di altre marche. Angolo di apertura 18°.	575253 R	
Testine espansori P vedi pagina 211.		
Dispositivo espansore P-CEF, per testine di espansione REMS P-CEF e testine di espansione adatte di altre marche. Angolo di apertura 20°.	575256 R	
Testine espansori P-CEF vedi pagina 211.		
Pinza di espansione P-CEF (angolo di apertura 20°), per testine di espansione P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	150515 R	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Batteria Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Alimentatore di tensione 230 V/21,6 V, 15 A, per il collegamento alla rete elettrica 230 V al posto della batteria Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Cassetta metallica con inserti	578290 R	



REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Espansore elettroidraulico per tubi
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole per allargare rapidamente e semplicemente tubi/anelli. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Cold Expansion Fittings di plastica (P-CEF)	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 6,3 mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 63 mm. Con ritorno automatico.

Testine espansori

Grande assortimento di testine espansori fino a Ø 63 mm. Espansione ad esecuzione automatica a passi successivi fino al raggiungimento della posizione finale predisposta dalla testina. Utilizzo delle testine di espansione REMS P-CEF e di testine di espansione adatte di altre marche. Dispositivo espansore 50–63 mm, 2", per le testine di espansione REMS P-CEF 50–63 mm, 2" e adatto per testine di espansione di altre marche. Dispositivo espansore 16–40 mm, ½–1½", per le testine di espansione REMS P-CEF 16–40 mm, ½–1½" e adatto per testine di espansione di altre marche, come accessorio.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 5,6 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione del peso ottimale per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava.

Azionamento

Forza di espansione potente per un'espansione velocissima e perfetta. Forza di spinta 34 kN. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con motore universale da 450 W, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.



con ritorno automatico

Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info

La fornitura comprende

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Espansore per tubi elettroidraulica per espandere tubi/anelli del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Azionamento elettroidraulico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Interruttore a pressione di sicurezza. Dispositivo di espansione 50–63 mm, 2". Senza testine a pressare. In cartone.

	Cod.art.	
	575017 R220	

Seguire le istruzioni di montaggio del fornitore del sistema. Espansore a batteria per altri sistemi a richiesta. Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Dispositivo espansore 16–40 mm, ½–1½", per le testine di espansione P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100 R	
Testine espansori P-CEF vedi pagina 211.		
Cassetta metallica con inserti	575278 R	





Testine espansore P REMS

Assortimento completo di testine espansore P REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Cambio rapido, senza utensili. Le testine espansore P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi un'espansione sicura e perfettamente conforme al sistema. Angolo di apertura 18°. Azionamento tramite espansore per tubi manuale REMS Ex-Press P (pagina 207), espansore per tubi a batteria REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (pagina 208 – 209) ed espansori per tubi adatti di altre marche.

Sistema	Testina a pressare P Ø × s	Cod.art.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi. Testine espansore P REMS per ulteriori sistemi con giunzioni con boccole a pressare a richiesta.

Scelga Lei stesso le Sue testine espansore!

Cercate il sistema con giunzioni con boccole a pressare nella tabella sottostante e scegliete le Vostre dimensioni delle testine espansore.



Prodotto tedesco di qualità

Testine espansore P REMS

Assortimento completo di testine espansore P REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Cambio rapido, senza utensili. Le testine espansore P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi un'espansione sicura e perfettamente conforme al sistema. Angolo di apertura 18°. Azionamento tramite espansore per tubi manuale REMS Ex-Press P (pagina 207), espansore per tubi a batteria REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (pagina 208 – 209) ed espansori per tubi adatti di altre marche.

Sistema	Testina a pressare P Ø × s	Cod.art.
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi. Testine espansore P REMS per ulteriori sistemi con giunzioni con boccole a pressare a richiesta.



Testine espansore P-CEF REMS

Gamma completa di testine a pressare REMS P-CEF per espandere tubi/anelli in modo semplice. Cambio veloce, senza utensili. Le testine di espansione REMS P-CEF sono specifiche al sistema e conformi ai requisiti dei rispettivi sistemi. Con esse si ottiene un'espansione perfetta e completamente conforme al sistema. Angolo di apertura 20°. Azionamento tramite espansore per tubi a batteria REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC (pagina 208 – 209), espansore per tubi elettroidraulico REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (pagina 210) ed espansori per tubi adatti di altre marche.

Sistema	Testina a pressare P-CEF Ø × s	Cod.art.
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
	P-CEF 40 × 3,7	150968 R
Pinza espansore P-CEF (angolo con 20°), per le testine di espansione P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"		150515 R

Nella scelta delle testine di espansione si devono considerare le possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema relative allo spessore s della parete dei tubi.

REMS Hurrican H

Estrattore manuale per tubi

Utensile economico per la realizzazione razionale di derivazioni a T per installazione di tubi senza raccordi. Per uso manuale.

Tubi di rame crudo e cotto	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm



REMS Hurrican H – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.

Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di utensili estrattori per REMS Hurrican H, REMS Hurrican e REMS Twist/Hurrican. Immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio

Risparmio
Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Corpo punta per foratura precisa senza punzonatura come un comune trapano, arresto in profondità della foratura secondo la dimensione della derivazione a T. Esecuzione di camme per limitare la profondità di inserimento del tubo d'uscita, per non ridurre la portata del tubo. Maneggevole pinza a morsa per fissare il portautensili sul tubo, come accessorio.

Azionamento corpo punta
Azionamento con normale trapano.

Utensili estrattori
La costruzione speciale degli utensili estrattori rende possibile una deformazione delicata ed uniforme del materiale senza bavature ed ammaccature. Non è quindi necessario nessun trattamento successivo.

Azionamento portautensili
Con comune chiave a cricco ed un inserto di chiave a tubo 11 o con chiave a rullino. Possibilità di trasformazione in estrattore elettrico per tubi tramite l'acquisto dell'elettroutensile REMS Twist/Hurrican.

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Hurrican H Set. Estrattore manuale per tubi di rame crudo e cotto Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In valigetta robusta.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	151003R	
Set 12-14-16-18-22	151004R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005R	

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile estrattore	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402R220	
Pinza a morsa per fissare il portautensili		076117	
Portautensili		151200R	
Corpo punta		151210RMM	
Pinza per camme		151230R	
Cricco ½"		074021	
Inserto per chiave fissa a tubo da 11		074041	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Valigetta con inserti		151618R	



REMS Hurrican

Estrattore elettrico per tubi

Elettroutensile potente e compatto per la produzione razionale di derivazioni a T per installazioni di tubi senza raccordi.

Tubi di rame crudo e cotto	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm



REMS Hurrican – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.

Vantaggio del sistema

Solo **un** tipo di utensili estrattori per REMS Hurrican H, REMS Hurrican e REMS Twist/Hurrican. Immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio

Nessuna spesa per pezzi a T, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunzioni.

Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Foratura precisa senza punzonatura come un comune trapano. Arresto in profondità della foratura secondo la dimensione della derivazione a T. Portautensili per l'alloggiamento degli utensili estrattori. Pinza a camme per limitare la profondità di inserimento del tubo d'uscita.

Azionamento

Macchina collaudata con attacco esagonale. Potentissimo. Maneggevole, leggero, solo 1,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 630 W, con rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. Il numero di giri viene regolato elettronicamente in modo continuo da 0 a 1000 min^{-1} dalla pressione variabile esercitata sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Utensili estrattori

La costruzione speciale degli utensili estrattori rende possibile un'estrazione delicata ed uniforme del materiale senza bavature ed ammaccature. Non è quindi necessario nessun trattamento successivo.

REMS Twist/Hurrican

Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso per la produzione razionale di derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Una sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo! Vedi pagina 215.

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Hurrican Set. Estrattore elettrico per tubi di rame crudo e cotto Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza. Regolazione elettronica continua del numero di giri da 0 a 1000 min^{-1} (interruttore di accelerazione). Impugnatura laterale. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	151000R220	
Set 12-14-16-18-22	151010R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile estrattore	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402R220	
Portautensili		151200R	
Corpo punta		151210RMM	
Pinza per camme		151230R	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Valigetta con inserti		151618R	



REMS Twist

Espansore elettrico per tubi

Potente e compatto elettroutensile per espandere razionalmente a freddo tubi di rame crudo e cotto per l'installazione di tubi senza raccordi.

Tubi di rame crudo e cotto	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm



Prodotto tedesco di qualità

Info

REMS Twist – fate i manicotti da soli. Espandere a freddo anche tubi di rame crudo.

Risparmio
Nessuna spesa per la ricottura di tubi di rame crudo, per la sbavatura e per la pulizia, per i raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunzioni. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Lavoro facile e veloce a mano libera, con la morsa o sul banco di lavoro. Nessuna regolazione. Morsa integrata nell'utensile espansore per un supporto sicuro del momento torcente in entrambe le direzioni.

Azionamento
Macchina collaudata con attacco esagonale. Potentissimo. Maneggevole, leggero, solo 1,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 630 W, con rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. Il numero di giri viene regolato elettronicamente in modo continuo da 0 a 1000 min^{-1} dalla pressione variabile esercitata sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Utensili espansori
Per ogni dimensione di tubo un utensile espansore a cambio rapido con mandrino rotante per espandere in modo semplice senza danneggiare il materiale. In pochi secondi, senza ricottura, un manicotto standard lunghissimo.

REMS Twist/Hurrican
Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso per la produzione razionale di derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Una sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo! Vedi pagina 215.

La fornitura comprende

REMS Twist Set. Espansore elettrico per tubi di rame crudo e cotto Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza. Regolazione elettronica continua del numero di giri da 0 a 1000 min^{-1} (interruttore di accelerazione). Impugnatura laterale. Lubrificante. Utensili espansori ed estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	156000 R220	
Set 12-14-16-18-22	156002 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile espansore	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402 R220	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Cassetta metallica con inserti		151600	







REMS Twist/Hurrican

Estrattore elettrico per tubi
Espansore elettrico per tubi

Potente e compatto elettroutensile per realizzare razionalmente derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi di rame crudo e cotto per l'installazione di tubi senza raccordi. Combinazione di REMS Twist e REMS Hurrican.

Estrarre:	
Tubi di rame crudo e cotto	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm
Espandere:	
Tubi di rame crudo e cotto	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.

REMS Twist – fate i manicotti da soli. Espandere a freddo anche tubi di rame crudo.

Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso. **Una** sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo!

Descrizione vedi REMS Hurrican e REMS Twist (pagine 213–214).



Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Espansore elettrico ed estrattore elettrico per tubi di rame crudo e cotto. Espansioni Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, estrazioni Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza a pressione. Impugnatura laterale. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili espansori ed estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici.
In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	
Set 12-15-18-22	156010 R220	
Set 12-14-16-18-22	156012 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014 R220	

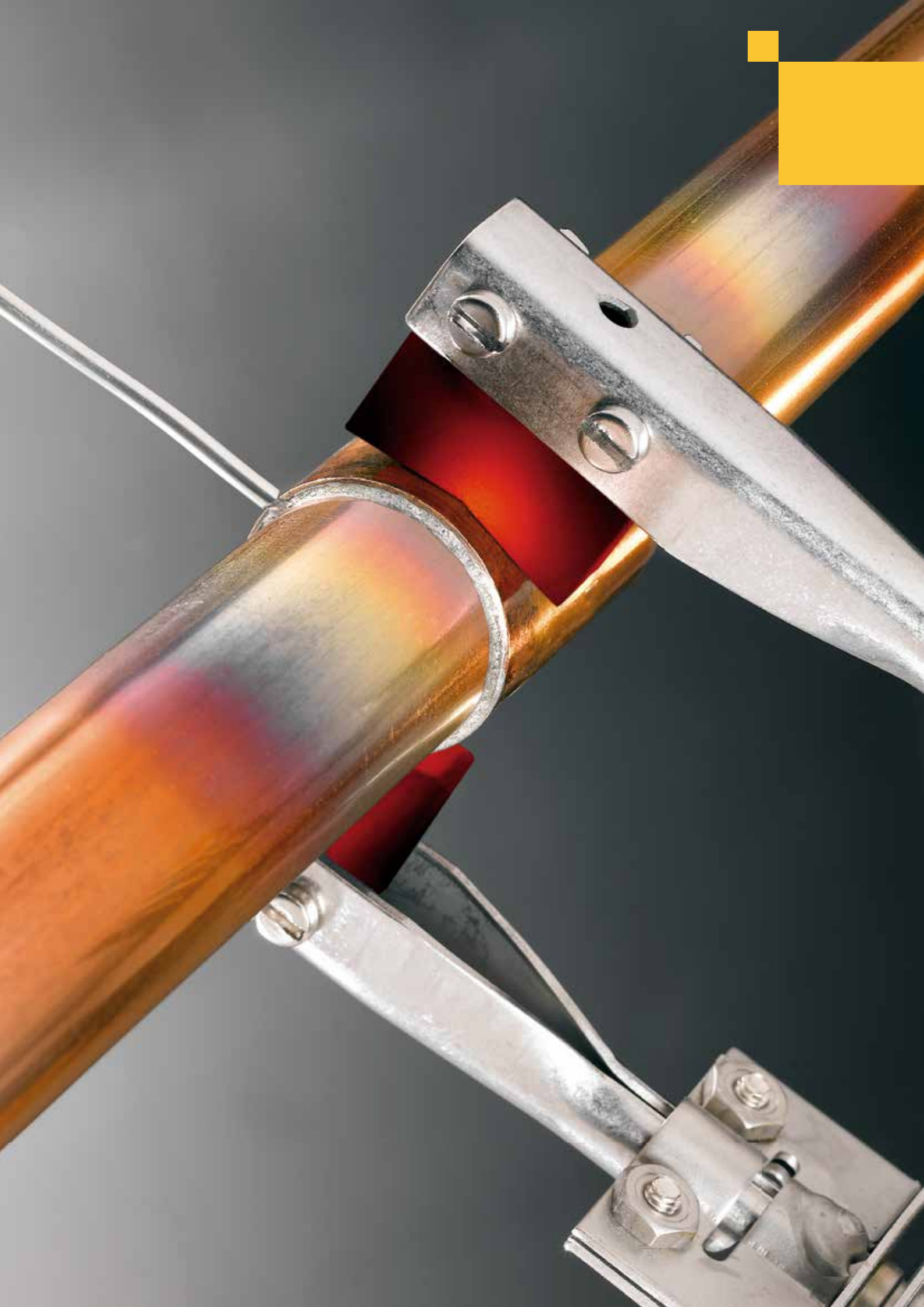
Tensioni di rete diverse a richiesta.



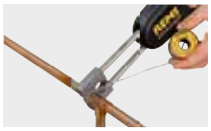
Accessori

Articolo	Tubi Ø mm/pollici	Cod.art.	
Utensile espansore	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Utensile estrattore	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Twist/Hurrican macchina motore con impugnatura ausiliaria		151402 R220	
Portautensili		151200 R	
Corpo punta 10–22 mm		151210 RMM	
Corpo punta ⅜–⅞"		151210 RIN	
Pinza per camme		151230 R	
Lubrificante (barattolo)		151240	
Cassetta metallica con inserti		151600	





Saldare

	Panno per pulizia	218
	Saldatore elettrico	218
	Saldatrice elettrica	219
	Saldatore turbo a gas	220
	Lega saldante e pasta saldante	221

REMS Cu-Vlies

Panno per pulizia

Panno per pulizia privo di metalli, molto flessibile per la pulizia delle superfici da saldare su tubi di rame e raccordi da saldare. Anche per altri materiali.

REMS Cu-Vlies – superfici da saldare pulite secondo DVGW.

Utilizzo universale, per molti materiali, molto flessibile. Pulisce con lucentezza metallica, senza sporcizia né ossidi, secondo DVGW foglio di lavoro GW 2. Superfici da saldare senza scanalature. Utilizzabile più volte. Si rigenera lavandolo, quindi di lunga durata. Utilizzabile sia bagnato che asciutto.



Prodotto tedesco di qualità

La fornitura comprende

REMS Cu-Vlies. Panno per pulizia privo di metalli, molto flessibile, per la pulizia di superfici da saldare su tubi di rame e raccordi da saldare. In confezione da 10 pezzi.

	Cod.art.	
	160300 R	

REMS Hot Dog 2

Saldatore elettrico

Saldatore elettrico potente e leggerissimo per brasatura dolce. Senza trasformatore, per il collegamento diretto alla presa di corrente. Per cantiere, ristrutturazioni, riparazioni. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di rame	Ø 10–28 mm Ø ⅜–1⅛"
Potenza riscaldante	800°C

REMS Hot Dog 2 – la saldatrice più piccola e più potente. Brasatura superveloce senza fiamma.

Brasatura velocissima, p.e. Ø 18 mm solo 15 s. Potenza riscaldante altissima fino a 800°C grazie alle 2 cartucce di riscaldamento. Per funzionamento in continuo.

Leggerissimo e maneggevole, completo solo 0,7 kg. Utilizzabile ovunque, anche in punti stretti.



Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Hot Dog 2 Set. Saldatore elettrico per la brasatura dolce di tubi di rame Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 e REMS Paste Cu 3. Spazzola per pulizia. In robusta cassetta metallica con inserti resistenti al fuoco.

	Cod.art.	
	163020 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS materiali di saldatura vedi pagina 221.		
Cassetta metallica con inserti ignifughi	163350 R	



REMS Contact 2000

Saldatrice elettrica

Saldatrice elettrica potente e compatta per brasatura dolce. Con trasformatore di sicurezza. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di rame	Ø 6–54 mm Ø ¼–2⅛"
Potenza riscaldante	900°C



REMS Contact 2000 – l'apparecchio più piccolo, più potente e più veloce nel suo genere. Potenza saldante 2000 W. Cavo lungo 4 m.

Costruzione maneggevole e compatta. Peso favorevole, dimensioni ridotte. Lungh. × largh. × alt.: 210 × 150 × 140 mm.

Brasatura velocissima grazie all'alta potenza riscaldante (900°C). Potenza di funzionamento = potenza di brasatura = 2000 W! Quindi tempi di brasatura ridotti, p.e. per Ø 18 mm solo 18 s.

Utilizzabile ovunque, anche in angoli stretti. Subito pronta per la brasatura, basta inserire la spina nella presa di corrente. Senza bisogno di regolazione della tensione di saldatura. Grande raggio di lavoro grazie al cavo della pinza lungo 4 m. Guaina di protezione del cavo flessibile.

Comando elettrico della tensione di saldatura indipendente dalla temperatura ambientale. Elettrodi prismatici per uso universale, utilizzabili al massimo grazie all'alloggiamento ottimizzato. Elettrodi cilindrici per lavori in angoli stretti. Supporto elettrodi e viti in acciaio inossidabile. Cambio veloce degli elettrodi.



Elettrodi prismatici per uso universale, utilizzabili al massimo grazie all'alloggiamento ottimizzato.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS Contact 2000. Saldatrice elettrica per brasatura dolce di tubi Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensione di comando 24 V. Pinza con cavo lungo 4 m, trasformatore di sicurezza, 2 elettrodi prismatici. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	164011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Contact 2000 Super-Pack. Saldatrice elettrica per brasatura dolce di tubi Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensione di comando 24 V. Pinza con cavo lungo 4 m, trasformatore di sicurezza, 4 elettrodi prismatici, 2 elettrodi cilindrici, 250 g lega saldante dolce di qualità REMS Lot Cu 3, 250 g pasta disossidante dolce di qualità REMS Paste Cu 3, 1 tagliatubi REMS RAS Cu-INOX 3-35, una confezione da 10 pezzi panno per pulizia REMS Cu-Vlies. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	164050 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Elettrodo prismatico, confezione da 2 pezzi	164111 R	
Elettrodi prismatici con supporto, confezione da 2 pezzi	164110 R	
Elettrodo cilindrico, confezione da 2 pezzi	164115 R	
Cassetta metallica con inserto	164250 R	
Materiali di saldatura REMS vedi pagina 221.		



REMS Blitz

Saldatore turbo a gas propano

Saldatore a gas maneggevole con autoaccensione e fiamma turbo per una brasatura dolce velocissima. Consumo ridotto di gas.	
Tubi di rame	≤ Ø 35 mm
Riscaldare, ricuocere, sverniciare, fondere, scongelare e procedimenti termici simili.	
Temperatura della fiamma	1950°C



Prodotto tedesco di qualità



Info

REMS Blitz – brasatura dolce velocissima.

Autoaccensione piezoelettrica
Senza accendino! Premendo il pulsante – la fiamma si accende! Lasciando il pulsante – la fiamma si spegne! Consumo ridotto di gas, solo 160 g/h!

Costruzione
Supermaneggevole, ergonomico, utilizzabile con una mano sola. Nessuna registrazione, nessuna regolazione. Tasto di bloccaggio per funzionamento in continuo. Un solo tubo bruciatore universale. Utilizzabile anche con bombola piccola.

Fiamma turbo
Fiamma a dardo con effetto turbo rinforzato per una grande potenza riscaldante ed una brasatura dolce velocissima.

La fornitura comprende
REMS Blitz. Saldatore turbo a gas propano per brasatura dolce di tubi di rame ≤ Ø 35 mm. Autoaccensione piezoelettrica. Attacco del gas G ⅜ LH. Dado e portagomma G ⅜ LH. In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	160010R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Materiali di saldatura REMS vedi pagina 221.		
Tubo ad alta pressione 3 m, G ⅜ LH	152106	
Riduttore della pressione per bottigliette di gas da 5 o 11 kg (2 bar)	152109	





REMS Macho

Saldatore turbo a gas acetilene

Saldatore a gas maneggevole con autoaccensione e fiamma turbo per brasatura forte e dolce velocissima. Consumo ridotto di gas.	
Tubi di rame ed altri	≤ Ø 64 mm
Riscaldare, ricuocere, sverniciare, fondere, scongelare e procedimenti termici simili.	
Temperatura della fiamma	2500°C



Prodotto tedesco di qualità



Info

REMS Macho – brasatura forte velocissima.

Autoaccensione piezoelettrica
Senza accendino! Premendo il pulsante – la fiamma si accende! Lasciando il pulsante – la fiamma si spegne! Consumo ridotto di gas, solo 360 g/h!

Soltanto acetilene
Il bruciatore ad iniezione utilizza l'ossigeno dell'aria. Per questo è necessario soltanto l'acetilene.

Costruzione
Supermaneggevole, ergonomico, utilizzabile con una mano sola. Nessuna registrazione, nessuna regolazione. Tasto di bloccaggio per funzionamento in continuo. Un solo tubo bruciatore universale.

Fiamma turbo
Fiamma a dardo con effetto turbo rinforzato per un'altissima potenza riscaldante per effettuare in un lampo brasature forti.

La fornitura comprende
REMS Macho. Saldatore turbo a gas acetilene per brasatura forte/dolce di tubi di rame ed altri ≤ Ø 64 mm. Autoaccensione piezoelettrica. Attacco del gas G ⅜ LH. Dado e portagomma G ⅜ LH. In confezione blisterata.

	Cod.art.	
	161010R	

Accessori

Materiali di saldatura REMS vedi pagina 221.

REMS Lot Cu 3

Lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

Lega (peso %)	97 % Sn, 3 % Cu
Campo di fusione	230 – 250°C



Prodotto tedesco di qualità

REMS Lot Cu 3 – la lega di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

La fornitura comprende

REMS Lot Cu 3. Bobina da 250 g di filo di lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per le installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

	Cod.art.	
	160200 R	

REMS Paste Cu 3

Pasta disossidante dolce composta di polvere saldante, Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)



Prodotto tedesco di qualità

REMS Paste Cu 3 – pasta disossidante dolce di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

Senza uso di ulteriori disossidanti, il disossidante è già presente nella pasta. Il consumo minimo di disossidante riduce il pericolo di corrosione. Nessun surriscaldamento del tubo e del raccordo, poiché la fusione della lega e la giusta temperatura di brasatura sono riconoscibili chiaramente grazie al cambiamento di colore. Alto grado di riempimento della fessura di saldatura, quindi grande resistenza. Facile eliminazione dei residui solubili con acqua fredda.

Barattolo di plastica con pennello imperdibile, integrato nel tappo a vite.

La fornitura comprende

REMS Paste Cu 3. Pasta saldante in confezione da 250 g composta di polvere saldante Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:199, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C. DVGW-marchio di controllo. In barattolo di plastica con pennello imperdibile.

	Cod.art.	
	160210 R	

REMS Lot P6

Lega saldante dura ISO 17672-CuP 179

Brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo, ottone per installazioni di acqua fredda e calda, gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

Lega (peso %)	94 % Cu, 6 % P
Campo di fusione	710 – 890°C



REMS Lot P6 – la lega saldante dura di qualità.

Utilizzabile universalmente per quasi tutti i tipi di collegamento comuni nelle installazioni di tubi di rame. Particolarmente adatto anche nella brasatura capillare delle installazioni di tubi di rame senza raccordi.

Il lungo intervallo di fusione, grazie al basso contenuto di fosforo, produce brasature molto tenaci. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

La fornitura comprende

REMS Lot P6. 1 kg di lega saldante dura ISO 17672-CuP 179, EN 1044, ⌀ 2 mm, per brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo e ottone per installazioni di acqua fredda e calda, nelle installazioni gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	160220 R	



Congelare

	**Congelatubi CO_2**	**224**
	**Congelatubi elettrico**	**225**

REMS Eskimo

Per congelare velocemente e semplicemente tubature non svuotate con refrigerante biossido di carbonio. Senza CFC. Per riparazione ed ampliamento di sistemi di tubazioni.

Tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato Ø ⅛–2" Ø 10–60 mm

Refrigerante: biossido di carbonio.

Potenza refrigerante fino a –79°C.

Non tossica, non infiammabile.



REMS Eskimo – congelare invece di svuotare. Velocissimo. Alimentazione automatica del refrigerante. Alta potenza refrigerante, p.e. tubo d'acciaio ¾" in soli 5 min. Manicotti refrigeranti particolarmente stretti ed indistruttibili.

Refrigerante
Refrigerante biossido di carbonio con alta potenza refrigerante fino a –79 °C. Non tossica. Non infiammabile. Facilmente reperibile.

Costruzione
I manicotti di congelamento aderenti direttamente al tubo e l'alimentazione del refrigerante direttamente sul tubo garantiscono tempi di congelamento estremamente brevi ed un consumo minimo di refrigerante. Congelamento possibile su una o entrambe le parti, con distributori a T aggiuntivi possono essere collegati anche ulteriori manicotti.

Manicotti
Semplici. Si montano velocemente, senza utensili particolari. Manicotti particolarmente stretti, ad alta elasticità, indistruttibili, di elastomero termoplastico resistente al freddo, per lavori anche in angoli stretti e nicchie. Viti di fissaggio imperdibili.

Impugnature con iniettore
Impugnature ergonomiche di plastica per un lavoro piacevole. Iniettore infrangibile di ottone. Collegamento veloce e sicuro ai manicotti. Nessuna regolazione, la giusta quantità di refrigerante viene sempre alimentata automaticamente.

Tubi ad alta pressione
Tubi ad alta pressione flessibili, resistenti a pressoflessione, a prova di rottura. Molto lunghi per un ampio raggio di lavoro. Allungabili a piacere. Il dado girevole sull'attacco della bottiglia impedisce l'aggrovigliamento dei tubi ad alta pressione.





Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Eskimo Set. Congelatubi per refrigerante biossido di carbonio. Per tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. 2 manicotti per congelamento per 10 misure diverse per l'intera capacità campo di applicazione, raccordo per bombola con distributore a T, tappo di chiusura, 2 impugnature con iniettore, 2 tubi ad alta pressione. In valigetta robusta.

	Cod.art.	
	130002R	

Accessori

Articolo	Dimensione		Cod.art.	
Manicotto per congelamento	⅛"	10/12 mm	130450	
	¼"	15 mm	130455	
	⅜"	18 mm	130460	
	½"	22 mm	130465	
	¾"	28 mm	130470	
	1"	35 mm	130475	
	1¼"	42 mm	130480	
	1½"		130485	
		54 mm	130490	
	2"	60 mm	130495	
Tubo ad alta pressione 2 m			130415	
Distributore a T per ulteriori manicotti			130207	
Raccordo per bombola con distributore a T			130383	
Tappo a dado			130209	
Nipple doppio			130208	
Impugnatura con iniettore			130410	
Valigetta con inserti			130430R	



REMS Frigo 2 F-Zero

Congelatubi elettrico

Congelamento semplice e veloce di tubazioni non svuotate. Circuito chiuso del refrigerante. Ecologico. Senza CFC. Per riparazione ed ampliamento di sistemi di tubazioni.

Tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – congelare elettricamente invece di svuotare. Velocissimo fino a 2". Alta potenza refrigerante, p.e. tubo d'acciaio ¾" in soli 9 min*. Testine di congelamento particolarmente strette, montaggio velocissimo. Indicazione della temperatura con termometro digitale LCD.

Vantaggio del sistema
Solo **un** congelatubi per l'intera gamma fino a 2". Testine di congelamento uniche per l'intero campo di applicazione Ø ¼–1" ovvero Ø 15–35 mm, senza la necessità di inserti di riduzione. Trasferimento del freddo solo con acqua spruzzata sulle testine, che rimangono sempre pulite, non è necessario l'uso di paste o lubrificanti.

Circuito chiuso del refrigerante
Congelatubi elettrico con circuito chiuso del refrigerante. Ecologico. Utilizzabile ovunque, anche in ambienti chiusi. Refrigerante R-290. Alta potenza refrigerante. Ideale anche per riparazioni lunghe.

Costruzione
Robusto, compatto. Le testine di congelamento particolarmente strette e i tubi refrigeranti perpendicolari al tubo rendono possibili lavori anche in angoli stretti ed in nicchie. Congelamento possibile su una o entrambi le parti.

Aggregato di congelamento
Funzionamento molto silenzioso. Aggregato di congelamento, 430 W, in robusta carcassa metallica con griglie di ventilazione laterali per una circolazione ottimale dell'aria. Grande scomparto superiore ben accessibile per i tubi refrigeranti e gli accessori. Peso solo 23 kg. Facilmente trasportabile.

Testine di congelamento
Testine di congelamento particolarmente compatte con inserti geometricamente formati in modo particolare per l'inserimento del relativo diametro diverso del tubo **(Brevetto EP 1 108 944, Brevetto US 6,434,952)**. Molto strette, solo 50 mm di larghezza. Utilizzabili ovunque, anche in angoli stretti. Tutte le dimensioni di tubo da Ø ¼–1" e Ø 15–35 mm possono essere congelate con una testina sola. Inserti di congelamento per altre dimensioni di tubo fino a Ø 2", 60 mm. Collari con chiusura in velcro per una montaggio semplice e veloce delle testine di congelamento sul tubo, senza utensili.

Tubi refrigeranti
Tubi refrigeranti flessibili e lunghissimi, lunghezza 2,5 m, di gomma sintetica resistente all'abrasione per grandi raggi di lavoro.

Termometro digitale LCD
Termometro digitale LCD con staffa di fissaggio, per l'esatta indicazione della temperatura direttamente sul punto di congelamento.

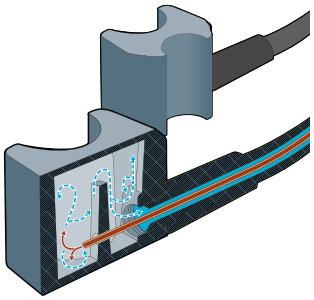






Prodotto tedesco di qualità

Info





Velocissimo fino a 2"

R-290

La fornitura comprende
REMS Frigo 2 F-Zero Set. Congelatubi elettrico con circuito chiuso del refrigerante. Per tubi di acciaio, rame, plastica, multistrato Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Aggregato di refrigerazione 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 tubi refrigeranti, lunghezza 2,5 m, 2 collari, 2 termometri digitali LCD, bottiglietta a spruzzo. Equipaggiato per tubi Ø ¼–1¼", 15–42 mm. In carcassa metallica robusta. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	131012R220	

Accessori

Articolo	Dimensione	Cod.art.	
Set d'ampliamento fino a 2", 60 mm	1½–2" / 54–60 mm	131160R	
Inserto di congelamento, confezione da 2 pezzi	⅛" 10, 12 mm	131110R	
	1½"	131156R	
	54 mm	131157R	
	2" 60 mm	131158R	
Fascetta di fissaggio		131104R	
Termometro digitale LCD		131116R	



* Temperatura ambiente/acqua di circa 18°C.


2017.06.22 12:24:48PM
X 1.0
10 m
OK
ESC
REMS CamSys 2

Ispezione di tubazioni e canali
Pulizia di tubazioni e canali

	Telecamera-endoscopio	228
	Sistemi di ispezione elettronici con telecamera	230
	Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico	236
	Sturatubi elettrico	237
	Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni	238

REMS CamScope / CamScope S

Telecamera-endoscopio a radiotecnica

Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video sulla MicroSD Card. REMS CamScope S con registrazione vocale. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Testa telecamera	Ø 4,5 / 9 / 16 mm



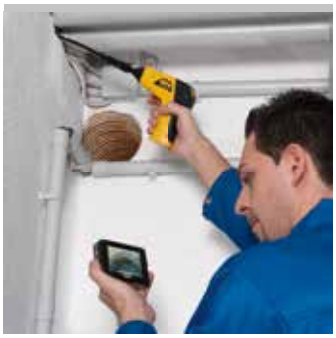
REMS CamScope – brillanti immagini e filmati di cavità, pozzi e tubi. Unità di controllo amovibile. Trasmissione del segnale a radiotecnica. Slot per MicroSD Card.

REMS CamScope S – con registrazione vocale.

Struttura

Superleggera e maneggevole. Impugnatura con set cavo e telecamera solo 0,3 – 0,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Robusto alloggiamento di plastica antiurto con impugnatura ergonomica. Interruttore On/Off con rotella per la regolazione in continuo della luminosità dei LED nella testa della telecamera. LED Power per la segnalazione dello stato operativo. Pratico portapile estraibile per 4 pile normali 1,5 V, AA, LR6. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per sostituire i set cavo e telecamera e le prolunghe di cavo di avanzamento senza dover ricorrere ad utensili. Robusta valigetta per impugnatura, set cavo e telecamera 16-1 o 9-1 o 9-2 180°/90° o 4,5-1, cavo di avanzamento flessibile, unità di controllo, alimentatore/caricabatteria ed accessori.





Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori da 3,5" di modernissima tecnologia LCD TFT per immagini e filmati brillanti, diagonale dello schermo di 89 mm, 320 × 240 pixel, amovibile per la trasmissione dei segnali a radiofrequenza o innestabile sull'impugnatura per la trasmissione diretta dei segnali mediante contatti. Particolarmente leggera e maneggevole: REMS CamScope solo 0,14 kg, REMS CamScope S solo 0,24 kg. Robusto alloggiamento di plastica, con protezione contro gli spruzzi d'acqua, REMS CamScope S con protezione antiurto in gomma. Dimensioni ridotte: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Slot per MicroSD Card. Foto e filmati salvabili sulla MicroSD Card per la semplice documentazione del risultato dell'ispezione. REMS CamScope S con registrazione vocale dei commenti dell'operatore durante la ripresa video. Zoom digitale 3x. La data e l'ora di registrazione possono essere salvate, a scelta, nella foto o nel filmato. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante la MicroSD Card. Riproduzione della registrazione vocale di REMS CamScope S mediante apparecchi esterni, ad esempio PC o laptop. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie agli ioni di litio 100 – 240 V.





Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Li-Ion Technology. Unità di controllo con batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah. Leggera e potente. Tensione di alimentazione 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, per alimentazione da rete elettrica al posto della batteria, con caricabatterie elettronico agli ioni di litio. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Set cavo e telecamera Color intercambiabili

Set cavo e telecamera Color, formato da telecamera a colori Ø 4,5 mm, Ø 9 mm o Ø 16 mm, con sensore CMOS con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile per la regolazione ottimale della luminosità e funzione Fixed Focus per la regolazione automatica del contrasto, protezione contro l'immersione temporanea in acqua (IP 67). Set cavo e telecamera Color 16-1 e 9-1 con 1 m di cavo di avanzamento flessibile e specchio, gancio e calamita applicabili. Set cavo e telecamera Color 9-2 180° / 90° con telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, selezionabile tramite tasto, Ø 9 mm, con 2 m di cavo di avanzamento modellabile. Set cavo e telecamera Color 4,5-1 con 1 m di cavo di avanzamento flessibile, ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti, ad esempio di sifoni, fori e brecce. Prolunga di cavo di avanzamento flessibile 900 mm, accoppiabile fino ad una lunghezza di lavoro di 4,5 m, come accessorio.



REMS CamScope / CamScope S

Telecamera-endoscopio a radiotecnica

La fornitura comprende

REMS CamScope Set. Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video sulla MicroSD Card. Impugnatura con 4 pile 1,5 V, AA, LR6. Unità di controllo amovibile a radiotecnica, display LC TFT a colori da 3,5", zoom digitale 3x, slot per MicroSD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah integrata. MicroSD Card 8 GB. Alimentatore / caricabatterie agli ioni di litio 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, per unità di controllo. Cavo USB, cavo video. In robusta valigetta. A scelta con set cavo e telecamera 4,5-1, set cavo e telecamera 9-2 180°/90° o set cavo e telecamera 16-1.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 16-1	**Set cavo e telecamera Color 16-1**, telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 1 m di cavo di avanzamento modellabile. Specchio, gancio e calamita applicabili.	175110 R220	
Set 9-2 180°/90°	**Set cavo e telecamera Color 9-2 180°/90°**, telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 2 m di cavo di avanzamento modellabile.	175113 R220	
Set 4,5-1	**Set cavo e telecamera Color 4,5-1**, telecamera a colori Ø 4,5 mm, 320 × 240 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti.	175112 R220	



Info

La fornitura comprende

REMS CamScope S Set. Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video con registrazione vocale sulla MicroSD Card. Impugnatura con 4 pile 1,5 V, AA, LR6. Unità di controllo amovibile a radiotecnica, display LC TFT a colori da 3,5", zoom digitale 3x, slot per MicroSD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah integrata. MicroSD Card 8 GB. Alimentatore / caricabatterie agli ioni di litio 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, per unità di controllo. Cavo USB, cavo video. In robusta valigetta. A scelta con set cavo e telecamera 4,5-1, set cavo e telecamera 9-2 180°/90° o set cavo e telecamera 16-1.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 16-1	**Set cavo e telecamera Color 16-1**, telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 1 m di cavo di avanzamento modellabile. Specchio, gancio e calamita applicabili.	175130 R220	
Set 9-2 180°/90°	**Set cavo e telecamera Color 9-2 180°/90°**, telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 2 m di cavo di avanzamento modellabile.	175135 R220	
Set 4,5-1	**Set cavo e telecamera Color 4,5-1**, telecamera a colori Ø 4,5 mm, 320 × 240 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus, 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti.	175132 R220	



Info

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS CamScope Basic-Pack, senza set cavo e telecamera	175109 R220	
REMS CamScope S Basic-Pack, senza set cavo e telecamera	175129 R220	
Set cavo e telecamera Color 16-1, telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili.	175103 R	
Set cavo e telecamera Color 9-1, telecamera a colori Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili.	175104 R	
Set cavo e telecamera Color 9-2 180°/90°, telecamera a colori diritta a 180° e a gomito di 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con 2 m di cavo di avanzamento modellabile.	175107 R	
Set cavo e telecamera Color 4,5-1, telecamera a colori Ø 4,5 mm, 320 × 240 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile.	175102 R	
Prolunga di cavo di avanzamento flessibile 900 mm, accoppiabile fino ad una lunghezza di lavoro di 4,5 m	175105 R	



REMS CamSys

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera leggero e maneggevole per l’ispezione ed analisi a basso costo di danni a tubazioni, canali, camini ed altre cavità. Con misurazione elettronica del metraggio. Adatta anche per l’ispezione dopo i lavori di pulizia dei tubi e per il collaudo di nuove installazioni o di riparazioni. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card. Alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Testa telecamera	Ø 25 mm
Tubi Canali, camini, altre cavità	Ø (40) 50 – 150 mm

REMS CamSys – brillanti immagini e filmati di tubi e canali. Slot per SD Card. Misurazione elettronica del metraggio. Alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Vantaggio del sistema

Una sola unità di controllo con display LC TFT a colori per il collegamento di diversi set di cavi e telecamera per svariate esigenze, che permette eventuali riallestimenti a costi ridotti.

Struttura

Superleggero e maneggevole. Utilizzabile ovunque, anche in angoli particolarmente stretti. Unità di controllo collegata al set cavo e telecamera tramite cavo di 2 m, staccabile per una facile pulizia del set cavo e telecamera. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per cambiare i set cavo e telecamera e l’unità di controllo senza la necessità di utensili. Valigetta resistente per l’alloggiamento dell’unità di controllo, alimentatore/caricabatteria e gli accessori.

Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori 3,5" con la più moderna tecnologia LCD TFT per brillanti immagini e filmati, diagonale dello schermo 89 mm, 320 × 240 pixel. Particolarmente leggera e maneggevole, solo 0,4 kg. Carcassa di plastica robusta, resistente agli urti e con protezione contro gli spruzzi d’acqua. Minime dimensioni: 172 × 121 × 58 mm. Tasti per la regolazione dell’intensità luminosa dei diodi luminosi nella testa della telecamera a colori. Schermo intero, zoom 2x, 4 possibilità di rotazione dell’immagine. Slot per SD Card. Foto e filmati salvabili sulla SD Card per semplice una facile documentazione del risultato dell’ispezione. La profondità di avanzamento della telecamera viene salvata nell’immagine e nel filmato, a scelta anche con la data e l’ora della registrazione. Durante la registrazione di un filmato è possibile salvare immagini singole senza influenzare negativamente la ripresa video. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante SD Card. Durante la riproduzione sul display a colori del controller dei filmati salvati è anche possibile produrre immagini singole tratte dal filmato. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie litio-polimero 100 – 240 V.

Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Li-Polymer Technology. Unità di controllo con batteria al litio-polimero 3,7 V, 4,0 Ah. Leggera e potente. Cavo di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, con porta USB e cavo USB per il collegamento all’ alimentazione elettrica/caricabatterie, laptop o altra alimentazione elettrica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione

Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm con sensore video CMOS e 4 diodi (LED) ultraluminosi bianchi con intensità luminosa regolabile fino a 1700 mcd ed illuminazione angolare concentrata per brillanti immagini a colori con illuminazione omogenea. Necessità di illuminazione minima grazie all’elevata sensibilità alla luce (0,1 lux). Fuoco fisso ed obiettivo speciale con grandangolo di 90°, per poter riconoscere anche i più piccoli dettagli.

Set cavo e telecamera intercambiabili

Set cavo e telecamera S-Color, formati da speciale telecamera a colori ad alta risoluzione con **30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm**, flessibile, per Ø 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio, **20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm**, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio o **10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm** con marcatura della lunghezza, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in cestello portacavi, con collegamento per l’unità di controllo. Testa della telecamera particolarmente piccola ed arrotondata Ø 25 mm, impermeabile fino a 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) e molla di guida rastremata verso il cavo di avanzamento e molto flessibile per un avanzamento facile anche attraverso diverse curve dei tubi. Testa della telecamera con calotta di protezione facilmente intercambiabile, con lastra di vetro minerale integrata. Cavi di avanzamento flessibili in tecnica ibrida, con anima in fibra di vetro, linee dati e guaina in plastica, molto resistenti, per una lunga durata. Robusto cestello portacavi verniciato a polvere e facile da pulire. Raccoglicavo con cestello rotabile per un facile svolgimento e avvolgimento del cavo di avanzamento e sensore integrato per la misurazione elettronica del metraggio. Borsa per set cavo e telecamera come accessorio.

Corpi guida

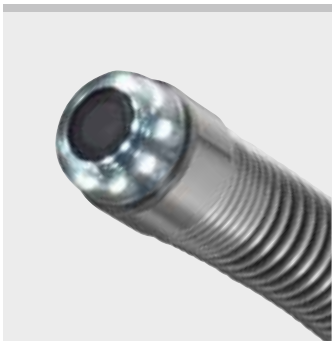
Diversi corpi guida per tubi di diametro maggiore, fissabili alla testa della telecamera, come accessorio.













Info

REMS CamSys

Sistema d'ispezione elettronico con telecamera

La fornitura comprende

REMS CamSys Set S-Color. Sistema d'ispezione elettronico con telecamera per ispezione ed analisi a basso costo. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card con indicazione della data e dell'ora. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 4,0 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d'acqua. 2 m di cavo di collegamento dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatteria 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, in robusta valigetta. Set cavo e telecamera S-Color con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e cavo di avanzamento.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set S-Color 10 K	10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175008 R220	
Set S-Color 20 H	20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175007 R220	
Set S-Color 30 H	30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi Ø 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175010 R220	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS CamSys Basic-Pack. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 4,0 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d'acqua. 2 m di cavo di collegamento dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatteria 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, in robusta valigetta.	175000 R220	
Set cavo e telecamera S-Color 10 K. Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, con collegamento per l'unità di controllo, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175305 R	
Set cavo e telecamera S-Color 20 H Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e collegamento per l'unità di controllo. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175306 R	
Set cavo e telecamera S-Color 30 H. Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e collegamento per l'unità di controllo. Per Ø 50 – 150 mm.	175011 R	
Corpo guida Ø 62 mm S-Color/S-Color S, per set cavo e telecamera S-Color/S-Color S	175057 R	
Corpo guida Ø 100 mm S-Color/S-Color S, per set cavo e telecamera S-Color/S-Color S	175058 R	
Calotta di protezione S-Color/S-Color S con lastra di vetro minerale, guarnizione, per set cavo e telecamera S-Color/S-Color S	175026 R	
Borsa per set cavo e telecamera	175123 R	
Valigetta con inserti	175018 R	



REMS CamSys 2

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera leggero e maneggevole per l’ispezione ed analisi a basso costo di danni a tubazioni, canali, camini ed altre cavità. Telecamera autolivellante. Trasmettitore per localizzare la testa della telecamera. Misurazione elettronica del metraggio. Adatta anche per l’ispezione dopo i lavori di pulizia dei tubi e per il collaudo di nuove installazioni o di riparazioni. Documentazione mediante foto e filmati con registrazione vocale sulla SD Card. Alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Testa telecamera S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Testa telecamera S-Color S-N	Ø 33 mm
Tubi, canali, camini ed altre cavità	
Testa telecamera S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Testa telecamera S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Testa telecamera S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – brillanti immagini e filmati di tubi e canali. Registrazione vocale. Telecamera autolivellante. Trasmettitore per localizzare la testa della telecamera. Slot per SD Card. Misurazione elettronica del metraggio. Alimentazione a batteria e da rete elettrica.

Vantaggio del sistema

Una sola unità di controllo con display LC TFT a colori per il collegamento di diversi set di cavi e telecamera per svariate esigenze, che permette eventuali riallestimenti a costi ridotti.

Struttura

Superleggero e maneggevole. Utilizzabile ovunque, anche in angoli particolarmente stretti. Unità di controllo collegata al set cavo e telecamera tramite cavo di 2 m, staccabile per una facile pulizia del set cavo e telecamera. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per cambiare i set cavo e telecamera e l’unità di controllo senza la necessità di utensili. Valigetta resistente per l’alloggiamento dell’unità di controllo, alimentatore/caricabatteria e gli accessori.

Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori 7" con la più moderna tecnologia LCD TFT per brillanti immagini e filmati, diagonale dello schermo 178 mm, 720 × 480 pixel. Particolarmente leggera e maneggevole, solo 1,3 kg. Carcassa di robusta plastica, resistente agli urti, protetta contro gli spruzzi d’acqua, protezione antiabbagliamento. Supporto integrato per diversi angoli di inclinazione dello schermo. Impugnature ergonomiche con Softgrip e collari regolabili, tasti per immagine e filmato, uso con una sola mano per persone destrorse e mancine. Dimensioni ridotte: 270 × 164 × 70 mm. Tasti per la regolazione dell’intensità luminosa dei diodi luminosi nella testa della telecamera a colori. Schermo intero, zoom 2x, 4 possibilità di rotazione dell’immagine. Spegnimento automatico regolabile. Slot per SD Card. Foto e filmati con registrazione vocale salvabili sulla SD Card per una facile documentazione del risultato dell’ispezione. La profondità di avanzamento della telecamera viene salvata nell’immagine e nel filmato, a scelta anche con la data e l’ora della registrazione. Durante la registrazione di un filmato è possibile salvare immagini singole senza influenzare negativamente la ripresa video. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante SD Card. Durante la riproduzione sul display a colori del controller dei filmati salvati è anche possibile produrre immagini singole tratte dal filmato. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V.

Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Li-Polymer Technology. Unità di controllo con batteria al litio-polimero 3,7 V, 7,6 Ah. Leggera e potente. Cavo di alimentazione/caricabatterie 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, con porta USB e cavo USB per il collegamento all’ alimentazione elettrica/caricabatterie, laptop o altra alimentazione elettrica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione

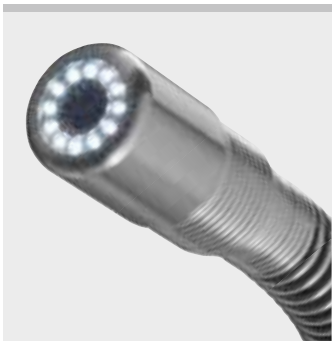
Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione con sensore video CMOS e diodi (LED) ultraluminosi bianchi con intensità luminosa regolabile fino a 1700 mcd ed illuminazione angolare concentrata per brillanti immagini a colori con illuminazione omogenea. Necessità di illuminazione minima grazie all’elevata sensibilità alla luce (0,1 lux). Fuoco fisso ed obiettivo speciale con grandangolo di 90°, per poter riconoscere anche i più piccoli dettagli.

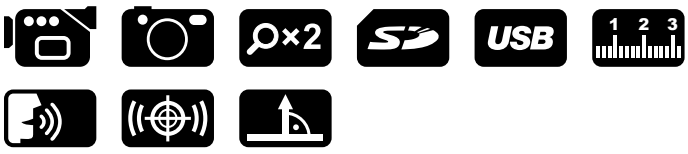












Info

REMS CamSys 2

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera

Set cavo e telecamera intercambiabili

Set cavo e telecamera S-Color, formato da telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio o 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, in cestello portacavi. Set cavo e telecamera S-Color S, formato da telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, per Ø 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera. Set cavo e telecamera S-Color S-N, formato da telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 33 mm, con 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, per Ø 70 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera e telecamera autolivellante per immagini e filmati con disposizione verticale. Connettore per l’unità di controllo. Testa della telecamera particolarmente piccola ed arrotondata, impermeabile fino a 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) e molla di guida rastremata verso il cavo di avanzamento e molto flessibile per un agevole avanzamento anche attraverso diverse curve dei tubi. Testa della telecamera con calotta di protezione velocemente intercambiabile con lastra di vetro minerale integrata. Cavi di avanzamento flessibili in tecnica ibrida, con anima in fibra di vetro, linee dati e guaina in plastica, molto resistenti, per una lunga durata. Robusto cestello portacavi verniciato a polvere e facile da pulire. Raccoglicavo con cestello rotabile per un facile svolgimento e avvolgimento del cavo di avanzamento e sensore integrato per la misurazione elettronica del metraggio. Borsa per set cavo e telecamera come accessorio.

Corpi guida

Corpo di guida S-Color/S-Color S e S-Color S-N Ø 62 mm e Ø 100 mm, per tubi di maggior diametro, bloccabile sulla testa della telecamera S-Color/S-Color S o S-Color S-N, come accessorio.

Localizzatore

REMS Explorer per localizzare la testa della telecamera con trasmettitore 33 kHz, per localizzare la posizione dei punti danneggiati o della traiettoria di un tubo, come accessorio.



La fornitura comprende

REMS CamSys 2 Set S-Color. Sistema d’ispezione elettronico con telecamera per ispezione ed analisi a basso costo. Documentazione mediante foto e filmati con registrazione vocale sulla SD Card con indicazione della data e dell’ora. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 7", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 7,6 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d’acqua, protezione antiabbagliamento, supporto. 2 m di cavo di collegamento dall’unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatteria 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta. Set cavo e telecamera S-Color con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione, con sensore video CMOS e cavo di avanzamento.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set S-Color 10 K	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175301 R220	
Set S-Color 20 H	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175302 R220	
Set S-Color S 30 H	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi Ø 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175303 R220	
Set S-Color S-N 30 H	Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 33 mm, autolivellante, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi Ø 70 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità.	175304 R220	



Articolo	Cod.art.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 7", slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria al litio-polimero 3,7 V, 7,6 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto, protezione antiabbagliamento, supporto, protetto contro gli spruzzi d'acqua. 2 m di cavo di alimentazione dall'unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatterie 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD Card 4 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta.	175300 R220	
Set cavo e telecamera S-Color 10 K Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 10 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm con marcatura della lunghezza, molto flessibile, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175305 R	
Set cavo e telecamera S-Color 20 H Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, 20 m di cavo di avanzamento Ø 4,5 mm, molto flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per tubi di piccolo diametro e curve strette Ø (40) 50 – 150 mm.	175306 R	
Set cavo e telecamera S-Color S 30 H Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per Ø 50 – 150 mm.	175307 R	
Set cavo e telecamera S-Color S-N 30 H Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 33 mm, autolivellante, trasmettitore 33 kHz per localizzare la testa della telecamera, 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio. Per Ø 70 – 150 mm.	175308 R	
Corpo guida Ø 62 mm S-Color/S-Color S, per testa della telecamera S-Color/S-Color S	175057 R	
Corpo guida Ø 100 mm S-Color/S-Color S, per testa della telecamera S-Color/S-Color S	175058 R	
Corpo guida Ø 62 mm S-Color S-N, per testa della telecamera S-Color S-N	175343 R	
Corpo guida Ø 100 mm S-Color S-N, per testa della telecamera S-Color S-N	175339 R	
Calotta di protezione S-Color/S-Color S con lastra di vetro minerale, guarnizione, per testa della telecamera S-Color/S-Color S	175026 R	
Calotta di protezione S-Color S-N con lastra di vetro minerale, guarnizione, per testa della telecamera S-Color S-N	175330 R	
REMS Explorer, localizzatore della testa della telecamera con trasmettitore 33 kHz	175312 R	
Borsa per set cavo e telecamera	175123 R	
Valigetta con inserti	175323 R	




REMS
Explorer

REMS Pull-Push

Apparecchio aspirante e di pulizia a pressione

Affidabile apparecchio aspirante e di pulizia a pressione per rimuovere rapidamente le ostruzioni, di provata efficacia.





REMS Pull-Push – eliminare rapidamente le ostruzioni.

Grande forza di spinta grazie all'impugnatura anteriore regolabile.

Adattamento ottimale alla funzione di pulizia tramite 2 manicotti: manicotto corto per lavandini e vasche da bagno, manicotto lungo per la toilette.

Info



La fornitura comprende

REMS Pull-Push. Dispositivo aspirante e di pulizia a pressione per rimuovere rapidamente le ostruzioni. Con manicotto corto e lungo. In scatola.

	Cod.art.	
	170300 R	

REMS Mini-Cobra

Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico

Sturatubi maneggevole e collaudato per il rapido impiego nella disostruzione dei tubi, ad esempio della cucina e del bagno.

Per tubi	Ø 20 – 50 (75) mm
Per uso spirali	Ø 6, 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra – a mano o elettricamente. Indispensabile per le piccole ostruzioni.

Costruzione

Costruzione semplice, robusta, adatta per l'uso pratico. Maneggevole, leggera. Solo 2,9 kg. Lavoro facile anche nei chiusini o gomiti stretti. Introduzione semplicissima della spirale direttamente attraverso la piletta o i giunti del lavandino e dello scarico. Arresto della spirale per mezzo del mandrino a serraggio rapido.

Spirale per la pulizia dei tubi

Spirali di filo metallico per molle d'alto valore. Tempratura speciale. Flessibilissime per l'avanzamento facile anche nei gomiti stretti. Estremità della spirale a bulbo (adatta alla piletta) per un'avanzamento particolarmente facile.

Tamburo

Il tamburo anticorrosione di poliammide antiurto con rinforzo in fibra di vetro impedisce che le zone limitrofe si sporchino. L'areazione dell'interno del tamburo favorisce l'asciugamento automatico della spirale. Possibilità di vedere la spirale per un controllo in qualsiasi momento.

Azionamento

Manuale per mezzo di una manovella dall'impugnatura sicura e di facile rotazione o per mezzo di un trapano/avvitatore adatto, numero di giri ≤ 300 min^{-1}. Trascinatore esagonale nel coperchio del tamburo per funzionamento elettrico.

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Mini-Cobra. Sturatubi per tubi Ø 20 – 50 (75) mm, con manovella e trascinatore esagonale per trapano/avvitatore. Per spirali Ø 6, 8, 10 mm. Tamburo di poliammide antiurto rinforzato in fibra di vetro. Mandrino rapido. Spirale Ø 8 mm, lunghezza 7,5 m. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	170010 R	

Accessori

Articolo	Ø × lunghezza	Cod.art.	
Spirale	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Spirale con anima	8 mm × 7,5 m	170201	



REMS Mini-Cobra A

Sturatubi elettrico

Sturatubi elettrico con avanzamento e ritorno invertibile della spirale. Per un semplice e rapido impiego nelle disostruzioni dei tubi della cucina e del bagno.

Per tubi	Ø 20 – 50 (75) mm
Per spirali	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra A – Eliminazione rapida delle ostruzioni di tubi. Con avanzamento e ritorno invertibile della spirale.

Costruzione

Unità compatta composta da macchina motore e tamburo. Maneggevole, leggera. Solo 5,0 kg. Impugnatura di sostegno girevole per guidare l'avanzamento e il retrocedimento automatico della spirale e per utilizzare l'apparecchio in maniera sicura. Lavoro facile anche nei chiusini o gomiti stretti. Introduzione semplicissima della spirale direttamente attraverso la piletta o i giunti del lavandino o dello scarico.

Spirale per la pulizia dei tubi

Spirale in filo metallico per molle, di alto valore. Tempratura speciale. Flessibilissima per l'avanzamento facile anche nei gomiti stretti. Estremità della spirale a bulbo (adatta alla piletta), per questo particolarmente flessibile. Spirale con anima in filo di acciaio a molla per la pulizia delle tubazioni perviene la formazione di sporcizia o intasamenti causati da materiale fibroso nelle curvature della spirale.

Tamburo

Tamburo spirale protetto da corrosione in plastica resistente e rinforzata con fibra di vetro protegge l'ambiente circostanze da sporcizia. L'areazione dell'interno del tamburo favorisce l'asciugamento automatico della spirale. Possibilità di vedere la spirale per un controllo in qualsiasi momento.

Azionamento

Macchina motore collaudata. Potentissima. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Regolazione elettronica, in continuo del numero di giri. Il numero di giri viene regolato in continuo, da 0 a 950 min^{-1}, mediante l'azionamento a pressione dell'interruttore di sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

Info



La fornitura comprende

REMS Mini-Cobra A. Sturatubi elettrico con avanzamento e retrocedimento commutabile della spirale, per tubi Ø 20 – 50 (75) mm. Per spirali Ø 8 e 10 mm. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 630 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore di sicurezza. Regolazione elettronica, in continuo del numero di giri da 0 a 950 min^{-1}. Tamburo in poliammide antiurto con rinforzo in fibra di vetro. Spirale Ø 8 mm, con anima, lunghezza 7,5 m.

	Cod.art.	
REMS Mini-Cobra A, in cartone	170020 R220	
REMS Mini-Cobra A Set, in robusta cassetta metallica	170021 R220	



Accessori

Articolo	Ø × lunghezza	Cod.art.	
Spirale con anima	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirale	10 mm × 10 m	170205	
Cassetta metallica		185058 R	



REMS Cobra 22/32

Macchine compatte, robuste e maneggevoli, per l'uso molteplice nella pulizia delle tubazioni di scarico e fognature. Rotazione rapida con spirali singole innestabili. Tecnica collaudata.

Per tubi	Ø 20 – 250 mm
Per spirali per la pulizia delle tubazioni	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Tutte le spirali per la pulizia delle tubazioni e gli utensili sono utilizzabili anche per macchine di altre marche.

REMS Cobra – tubo libero – semplice e veloce. Rotazione rapida con spirali singole per lunghezze di lavoro fino a 100 m. Raschiamento a catena e fresatura efficienti fino a 740 min^{-1}. Il mandrino chiuso protegge il motore ed il comando dalla sporcizia e dall'acqua.

Rotatore rapido con spirali singole innestabili

Rotatore rapido, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) e 520 min^{-1} (REMS Cobra 32) con spirali singole per un lavoro veloce ed efficiente, p.e. raschiamento a catena o fresatura. Anche in condizioni difficili, p.e. nel caso di presenza di radici e di incrostazioni resistenti. Le spirali singole sono innestabili a seconda delle esigenze fino ad una lunghezza di lavoro di 70 m (REMS Cobra 22) e 100 m (REMS Cobra 32). Senza la rotazione inutile di lunghe spirali.

Costruzione

Robusta, adatta all'uso pratico, protetta dagli spruzzi d'acqua. Senza bisogno di manutenzione. Dimensioni ridotte. Peso favorevole, macchina motore REMS Cobra 22 solo 19 kg, macchina motore REMS Cobra 32 solo 24 kg. Telaio della macchina d'alluminio fuso in conchiglia resistente alla torsione con calotta di copertura in plastica antiurto. REMS Cobra 22 con supporti per spirali singole 16 e 22 per il fissaggio delle spirali singole al telaio della macchina al cambio della spirale. Il sistema di bloccaggio, presente all'esterno della carcassa della macchina ed il mandrino chiuso e continuo per la spirale per la pulizia delle tubazioni permettono un isolamento completo dell'interno della macchina dalla sporcizia e dall'acqua. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Il tubo di guida impedisce che la spirale per la pulizia delle tubazioni sbatta e che si sporchino le zone limitrofe. I piedini rivestiti in gomma garantiscono un posizionamento sicuro non danneggiando la base d'appoggio.

Spirali ad alta prestazione per la pulizia delle tubazioni

Tempra speciale. Altamente flessibili per un facile avanzamento anche in gomiti stretti. Grazie all'innesto veloce si possono allungare ed accorciare in un lampo. Innesto con incastro a T con chiusura di sicurezza per mezzo di una spina di pressione a molla intercambiabile. Avanzamento manuale per un controllo sensibile del lavoro. Spirale standard per un lavoro di pulizia delle tubazioni universale, altamente flessibile, particolarmente adatta per gomiti di tubo stretti o molto ravvicinati. Spirale S con filo di metallo più spesso per intasature particolarmente difficili, p.e. per raschiare le radici. Spirale con anima in plastica resistente agli agenti atmosferici e termostabile impedisce l'intasamento della spirale o l'aggrovigliarsi di corpi esterni. Azionamento grazie alla macchina motore REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 o a macchine motore di altre marche.

Ganasce del mandrino per comando spirali

Ganasce d'acciaio temprato e pregiato, resistenti all'usura e precise. Aggancio e distacco delle spirali per la pulizia delle tubazioni immediato e preciso per un controllo, una trasmissione della forza ed una sicurezza di funzionamento ottimali. REMS Cobra 22: A scelta spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 16 e 22 mm, senza cambio delle ganasce. Spirale Ø 8 mm con tamburo adattatore e tenaglia integrata come accessori. REMS Cobra 32: A scelta spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 22 e 32 mm, senza cambio delle ganasce. Spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 16 mm con ganascia 16, come accessorio. Spirale per la pulizia delle tubazioni Ø 8 mm con tamburo adattatore 32/8 e tenaglia integrata come accessori.

Azionamento

Motore a condensatore molto silenzioso e potente con momento torcente alto, 750 W, rotazione destra e sinistra. Completa trasmissione della potenza del motore grazie al comando a cinghia dentata antiscivolo, senza bisogno di manutenzione. Mandrino chiuso e continuo, cuscinetti a sfere autolubrificanti, senza bisogno di manutenzione. Arresto della spirale sicuro e veloce grazie alla leva di comando con trasmissione della forza centrata. Questa serve allo stesso tempo, senza scomodo arresto, come manico di trasporto.

Utensili

Vasto assortimento di utensili (pagine 240 – 241), adattabile a macchine per la pulizia delle tubazioni di altre marche.





Prodotto tedesco di qualità

Tested by electrosuisse

Info



Il mandrino chiuso e continuo permette un isolamento completo dell'interno della macchina dalla sporcizia e dall'acqua.

La fornitura comprende

REMS Cobra 22 Set. Macchina elettrica per la pulizia delle tubazioni, per tubi Ø 20–150 mm. Macchina motore con funzionamento a cinghia dentata senza bisogno di manutenzione, motore con condensatore 230 V, 50 Hz, 750 W. Rotazione destra e sinistra. Tubo di guida. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). A scelta con serie di spirali ed utensili per Ø 16 e/o 22. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 16	5 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.	172010 R220	
Set 22	5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.	172011 R220	
Set 16 + 22	5 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili.	172012 R220	



La fornitura comprende

REMS Cobra 32 Set. Macchina elettrica per la pulizia delle tubazioni, per tubi Ø 20–250 mm. Macchina motore con funzionamento a cinghia dentata senza bisogno di manutenzione, motore con condensatore 230 V, 50 Hz, 1050 W. Rotazione destra e sinistra. Tubo di guida. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). A scelta con serie di spirali ed utensili 32 o con serie di spirali ed utensili 22 e 32 o 16 e 22. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Set 32	4 spirali singole 32 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.	174010 R220	
Set 22 + 32	5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 4 spirali singole 32 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili.	174011 R220	
Set 16 + 22	5 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, 2 ganasce 16, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali 16, 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili.	174012 R220	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Cobra 22 macchina motore con tubo di guida	172000 R220	
REMS Cobra 32 macchina motore con tubo di guida	174000 R220	

Utensili per la pulizia delle tubazioni vedi pagine 240–241.



REMS Cobra 22/32

Accessori per REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 e altre marche

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Set di spirali ed utensili 16 composta di 5 spirali singole, 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.		172050 R
Set di spirali ed utensili 22 composta di 5 spirali singole 22 × 4,5 in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili.		172051 R
Set di spirali ed utensili 32 composto di 4 spirali singole 32 × 4,5 in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili		174050 R
Tamburo adattatore REMS Cobra 22/8 con spirale Ø 8 mm, lunghezza 7,5 m, con punta a bulbo		170011
Tamburo adattatore REMS Cobra 32/8 con spirale Ø 8 mm, lunghezza 7,5 m, con punta a bulbo		170012
Ganasce 16, confezione da 2 pezzi per REMS Cobra 32 per serrare spirali per la pulizia delle tubazioni con Ø 16 mm		174101
Spirale per la pulizia delle tubazioni per tubi Ø 10 – 50 (75) mm per tubi Ø 25 – 125 mm per tubi Ø 50 – 150 mm per tubi Ø 50 – 250 mm	 8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 170200 171200 172200 174200
Spirale per la pulizia delle tubazioni (5 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 25 – 125 m	 16 × 2,3 m	 171201
Spirale per la pulizia delle tubazioni (5 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 150 mm	 22 × 4,5 m	 172201
Spirale per la pulizia delle tubazioni (4 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 250 mm	 32 × 4,5 m	 174201
Spirale S per la pulizia delle tubazioni di filo metallico speciale più spesso per più stabilitá, p.e. per raschiatore per radici, scanalatori, raschiatore a catena per tubi Ø 25 – 125 mm per tubi Ø 50 – 150 mm per tubi Ø 50 – 250 mm	 16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	 171205 172205 174205
Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni Impedisce l'ostruzione della spirale per tubi Ø 25 – 125 mm per tubi Ø 50 – 150 mm per tubi Ø 50 – 250 mm	 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 171210 172210 174210
Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni (5 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 150 mm	 22 × 4,5 m	 172203
Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni (4 pezzi) in cestello portaspirali per tubi Ø 50 – 250 mm	 32 × 4,5 m	 174203
Adattatore per spirali 22/16 per congiungere spirali di dimensioni diverse	 22/16	 172154
Adattatore per spirali 32/22 per congiungere spirali di dimensioni diverse	 32/22	 174154
Cestello portaspirali (vuoto)	 16 22 32	 171150 172150 174150
Chiave a piolo per spirali per allentare il bloccaggio di sicurezza	 16 22/32	 171151 172151

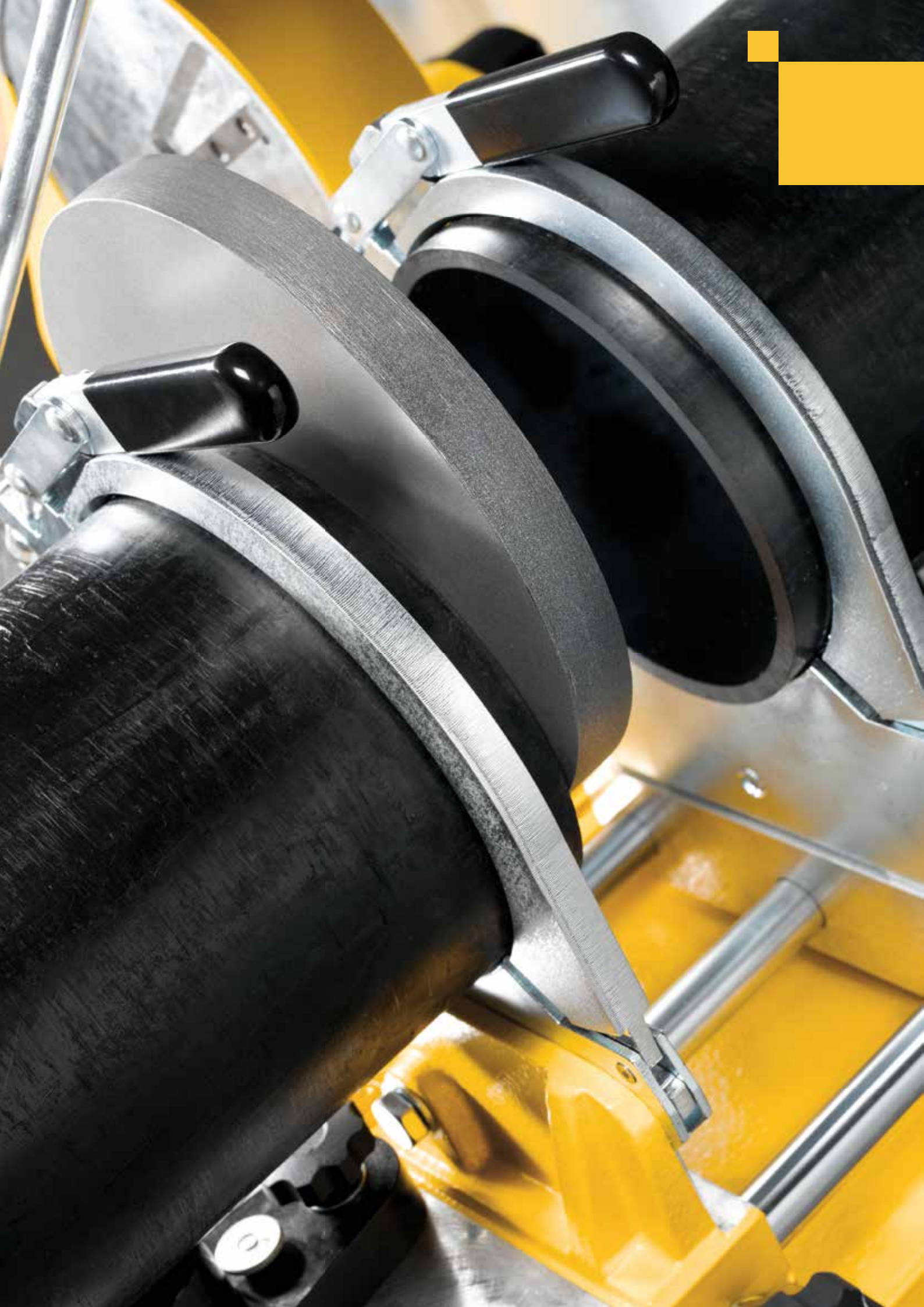


REMS Cobra 22/32

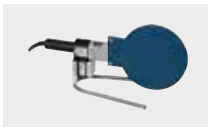
Accessori per REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
e altre marche

Articolo	Dimensione	Cod.art.
Trivella diritta Per determinare la causa dell'ostruzione per mezzo del prelievo di un campione. Perforazione di ostruzioni complete p.e. tessuti, carta, rifiuti domestici.	16 22 32	171250 172250 174250
Trivella a bulbo per ostruzioni leggere causate da tessuti o da carta. Flessibile, per il raggiungimento di gomiti stretti.	16 22 32	171265 172265 174265
Trivella ad imbuto Speciale per ostruzioni causate da tessuti e da carta. Superficie d'azione più vasta, adatta per tubi di maggiori dimensioni di diametro. Anche come utensile recuperatore per spirali rimaste accidentalmente nel tubo.	16 22 32	171270 172270 174270
Trivella recuperatrice Con gancio recuperatore sporgente e ritorto. Anche come utensile di recupero per spirali rimaste accidentalmente nel tubo. Non adatta per la foratura.	16 22 32	171275 172275 174275
Trivella a lancia con lame dentate Per traforare tubi pieni di grasso o fango, p.e. scarichi di lavatrici, lavastoviglie. Ribattuta con l'innesto (non saldata o brasata), cosí da evitare deformazioni delle lame dentate in acciaio per molle temprato.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Trivella a lancia con lame incrociate dentate Utilizzabile universalmente per ostruzioni di tutti i tipi, anche incrostazioni, p.e. deposito di calcare sulla parte interna del tubo. Ribattuta con l'innesto (non saldata o brasata), cosí da evitare deformazioni delle lame dentate in acciaio per molle. Si consiglia l'utilizzo con le spirali S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Raschiatore a forcella Per rimuovere ostruzioni di fango leggere e più intense o accumuli di grasso. In acciaio per molle temprato.	16	171305
Raschiatore a forcella doppia Per rimuovere ostruzioni di fango leggere e più intense o accumuli di grasso. In acciaio per molle temprato. Si consiglia l'utilizzo con le spirali S.	16	171306
Raschiatore a forcella con lame dentate Utilizzo molteplice, p.e. per rimuovere ostruzioni di fango e per frantumare (triturare) radici. In acciaio per molle temprato.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Raschiatore per radici Speciale per liberare i tubi dalle radici. Corone dentate temprate ed intercambiabili per tagliare in entrambe le direzioni. Si consiglia l'utilizzo con le spirali S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Raschiatore a catena liscia Per la pulizia finale del tubo e l'eliminazione di depositi di grasso e incrostazioni, p.e.deposito di calcare sulla parte interna del tubo. Per tubi delicati, p.e. tubi in plastica.	16 22 32	171340 172340 174340
Raschiatore a catena con arpioni Per la pulizia finale del tubo e l'eliminazione di depositi di grasso e incrostazioni, p.e. deposito di calcare sulla parte interna del tubo. Per tubi in ghisa e in cemento.	16 22 32	171341 172341 174341
Guanti speciali, paio Per una presa e una condotta sicura della spirale per la pulizia delle tubazioni.		172610
Guanto speciale chiodato, sinistro **Guanto speciale chiodato, destro** Per una presa e una condotta sicura della spirale per la pulizia delle tubazioni. Realizzati in pelle, con placchette di metallo all'interno.		172611 172612





Saldare tubi di plastica

	Saldamanicotti elettrici	244
	Polifusori a termoelemento	245
	Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa	246
	Termopiastra per saldatura di testa	250

REMS EMSG 160

Saldamanicotti elettrico potente, maneggevole per saldare tubi di scarico con manicotti elettrici di PE.

Tubi di plastica e manicotti elettrici di PE Ø 40 – 160 mm

Per Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo.



REMS EMSG 160 – saldatura automatica. Comando elettronico. Controllo acustico e visivo della saldatura.

Dimensioni minime. Maneggevolissimo, leggero, solo 0,7 kg. Utilizzabile subito ed ovunque.

Regolazione automatica della tensione di saldatura (temperatura di saldatura) e del tempo di saldatura secondo la dimensione del manicotto per mezzo di un comando elettronico con microcontroller.

Compensazione automatica del tempo di saldatura a seconda della temperatura ambientale.

Controllo acustico ed ottico del procedimento di saldatura.

Ampio raggio di lavoro grazie al cavo lunghissimo.

Involucro di plastica robusta antiurto con tracolla. Resistente agli spruzzi d'acqua.

Prodotto tedesco di qualità

Info

La fornitura comprende

REMS EMSG 160. Saldamanicotti elettrici, 230 V, 50 Hz, 1150 W, per saldare tubi di scarico con manicotti elettrici di PE delle marche Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40 – 160 mm. Comando elettronico. Con controllo acustico ed ottico del procedimento di saldatura. In involucro di plastica robusta ed antiurto. Cavo di alimentazione 3 m. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	261001 R220	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Valigetta	151615 R	



REMS MSG

Potenti polifusori elettrici per una razionale polifusione.
Utilizzabili ovunque, a mano libera o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm







REMS MSG – termoelementi secondo il DVS. Rivestimento pregiato in PTFE.

Costruzione

Maneggevole, leggero. Per uso a mano libera o sul banco di lavoro. Fornito di serie con supporto a forcella e supporto per banco di lavoro per il fissaggio del polifusore in posizione orizzontale o verticale (supporto per banco di lavoro non fornito con il modello MSG 25).

Termoelementi secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Bussole m/f secondo il DVS, a cambio veloce. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile. Viti di fissaggio in acciaio inossidabile.

Temperatura e regolazione della temperatura

A scelta
– temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PP a 260°C, con regolazione elettrica della temperatura con una tolleranza minima (EE) o
– temperatura fissa su 263 °C per tubi di PP, con regolazione elettronica della temperatura con una tolleranza di +/- 1% (FE).

La regolazione della temperatura meccanica ed elettronica regolano la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Info



La fornitura comprende

REMS MSG. Polifusore a termoelemento per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, senza bussole m/f. A scelta temperatura regolabile nell'intervallo 180 – 290 °C, preregolata su 260 °C per tubi di PP, con regolazione elettronica della temperatura (EE) o temperatura fissa su 263 °C per tubi di PP, con regolazione elettronica della temperatura (FE). Supporto a forcella. Supporto per il banco di lavoro per il fissaggio del polifusore in posizione orizzontale o verticale (non fornito con il modello MSG 25). Chiave esagonale per montaggio e smontaggio delle bussole m/f. In scatola di cartone.

Articolo	Tubi Ø mm	Potenza W	Cod.art.
25 EE	16 – 25	500	256020 R220
63 FE	16 – 63	800	256213 R220
63 EE	16 – 63	800	256220 R220
125 EE	16 – 125	1400	256320 R220

La fornitura comprende

REMS MSG 63 FE Set. Come il REMS MSG 63 FE, però con bussole m/f rivestite in PTFE per Ø 20, 25, 32 mm. Viti di fissaggio in acciaio inossidabile. In cassetta metallica.

Articolo	Tubi Ø mm	Potenza W	Cod.art.
	16 – 63	800	256233 R220



La fornitura comprende

REMS MSG 63 EE Set. Come il REMS MSG 63 EE, però con bussole m/f rivestite in PTFE per Ø 20, 25, 32 mm. Viti in fissaggio di acciaio inossidabile. In cassetta metallica.

Articolo	Tubi Ø mm	Potenza W	Cod.art.
	16 – 63	800	256240 R220

Accessori

Articolo	Tubi Ø mm	Cod.art.
Bussola m/f,	16	256400
vite di fissaggio	17	256410
in acciaio inossidabile	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Cassetta metallica		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



REMS SSM 160RS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, maneggevole, facilmente trasportabile. Completa solo 45 kg. Ideale per installazioni sanitarie, installazioni di tubi di scarico ed il risanamento di camini con tubi PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160RS – ideale per l'installatore. Leggero e compatto. Termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE. Pialla potente. Carcassa della pialla chiusa.

Costruzione

Leggero e compatto. Peso minimo, completa solo 60 kg.
Facile da trasportare.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra REMS SSG 180 per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, manopola di fissaggio.
- Utilizzabile sul banco di lavoro o su telaio tubolare di serie (= basamento = mezzo per il trasporto).

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile. Copertura di protezione del termoelemento.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse per tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Adatto anche per uscite oblique.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 160 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi: Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info



La fornitura comprende

REMS SSM 160RS. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1200 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Copertura di protezione del termoelemento. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supporti per tubi Ø 160 mm con riduzioni per supporti Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Chiave di montaggio. Cassetta metallica per le riduzioni dei supporti e delle morse. Telaio tubolare = basamento = mezzo per il trasporto.

	Cod.art.	
	252026 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	252103 R	



REMS SSM 160KS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, potente, collaudata, facilmente trasportabile. Ideale per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi di PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21



Info

REMS SSM 160KS – ideale per l'installatore. Leggera e compatta. Termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE. Pialla potente. Carcassa della pialla chiusa.

Costruzione

Compatta, stabile, adatta per l'uso in cantiere. Facilmente trasportabile. Peso con cassone in lamiera d'acciaio 101 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra REMS SSG 180 per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Macchina su zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato per riduzioni per morse e supporti
- Utilizzabile sul banco di lavoro o sul cassone in lamiera d'acciaio fornito di serie che serve come cassa di trasporto.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile. Copertura di protezione del termoelemento.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse per tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Adatto anche per uscite oblique.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 160 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.



La fornitura comprende

REMS SSM 160KS. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1200 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Copertura di protezione del termoelemento. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supporti per tubi Ø 160 mm con riduzioni per supporti Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Zoccolo in lamiera d'acciaio con cassetto scorrevole integrato. Chiave di montaggio. Cassone chiuso in lamiera d'acciaio = cassa di trasporto.

	Cod.art.	
	252046 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	252103 R	



REMS SSM 250KS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, potente, collaudata, facilmente trasportabile. Ideale per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi di PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22



REMS SSM 250KS – compatta e robusta.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Facilmente trasportabile. Peso con cassone in lamiera d'acciaio 109 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Macchina su zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato per riduzioni per morse e supporti.
- Utilizzabile sul banco di lavoro o sul cassone in lamiera d'acciaio fornito di serie che serve anche come cassa di trasporto.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato che avvolge completamente il tubo, formato da 2 corpi morsa Ø 250 mm con ganascia Ø 250 mm, ognuno con 2 ganasce e 2 riduzioni per morse per tubi Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Adatto anche per uscite oblique. Ganasce e riduzioni per morse disponibili per tubi Ø 140, 180, 225 mm.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi: Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Riduzioni per supporti disponibili per tubi Ø 140, 180, 225 mm.

Info



La fornitura comprende

REMS SSM 250K. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1300 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 corpi morsa Ø 250 mm con ganascia Ø 250 mm, ognuno con 2 ganasce e 2 riduzioni per morse Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supporti per tubi con riduzioni per supporti Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato. Chiave di montaggio. Cassone chiuso in lamiera d'acciaio = cassa di trasporto.

	Cod.art.	
	254025 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	254103	



REMS SSM 315RF

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina per alte prestazioni compatta, facilmente trasportabile per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 315RF – comoda per il cantiere e l'officina.

Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Peso con telaio tubolare e telaio carrellato 154 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Fornita di serie su un telaio tubolare ed un telaio carrellato per un posizionamento sicuro ed un facile trasporto.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

Dispositivo di bloccaggio rapido

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato che avvolge completamente il tubo, per tubi Ø 315 mm. Ognuno 4 riduzioni per morse per tubi Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Riduzioni per morse disponibili per tubi Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 315 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. Ognuno 2 riduzioni per supporti per tubi Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Riduzioni per supporti disponibili per tubi Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Info





La fornitura comprende

REMS SSM 315RF. Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 3000 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. 2 dispositivi di bloccaggio rapido Ø 315 mm, ognuno con 2 riduzioni per morse Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 supporti per tubi Ø 315 mm con riduzioni per supporti Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Chiave di montaggio. Cassetta per riduzioni per morse e supporti. Telaio tubolare e telaio carrellato.

	Cod.art.	
	255020 R220	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Lama di piallatura (pezzo)	255103	



REMS SSG

Termopiastra per saldatura di testa

Potenti termopiastre manuali per una razionale saldatura di testa. Utilizzabili ovunque, a mano libera o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm



REMS SSG – termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE.

Costruzione

Maneggevole, leggera. Per uso a mano libera o sul banco di lavoro. Fornita di serie con supporto a forcella. Come accessorio, supporto per banco di lavoro per il fissaggio della termopiastra in posizione orizzontale o verticale.

Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile.

Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVA. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.





Info









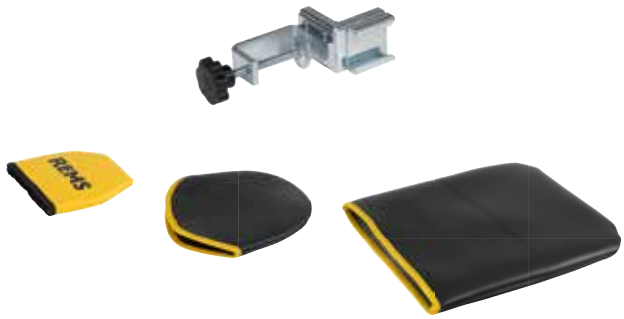
La fornitura comprende

REMS SSG. Termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento rivestito in PTFE, 230 V. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. Regolazione elettronica della temperatura. Supporto a forcella. In scatola di cartone.

Articolo	Termo-piastra Ø mm	Tubi ≤ Ø mm	Potenza W	Cod.art.	
110/45° EE	125	110	500	250020 R220	
125 EE	145	125	700	250120 R220	
180 EE	200	180	1200	250220 R220	
280 EE	300	280	1300	250320 R220	

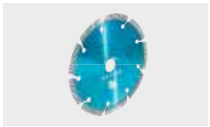
Accessori

Articolo	Cod.art.	
Supporto per banco di lavoro per il fissaggio della termopiastra in posizione orizzontale o verticale		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Cassetta metallica		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Copripiastra di protezione		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	





Carotaggio diamantato
Scanalare e tagliare muri con disco diamantato
Aspirazione di materiali asciutti e bagnati

	Carotatrici elettriche per corone diamantate	254
	Supporti	262
	Corone diamantate universali	264
	Corone diamantate universali LS	265
	Punte per piastrelle	266
	Scanalatrice e troncatrice per muri a disco diamantato	268
	Dischi diamantati	269
	Aspiratore di materiale asciutto e bagnato	270

REMS Picus S1

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Elettroutensile compatto e maneggevole per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Carotaggio a secco o ad umido, a mano a con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 102 (132) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø 162 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 264–265.



REMS Picus S1 – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni.

1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.

Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Per molti materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione

Macchina motore compatta per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Leggerissima, solo 5,2 kg. Lavoro semplice e veloce, p. e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acqua-stop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.





Azionamento

Potente motore universale robusto 1850 W. Numero di giri sotto carico 580 min^{-1}. Ingranaggio stabile e senza necessità di manutenzione. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 264 – 265). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Info

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Dispositivo di aspirazione della polvere per il carotaggio a secco con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti, come accessorio. Punta di centraggio G ½, con fori di aspirazione della polvere che si forma durante il carotaggio tramite dispositivo di aspirazione, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm, come accessorio. REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 270).

Dispositivo di aspirazione dell'acqua

Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

Supporti

Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 262).



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S1

Carotatrice elettrica per corone diamantate



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

La fornitura comprende

REMS Picus S1 Basic-Pack. Carotatrice elettrica per carotaggio diamantato in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 102 (132) mm, muratura ed altri materiali ≤ Ø Ø 162 mm. Per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri sotto carico mandrino portapunta 580 min^{-1}. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliare. Punta di centraggio G ½ con punta Ø 8 mm, chiave esagonale CH 3, chiave a forcella semplice CH 32. In cassetta metallica.

	Cod.art.	
	180010 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack con corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62 mm.

	Cod.art.	
	180020 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

La fornitura comprende

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack con corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62 mm e supporto REMS Simplex 2 con utensili e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180031 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus S1 macchina motore	180000 R220	
Cassetta metallica con inserti	180600 R	
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 264.		
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 265.		
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 270		
Altri accessori vedi pagina 262–263.		





REMS Picus S3

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Elettroutensile potente e compatto per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Per l'uso a secco o ad umido, a mano o con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 152 (200) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø Ø 250 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 264–265.



REMS Picus S3 – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni.

1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.

Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione

Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Solo 7,4 kg. Lavoro semplice e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.





Azionamento

Motore universale robusto e potentissmo 2200 W. Ingranaggio stabile a 3 marce, senza bisogno di manutenzione per la scelta ottimale del numero dei giri corrispondente al diametro del carotaggio. Numero di giri a carico, albero 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 264 – 265). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.

Dispositivo di aspirazione della polvere per il carotaggio a secco con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti, come accessorio. Punta di centraggio G ½, con fori di aspirazione della polvere che si forma durante il carotaggio tramite dispositivo di aspirazione, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm, come accessorio. REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 270).

Dispositivo di aspirazione dell'acqua

Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

Supporti

Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 262).

Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S3

Carotatrice elettrica per corone diamantate



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

La fornitura comprende

REMS Picus S3 Basic-Pack. Carotatrice elettrica per carotaggio diamantato in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 152 (200) mm, muratura ed altri materiali ≤ Ø 250 mm. Per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri sotto carico mandrino portapunta 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliare. Chiave a forcella semplice CH 32. In cassetta metallica.

	Cod.art.	
	180011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180029 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con corona diamantata universale REMS UDKB Ø 62-82-132 mm e supporto REMS Titan con kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180028 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus S3 macchina motore	180001 R220	
Cassetta metallica con inserti	180600 R	
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 264.		
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 265.		
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 270		
Altri accessori vedi pagina 262–263.		





REMS Picus SR

Carotatrice elettrica per corone diamantate, con Speed-Regulation

Elettroutensile compatto e maneggevole per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Con Speed-Regulation. Per l'uso a secco o ad umido, a mano o con supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato	≤ Ø 162 (200) mm
Muratura ed altri materiali	≤ Ø 250 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 264–265.

REMS Picus SR – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni. Con Speed-Regulation.

1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.

Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione

Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Solo 6,4 kg. Lavoro semplice e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Set di distanziatori per la stabilizzazione supplementare della macchina motore REMS Picus SR sulla colonna REMS Titan. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½".

Azionamento

Potente motore universale robusto 2200 W. Protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore con resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient). Ingranaggio stabile a 2 velocità. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

Speed-Regulation

Regolazione elettronica in continuo della macchina a motore per una selezione della velocità più adatta al materiale in uso. Il numero di giri può essere selezionato tramite la rotella in continuo: 250 min^{-1} a 500 min^{-1} (velocità 1) oppure 600 min^{-1} a 1200 min^{-1} (velocità 2). L'elettronica di regolazione del numero di giri a tachimetro mantiene invariata il numero di giri anche sotto carico. Il numero di giri della corona viene mantenuto sul valore nominale finché non trova una resistenza antagonista e scende sotto un valore critico. Il motore si arresta. Scaricando leggermente la pressione, la macchina riprende velocemente il numero di giri previsto, permettendo di continuare il lavoro con il numero di giri nominale immediatamente **(brevetto EP 2 085 191)**. Il vantaggio è che la velocità di carotaggio ottimale (numero di giri sotto carico) impostata per il materiale e per il diametro della corona di perforazione rimane costante per tutta la durata del carotaggio. Per carotaggi ottimali e massima durata delle corone.

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 264–265). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiori per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.





Tested by electrosuisse

Prodotto tedesco di qualità

Con Speed Regulation per carotaggi ottimali e massima durata delle corone.

Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Carotatrice elettrica per corone diamantate, con Speed-Regulation

Dispositivo di aspirazione della polvere per il carotaggio a secco con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti, come accessorio. Punta di centraggio G ½, con fori di aspirazione della polvere che si forma durante il carotaggio tramite dispositivo di aspirazione, con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm, come accessorio. REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 270).

Dispositivo di aspirazione dell'acqua

Dispositivo di aspirazione dell'acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell'acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

Supporti

Utilizzabile, a scelta con i supporti REMS Simplex 2 o REMS Titan (pagina 262).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

La fornitura comprende

REMS Picus SR Basic-Pack. Carotatrice elettrica per carotaggio diamantato con speed regulation. Per carotaggi in calcestruzzo, cemento armato ≤ Ø 162 (200) mm, muratura ed altri materiali ≤ Ø 250 mm. Per carotaggi a secco o a umido a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterno, G ½ interno, ingranaggio a due velocità senza necessità di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale da 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Numero di giri selezionato in continuo: 250 min^{-1} a 500 min^{-1} (velocità 1) oppure 600 min^{-1} a 1200 min^{-1} (velocità 2), protezione contro surriscaldamento. Elettronica multifunzionale con avviamento lento, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico e contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliaria. Kit di distanziatori. Chiave a forcella semplice SW 32. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	183010 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	183022 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo e corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Cod.art.	
	183023 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Picus SR macchina motore	183000 R220	
Set di distanziatori per la stabilizzazione supplementare della macchina motore REMS Picus SR sulla colonna REMS Titan, composto da distanziatore e 2 viti a testa cilindrica M 8 × 65	183632 R	
Cassetta metallica con inserti	180600 R	
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 264.		
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 265.		
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 270		
Altri accessori vedi pagina 262–263.		









REMS Picus S2/3,5

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Carotatrice potente e robusta per il carotaggio, ad esempio in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Per carotaggi a secco o ad umido con il supporto. Per l'artigianato e l'industria.

Calcestruzzo, cemento armato, muratura ed altri materiali Ø 40 – 300 mm

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 264 – 265.



REMS Picus S2/3,5 – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni.

Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

Costruzione

Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna. Anello di rame per rimuovere facilmente le corone. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Peso: solamente 14,4 kg. Lavoro semplice e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 2 min. Pianale rigido per un rapido fissaggio al supporto. Dispositivo d'alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola a sfera regolabile ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½".

Azionamento

Motore universale robusto e potentissmo 3420 W. Ingranaggio stabile a 2 marce, senza bisogno di manutenzione per la scelta ottimale del numero dei giri corrispondente al diametro del carotaggio. Numero di giri a carico, albero 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a bilico. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).





Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 264 – 265). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Supporti REMS Titan

Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata resistenti a flessione ed a torsione ⍁ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Regolazione continua dell'inclinazione con scala graduata fino a 45°, doppio sostegno grazie alle diagonali di acciaio monopezzo regolabili, per la massima spinta di avanzamento. Guida a 3 lati particolarmente stabile della colonna nella piastra di base e triplice fissaggio incrociato, per un'alta rigidità nel carotaggio verticale. 4 viti ad anello per il corretto posizionamento su basi inclinate, per una maggiore stabilità. Scala graduata della profondità di carotaggio. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati. L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Piastra di chiusura resistente a torsione in ghisa sferoidale resistente all'usura. Dispositivo di bloccaggio rapido, per il montaggio di elettroutensili con piano di collegamento adatto. Dispositivo di fissaggio con collare particolarmente stabile, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera di acciaio. Piastra di base con scanalatura dotata di guarnizione per il collegamento della pompa del vuoto. Fissaggio per la pompa del vuoto disponibile come accessorio. Colonna con morsetto regolabile per fissare il supporto tra soffitto e pavimento o tra due pareti. Supporto su ruote facile da trasportare. Peso 19,5 kg.

Info



REMS Titan

Con utensili, composti da chiave a brugola esagonale SW 6, chiavi a forcella semplici CH 19 e CH 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata M12 × 52, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus, in scatola.

REMS Picus S2/3,5

Carotatrice elettrica per corone diamantate

Dispositivo di aspirazione dell’acqua

Dispositivo di aspirazione dell’acqua per il carotaggio ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello collettore dell’acqua con attacco per REMS Pull o altri aspiratori di materiale bagnato adatti, anello di pressione, disco di gomma Ø 200 mm, adattabile al diametro del fioretto, ed anello di pressione universale per tutti i supporti REMS, come accessorio.

La fornitura comprende

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Carotatrice elettrica per corone diamantate, per carotaggi in calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo, Ø 40 – 300 mm. Per carotaggi a secco o ad umido con il supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 3420 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a bilico. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri mandrino portapunta sotto carico 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Dispositivo di alimentazione dell’acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Anello di rame. Chiave a forcella semplice CH 32. In scatola di cartone.

	Cod.art.	
	180012 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

	Cod.art.	
	180030 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo
REMS corone diamantate universali, brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 264.
REMS corone diamantate universali LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 265.
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 270
Altri accessori vedi pagina 262 – 263.





La fornitura comprende

REMS Simplex 2. Supporto robusto e maneggevole per carotaggi fino a Ø 200 mm. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata, resistenti a flessione ed a torsione ⏍ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Colonna inserita su una base stabile con doppio avvitamento, per un'elevata rigidità durante il carotaggio. Base di profilati d'acciaio. 4 viti di regolazione per il corretto posizionamento su basi inclinate, per maggiore stabilità. Dispositivo di fissaggio con collare per l'alloggiamento di macchine motore con collo di fissaggio Ø 60 mm. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati. L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Stabile dispositivo di fissaggio, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera in acciaio. Peso 12 kg.

Con utensili, che comprendono una chiave a brugola esagonale da 6, chiavi a forcella semplici da 19 e da 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata con filettatura M12 × 52, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus, in scatola.

Per REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR e altre marche.

	Cod.art.	
	183700 R	



Info

La fornitura comprende

REMS Titan. Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata resistenti a flessione ed a torsione ⏍ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Regolazione continua dell'inclinazione con scala graduata fino a 45°, doppio sostegno grazie alle diagonali di acciaio monopezzo regolabili, per la massima spinta di avanzamento. Guida a 3 lati particolarmente stabile della colonna nella piastra di base e triplice fissaggio incrociato, per un'alta rigidità nel carotaggio verticale. 4 viti ad anello per il corretto posizionamento su basi inclinate, per una maggiore stabilità. Scala graduata della profondità di carotaggio. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati . L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Piastra di chiusura resistente a torsione in ghisa sferoidale resistente all'usura. Dispositivo di bloccaggio rapido, per il montaggio di elettroutensili con piano di collegamento adatto. Dispositivo di fissaggio con collare particolarmente stabile, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera di acciaio. Piastra di base con scanalatura dotata di guarnizione per il collegamento della pompa del vuoto. Fissaggio per la pompa del vuoto disponibile come accessorio. Colonna con morsetto regolabile per fissare il supporto tra soffitto e pavimento o tra due pareti. Supporto su ruote facile da trasportare. Peso 19,5 kg.

Con utensili, che comprendono una chiave a brugola esagonale da 6, chiavi a forcella semplici da 19 e da 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata con filettatura M12 × 52, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus, in scatola.

Vantaggio del sistema: Per REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 e altre marche. Per l'uso con REMS Picus SR utilizzare il set di distanziatori (vedere sotto).

	Cod.art.	
	183600 R	



Info

Prodotto tedesco di qualità

Articolo	Cod.art.	
Set di distanziatori per la stabilizzazione supplementare della macchina motore REMS Picus SR sulla colonna REMS Titan, composto da distanziatore e 2 viti a testa cilindrica M 8 × 65	183632 R	

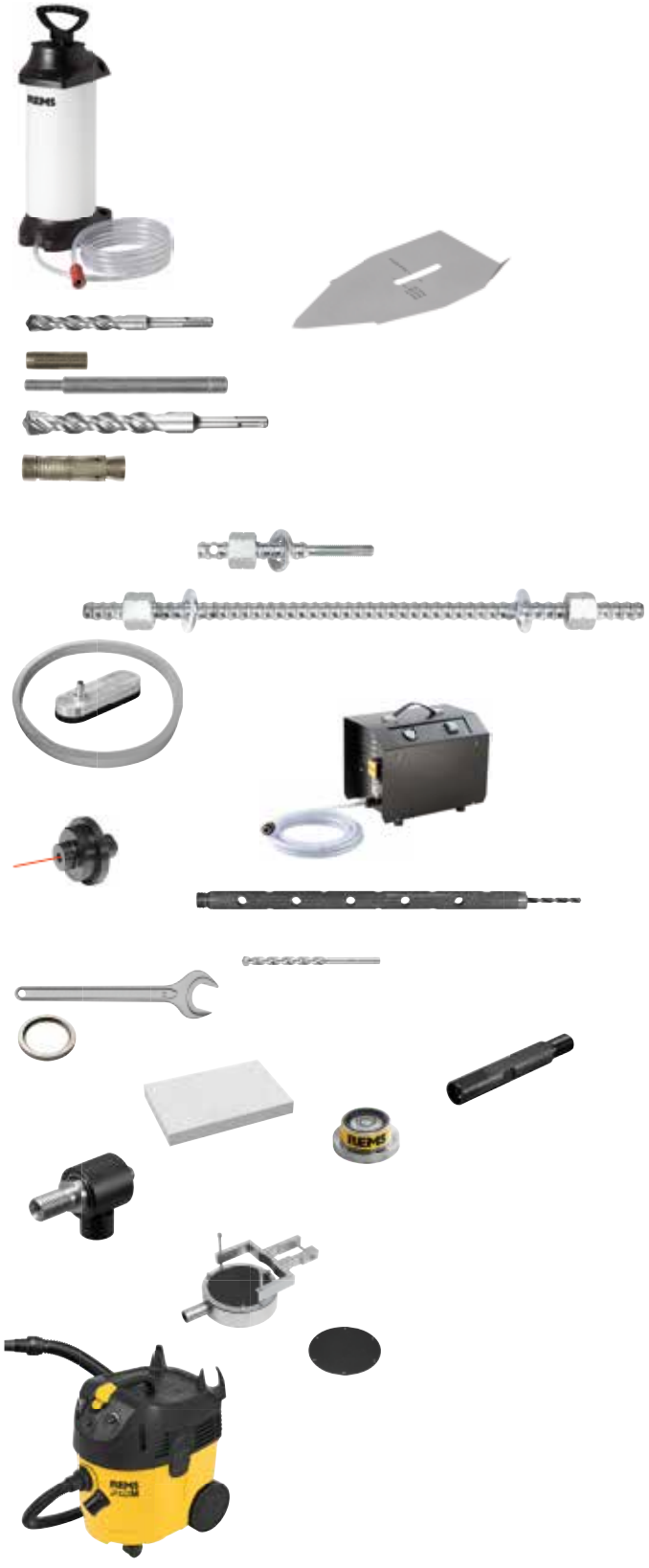




Accessori

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Articolo	Cod.art.	
Contenitore d'acqua a pressione per 10 l d'acqua, per carotaggi ad umido senza collegamento dell'acqua	182006 R	
Maschera per foratura Titan per facilitare la realizzazione dei fori di fissaggio. Per supporti REMS Titan.	183605 R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus per tasselli per calcestruzzo M12	079018	
Tassello per calcestruzzo M12, confezione da 50 pezzi	079005 R50	
Punteruolo per tassello per cemento M12	182050 R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 20 mm SDS-plus per tasselli ad espansione M12	079019	
Tassello ad espansione M12, confezione da 10 pezzi, per muratura, riutilizzabile	079006 R10	
Kit a chiusura rapida 160 per il fissaggio del supporto con tassello, composto da barra filettata 160 mm con filettatura M12 × 52, dado a serraggio rapido, rondella.	079010	
Kit a chiusura rapida 500 per il fissaggio del supporto senza tassello, composto da barra filettata 500 mm, 2 dadi esagonali a chiusura rapida, 2 rondelle	183607 R	
Fissaggio per pompa del vuoto Titan, composto da piastra di copertura con attacco rapido ⅜" e guarnizione per piastra di base.	183603 R	
Pompa del vuoto, per creare un vuoto ≤ –900 mbar (90%), composta da pompa a cassetto rotante a secco, senza olio, portata 6 m³/h, motore a condensatore 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protetto dagli spruzzi d'acqua, filtro di aspirazione interno con funzione di silenziatore e 5 m di tubo flessibile di PVC telato con attacco rapido.	183670 R220	
Indicatore laser del centro dei fori	183604 R	
Punta di centraggio G ½, con fori di aspirazione della polvere che si forma durante il carotaggio tramite dispositivo di aspirazione (cod. art. 181160 R), con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm	180140 R	
Punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm per punta di centraggio	079013	
Chiave a forcella semplice SW 41 per sbloccare corone diamantate universali	079003	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155 R	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Livella sferica, magnetica, per il posizionamento della colonna	182010 R	
Dispositivo di aspirazione della polvere con filettatura di attacco G ½ esterna, UNC 1¼ esterna e con attacco per REMS Pull ed altri aspiratori adatti.	180160 R	
Dispositivo d'aspirazione dell'acqua, per carotaggi ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello di spinta dell'acqua con guarnizione, rondella di gomma Ø 200 mm e anello di pressione universale per tutti i supporti REMS.	183606 R	
Anello di gomma Ø 200 mm, confezione da 10 pezzi, per dispositivo d'aspirazione	183675 R10	
REMS Pull L / M, aspiratore per materiale asciutto e bagnato, certificato come aspiratore e depolveratore per polveri nocive secondo EN 60335-2-69, vedere pagina 270		



Corone diamantate universali REMS

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Corone diamantate universali di altissima qualità. Brasatura ad induzione. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

Calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo ed altri materiali — Ø 32 – 300 mm



Info





Corone diamantate universali REMS – Brasatura ad induzione. Segmenti diamantati con geometria cuneiforme per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Universale per molti tipi di materiale.

Ideale per l'installatore.

Per l'uso universale con molti materiali, per il carotaggio a secco e ad umido, manuale o su supporto.

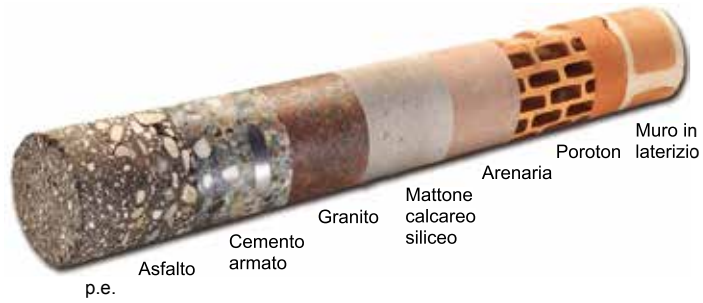
Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specialmente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con geometria cuneiforme ("a tetto") per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Brasatura ad induzione in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della brasatura. I tubi di carotaggio con segmenti diamantati brasati sono riattrezzabili mediante una semplice brasatura forte.

Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con tutte le macchine motore REMS Picus e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno. Adattatore per il collegamento delle corone universali diamantate REMS alla macchina motore con altri filetti di collegamento, come accessorio.



La fornitura comprende

Corona diamantate universale REMS. Brasatura ad induzione, riattrezzabile. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Per molti materiali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm. In cartone.

Ø × profondità × attacco	Num. segmenti	Cod.art.	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ esterno	180052	
Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ interno	180056	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BI	180053	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BU	180054	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Würth	180055	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Chiave a forcella semplice CH 41 per corone diamantate	079003	

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS LS con macchine motore di altre marche, a richiesta.



Corone diamantate universali REMS LS

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Corone diamantate universali di altissima qualità. Saldatura laser. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

Calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo ed altri materiali — Ø 32 – 200 mm



Corone diamantate universali REMS LS – Saldatura laser. Segmenti diamantati con geometria cuneiforme per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Universale per molti tipi di materiale.

Ideale per l'installatore.

Per l'uso universale con molti materiali, per il carotaggio a secco e ad umido, manuale o su supporto.

Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specialmente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con geometria cuneiforme ("a tetto") per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Saldatura laser in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della saldatura. Resistente alle alte temperature – assenza di dissaldatura dei segmenti per surriscaldamento anche in condizioni di sollecitazioni termiche estreme.

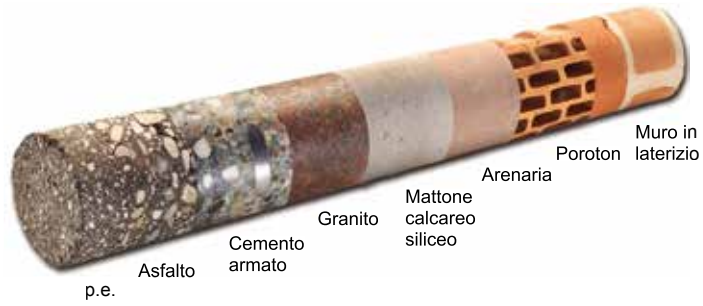
Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con tutte le macchine motore REMS Picus e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno. Adattatore per il collegamento delle corone universali diamantate REMS LS alla macchina motore con altri filetti di collegamento, come accessorio.

Info









La fornitura comprende

Corona diamantate universale REMS LS. Saldatura laser, resistente alle alte temperature. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Per molti materiali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, asfalto, intonaco di ogni tipo. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm. In cartone.

Ø × profondità × attacco	Num. segmenti	Cod.art.	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Anello di rame, per rimuovere facilmente le corone	180015	
Prolunga delle corone 200 mm	180155R	
Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ esterno	180052	
Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ interno	180056	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BI	180053	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BU	180054	
Adattatore UNC 1¼ esterno – Würth	180055	
Pietra affilatrice per corone diamatate	079012	
Chiave a forcella semplice CH 41 per corone diamantate	079003	

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS LS con macchine motore di altre marche, a richiesta.



Punte per piastrelle REMS

Punte diamantate per la foratura a secco per forare piastrelle di tutti i tipi in modo rapido e preciso. Ideale per il montaggio e la ristrutturazione.

Ceramica, maiolica, granito, marmo, ecc.





Punta per piastrelle – per forare a secco.

Utilizzo universale per forare a secco senza battuta in ceramica, maiolica, granito, marmo ed altri materiali. Nessuna scheggiatura delle piastrelle.

Non è necessaria acqua.

Cera speciale all'interno della punta a secco con funzione di lubrificazione e raffreddamento, che diventa liquida con il calore e raffredda la punta.

Facile inizio della foratura a mano libera grazie al dispositivo di centraggio con fissaggio a vuoto.

Adatto a tutti i trapani e avvitatori più diffusi con attacco esagonale da ¼".

Azionamento mediante avvitatore a batteria REMS Helix (pagina 99) ed altri avvitatori/trapani (numero di giri ≥ 1000 min^{-1}).

La fornitura comprende

Set di punte per piastrelle REMS 6-8-10. Punte diamantate per la foratura a secco con cera speciale all'interno della punta. Per ceramica, maiolica, granito, marmo ed altri materiali. Punte per piastrelle Ø 6, 8, 10 mm, dispositivo di centraggio con fissaggio a vuoto. In confezione blister.

	Cod.art.	
	181700R	



Accessori

Articolo	Cod.art.	
Punta per piastrelle REMS Ø 5 mm	181710R	
Punta per piastrelle REMS Ø 6 mm	181711R	
Punta per piastrelle REMS Ø 8 mm	181712R	
Punta per piastrelle REMS Ø 10 mm	181713R	
Punta per piastrelle REMS Ø 12 mm	181714R	
Punta per piastrelle REMS Ø 14 mm	181715R	
REMS Helix, avvitatore a batteria, vedere pagina 99		






REMS
REMS
REMS

REMS Krokodil 125/180 SR

Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare

Elettroutensile compatto e maneggevole per scanalare e tagliare a secco, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, intonaco di ogni tipo. Per l'artigianato e l'industria.

REMS Krokodil 125	
Profondità di taglio	≤ 38 mm
Larghezza di taglio	≤ 43 mm
Numero di dischi diamantati	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Profondità di taglio	≤ 61 mm
Larghezza di taglio	≤ 62 mm
Numero di dischi diamantati	1 – 3

Dischi diamantati universali REMS, anche per macchine motore adatte di altre marche, vedere pagina 269.

REMS Krokodil – scanalare anziché scalpellare. Superficie di lavoro che appoggia completamente. Elettronica multifunzionale.

Impiego universale

Macchina motore universale per scanalare e tagliare a secco. Ideale per realizzare scanalature per la posa di tubi e cavi elettrici di impianti di riscaldamento, igienico-sanitari ed elettrici, di climatizzazione e di refrigerazione.

Costruzione

REMS Krokodil 125: Macchina motore compatta e maneggevole, solo 5,8 kg. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Lavoro facile e veloce, ad esempio solo 25 s per realizzare una scanalatura in muri lunga 500 mm e profonda 38 mm. Superficie di lavoro che appoggia completamente durante l'intera operazione di scanalatura/taglio per l'affondamento guidato dei dischi diamantati, lavoro sicuro e senza polvere ed avanzamento facile ed uniforme. Pratica impugnatura con interruttore, regolabile in 2 posizioni, parallela o trasversale all'asse della macchina, ed impugnatura di sostegno girevole, per un'ottimale posizione di lavoro e per lavorare in modo ergonomico. Bloccaggio dell'albero motore per il cambio facile dei dischi diamantati universali. 4 dischi distanziatori di diverso spessore, avvitati insieme ai dischi diamantati e interposti ad essi sulla distanza richiesta delle scanalature, formano un blocco stabile e assicurano una larghezza di taglio costante. Battuta di profondità regolabile. Bocchettone di aspirazione integrato nell'alloggiamento per il collegamento di un depolveratore.

REMS Krokodil 180 SR: Macchina motore compatta e maneggevole, solo 8,0 kg. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Lavoro facile e veloce, ad esempio solo 34 s per realizzare una scanalatura in muri lunga 500 mm e profonda 61 mm. Superficie di lavoro che appoggia completamente durante l'intera operazione di scanalatura/taglio per l'affondamento guidato dei dischi diamantati, lavoro sicuro e senza polvere ed avanzamento facile ed uniforme. Pratica impugnatura con interruttore con effetto leva ed amplificazione di 3 volte della forza per un facile affondamento ed un efficiente avanzamento. Impugnatura di sostegno girevole, per un'ottimale posizione di lavoro e per lavorare in modo ergonomico. Bloccaggio dell'albero motore per il cambio facile dei dischi diamantati universali. Dischi distanziatori di diverso spessore, avvitati insieme ai dischi diamantati e interposti ad essi sulla distanza richiesta delle scanalature, formano un blocco stabile e assicurano una larghezza di taglio costante. Battuta di profondità regolabile. Bocchettone di aspirazione integrato nell'alloggiamento per il collegamento di un depolveratore.

Azionamento

REMS Krokodil 125: Robusto e potente motore universale, 1850 W. Numero di giri sotto carico dell'albero motore dei dischi 5000 min^{-1}. Stabile riduttore esente da manutenzione. Cavo di alimentazione 2,3 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione.

REMS Krokodil 180 SR: Robusto e potente motore universale, 2000 W. Numero di giri sotto carico dell'albero motore dei dischi 4500 min^{-1}. Protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore con resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabile riduttore esente da manutenzione. Cavo di alimentazione 5,7 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Protezione dal riavviamento dopo un'interruzione della corrente elettrica.

Speed Regulation

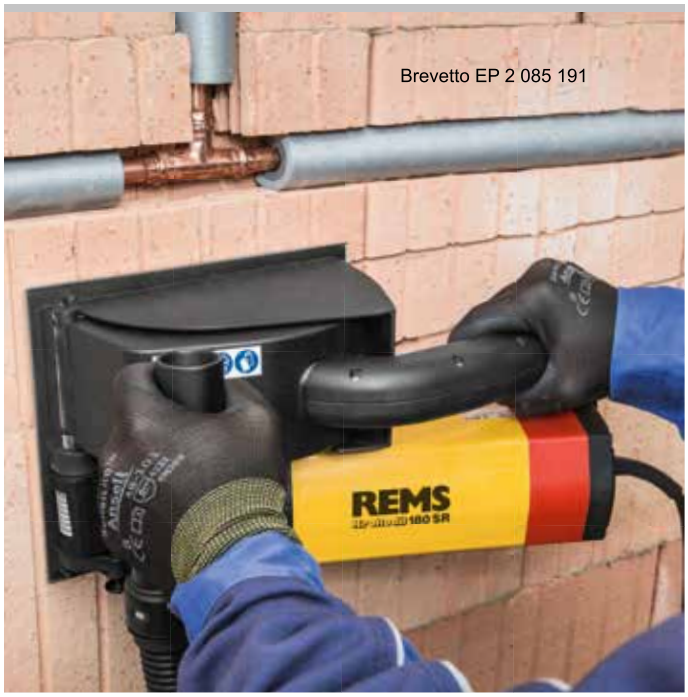
L'elettronica del tachimetro di regolazione del numero di giri (REMS Krokodil 180 SR) mantiene costante il numero di giri anche sotto carico. Il numero di giri del disco diamantato viene mantenuto sul valore nominale finché non trova una resistenza antagonista e scende sotto un valore critico. Il motore di azionamento si arresta. Scaricando la macchina motore, si ritorna al numero di giri nominale, per cui si può continuare subito a lavorare con il numero di giri nominale **(brevetto EP 2 085 191)**. Vantaggio: la velocità di scanalatura e di taglio (numero di giri sotto carico) rimane costante durante l'intero processo di scanalatura e di taglio, per alte prestazioni di scanalatura e di taglio.

Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di spunto per un avviamento graduale all'inizio dell'affondamento dei dischi diamantati, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico per la protezione del motore e del riduttore.

Dischi diamantati universali

Utilizzo universale per realizzare scanalature e tagli diritti. Segmenti diamantati di qualità appositamente sviluppati, con alto contenuto di diamanti ed agglomerante speciale per eccellenti prestazioni di scanalatura/taglio e durata particolarmente











Superficie di lavoro che appoggia completamente durante l'intera operazione di scanalatura/taglio per l'affondamento guidato dei dischi diamantati, lavoro sicuro e senza polvere ed avanzamento facile ed uniforme.

REMS Krokodil 125/180 SR

Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare

lunga. A scelta dischi diamantati universali REMS LS Turbo, con saldatura laser, resistenti alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali duri, o dischi diamantati universali REMS LS H-P, High Performance, con saldatura laser, resistenti alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, di lunga durata (pagina 269), corpo base in metallo secondo EN 13236. Foro di montaggio Ø 22,23 mm.

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo di un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiore per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. REMS Pull M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, certificato per l'aspirazione di polveri nocive di classe M (pagina 270).

La fornitura comprende

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, intonaco di ogni tipo, profondità di taglio 38 mm, regolabile. Larghezza del taglio ≤ 43 mm, a livelli di 3, 6, 10, 20 mm tramite dischi distanziatori. Elettroutensile con albero motore Ø 22,2 mm, per 1 o 2 dischi diamantati secondo EN 13236, ≤ Ø 125 mm, con riduttore esente da manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Elettronica multifunzionale con avviamento graduale, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico. Cavo di alimentazione 2,3 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Numero di giri sotto carico 5000 min^{-1}. Bocchettone di aspirazione per collegare un aspirapolvere/depolveratore. Chiave fissa da 13. In valigetta robusta.

	Cod.art.	
	185010 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



La fornitura comprende

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato con Speed Regulation. Per tracciare e tagliare calcestruzzo, cemento armato, muri di ogni tipo, pietra naturale, intonaco di ogni tipo, profondità di taglio 61 mm, regolabile. Larghezza del taglio ≤ 62 mm, a livelli di 3, 6, 10, 20 mm tramite dischi distanziatori. Elettroutensile con albero motore Ø 22,2 mm, per 1, 2 o 3 dischi diamantati secondo EN 13236, ≤ Ø 180 mm, con riduttore esente da manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Elettronica multifunzionale con avviamento graduale, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico, protezione contro il surriscaldamento. Cavo di alimentazione 5,7 m. Interruttore di sicurezza con blocco di riaccensione. Protezione dal riavviamento in caso di black-out di rete. Numero di giri sotto carico 4500 min^{-1}. Bocchettone di aspirazione per collegare un aspirapolvere/depolveratore. Chiave fissa da 13. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	
	185011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Accessori

Articolo	Cod.art.	
REMS Krokodil 125 macchina motore	185000 R220	
REMS Krokodil 180 SR macchina motore	185001 R220	
Disco diamantato universale REMS LS Turbo Ø 125 mm, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236	185021 R	
Disco diamantato universale REMS LS H-P Ø 125 mm, High Performance, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236.	185022 R	
Disco diamantato universale REMS LS Turbo Ø 180 mm, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236	185026 R	
Disco diamantato universale REMS LS H-P Ø 180 mm, High Performance, saldatura laser, resistente alle alte temperature, per tagli veloci e tagli in materiali particolarmente duri, con corpo base in metallo secondo EN 13236.	185027 R	
Scalpello piatto per rimuovere l'anima al termine dell'operazione di taglio	185024 R	
Valigetta con inserti per REMS Krokodil 125	185054 R	
Cassetta metallica	185058 R	
REMS Pull L / M, aspiratore di materiale asciutto e bagnato, vedere pagina 270		



REMS Pull L / M

Aspiratore di materiale asciutto e bagnato

Potente aspiratore elettrico di materiale asciutto e bagnato con pulizia automatica del filtro. Per l'uso artigianale ed industriale.

Aspirazione di polveri, sporco e liquidi.

Ideale per la depolverazione durante lavori di fenditura, taglio, foratura, carotaggio e levigatura.

Certificato come aspirapolvere e depolveratore di polveri nocive.

Ideale per aspirare il fango prodotto durante il carotaggio.

REMS Pull L	
Classe della polvere secondo EN 60335-2-69	L
Valore limite di esposizione sul posto di lavoro	> 1 mg/m³
Grado di permeabilità	≤ 1 %
REMS Pull M	
Classe della polvere secondo EN 60335-2-69	M
Valore limite di esposizione sul posto di lavoro	> 0,1 mg/m³
Grado di permeabilità	≤ 0,1 %



REMS Pull – per aspirare materiali asciutti e bagnati. Alta e costante potenza di aspirazione grazie alla continua pulizia automatica del filtro. Certificato per raccogliere polveri nocive.

Impiego universale

Aspiratore potente e maneggevole di materiali asciutti e bagnati. Per aspirare polveri, sporco e liquidi. Particolarmente adatto per la depolverazione durante lavori di scanalatura, taglio, foratura, carotaggio e levigatura. Certificato come aspiratore e depolveratore per raccogliere polveri nocive di classe L o M secondo EN 60335-2-69. Per l'uso artigianale ed industriale.

Costruzione

Struttura compatta e maneggevole. REMS Pull L/M solo 12,7 kg. Leggero e manovrabile grazie alle ruote fisse gommate ed alle ruote sterzabili girevoli, arresto tramite ruota sterzabile con fermo. Grande capacità del recipiente 35 l, capacità per liquidi 19 l. Interruttore On/Off ed interruttore per la pulizia automatica del filtro con LED verde integrato per la segnalazione della pulizia automatica del filtro in stand-by. Adattatore per il collegamento di un elettroutensile all'aspiratore, adattabile al bocchettone di aspirazione dell'elettroutensile impiegato. Tubo flessibile di aspirazione 2,5 m, pratica prolunga del tubo flessibile di aspirazione 2,5 m, ergonomica impugnatura a gomito, 2 tubi di aspirazione ad innesto in metallo cromato 0,5 m per adattare la lunghezza del tubo di aspirazione. Larga bocchetta di aspirazione di materiale asciutto/bagnato 300 mm con rotelle gommate, montaggio, a scelta, di spazzole per aspirare polveri e sporco o di inserti in gomma per aspirare liquidi. Bocchetta di aspirazione da giunti e fessure. Grande raggio di lavoro grazie al lungo cavo di alimentazione 7,5 m. Con dispositivi di fissaggio per cavo di alimentazione, tubo flessibile di aspirazione ed accessori. Pratica maniglia di trasporto.

REMS Pull M è idoneo e certificato per aspirare polveri nocive di classe M secondo EN 60335-2-69, con controllo elettronico della portata volumetrica, selettore per adattare la potenza di aspirazione a tubi flessibili di aspirazione di diametro diverso (21, 27, 35, 40, 50 mm) e tappo di chiusura per il bocchettone del tubo flessibile di aspirazione.

Pulizia continua automatica del filtro

REMS Pull L e REMS Pull M con innovativa e brevettata pulizia automatica del filtro, impedisce che la polvere intasi il filtro, particolarmente efficace in applicazioni con polveri sottili. Il filtro a pieghe viene pulito automaticamente ogni 15 s tramite potenti flussi d'aria. Durante la pulizia la forza aspirante rimane invariata. Sistema brevettato di filtro a pieghe.

Azionamento

Robusto e potente motore di bypass, 1200 W, con turbina di alta potenza. Alta potenza di aspirazione, regolabile in continuo fino ad una portata d'aria ≤ 74 l/s, per l'adattamento ottimale alla superficie ed al materiale da aspirare.

Spegnimento automatico

Limitazione del livello di riempimento con spegnimento automatico al raggiungimento del livello massimo del liquido durante l'aspirazione di liquidi conduttori di elettricità.

Accensione/spegnimento automatico elettroutensile

Presa per elettroutensili fino a 2200 W integrata nell'aspiratore, con accensione/spegnimento elettronico automatico. Accendendo o spegnendo l'elettroutensile, anche l'aspiratore si accende o si spegne automaticamente. Per lavorare comodamente.

Sistema antistatico (REMS Pull M)

Le cariche elettrostatiche vengono scaricate alla parte superiore dell'aspiratore, che prevede apposita messa a terra, tramite i tubi di aspirazione metallici, l'impugnatura E, il tubo flessibile E, la prolunga del tubo flessibile E ed il raccordo del tubo flessibile che sono dei conduttori elettrici.

Aspirazione di acqua

Per aspirare acqua è necessario il filtro a pieghe PES. Se necessario, utilizzare un sacchetto filtrante per materiale bagnato o un sacchetto di polietilene. I sacchetti filtranti per materiale bagnato separano l'acqua dalle sostanze solide aspirate. I sacchetti di polietilene semplificano lo smaltimento dello sporco ed impediscono accumuli di sporco all'interno del contenitore.





Aspiratori e depolveratori certificati per raccogliere polveri nocive secondo EN 60335-2-69.



Aspirazione di polveri nocive durante lavori di scanalatura e taglio:
REMS Pull M Set



Aspirazione di polveri nocive durante lavori di carotaggio a secco:
REMS Pull M Set D

REMS Pull L / M

Aspiratore di materiale asciutto e bagnato

Aspirazione della polvere secondo EN 60335-2-69

Nella lavorazione di materiali minerali, ad esempio calcestruzzo, cemento armato, muratura ed intonaco si produce una grande quantità di polvere minerale nociva contenente quarzo (polvere sottile di quarzo). L'inalazione di polvere sottile di quarzo è nociva. La norma EN 60335-2-69 prescrive l'utilizzo un aspiratore di sicurezza per polveri di classe M o superiore per aspirare polveri nocive in caso di valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali.



Aspirazione di fango prodotto durante il carotaggio ad umido con colonne REMS:
REMS Pull L Set W

La fornitura comprende

REMS Pull Set. Aspiratore elettrico di materiale asciutto e bagnato per uso industriale. Per aspirare polveri, sporco e liquidi. Ideale per la depolverazione durante lavori di fenditura, taglio, foratura, carotaggio e levigatura. Certificato come aspiratore e depolveratore per polveri nocive secondo EN 60335-2-69[1)]. Motore di bypass 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Interruttore On/Off ed interruttore per la pulizia automatica del filtro con LED verde integrato. Interruttore della potenza di aspirazione per la regolazione in continuo della portata d'aria ≤ 74 l/s. Limitazione del livello con spegnimento automatico. Pulizia automatica del filtro. Presa per elettroutensili fino a 2200 W, con accensione/spegnimento elettronico automatico. Grande capacità del recipiente 35 l, capacità per liquidi 19 l. Carrellato, 2 ruote e ruota sterzabile con o senza arresto. Cavo di alimentazione 7,5 m. 1 sacchetto filtrante di carta, 1 filtro a pieghe di carta. 2 tubi di aspirazione metallici, ognuno 0,5 m, impugnatura, tubo flessibile di aspirazione 2,5 m, prolunga per tubo flessibile di aspirazione 2,5 m. Bocchetta di aspirazione 300 mm per materiale asciutto/bagnato, con rotelle, spazzole, inserti in gomma. Bocchetta di aspirazione per giunti e fessure. Adattatore tubo flessibile di aspirazione/elettroutensile. Dispone di supporti per cavo di alimentazione, tubo flessibile di aspirazione ed accessori. In scatola.

Articolo	Versione	Cod.art.	
Pull L Set	Polveri di classe L. Valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 1 mg/m³, grado di permeabilità ≤ 1 %.	185500 R220	
Pull L Set W	REMS Pull L Set con filtro a pieghe PES resistente all'acqua e dispositivo di aspirazione dell'acqua. Ideale per aspirare il fango prodotto durante il carotaggio ad umido con colonne REMS.	185503 R220	
Pull M Set	Polveri di classe M. Valore limite di esposizione sul posto di lavoro > 0,1 mg/m³, grado di permeabilità ≤ 0,1 %. Controllo elettronico della portata volumetrica con segnale acustico. Selettore diametro del tubo flessibile di aspirazione. Tappo di chiusura per il bocchettone del tubo flessibile di aspirazione. Sistema antistatico con tubi di aspirazione metallici conduttori, impugnatura, tubo flessibile di aspirazione, prolunga del tubo flessibile di aspirazione, manicotto di collegamento del tubo flessibile di aspirazione.	185501 R220	
Pull M Set D	REMS Pull M Set con rotore aspirante per l'aspirazione della polvere. Ideale per aspirare polveri nocive nel carotaggio a secco con REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, ecc.	185504 R220	

Aspirazione di polveri nocive durante lavori di scanalatura e taglio:
REMS Pull L Set



REMS Pull L Set

Aspiratore di sicurezza per polveri di classe L



REMS Pull M Set

Aspiratore di sicurezza per polveri di classe M

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Sacchetto filtrante di carta, confezione da 5 pezzi, cellulosa, 2 strati, per l'aspirazione di materiali asciutti, certificazione M, per sporco normale, polveri sottili	185510 R05	
Sacchetto filtrante di tessuto, confezione da 5 pezzi, poliestere, 3 strati, antistrappo, per aspirare materiali umidi ed asciutti, certificazione M, per sporco normale, polveri sottili, polveri abrasive, sporco umido	185511 R05	
Sacchetto filtrante per materiale bagnato, confezione da 5 pezzi, tessuto di filato carta-poliestere, antistrappo, per aspirare materiali bagnati ed asciutti, per polveri abrasive, sporco bagnato, liquidi	185512 R05	
Sacchetto di polietilene, confezione da 10 pezzi, per aspirare polveri asciutte e bagnate non nocive, per sporco normale, polveri sottili, polveri abrasive, sporco bagnato, liquidi. Impedisce l'imbrattamento del contenitore.	185513 R10	
Filtro a pieghe di carta, cellulosa, rivestito di nanoparticelle, 1 unità, per aspirare materiali asciutti, certificazione M	185514 R01	
Filtro a pieghe di PES, poliestere, rivestito di nanoparticelle, 1 unità, resistente all'acqua, imputrescibile, lavabile con acqua, per aspirare materiali bagnati ed asciutti, certificazione M	185515 R01	
Adattatore tubo flessibile di aspirazione/elettroutensile	185527 R	



[1)] Osservare le disposizioni nazionali sulla raccolta e lo smaltimento di polveri nocive.


PRESS

Asciugatura
Deumidificazione



Deumidificatore dell’aria/ asciugatore per edilizia **274**

REMS Secco 50/80

Potenti deumidificatori dell’aria/asciugatori per edilizia di alta efficienza per asciugare ambienti, ad esempio in seguito a danni causati dall’acqua e inondazioni, per deumidificare scantinati ammuffiti, ecc. e per accelerare l’asciugatura di calcestruzzo, muri, intonaco, massetti, ecc. Per l’uso artigianale ed industriale.

REMS Secco 50	
Potere deumidificante	≤ 50 l/24 h
Portata d’aria	≤ 265 m³/h
REMS Secco 80	
Potere deumidificante	≤ 80 l/24 h
Portata d’aria	≤ 850 m³/h









REMS Secco – per asciugare e deumidificare.

Impiego universale
Potenti deumidificatori dell’aria/asciugatori per edilizia di alta efficienza per asciugare ambienti, ad esempio in seguito a danni causati dall’acqua e inondazioni, per deumidificare scantinati ammuffiti, ecc. e per accelerare l’asciugatura di calcestruzzo, muri, intonaco, massetti, ecc. Per l’uso artigianale ed industriale.

Struttura Secco 50
Struttura compatta e maneggevole in robusta carcassa di plastica. Peso 21 kg. Zona di aspirazione dell’aria di grandi dimensioni con filtro dell’aria lavabile. Igrostato elettronico per regolare l’umidità finale dell’aria: spegnimento automatico al raggiungimento dell’umidità nominale dell’aria, riaccensione automatica se l’umidità dell’aria aumenta di nuovo. Uscita dell’aria verso l’alto per un’ottimale circolazione dell’aria. Scarico della condensa in un recipiente di raccolta da 7,7 l, tubo flessibile conducibile all’esterno dal lato posteriore, per scaricare la condensa in un recipiente da approntare o direttamente a una condotta di scarico. Spegnimento automatico con relativo segnale al raggiungimento del livello massimo della condensa nel recipiente interno da 7,7 l. Contatore delle ore di funzionamento e dell’energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente, come accessorio. Robusta carcassa in plastica con ruote per un facile trasporto.

Struttura Secco 80
Struttura compatta e maneggevole in stabile alloggiamento in lamiera di acciaio verniciata a polveri. Peso 54 kg. Zona di aspirazione dell’aria di grandi dimensioni con filtro dell’aria lavabile. Igrostato elettronico per regolare l’umidità finale dell’aria: spegnimento automatico al raggiungimento dell’umidità nominale dell’aria, riaccensione automatica se l’umidità dell’aria aumenta di nuovo. Uscita laterale dell’aria per un’ottimale circolazione dell’aria. Tubo flessibile di scarico della condensa in un recipiente di raccolta da 11,5 l (accessorio), conducibile all’esterno di lato, per scaricare la condensa in un recipiente da approntare o direttamente a una condotta di scarico. Interruttore di selezione del funzionamento con o senza recipiente interno di raccolta della condensa da 11,5 l. Spegnimento automatico con relativo segnale al raggiungimento del livello massimo della condensa nel recipiente interno da 11,5 l. Contatore delle ore di funzionamento e dell’energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente. Presa per cavo di alimentazione amovibile. Pratico alloggiamento per il cavo di alimentazione durante il trasporto. Stabile telaio carrellato in tubolari di acciaio con ruote grandi per un facile trasporto, anche su scale. Il lato posteriore del telaio permette di far scivolare la macchina verso il basso o verso l’alto, ad esempio durante lo scarico da o il carico su una vettura.

Gruppo frigorifero Secco 50
Elevato potere deumidificante grazie al gruppo frigorifero di qualità con efficientissimo compressore a pistone rotante potente motore a condensatore 230 V, 900 W, con sistema di sbrinamento elettronico, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso, adatto anche per ambienti abitati. Potere deumidificante ≤ 50 l/24 h, portata d’aria ≤ 265 m³/h. Refrigerante R-410A di qualità.

Gruppo frigorifero Secco 80
Elevato potere deumidificante grazie al gruppo frigorifero di qualità con efficientissimo compressore a pistone rotante e potente motore a condensatore 230 V, 1200 W, con sistema di sbrinamento automatico a gas caldo, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso, adatto anche per ambienti abitati. Potere deumidificante ≤ 80 l/24 h, portata d’aria ≤ 850 m³/h. Refrigerante R-407C di qualità.

Centralina di comando elettronica Secco 50
Pannello di comando di grandi dimensioni illuminato con chiara indicazione dell’umidità effettiva e nominale dell’aria, stato operativo del gruppo frigorifero, funzione di sbrinamento. Tasti per regolare l’umidità finale dell’aria tra 30 % e 90 % in incrementi dell’5 % e per impostare il funzionamento continuo. Tasti per 2 velocità della ventola. Tasto per timer automatico. Funzione memory per memorizzare le impostazioni, che vengono riprese in automatico dopo un black-out elettrico.

Centralina di comando elettronica Secco 80
Display da 3" illuminato con tecnologia LCD, diagonale dello schermo di 70 mm, con chiara indicazione dell’umidità effettiva e nominale dell’aria, delle ore di funzionamento, dello stato operativo del gruppo frigorifero, della funzione di sbrinamento, della funzione di protezione del compressore e del funzionamento per il recipiente interno di raccolta della condensa da 11,5 l. Tasti per regolare l’umidità finale dell’aria tra 30 % e 90 % in incrementi dell’1 % e per impostare il funzionamento continuo. Funzione memory per memorizzare le impostazioni, che vengono riprese in automatico dopo un black-out elettrico.

Recipiente di raccolta della condensa con pompa Secco 50 e Secco 80

Recipiente di raccolta della condensa con pompa della, per mandare la condensa dal recipiente di raccolta della macchina a un recipiente posto a un'altezza maggiore o a un lavandino, come accessorio.

Set di uscita dell'aria Secco 80

Tubo flessibile di grandi dimensioni Ø 200 mm, lunghezza 10 m, per l'uscita dell'aria, con occhielli metallici di fissaggio per poterlo appendere o fissare, con flangia di collegamento, per diffondere l'aria di scarico nell'ambiente, per deumidificare cavità, ad esempio controsoffitti, e per indirizzare il getto d'aria su superfici bagnate (accessorio).



Info

La fornitura comprende

REMS Secco 50 Set. Deumidificatore dell'aria/asciugatore per edilizia elettrico ad uso professionale. Per asciugare ambienti, per deumidificare scantinati, ecc. e per asciugare calcestruzzo, muri, intonaco, gettate, ecc. Gruppo frigorifero con compressore a pistone rotante e motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 900 W, con sistema di sbrinamento automatico, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso. Potere deumidificante ≤ 50 l/24 h, portata d'aria ≤ 265 m³/h. Centralina di comando elettronica con pannello di comando illuminato di grandi dimensioni e funzione memory. Igrostato elettronico. Filtro dell'aria. Recipiente interno di raccolta della condensa da 7,7 l. In robusta carcassa di plastica con ruote. In scatola.

	Cod.art.	
	132011 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Info

La fornitura comprende

REMS Secco 80 Set. Deumidificatore dell'aria/asciugatore per edilizia elettrico ad uso professionale. Per asciugare ambienti, per deumidificare scantinati, ecc. e per asciugare calcestruzzo, muri, intonaco, gettate, ecc. Gruppo frigorifero con compressore a pistone rotante e motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1200 W, con sistema di sbrinamento automatico a gas caldo, per il servizio ininterrotto. Funzionamento molto silenzioso. Potere deumidificante ≤ 80 l/24 h, portata d'aria ≤ 850 m³/h. Centralina di comando elettronica con display da 3" illuminato e funzione memory. Igrostato elettronico, indicatore delle ore di funzionamento, indicatore dell'energia elettrica assorbita. Filtro dell'aria. In stabile alloggiamento in lamiera di acciaio su telaio carrellato di tubolari di acciaio con ruote grandi. In scatola.

	Cod.art.	
	132010 R220	

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	
Recipiente di raccolta della condensa da 11,5 l Secco 80 per scaricare la condensa all'interno dell'alloggiamento in lamiera di acciaio. Per REMS Secco 80.	132100 R	
Set di uscita dell'aria Secco 80, costituito da tubo flessibile dell'aria di scarico Ø 200 mm, lunghezza 10 m, con occhielli metallici di fissaggio per la sospensione sul posto, con flangia di collegamento, per diffondere l'aria di scarico nell'ambiente, per deumidificare cavità, ad esempio controsoffitti, e per indirizzare il getto d'aria su superfici bagnate. Per REMS Secco 80.	132104 R	
Recipiente di raccolta della condensa con pompa per Secco 50, per mandare la condensa dal recipiente di raccolta della macchina a un recipiente posto a un'altezza maggiore o a un lavandino. Prevalenza ≤ 2 m. Per REMS Secco 50.	132129 R220	
Recipiente di raccolta della condensa con pompa per Secco 80, per mandare la condensa dal recipiente di raccolta della macchina a un recipiente posto a un'altezza maggiore o a un lavandino. Prevalenza ≤ 2 m. Per REMS Secco 80.	132121 R220	
Contatore delle ore di funzionamento e dell'energia elettrica assorbita, ad esempio per la notifica al liquidatore incaricato/committente. Per REMS Secco 50, ecc.	132132 R220	
REMS Detect W, igrometro dielettrico per la misura non invasiva dell'umidità di materiali da costruzione, ad esempio di calcestruzzo, muratura, gesso e legno. In borsa.	132115 R	



Indice analitico

A

Accordo per la concessione di garanzia ... 194
Akku-Amigo 22 V ... 28–29
Akku-Cat 22 V VE ... 60–61
Akku-Cento 22 V ... 84–85
Akku-Curvo 22 V ... 128–129
Akku-Ex-Press 22 V ACC ... 208–209
Akku-Nano ... 81
Akku-Press ... 162–163
Akku-Press 22 V ACC ... 166–167
Akku-Press ACC ... 164–165
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC ... 168–169
Akku-Tiger 22 V VE ... 66–67
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo E ... 24
Anelli a pressare ... 140–154, 170–189
Apparecchio aspirante e di pulizia a pressione ... 236
Aquila 3B ... 100
Aquila WB ... 100
Asciugatura ... 273
Aspiratore di materiale asciutto e bagnato ... 270–271
Aspirazione di materiali asciutti e bagnati ... 253
Avvitatore a batteria ... 99
Ax-Press 25 22 V ACC ... 200–201
Ax-Press 25 L 22 V ACC ... 200–201
Ax-Press 30 22 V ... 198
Ax-Press HK / H ... 199

B

Banchi di lavoro pieghevoli ... 101
Banco morsa portatile per la lavorazione di tubi con morsa a catena per tubi ... 100
Blitz ... 220
Bussole a cambio rapido ... 30
Bussole S a cambio rapido ... 23

C

Calc-Push ... 108
CamScope / CamScope S ... 228–229
CamSys ... 230–231
CamSys 2 ... 232–234
Carotatrice elettrica per corone diamantate ... 254–257, 260–261
Carotatrice elettrica per corone diamantate, con Speed-Regulation ... 258–259
Carotatrici diamantate ... 253
Catch S ... 98
Catch W ... 98
Cat VE ... 59
Cento ... 82–83
Cesoie per tubi ... 88
Cesoie per tubi con avanzamento a cricco ... 89
CleanH ... 113
CleanM ... 113
Cobra 22/32 ... 238–241
Collaudo a pressione ... 105
Collum RG ... 51
Conferme di idoneità ... 193
Congelare ... 223
Congelatubi ... 224
Congelatubi elettrico ... 225
Contact 2000 ... 219
Corone diamantate universali ... 264
Corone diamantate universali LS ... 265
Curvare ... 117
Curvatubi a batteria ... 128–129
Curvatubi elettrico ... 124–127
Curvatubi manuale ... 118–119, 130
Curvatubi oleodinamico ... 122–123
Curvatubi oleodinamico manuale ... 120–121
Curvo ... 124–125
Curvo 50 ... 126–127
Cut 110 Cu-INOX ... 91
Cut 110 P ... 90
Cu-Vlies ... 218

D

Detergente per macchine ... 113
Deumidificatori dell'aria/asciugatori per edilizia elettrici ... 274–275
Deumidificazione ... 273
Disinfezione ... 105
Dispositivo per scanalare ... 50
DueCento ... 86–87

E

Eco-Press ... 156
EMSG 160 ... 244
E-Push 2 ... 107
Eskimo ... 224
Espandere ... 205
Espansore elettrico per tubi ... 214–215
Espansore elettroidraulico per tubi con ritorno automatico ... 210
Espansore manuale per tubi ... 206–207
Espansore per tubi a batteria con ritorno automatico ... 208–209
Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano ... 207
Estrarre ... 205
Estrattore elettrico per tubi ... 213, 215
Estrattore manuale per tubi ... 212
Eva ... 22
Ex-Press Cu ... 206
Ex-Press H ... 207
Ex-Press P ... 207

F

Filettare ... 21
Filettatrice ... 32–39, 42–43, 46–47
Filiera a batteria con bussole a cambio rapido ... 28–29
Filiera a cricco con bussole a cambio rapido ... 22
Filiera elettrica con bussole a cambio rapido ... 24–27
Flussaggio ... 105
Frigo 2 F-Zero ... 225

G

Giratubi modello svedese ... 98

H

Helix VE ... 99
Herkules ... 102
Hot Dog 2 ... 218
Hurrican ... 213
Hurrican H ... 212
Hydro-Swing ... 120–121

I

Ispezione di tubazioni e canali ... 227

J

Jumbo ... 101
Jumbo E ... 101

K

Krokodil 125/180 SR ... 268–269

L

Lame da sega ... 69
Lame da sega speciali ... 68
Lame universali ... 68
Lampada Akku-LED ... 103
Lampada portatile e con appoggio ... 103
Lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 221
Lega saldante dura ISO 17672-CuP 179 ... 221
Lot Cu 3 ... 221
Lot P6 ... 221

M

Macchina a batteria da taglio per tubi ... 84–85
Macchina da taglio per tubi ... 82–83, 86
Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni ... 238–239
Macho ... 220
Magnum (fino a 2") ... 34–35
Magnum (fino a 3") ... 36–37
Magnum (fino a 4") ... 38–39
Magnum RG ... 52–53
Matrici e contromatrici ... 131
Mini-Cobra ... 236
Mini-Cobra A ... 237
Mini-Press 22 V ACC ... 136–137
Mini-Press ACC ... 135
Mini-Press S 22 V ACC ... 138–139
Montare ... 97
Morsa a catena per tubi per banco di lavoro ... 100
MSG ... 245

Indice analitico

Multi-Push ... 110–113

N

Nano ... 80
Nippelfix ... 48
Nippelspanner ... 48
NoCor ... 113

O

Olio da taglio ... 49

P

Panno per pulizia ... 218
Pasta disossidante dolce composta di polvere saldante, Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 221
Paste Cu 3 ... 221
Peroxi Color ... 113
Pettini ... 30, 40
Pettini Strehler ... 44
Pettini Strehler e portapettini ... 44
Picus S1 ... 254–255
Picus S2/3,5 ... 260–261
Picus S3 ... 256–257
Picus SR ... 258–259
Pinza troncatrice M ... 195
Pinza troncatrice Mini M ... 155
Pinze a pressare ... 170–189
Pinze a pressare Mini ... 140–154
Pinze regolabili ... 98
Polifusori a termoelemento ... 245
Pompa decalcificante elettrica ... 108
Pompa provaimpianti elettrica ... 107
Pompa provaimpianti manuale per collaudo ... 106
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 210
Power-Press ... 158
Power-Press ACC ... 159–160
Power-Press SE ... 157
Pressatrice assiale a batteria ... 198
Pressatrice assiale a batteria con ritorno automatico ... 200–201
Pressatrice assiale ad una mano ... 199
Pressatrice assiale manuale ... 199
Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico ... 164–165, 168–169
Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico e monitoraggio della forza di pressatura. ... 166–167
Pressatrice radiale a batteria con segnale di spegnimento ... 162–163
Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico ... 135–139
Pressatrice radiale elettrica ... 157
Pressatrice radiale elettrica con segnale di spegnimento ... 158
Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico ... 159–160
Pressatrice radiale manuale ... 156
Pressatura assiale ... 197
Pressatura radiale ... 133
Protezione ... 105
Pulizia di tubazioni e canali ... 227
Pull L / M ... 270–271
Pull-Push ... 236
Puma VE ... 58
Punte diamantate per la foratura a secco ... 266
Punte per piastrelle ... 266
Push ... 106
Python ... 122–123

R

RAG ... 92
RAS Cu ... 76
RAS Cu-INOX ... 74–75
RAS P ... 77
RAS St ... 74
REG 3–35 ... 93
REG 8–35 ... 94
REG 10–42 ... 94
REG 10–54 ... 95
REG 10–54 E ... 95
REG St ¼–2" ... 93
REG Universal ... 93
Riempimento ... 105
ROS ... 88–89
Rotelle ... 78

S

Saldamanicotti elettrici ... 244
Saldare ... 217
Saldare tubi di plastica ... 243
Saldatore elettrico ... 218
Saldatore turbo a gas acetilene ... 220
Saldatore turbo a gas propano ... 220
Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa ... 246–249
Saldatrice elettrica ... 219
Sanificazione ... 105
Sanitol ... 49
Sbavare ... 73
Sbavatore esterno ed interno per tubi ... 70, 93–95
Sbavatore interno per tubi ... 93
Sbavatore universale ... 93
Scanalare ... 21
Scanalare e tagliare muri con disco diamantato ... 253
Scanalatrice ... 51–53
Scanalatrice elettrica per muri a disco diamantato per tracciare e tagliare ... 268–269
Secco 50/80 ... 274–275
Sega circolare per tubi ... 70
Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica ... 71
Segare ... 55
Seghetti elettrici ... 56–57
Seghetti elettrici per tubi ... 62–63
Seghetto a batteria per tubi ... 66–67
Seghetto elettrico universale ... 58–59
Seghetto pneumatico ... 64
Seghetto universale a batteria ... 60–61
Sinus ... 130
Sistema d'ispezione elettronico con telecamera ... 230–233
Smussare ... 73
Smussatori per tubi ... 92
Solar-Push ... 114–115
Spezial ... 49
SSG ... 250
SSM 160KS ... 247
SSM 160RS ... 246
SSM 250KS ... 248
SSM 315RF ... 249
Sturatubi elettrico ... 237
Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico ... 236
Supporti ... 262
Supporti materiale ... 102
Swing ... 118–119

T

Tabelle filettature ... 45
Tagliacavo ... 195
Tagliare ... 73
Tagliatubi ... 74–77, 91
Tagliatubi a batteria ... 81
Tagliatubi elettrico ... 80
Tagliatubi e smussatore ... 90
Telecamera-endoscopio a radiotecnica ... 228–229
Termopiastra per saldatura di testa ... 250
Teste portafiliere per filiere tonde / anelli intermedi / boccole guida ... 31
Testine a pressare ... 202–203
Testine espansore P ... 211
Testine espansore P-CEF ... 211
Tiger pneumatic ... 64
Tiger/VE/SR ... 62–63
Tornado ... 32–33
Turbo Cu-INOX ... 70
Turbo K ... 71
Twist ... 214
Twist/Hurrican ... 215

U

Unimat 75 ... 42–43
Unimat 77 ... 46–47
Unità di pulizia e di protezione di sistemi di riscaldamento ... 113
Unità di sanificazione per impianti di acqua potabile ... 113
Unità elettriche di riempimento e lavaggio ... 114–115
Unità elettronica di flussaggio e provaimpianti con compressore ... 110–113

V

V-Jet H ... 113
V-Jet TW ... 113

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
043054	Z		112, 115
045159	Z		112
047069	Z		112
074021	Z		212
074041	Z		212
076117	Z		212
079003	Z		263–265
079005	Z		263
079006	Z		263
079010	Z		263
079012	Z		263–265
079013	Z		263
079018	Z		263
079019	Z		263
090015	Z		113
091072	Z		113
091073	Z		113
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		74
113100	H		74
113200	H	10	74
113210	V	10	75, 78, 90–91
113213	V	10	75, 78
113220	V	10	78
113225	V	10	76, 78
113240	H	10	74
113241	H	10	74
113300	H	10	75
113320	H	8	76
113330	H	8	75
113340	H	10	76
113350	H	10	75
113351	H	10	75
113360	Z		75–76, 93
113370	H		76
113380	H		75
113400	H		75
113401	H		75
113410	H		76
113500	H		75
113810	H		94
113815	Z		94
113825	H	10	94
113830	H	10	95
113835	H	10	95
113840	Z		83, 85
113900	H	10	93
113910	H	10	93
115000	H		106
115001	H		106
115045	Z		106–107, 112
115110	Z		106–107
115140	Z		112
115217	Z		115
115220	Z		115
115221	Z		115
115311	M		115
115312	M		115
115314	Z		115
115315	Z		115
115319	Z		115
115323	Z		115
115324	Z		115
115325	Z		115
115326	Z		115
115375	Z		115
115500	M		107
115602	Z		113
115604	Z		113
115605	Z	6	113
115607	Z	6	113
115608	Z	6	113
115609	Z		112
115610	M		112
115611	M		112
115612	Z		113
115621	Z		112
115633	Z		112
115661	Z		112
115667	Z		112
115703	Z		113
115747	S		112
115900	M		108
116000	H		98
116005	H		98
116010	H		98
116015	H		98
116020	H		98
116050	H		98
116055	H		98
116060	H		98
120120	Z		102
120125	Z		102
120130	Z		102
120200	Z		101
120240	Z		101
120250	Z		100
120270	Z		100
130002	H		224
130207	Z		224
130208	Z		224
130209	Z		224
130383	S		224
130410	Z		224
130415	Z		224
130430	Z		224
130450	Z		224
130455	Z		224
130460	Z		224
130465	Z		224
130470	Z		224
130475	Z		224
130480	Z		224
130485	Z		224
130490	Z		224
130495	Z		224
131012	M		225
131104	S		225
131110	Z		225
131116	S		225
131156	Z		225
131157	Z		225
131158	Z		225
131160	Z		225
132010	M		275
132011	M		275
132100	Z		275
132104	Z		275
132115	Z		275
132121	Z		275
132129	Z		275
132132	Z		275
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	113
140120	V	15	125, 127, 129–130
150000	H		206
150005	H		206
150006	H		206
150007	H		206
150008	H		206
150010	H		206
150017	H		206
150018	H		206
150019	H		206
150020	H		206
150021	H		207
150022	H		207
150025	H		207
150026	H		207
150027	H		207
150028	H		207
150029	H		207
150033	H		207
150100	Z		206
150105	Z		206
150110	Z		206
150120	Z		206
150125	Z		206
150130	Z		206
150140	Z		206
150145	Z		206
150150	Z		206
150155	Z		206
150160	Z		206
150165	Z		206
150170	Z		206
150175	Z		206
150180	Z		206
150185	Z		206
150190	Z		206
150195	Z		206
150205	Z		206
150210	Z		206
150220	Z		206
150225	Z		206
150230	Z		206
150235	Z		206
150240	Z		206
150245	Z		206
150250	Z		206
150500	Z		206
150510	Z		207
150515	Z		209, 211
150550	H		207
150600	Z		206–207
150806	Z		211
150807	Z		211
150808	Z		211
150809	Z		211
150812	Z		211
150826	Z		211
150828	Z		211
150842	Z		211
150843	Z		211
150845	Z		211
150846	Z		211
150849	Z		211
150855	Z		211
150858	Z		211
150868	Z		211
150873	Z		211
150882	Z		211
150883	Z		211
150885	Z		211
150886	Z		211
150887	Z		211
150888	Z		211
150894	Z		211
150897	Z		211
150912	Z		211
150913	Z		211
150914	Z		211
150915	Z		211
150916	Z		211
150923	Z		211
150926	Z		211
150943	Z		211
150944	Z		211
150945	Z		211
150946	Z		211
150947	Z		211
150950	Z		211
150952	Z		211
150957	Z		211
150958	Z		211
150960	Z		211
150961	Z		211
150962	Z		211
150963	Z		211
150968	Z		211
151000	E		213
151002	E		213
151003	H		212
151004	H		212
151005	H		212
151010	E		213
151105	Z		212–213, 215
151110	Z		212–213, 215
151120	Z		212–213, 215
151125	Z		212–213, 215
151130	Z		212–213, 215
151140	Z		212–213, 215
151145	Z		212–213, 215
151150	Z		212–213, 215
151155	Z		212–213, 215
151160	Z		212–213, 215
151165	Z		212–213, 215
151170	Z		212–213, 215
151175	Z		212–213, 215
151200	Z		212–213, 215
151210	Z		212–213, 215
151230	Z		212–213, 215
151240	Z		212–215
151402	Z		212–215
151600	Z		213–215
151615	Z		244
151618	Z		212
152106	Z		220
152109	Z		220
153020	H		119
153021	H		119
153022	H		119
153023	H		119
153025	H		119
153026	H		119
153027	H		119
153028	H		119
153029	H		119
153100	Z		119
153115	Z		119, 121
153125	Z		119
153140	Z		119
153155	Z		119, 121
153160	Z		119, 121
153170	Z		119, 121
153175	Z		119, 121
153180	Z		119, 121
153185	Z		119, 121
153190	Z		119, 121
153195	Z		119, 121
153200	Z		119
153205	Z		119, 121
153210	Z		119, 121
153265	Z		119
153270	Z		119
153500	Z		121
153501	Z		121
153520	H		121
153521	H		121
153522	H		121
153523	H		121
153525	H		121
153526	H		121
153527	H		121
153528	H		121
153529	H		121
153540	Z		121
153570	H		121
154000	Z		130
154001	H		130
154002	H		130

RG: Gruppo sconto VE: Unità imballo

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
154003	H		130
154004	H		130
154010	H		130
154160	Z		130
156000	E		214
156002	E		214
156004	E		214
156010	E		215
156012	E		215
156014	E		215
156150	Z		214–215
156200	Z		214–215
156225	Z		214–215
156250	Z		214–215
156300	Z		214–215
156350	Z		214–215
156375	Z		214–215
156400	Z		214–215
156425	Z		214–215
156450	Z		214–215
156475	Z		214–215
160010	H		220
160200	V	10	221
160210	V	10	221
160220	V	10	221
160300	V	25	218
161010	H		220
163020	E		218
163350	Z		218
164011	E		219
164050	E		219
164110	Z		219
164111	Z		219
164115	Z		219
164250	Z		219
170010	H		236
170011	Z		240
170012	Z		240
170020	E		237
170021	E		237
170200	Z		236, 240
170201	Z		236–237
170205	Z		236–237
170300	H		236
171150	Z		240
171151	Z		240
171200	Z		240
171201	Z		240
171205	Z		240
171210	Z		240
171250	Z		241
171265	Z		241
171270	Z		241
171275	Z		241
171280	Z		241
171290	Z		241
171291	Z		241
171305	Z		241
171306	Z		241
171340	Z		241
171341	Z		241
172000	Z		239
172010	M		239
172011	M		239
172012	M		239
172050	Z		240
172051	Z		240
172150	Z		240
172151	Z		240
172154	Z		240
172200	Z		240
172201	Z		240
172203	Z		240
172205	Z		240
172210	Z		240
172250	Z		241
172265	Z		241
172270	Z		241
172275	Z		241
172280	Z		241
172281	Z		241
172290	Z		241
172291	Z		241
172293	Z		241
172305	Z		241
172310	Z		241
172340	Z		241
172341	Z		241
172610	Z		241
172611	Z		241
172612	Z		241
174000	Z		239
174010	M		239
174011	M		239
174012	M		239
174050	Z		240
174101	Z		240
174150	Z		240
174154	Z		240
174200	Z		240
174201	Z		240
174203	Z		240
174205	Z		240
174210	Z		240
174250	Z		241
174265	Z		241
174270	Z		241
174275	Z		241
174282	Z		241
174291	Z		241
174293	Z		241
174295	Z		241
174296	Z		241
174305	Z		241
174306	Z		241
174310	Z		241
174311	Z		241
174340	Z		241
174341	Z		241
175000	Z		231
175007	M		231
175008	M		231
175010	M		231
175011	Z		231
175018	Z		231
175026	Z		231, 234
175057	Z		231, 234
175058	Z		231, 234
175102	Z		229
175103	Z		229
175104	Z		229
175105	Z		229
175107	Z		229
175109	E		229
175110	E		229
175112	E		229
175113	E		229
175123	S		231, 234
175129	E		229
175130	E		229
175132	E		229
175135	E		229
175200	Z		99, 103, 135, 163, 165
175300	Z		234
175301	M		233
175302	M		233
175303	M		233
175304	M		233
175305	Z		231, 234
175306	Z		231, 234
175307	Z		234
175308	Z		234
175312	Z		234
175323	Z		234
175330	Z		234
175339	Z		234
175343	Z		234
180000	Z		255
180001	Z		257
180010	E		255
180011	E		257
180012	E		261
180015	Z		263–265
180020	E		255
180028	E		257
180029	E		257
180030	E		261
180031	E		255
180052	Z		264–265
180053	Z		264–265
180054	Z		264–265
180055	Z		264–265
180056	Z		264–265
180140	Z		263
180155	Z		263–265
180160	Z		263, 271
180600	Z		255, 257, 259
181010	V		264
181015	V		264
181020	V		264
181025	V		264
181030	V		264
181035	V		264
181040	V		264
181045	V		264
181050	V		264
181057	V		264
181060	V		264
181065	V		264
181070	V		264
181075	V		264
181080	V		264
181085	V		264
181090	V		264
181095	V		264
181410	V		265
181415	V		265
181420	V		265
181425	V		265
181430	V		265
181435	V		265
181440	V		265
181445	V		265
181450	V		265
181457	V		265
181460	V		265
181465	V		265
181470	V		265
181475	V		265
181480	V		265
181700	V		266
181710	V		266
181711	V		266
181712	V		266
181713	V		266
181714	V		266
181715	V		266
182006	Z		263
182010	Z		263
182050	Z		263
183000	Z		259
183010	E		259
183022	E		259
183023	E		259
183600	Z		262
183603	Z		263
183604	Z		263
183605	Z		263
183606	Z		263, 271
183607	Z		263
183632	Z		259, 262
183670	Z		263
183675	Z		263
183700	Z		262
185000	E		269
185001	Z		269
185010	E		269
185011	E		269
185021	V		269
185022	V		269
185024	Z		269
185026	V		269
185027	V		269
185054	Z		269
185058	Z		237, 269
185500	M		271
185501	M		271
185503	M		271
185504	M		271
185510	Z		271
185511	Z		271
185512	Z		271
185513	Z		271
185514	Z		271
185515	Z		271
185527	Z		271
190000	Z		99
190010	E		99
190051	Z		99
190053	Z		99
250020	E		250
250041	Z		250
250042	Z		250
250120	E		250
250142	Z		250
250143	Z		250
250220	E		250
250242	Z		250
250243	Z		250
250320	E		250
250341	Z		250
250342	Z		250
250343	Z		250
252026	M		246
252046	M		247
252103	Z		246–247
254025	M		248
254103	Z		248
255020	M		249
255103	Z		249
256020	E		245
256213	E		245
256220	E		245
256233	E		245
256240	E		245
256242	Z		245
256320	E		245
256342	Z		245
256400	Z		245
256410	Z		245
256420	Z		245
256430	Z		245
256440	Z		245
256450	Z		245
256460	Z		245
256470	Z		245
256480	Z		245
256490	Z		245
256500	Z		245
256510	Z		245
256520	Z		245
256530	Z		245
261001	E		244
290000	H		77
290016	V	10	77–78
290050	H		77
290100	H		77
290116	V	10	77–78
290200	H		77
290216	V	10	77–78
290300	H		77
290316	V		77–78
290400	H		90
290410	H		91
290411	H		91
290412	H		91
290420	Z		90
290421	Z		90
290422	Z		90
290423	Z		90
290424	Z		90
290425	Z		90
290426	Z		90
290427	Z		90
290430	Z		90
290431	Z		90
290432	Z		90
290433	Z		90–91

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
290437	Z		90
290440	Z		90–91
290444	Z		90
290445	Z		90
290446	Z		90
290447	Z		90
290448	Z		90
290449	Z		90
291000	H		89
291010	H		89
291023	Z		89
291036	Z		89
291037	Z		89
291101	H		89
291111	Z		89
291112	Z		89
291200	H		89
291201	Z		89
291220	H		89
291221	Z		89
291240	H	8	88
291241	Z		88
291242	H		88
291243	Z		88
291244	Z		88
291250	H		89
291251	Z		89
291270	H		89
291271	Z		89
291290	H		89
292011	Z		92
292110	H		92
292210	H		92
340100	Z		37, 39
340110	Z		53
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		53
340231	M		53
340232	M		53
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 78
344100	Z		33, 35, 37, 39, 53
344105	Z		33, 35, 37, 39, 53
344150	Z		33, 35, 37, 39, 53
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347002	M		50
347003	M		50
347004	M		50
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 74, 78
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 63–64
546000	Z		26–27
560000	Z		63
560001	Z		63
560002	Z		64
560003	Z		58
560004	Z		59
560008	Z		63
560010	E		61
560011	S		67
560020	E		63
560022	E		64
560023	E		58
560026	E		63
560027	E		63
560040	E		59
560052	E		61
560053	E		67
561001	V		68
561002	V		68
561003	V		68
561004	V		68
561005	V		68
561006	V		68
561007	V		68
561008	V		68
561101	V		69
561102	V		69
561103	V		69
561104	V		69
561105	V		69
561106	V		69

RG: Gruppo sconto VE: Unità imballo

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
561107	V		69
561108	V		69
561109	V		69
561110	V		69
561111	V		69
561112	V		69
561113	V		69
561114	V		69
561115	V		69
561116	V		69
561117	V		69
561118	V		69
561119	V		69
561120	V		69
561121	V		69
561122	V		69
561123	V		69
561124	V		69
561125	V		69
561126	V		69
563000	Z		63–64, 67
563008	Z		63–64
563100	Z		63–64
563200	Z		63–64
565051	Z		71
566030	Z		29, 61, 67, 129
566051	Z		58–59, 63–64
570100	Z		172, 175–177, 179–182, 186–191
570107	Z		172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
570110	Z		172–191
570112	Z		175, 178, 186, 190
570115	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570117	Z		175, 178, 186, 190
570120	Z		172–191
570125	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570130	Z		172–191
570132	Z		186, 189
570135	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570137	Z		186, 189
570140	Z		172–191
570145	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570150	Z		172–191
570155	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570160	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570165	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570170	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570175	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570280	Z		157–159
570290	Z		192
570295	Z		192, 195
570300	Z		172–173, 176, 188
570310	Z		173–175, 178–181, 184, 188–189
570315	Z		181
570320	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570330	Z		180
570340	Z		172–175, 177–182, 184, 188
570350	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570360	Z		172–173, 177–180, 182, 188
570370	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570380	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570390	Z		172, 174–175, 177–179, 181–182, 185, 188
570400	Z		177
570410	Z		177
570420	Z		177
570430	Z		177
570440	Z		177
570450	Z		177
570452	Z		176, 178–179, 191
570455	Z		174–176, 178–181, 184–185, 187–188, 190–191
570457	Z		174, 176, 179, 183
570460	Z		172–185, 187–191
570462	Z		174–176, 178–179, 184, 187, 189, 191
570465	Z		172–185, 187–188, 191
570467	Z		176, 178–179, 183
570470	Z		172–185, 187–191
570472	Z		179, 183
570475	Z		172–185, 187–191
570477	Z		179, 183
570480	Z		172–185, 187–191
570482	Z		178–179, 189
570485	Z		172–185, 188–191
570487	Z		172, 174, 179, 188
570495	Z		172–182, 184, 187–188, 190
570610	Z		188
570620	Z		181–182, 188
570630	Z		188
570650	Z		181–182, 188
570660	Z		182
570670	Z		181–182, 188
570680	Z		182, 188
570685	Z		189
570690	Z		182
570695	Z		174, 188
570717	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570720	Z		174, 176, 179, 182, 184
570727	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570730	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570735	Z		174–180, 182, 184–185, 191
570742	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570747	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570750	Z		172–175, 178–180, 182, 185, 188–189
570760	Z		174–176, 178, 180–182, 184, 190–191
570765	Z		172–185, 188–191
570770	Z		172–184, 188, 191
570775	Z		172–185, 188–191
570780	Z		172–184, 188–191
570785	Z		172–185, 188–191
570790	Z		172–175, 177–185, 187–191
570795	Z		172–175, 177–185, 187–191
570845	Z		173–174, 179, 184
570850	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570855	Z		173–174, 176–177, 179, 182, 184
570860	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570870	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570880	Z		172–180, 182, 185, 189
570905	Z		189
570910	Z		174, 176, 184, 189–191
570915	Z		174, 176, 184, 189–191
570920	Z		184, 189–190
570925	Z		174, 176, 190–191
570930	Z		186–187, 190
570932	Z		186
570935	Z		177, 185–187, 190
570937	Z		186
570940	Z		177, 185–187, 190
570945	Z		177, 185–187, 190
570950	Z		177, 185–187, 190
570955	Z		177, 185–187, 190
571003	Z		163
571004	Z		165
571013	E		163
571014	E		165
571019	E		165
571020	E		163
571136	Z		192
571283	Z		158–159, 163, 165, 167
571290	Z		163, 165, 167
571320	Z		172–174, 182, 184, 188
571325	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571327	Z		173, 175, 179
571330	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571335	Z		172–175, 178, 181–184, 188
571337	Z		179, 183
571340	Z		172–173, 175, 178, 181–183, 188
571342	Z		179, 183
571360	Z		180–181
571370	Z		180–181
571375	Z		180–181
571380	Z		180–181
571432	Z		175
571434	Z		175
571436	Z		175
571438	Z		175
571450	Z		173, 190–191
571455	Z		173, 190–191
571460	Z		173, 190–191
571465	Z		173, 190–191
571470	Z		173, 190–191
571475	Z		173, 190–191
571477	Z		173, 191
571545	Z		99, 103, 135
571555	Z		99, 103, 135, 163, 165
571560	Z		81, 99, 103, 135, 163, 165
571565	Z		99, 103, 135, 163, 165
571567	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571570	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571571	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571578	Z		29, 61, 67, 85, 129, 169
571581	Z		61, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571583	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571585	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571587	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571630	Z		189
571635	Z		172, 189
571640	Z		172, 189
571645	Z		189
571740	Z		182, 189
571744	Z		182
571746	Z		182
571748	Z		182
571750	Z		182, 190
571752	Z		182, 190
571754	Z		182, 190
571756	Z		182, 190
571758	Z		182, 190
571760	Z		182, 190
571762	Z		182, 189
571764	Z		182, 189
571767	Z		182, 189
571770	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571775	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571780	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571785	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571790	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571795	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571797	Z		182, 190
571855	Z		188
571865	Z		195
571866	Z		155, 195
571870	Z		195
571871	Z		195
571887	Z		195
571889	Z		195
571890	Z		195
571891	Z		155, 195
571895	Z		195
571896	Z		155, 195
571900	Z		178, 184, 191
571904	Z		178, 184
571932	Z		175
571934	Z		175
571980	Z		179
572101	E		157
572111	E		157
572365	Z		172–175, 177–185, 187–191
572385	Z		173–174, 176, 178–179, 185
572400	Z		172–185, 188–191
572405	Z		172–185, 188–191
572413	Z		182, 189
572470	Z		177
572600	Z		179, 183
572605	Z		179, 183
572610	Z		179, 183
572615	Z		179, 183
572620	Z		179, 183
572625	Z		179, 183
572630	Z		188
572632	Z		188
572634	Z		188
572636	Z		188
572638	Z		188
572640	Z		188
572642	Z		172
572644	Z		172
572646	Z		172–173
572648	Z		172
572670	Z		184
572672	Z		184
572674	Z		184
572676	Z		184
572678	Z		184
572680	Z		184
572687	Z		175, 180, 183, 189
572689	Z		175, 180, 183, 189
572691	Z		175, 180, 183, 189
572693	Z		180, 183, 189
572695	Z		180, 183, 189
572697	Z		180, 183, 189
572706	Z		172–191
572708	Z		172–191
572710	Z		190
572712	Z		190
572714	Z		184
572716	Z		184
572727	Z		176–177, 187
572795	Z		192
572801	Z		192
572802	Z		192
572809	Z		192
572810	Z		192
572815	Z		182, 189–190
572816	Z		182, 189–190
572817	Z		182, 189–190
572818	Z		182, 189–190
572819	Z		174, 177, 180–182, 189
572820	Z		174, 177, 180–182, 189
572821	Z		174, 177, 180–182, 189
572822	Z		190
572823	Z		190
572824	Z		190
572828	Z		173–174, 177–178, 180–184, 188–190
572829	Z		178–179, 182, 184, 188–189
572830	Z		173, 176
572836	Z		184
572837	Z		172–175, 177–185, 188–191
572839	Z		183
572840	Z		183
572841	Z		183
572844	Z		182, 189
572845	Z		182, 189

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
572850	Z		174
572851	Z		174
573008	Z		198
573018	E		198
573020	E		201
573021	E		201
573022	E		201
573023	E		201
573100	Z		198
573102	Z		198
573106	Z		198
573108	Z		198
573110	Z		198
573112	Z		203
573114	Z		203
573116	Z		203
573118	Z		203
573120	Z		203
573122	Z		203
573124	Z		203
573126	Z		203
573128	Z		203
573150	Z		203
573152	Z		203
573154	Z		203
573156	Z		203
573158	S		203
573160	Z		203
573162	Z		203
573164	Z		203
573166	Z		203
573168	Z		203
573170	Z		203
573172	Z		203
573176	Z		203
573178	Z		203
573184	Z		203
573186	Z		203
573282	Z		198
573320	Z		203
573325	Z		203
573330	Z		203
573335	Z		203
573360	Z		203
573364	Z		203
573367	Z		203
573370	Z		203
573400	Z		203
573402	Z		203
573404	Z		203
573406	Z		203
573430	Z		198
573432	Z		198
573434	Z		198
573436	Z		198
573438	Z		198
573616	Z		203
573624	Z		203
573628	Z		203
573630	Z		203
573632	Z		203
573634	Z		203
573636	Z		203
573638	Z		203
573640	Z		203
573642	Z		203
573644	Z		203
573646	Z		203
573647	Z		202
573648	Z		202
573649	Z		202
573652	Z		203
574000	H		156
574300	H		199
574302	H		199
574352	Z		199
574430	Z		156
574436	Z		80–81, 156
574437	Z		199
574500	Z		192
574502	Z		142, 144–146, 148, 151–154, 172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
574504	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574506	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574508	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574510	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574512	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574516	Z		154, 192
574520	Z		142, 144–145, 148–149, 151–154, 172, 175–177, 180–182, 186–191
574522	Z		142–154, 172–191
574524	Z		142–154, 172–191
574526	Z		142–154, 172–191
574528	Z		142–154, 172–191
574530	Z		142–154, 172–191
574532	Z		144, 146, 175, 178
574534	Z		144, 146, 175, 178
574536	Z		151, 153, 186, 189
574538	Z		151, 153, 186, 189
574540	Z		149, 183
574542	Z		149, 183
574544	Z		149, 183
574550	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574552	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574554	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 185, 189, 191
574556	Z		143–147, 149–150, 154, 174–180, 182, 185, 191
575010	Z		209
575017	E		210
575020	E		209
575021	E		209
575022	E		209
575100	Z		210
575252	Z		209
575253	Z		209
575256	Z		209
575278	Z		210
576000	Z		167
576010	E		167
576011	E		167
577000	Z		159
577001	Z		158
577010	E		159
577011	E		158
577012	E		158
577013	E		159
578001	Z		135
578002	Z		137
578003	E		139
578010	E		137
578012	E		135
578013	E		135
578014	E		137
578015	E		139
578016	E		139
578290	Z		135, 137, 139, 201, 209
578295	Z		154–155
578299	Z		135, 137, 139
578310	Z		142, 144–146, 148–149, 151–154
578312	Z		142–154
578314	Z		142–154
578316	Z		142–154
578318	Z		142–154
578324	Z		142, 144–146, 148, 151–154
578326	Z		144, 146, 151, 153
578328	Z		142–154
578330	Z		144, 146, 151, 153
578332	Z		142–154
578334	Z		142–154
578336	Z		142–154
578338	Z		151, 153
578340	Z		151, 153
578342	Z		145–147, 149
578344	Z		146–147, 153
578346	Z		145–147, 154
578348	Z		143–148, 150, 152–154
578350	Z		144–145, 147, 149
578352	Z		142–150, 152–154
578354	Z		144–147, 150, 152–154
578356	Z		142–150, 152, 154
578358	Z		142–150, 152–154
578360	Z		142–150, 152–153
578362	Z		142–150, 152–154
578364	Z		142–150, 152–154
578368	Z		142–143, 147, 152
578370	Z		146, 150, 154
578372	Z		143–146, 148–150, 153–154
578374	Z		142–150, 152–154
578376	Z		142–150, 152, 154
578378	Z		142–150, 152–154
578380	Z		142–150, 152–154
578382	Z		142–150, 152–154
578386	Z		142–150, 152–154
578390	Z		142–154
578392	Z		142–144, 146–150, 152–153
578394	Z		148
578396	Z		142–143, 145, 152
578398	Z		143–144, 146–148, 150, 152–153
578400	Z		142–150, 152–154
578402	Z		147
578404	Z		142–150, 152
578406	Z		142–150, 152–154
578408	Z		142–143, 145–149, 152
578410	Z		142–150, 152–154
578412	Z		142–150, 152–154
578418	Z		152
578420	Z		148–149, 152
578422	Z		152
578426	Z		148–149, 152
578430	Z		148–149, 152
578432	Z		149, 152
578434	Z		150
578436	Z		150
578438	Z		150
578440	Z		150
578442	Z		150
578444	Z		145
578446	Z		145
578448	Z		145
578450	Z		145
578452	Z		145
578454	Z		150
578456	Z		143–147, 149–150, 153–154
578458	Z		144–145, 147, 149–150
578460	Z		143–147, 149–150, 153–154
578462	Z		143–147, 149–150, 153–154
578464	Z		143–147, 149–150, 154
578466	Z		143, 147, 150
578468	Z		142–147, 149–150, 153
578470	Z		143–145, 147, 149–150
578472	Z		142–147, 149–150, 153
578474	Z		142–147, 149–150, 153
578476	Z		142–147, 149–150, 153
578478	Z		144–147, 150
578480	Z		153
578482	Z		143, 145, 150, 153–154
578484	Z		143, 145, 150, 153–154
578486	Z		153
578488	Z		143, 145, 150, 153–154
578490	Z		142–143, 149–150, 152
578492	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578494	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578496	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578498	Z		142–144, 146, 148–149, 152
578510	Z		151, 154
578512	Z		151
578514	Z		146, 150–151, 154
578516	Z		151
578518	Z		146, 150–151, 154
578520	Z		146, 150–151, 154
578522	Z		146, 150–151, 154
578524	Z		148
578526	Z		148
578528	Z		148
578530	Z		148
578534	Z		142, 154
578536	Z		142, 154
578538	Z		142, 154
578540	Z		142, 154
578550	Z		153
578552	Z		142, 153
578554	Z		142, 153
578556	Z		153
578558	Z		154
578560	Z		148
578562	Z		148
578564	Z		148
578566	Z		143–144, 146–148, 153
578568	Z		143–144, 146–148, 153
578570	Z		143–144, 146–148, 153
578572	Z		146, 150
578576	Z		152
578578	Z		152–153
578580	Z		152
578582	Z		152–153
578584	Z		152–153
578586	Z		152–153
578588	Z		147, 149
578590	Z		147, 149
578592	Z		147, 149
578594	Z		147, 149
578596	Z		147, 149
578598	Z		147, 149
578600	Z		147, 149
578602	Z		153
578604	Z		142–154
578606	Z		143–144, 146–148, 153
578608	Z		142
578610	Z		142
578612	Z		142–143
578614	Z		142
578618	Z		152
578620	Z		155
578621	Z		155
578622	Z		155
578624	Z		142–150, 152–154
578630	Z		144, 148–149, 153
578632	Z		144, 148–149, 153
578634	Z		144, 148–149, 153
578636	Z		148–149, 153
578638	Z		143–144
578640	Z		149, 153
578642	Z		149, 153
578644	Z		149, 153
578646	Z		149, 153
578652	Z		150
578654	Z		150
578656	Z		150
578659	Z		154
578660	Z		149, 153
578662	Z		149, 153
578716	Z		147
578718	Z		147
578720	Z		147
579000	Z		160
579001	E		169
579010	E		160
579011	Z		169
579012	E		160

RG: Gruppo sconto VE: Unità imballo

Indice degli articoli

Cod.art.	RG	VE	Pagina
579100	Z		169, 178, 182, 185–186, 188, 190
579101	Z		169, 172–191
579104	Z		169, 175
579105	Z		169, 175
579106	Z		169, 175
579107	Z		169, 176–177, 186–187
579108	Z		169, 178, 182, 186–188, 190
579109	Z		169, 180, 182, 188, 190
579110	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579111	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579120	Z		160, 192
579123	Z		169, 192
579240	Z		160
579601	Z		160, 169
579603	Z		169, 192
580000	Z		125, 130
580004	Z		129
580010	E		125
580014	E		129
580020	E		125
580021	E		125
580022	E		125
580023	E		125
580024	E		125
580025	E		125
580026	E		125
580027	E		125
580028	E		125
580029	E		125
580030	E		125
580031	E		125
580033	E		125
580034	E		125
580035	E		125
580036	E		125
580037	E		125
580038	E		125
580039	E		125
580040	E		125
580051	E		129
580052	E		129
580053	E		129
580054	E		129
580055	E		129
580056	E		129
580057	E		129
580058	E		129
580059	E		129
580060	E		129
580061	E		129
580062	E		129
580063	E		129
580064	E		129
580065	E		129
580066	E		129
580067	E		129
580068	E		129
580069	E		129
580100	Z		127
580110	E		127
581070	Z		131
581080	Z		131
581110	Z		131
581130	Z		131
581150	Z		131
581180	Z		131
581200	Z		131
581210	Z		131
581220	Z		131
581230	Z		131
581240	Z		131
581260	Z		131
581270	Z		131
581280	Z		131
581310	Z		131
581320	Z		131
581330	Z		131
581350	Z		131
581370	Z		131
581380	Z		131
581390	Z		131
581400	Z		131
581410	Z		131
581420	Z		131
581430	Z		131
581440	Z		131
581450	Z		131
581460	Z		131
581470	Z		131
581480	Z		131
581490	Z		131
581500	Z		131
581510	Z		131
581520	Z		131
581530	Z		131
581540	Z		131
582036	Z		125, 127, 129–130
582110	Z		127
582120	Z		127
586000	Z		125
586012	Z		127
586100	Z		125, 129
586150	Z		125, 129
590000	Z		123
590020	E		123
590021	E		123
590022	E		123
590051	Z		123
590052	Z		123
590053	Z		123
590054	Z		123
590055	Z		123
590056	Z		123
590057	Z		123
590058	Z		123
590059	Z		123
590060	Z		123
590061	Z		123
590062	Z		123
590111	Z		123
590150	Z		123
590153	Z		123
590160	Z		123, 127
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 93
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751553	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
771296	S		47
773060	Z		47
844010	E		80
844011	E		81
844050	Z		80–81
844051	Z		80–81
844510	Z		81
845001	M		83
845002	M		85
845003	M		83
845004	M		87
845050	Z		83, 85, 87
845051	Z		83, 85, 87
845052	Z		83, 85, 87
845053	Z		83, 85, 87
845054	Z		83
845055	Z		83, 85, 87
845057	Z		87
845060	Z		87
845110	Z		83, 85
845118	Z		83, 85
845131	Z		83
845218	Z		83, 85
845220	Z		83, 85, 87
845230	Z		87
845530	Z		83, 85
849006	M		70
849007	M		71
849310	Z		51, 70–71, 83, 85
849315	Z		51, 70–71, 83, 85
849700	Z		71
849703	Z		70–71
849706	Z		70–71

www.rems.de

Sede principale

Germania: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Germania
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Germania
Telefono +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Filiali

Danimarca: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Danimarca
Telefono +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Francia: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francia
Telefono +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Gran Bretagna: REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefono +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Italia: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italia
Telefono +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Polonia: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polonia
Telefono +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Spagna: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Spagna
Telefono +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

Repubblica ceca: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Repubblica ceca
Telefono +420 2 20 98 28 80 · Telefax +420 2 20 98 28 83
CZE@rems.de

Vendita tramite rivenditori specializzati.

MA112019094001ITAOP · Salvo modifiche ed errori. © Copyright 2020 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.