NORTON
SAINT-GOBAIN

natmar
0041 91 682 00 24
www.nat-mar.ch
info@nat-mar.ch

INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

PREISKATALOG 2020



SAINT-GOBAIN

EINFÜHRUNG 04-14

Gestaltung unserer Welt 04
Marktlösungen 06
Produktklassifizierungen 08
Merchandising Lösungen 09
Ihre Sicherheit hat für uns Priorität 10
MyAbrasives 12

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 15-40

Einführung 16

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 18-34
für Metallbearbeitung & Schweißnähte 18
für Schienen 31
für Gießereien 33

TRENNSCHEIBEN 35-37
für handgeführte Trennschleifer 35
für Kappsägen 36
für stationäre Maschinen 37

Technische Informationen 38



SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE 41-220

Einführung 44

SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER 49-76
Einführung 50
Fiberschleifscheiben 53
Tellerfächerschleifscheiben 58
Halbflexible Scheiben 67
Rapid Strip 68
Rapid Blend 70
Rapid Prep 73
Polierscheiben 76

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 77-96
SpeedLok-Scheiben 78
Mini-Fächerschleifscheiben 83
SpeedLok-Schleifvliesscheiben 86
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben 87
Rapid Blend SpeedLok-Scheiben 88
Rapid Prep SpeedLok-Scheiben 90
SpeedLok-Polierscheiben 92

SCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN 97-112
Norton MeshPower-Scheiben 98
Self-Grip & Beartex-Scheiben 100
Gitterleinen-Scheiben 109
Schleifscheiben, ungelocht 110
Beartex-Fußbodenschleifscheiben 112

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHEIBEN 113-148
Fächerschleifer 114
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben 137
Rapid Strip-Scheiben 142
Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben 144
High Strength-Scheiben 146

SCHLEIFROLLEN 149-164
Sparrollen 150
Papier- & Gewebeschleifrollen 154
Norton MeshPower-Schleifrollen 159
Beartex-Rollen 160
Rotolo Foam-Schleifrollen 162

SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME 165-178
Schleifstreifen 166
Schleifbögen und Handpads 169
Norton MeshPower-Schleifstreifen 173
Beartex-Schleifbögen & Handpads 175
Schleifschwämme 177

SCHLEIFBÄNDER 179-206
Feilenschleifbänder 180
Bänder für Handbandschleifer 187
Schmalbänder 190
Rapid Prep-Schleifbänder 198

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE 207-220
Schleifhülsen und Schleifkonen 208
Schleifröllchen 212
Sanding Stars 216

INHALTSVERZEICHNIS

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER 221-288

Einführung 222

PRÄZISIONSSCHLEIFEN 227-256
Gerade Scheiben 234
Gerade und kegelige Schleiftöpfe 250
Schleifteller 253
Schleifzylinder 254
Schleifsegmente 255

SCHLEIFSTIFTE 257-272
Norton Quantum mit Vitrium³ -Technologie 260
Schleifstifte 267
Schleifstifte, kunstharzgebunden 271

ABRICHTSTÄBE UND -STEINE & SCHÄRFSTEINE 273-282
Abrichtstäbe und -steine 274
Bank- und Kombinations-Ölsteine 276
Schleiffeilen 278
Rutscher und Spezialitäten 281

KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN & SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE 283-284
Schruppschleifscheiben 284
Schruppschleiftöpfe 284

TRENNSCHEIBEN, GERADE 285-288
Nicht verstärkte Trennscheiben 286
Gewebeverstärkte Trennscheiben 286

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFWERKZEUGE 289-324

Einführung 290

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN 291-312
zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen 293
zum Universalschleifen von Schaftwerkzeugen 297
zum Schärfen von Sägen 300
zum Schärfen von HSS-Sägeblättern 304
für Werkzeug- und Formenbau 305

Diamant-Pasten 313
Diamant-Feilen 314
Diamant-Abrichtwerkzeuge 315

DIAMANT-WERKZEUGE 325-336

Einführung 326

Diamantscheiben für
Winkelschleifer 327
Winkelschleifer & Fliesenschneidmaschinen 329
handgeführte Trennschleifer & Tischsägen 330
handgeführte Trennschleifer & Fugenschneider 331

Informationen Clipper 332

Technische Informationen 334



DRAHTBÜRSTEN & HARTMETALLFRÄSSTIFTE 337-374

Drahtbürsten 339
Hartmetallfrässtifte 355
Anfaswerkzeuge 367
Stahlwolle 372

Reshaping your world®

STELLEN SIE SICH EINE WELT VOR, DIE WIR KONTINUIERLICH ZUM BESSEREN GESTALTEN - STELLEN SIE SICH VOR, DASS WIR HEUTE UNSERE UMWELT GEMEINSAM GESTALTEN, ÜBERALL.

Wenn Sie aufstehen, um Ihren Tag zu beginnen, haben wir bereits an Sie gedacht und überlegt, wie Ihnen die von uns gelieferten Produkte einen deutlichen Vorteil bieten können. Und welchen Beitrag sie leisten können um unsere Umwelt zu gestalten - heute und in Zukunft. Saint-Gobain Abrasives liefert leistungsstarke, präzise und benutzerfreundliche Lösungen für das Schleifen, Formen und Finshen von Materialien aller Art und in allen Anwendungen.

Um unsere Welt zu gestalten brauchen Sie die attraktivsten Designs und die besten Lösungen. Deshalb entwickeln wir Materialien und Technologien stetig weiter, damit wir Ihnen Produkte zur Verfügung stellen können, die den wachsenden Anforderungen an Nachhaltigkeit und Innovation entsprechen. Sie möchten die richtige Wahl treffen; daher stellen wir an uns die höchsten Ansprüche für Ihre Sicherheit, Ihre Zufriedenheit und Ihre Leistungsfähigkeit, um Ihnen das breiteste Portfolio optimaler Schleiflösungen zu bieten. Damit schneiden, formen und finishen Sie jedes Material für jede Anwendung.
Für unsere Kunden möchten wir ein echter Partner sein. Daher engagieren wir uns - mit Fokus auf unseren Wurzeln und unserer Vielfalt, mit unserer weltweit anerkannten Marke Norton, mit mehr als 135 Jahren Erfahrung und mit über 10.000 leidenschaftlichen Mitarbeitern, durch unser weltweites Netzwerk mit 60 Standorten in fast 30 Ländern auf allen Kontinenten, mit unseren F&E-Zentren in den USA, Europa, China und Indien, unserem regionalen Vertriebspersonal, Anwendungstechnikern, und Kundendiensten - für unsere Kunden und unsere Vertriebspartner. Außerdem investieren wir kontinuierlich, um unsere Lieferkette zu verbessern und unsere Verfahren zu digitalisieren, für eine ausgezeichnete Kundenbetreuung und höchstmögliche Kundenzufriedenheit. Jeden Tag, an jedem Ort.

Wir bieten vielfältige Lösungen - für Metallbearbeitung, Fertigung und Industrie, Elektronik, Holzbearbeitung, Transportmittel, Karosserie- und Lackierbearbeitung, Bau- und Heimwerkerbedarf, Energie und Umwelt.

Am Ende des Tages kommt es weder auf den Markt noch auf die Anwendung an. Wir sind hier, um Ihrem Unternehmen dabei zu helfen, Erfolge zu erzielen, jeden Tag zu einem besseren Tag zu machen und gemeinsam mit Ihnen unsere Umwelt zu gestalten.



NORTON®
SAINT-GOBAIN

RESHAPING YOUR WORLD

www.nortonabrasives.com/de-de

UNSERE MARKENVERPFLICHTUNGEN

AUSGEKLÜGELTES DESIGN

RICHTIGE WAHL

WERTVOLLER PARTNER

WIR BEDIENEN JEDEN MARKT...





MARKTLÖSUNGEN

Norton liefert kontinuierlich innovative Lösungen für alle Großindustrien - von fortgeschrittenen Fertigungssystemen bis hin zu Wasserkraft, Elektronik für die Bauindustrie und allgemeinen Do-it-yourself-Projekten und Sanierungen. Schleifmittel sind ein unumgänglicher Bestandteil der Gestaltung unserer Umwelt: Egal ob Schleifpapier zum Schleifen von Möbeln, Diamantscheiben für Beton- und Steinschnitt, Schleifscheiben für die Maschinenwartung und Hochleistungsschleifwerkzeuge, oder Exzenterscheiben zur Bearbeitung und Reparatur von Autokarosserien.

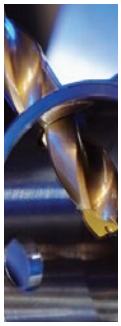
Norton bietet Schleiflösungen für industrielle Anwendungen und deckt die Anforderungen vieler Märkte ab, darunter:





METALLBEARBEITUNG

Norton bietet Schleiflösungen für das Entfernen von Rost, Schweißnähten, Lack und Farbe, für Oberflächenbearbeitung, Finishen und Polieren mit einer hervorragenden Leistung bei guter Standzeit. Alle Norton-Schleifprodukte zeichnen sich dadurch aus, dass sie die Betriebskosten und Stillstandszeiten so gering wie möglich halten.



WERKZEUGBAU

Für Präzisionsschleifen und das Schärfen wichtiger Werkzeuge wie zum Beispiel Schaftwerkzeuge, Fräswerkzeuge, Messer und Sägeblätter sind die hochwertigen Norton-Diamant- und cBN-Schleiftöpfe und -Schleifscheiben die ultimative Performance-Lösung für den Umgang mit den anspruchsvollsten Materialien.



TRANSPORTMITTEL

Für das Schleifen und Formen bis hin zu Kantenbrechen, Entgraten und Finishen von Tragflächen und Flugzeugrümpfen stehen Norton-Schleifmittel für höchste Leistung. Auf dem Boden reduziert Norton z. B. die Betriebskosten und steigert die Qualität sowie den Durchsatz in der Produktion von Motoren- und Karosseriekomponenten für Motorräder, Autos, Lastwagen, Züge und Schiffe, sowie für Schienen- und Gleisinstandhaltung.



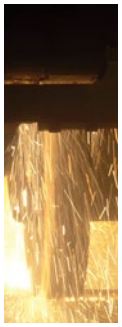
ENERGIE

Nortons Öl- und Gasproduktpalette ist optimal für die Herstellung und Reparatur von Up-, Mid- und Downstreamkomponenten, Schiffsbau, Bohrplattformen und Pipelines. Außerdem bietet Norton komplette Schleiflösungen für die Herstellung und Wartung von Land- und Offshore-Windenergieanlagen.



HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE

Ganz egal, ob Sie Tischler, Schreiner, Bodenleger oder Möbelhersteller oder -restaurator sind Norton bietet ein vollständiges Angebot für Kalibrierung, Werkzeugschärfen, Schleifen und Endbearbeitung.



STAHLINDUSTRIE

Norton-Schleifmittel wurden zur Bearbeitung von Stahl, zum Trennen und Schruppen von Stahlblechen, Platten, Knüppeln, Stangen, Rohren und Brammen nach den Kundenanforderungen, hoher Produktivität und niedrigen Prozesskosten, entwickelt und entsprechen den strengsten europäischen Sicherheitsstandards EN12413, ISO und oSa.



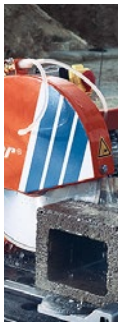
WÄLZLAGER UND GETRIEBEFERTIGUNG

Norton bietet ein umfassendes Sortiment an Lösungen damit Wälzlager und Getriebe nach den höchsten Standards gefertigt werden können. Hochleistungsschleifscheiben mit der neuesten Bindungstechnologie maximieren Effizienz und Werkstückqualität. Norton-Profilabrichtrollen bieten eine komplette Lösung für durchgängiges Verzahnungs-, Profil- oder, Kegelradschleifen und Powerhonen.



MEDIZININDUSTRIE

Norton-Schleifmittel liefern außergewöhnliche Ergebnisse bei der Fertigung von hochwertigen Produkten. Z. B. hochtechnische Trennscheiben, Schleifbänder, Vlies- und Satinierwalzen zum Entgraten und Finishen, gebundene Schleifwerkzeuge sowie Diamant- und cBN-Werkzeuge werden im gesamten Produktionsprozess eingesetzt, zum Beispiel zur Herstellung von Knie- oder medizinischen Instrumenten.



BAUGEWERBE

Unsere Marke Norton Clipper bietet Ihnen eine umfassende Produktpalette für alle Trenn-, Bohr-, Schrupp- und Schleifanwendungen im Baubereich: mit den sichersten und leistungsstärksten Diamantscheiben, Maschinen und Schleifmitteln, die nicht nur anwenderfreundlich sind, sondern auch unseres Lebensraums beitragen.

...WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER
www.nortonabrasives.com /de-de

PRODUKTKLASSIFIZIERUNG

Norton bietet branchenweit das größte Angebot an Schleifmitteln, für sämtliche Kundenanforderungen. Unsere drei Qualitätsstufen (Basis/Standard/Premium) helfen Ihnen das optimale Produkt für Ihre spezielle Anwendung zu finden.

INNOVATION

Nortons innovativste Top-Lösung bietet hervorragende Produktivität und Vielseitigkeit.

BASIS
+++

Unsere **Basis-Produkte** stehen für bewährte Qualität der der Marke Norton, zu einem niedrigen Anschaffungspreis. Die Produkte ermöglichen eine die Erwartungen übertreffende Leistung zu liefern und stellen gleichzeitig eine wettbewerbsfähige Wahl für unsere preisbewussten Kunden dar.

STANDARD
++++

Unsere **Standard-Produkte** bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und eine Alternative, wenn die Leistung eines Premiumproduktes für Sie nicht messbar ist. Sie sind sehr gut geeignet um Ihren höheren Anforderungen zu entsprechen. Hohe Leistung und hohe Produktivität ergeben niedrige Schleifkosten.

PREMIUM
+++++

Unsere **Premium-Produkte** sind für Anwender konzipiert, die höchste Produktivität zu den niedrigsten Gesamtkosten suchen. Diese innovativen Qualitätslösungen minimieren eindrucksvoll und messbar Ihre Prozesskosten: Geringere Rüstzeiten und mehr Produktionszeit sind Ihre Vorteile, wenn Sie in Premium-Produkte investieren.

SORTIMENTSÜBERSICHT

	BASIS +++	STANDARD ++++	PREMIUM +++++	INNOVATION +++++
TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN	NEON	VULCAN FOUNDRY X OIL & GAS RAIL MULTI MATERIAL	OMEGA 1 2 3 ALU DIALAST	NORTON QUANTUM NORTON QUANTUM 3
SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE	ALU METAL STARLINE BEARTEX RAPID STRIP BDX RAPID BLEND RAPID PREP RAPID POLISH RAPID FINISH	NORZON VULCAN VORTEX RAPID BLEND VORTEX RAPID PREP X-TREME PRO PRO FILM	NORTON QUANTUM GREENLYTE NORSTAR BLAZE RAPID STRIP BLAZE RED HEAT PRO PLUS BLUEFIRE NORZON VIKING SG MESHPOWER RED-X	NORTON QUANTUM
GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER	38A 19A 32A A 39A 37A	SGA/SGB 38A VS3 GF	NQ SG VS3 3SG/SSG	NQ VS3
DIAMANTWERKZEUGE	CLASSIC	PRO	EXTREME	-
DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFWERKZEUGE	B49	B99	AZTEC IV ECO LINE	-

MERCHANDISING LÖSUNGEN

Norton bietet Ihnen Merchandising-Displays und eine komplette Palette von Point-of-Sale-Grafiken, die nach Kundenwunsch angepasst werden können, ob es nun Trennen und Schruppen, Materialabtrag oder Oberflächenvorbereitung und Finishen betrifft.



DISPLAY SET

- Das komplette Set besteht aus den notwendigen Komponenten, um eine ansprechende Warenpräsentation zu gestalten.
- ES BEINHALTET: 1 x Bodenplatte, 4 x Steckplatte, 1 x Kopfblende, 1 x Regalboden, 1 x Halterung mit 5 Haken, 2 x Seitenfuß, 35 x Eurohaken
- Bei Bedarf kann weiteres Zubehör gesondert bestellt werden.

DISPLAY SETS	VPE	NORTON	CLIPPER
Komplettes Display mit Beleuchtung	1	410076979	410048416
Komplettes Display ohne Beleuchtung	1	410076980	410048415

ZUBEHÖR	VPE	NORTON	CLIPPER
Kopfblende mit Beleuchtung	1	MTO	MTO
Kopfblende ohne Beleuchtung	1		
Regalboden	1		
Haken für Bohrmaschine	1		
Eurohaken	1		
Haken für Bohrkronen	1		

VERKAUFSSTÄNDER

FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

- Inhalt: 1 x Ständer, 1 x Kopfblende, 22 x Haken, 2 x Seitenteil
- H: 1.740 mm x B: 380 mm x T: 580 mm

BESCHREIBUNG	VPE	ARTIKELNUMMER
Verkaufsständer	1	410090016

POINT-OF-SALE GRAFIKEN

Grafische Vorlagen können an Ihre Anforderungen angepasst werden.

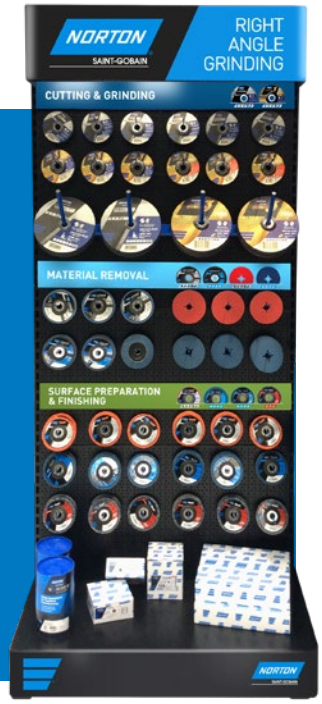
Für Informationen zu individuellen Designs, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Verkaufsberater.

VORLAGEN BEISPIELE









IHRE SICHERHEIT HAT FÜR **UNS PRIORITÄT**

Deshalb werden sämtliche Norton-Produkte nach den strengsten europäischen und internationalen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltschutznormen hergestellt. Wir wissen wie rau und anspruchsvoll Ihr Umfeld ist. Risiken und Erwartungen sind hoch, jedes Mal, wenn Sie eine Maschine zum Trennen, Schruppen oder Schleifen verwenden. Deshalb sorgen wir immer dafür, dass unsere Produkte hohe Sicherheitsstandards erfüllen. Und wir legen großen Wert darauf, sichere Arbeitsbedingungen für unsere eigenen Mitarbeiter während des gesamten Produktionsprozesses zu garantieren.

oSa®

Als eins der Gründungsmitglieder der oSa (Organization for Safety of Abrasives) stehen wir als Qualitätshersteller für die höchsten Sicherheitsstandards und sind stolz darauf, dieses Warenzeichen zu tragen. Durch ein strenges Überwachungs- und Prüfsystem stellen wir Jahr für Jahr unsere Position als zuverlässiger, sicherer und verantwortungsvoller Hersteller von Qualitätsschleifmitteln sicher. Wir erfüllen die europäischen und internationalen Normen, EN12413, EN13236 und EN13743 für Diamantprodukte, gebundene Schleifmittel und Schleifmittel auf Unterlage sowie ISO 9001, 14001 und OHSAS 18001 für unsere Produktionsstätten. Nicht, weil es eine gesetzliche Vorgabe ist, sondern auch weil es uns am Herzen liegt. Entscheiden Sie sich für das oSa®-Warenzeichen und für geprüfte Qualitätsprodukte der höchsten Sicherheitsstufe.

FEPA

Dadurch dass wir zusätzlich Mitglied des FEPA-Verbands (Federation of European Producers of Abrasives) sind, sind wir immer auf dem neusten Stand der technischen, gesetzlichen und wissenschaftlichen regulatorischen Rahmenbedingungen. Das bedeutet, dass wir stets einen Schritt voraus sind. Zusammen mit der oSa verfolgt die FEPA das Ziel, sowohl die gegenwärtig erreichten Sicherheitsstandards zu unterstützen als auch die zukünftigen Entwicklungen voranzutreiben.

FSC
www.fsc.org
FSC® C119505
FSC® C106037
FSC® C106597
FSC® C107190
FSC® C122014
The mark of responsible forestry

Unser Engagement für Mitarbeiter und Nachhaltigkeit

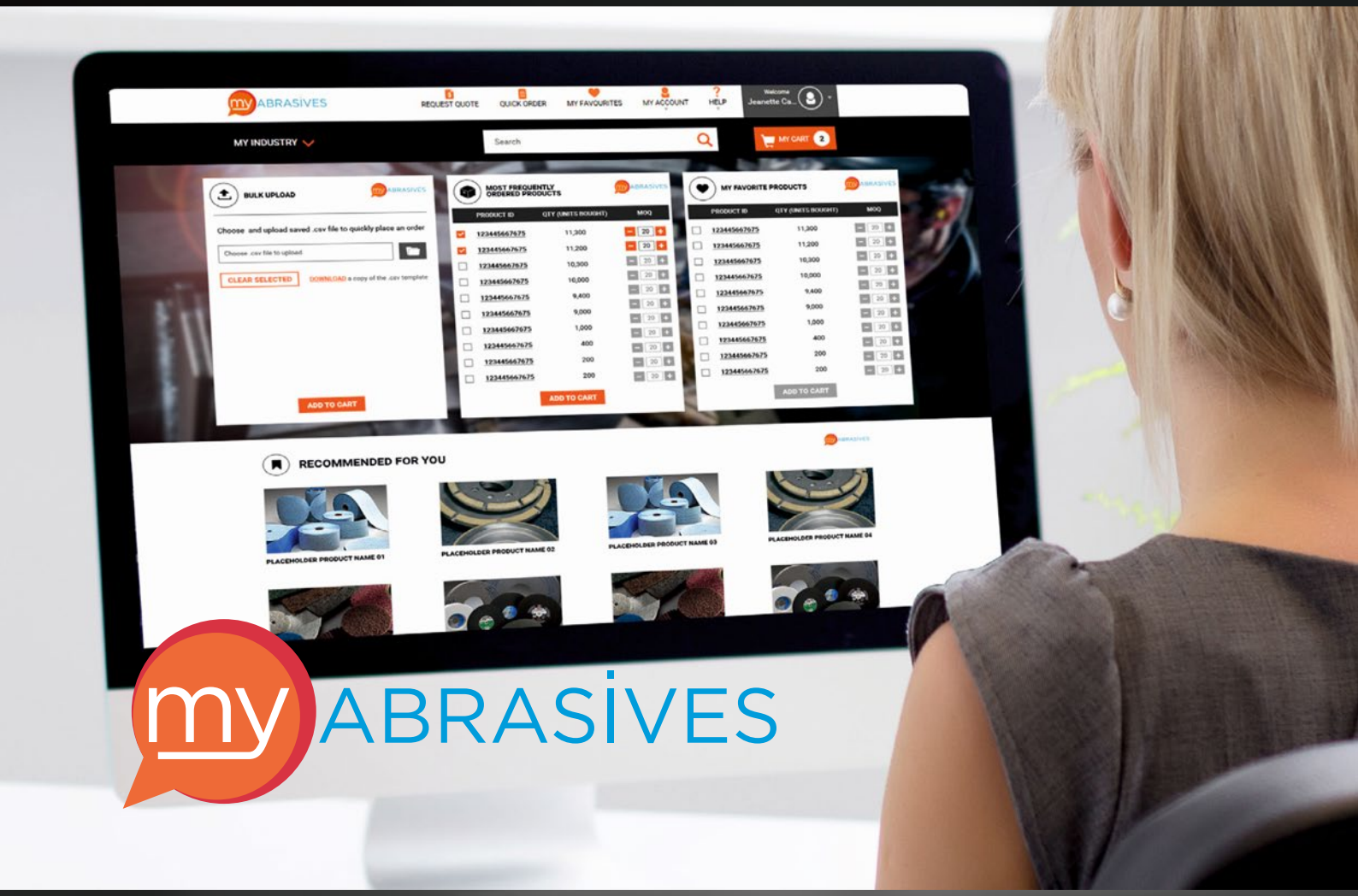
Als international führendes Unternehmen und in Einklang mit unseren Werten und unserer Vision untermauern unsere Unternehmenspolitik sowie unsere Geschäftspraktiken unser Engagement für Mitarbeiter und Nachhaltigkeit, u. a.: Verfolgung einer ehrgeizigen Unternehmenspolitik zur kontinuierlichen Verbesserung der Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz; permanente Ermutigung zur persönlichen Entwicklung unserer Mitarbeiter; auf internationaler Ebene und innerhalb unserer lokalen Gemeinden ein verantwortungsvoller und nachhaltiger Partner zu sein; Minimierung der Umweltbelastung durch unsere Tätigkeiten mit fünf klaren Prioritäten; unseren Kunden durch die kontinuierliche Entwicklung von ökologisch aufgewerteten Produkten einen Mehrwert verschaffen.

Mehr Informationen zu unserem Engagement für Mitarbeiter und Nachhaltigkeit und detaillierte Sicherheitshinweise finden Sie unter nortonabrasives.com/de-de. Nützliche Tipps sowie Gebote und Verbote zur Sicherheit finden Sie auch in den einzelnen Produktbereichen in diesem Katalog.





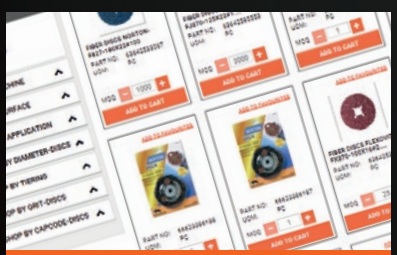
WIR MACHEN ES IHNEN NOCH EINFACHER, UNSERE PRODUKTE ZU BESTELLEN



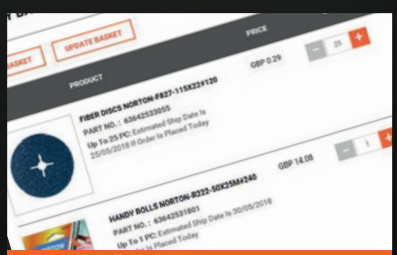
Wir stellen das **NEUE** Online-Bestellsystem von Saint-Gobain Abrasives vor: **MyAbrasives**

Die Funktionalitäten unseres neuen, benutzerfreundlichen Bestellsystems sind ähnlich denen, die man aus dem Online-Handel kennt. Das macht es Ihnen einfach, auf der Seite zu navigieren, Artikel zu suchen, Bestellungen zu tätigen oder nachzuverfolgen.

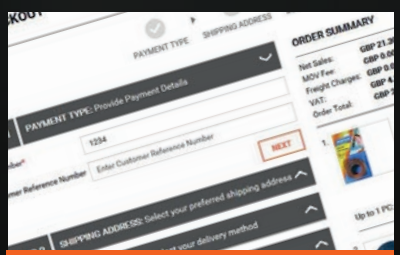
Mit MyAbrasives ist der Bestellprozess so einfach:



Produkt suchen



Zum Warenkorb hinzufügen

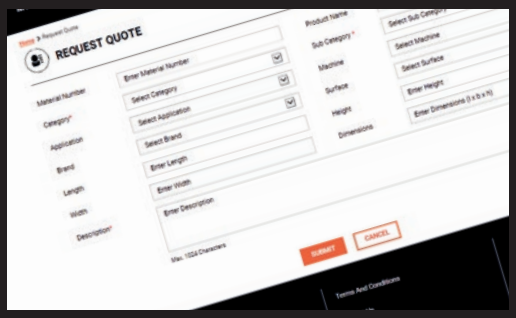


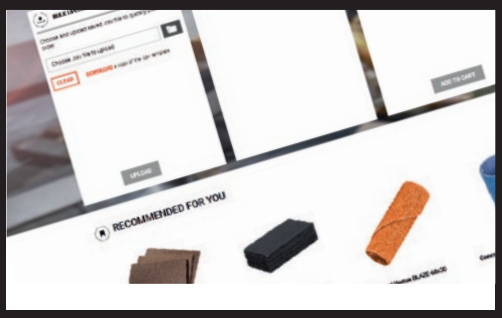
Zur Kasse gehen

DAS NEUE SYSTEM MACHT DEN BESTELLPROZESS EINFACHER:

1. Detaillierte Produktinformationen und -spezifikationen sowie Bilder und Videos
2. Zugang zu Auftragsbestätigungen, Produktverfügbarkeiten und Lieferzeiten
3. Am Handy, Tablet oder PC rund um die Uhr verfügbar
4. Kreiert automatisch eine Liste der am häufigsten bestellten Produkte
5. Zum schnellen und einfachen Bestellen können Favoritenlisten angelegt werden







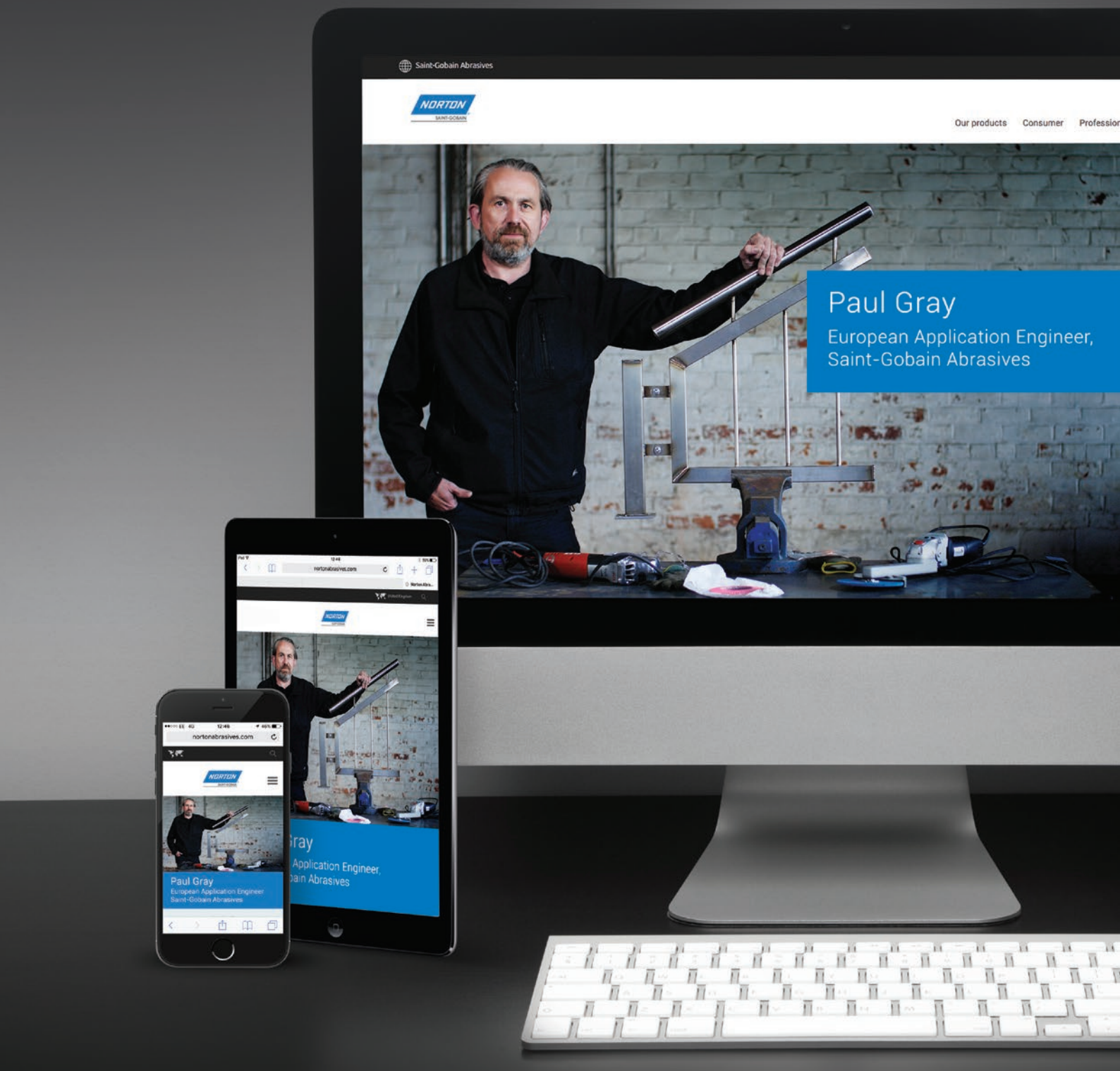
MYABRASIVES BIETET NOCH MEHR FLEXIBILITÄT MIT NEUEN VORTEILEN UND LEISTUNGEN:

- **Produktsuche:** Sie können mit Artikelnummer, -name, -kategorie, EAN Code suchen und die Suchergebnisse anschließend filtern, was es nocht leichter macht zu finden, was Sie brauchen
- **Bestellhistorie und Nachbestellen:** Sie können vergangene Bestellungen über alle Plattformen (EDI, ABx, Telefon und Fax) sehen und daraus leicht erneut bestellen. Rechnungen, Lastschriften, Gutschriften und Versandstatus sind ebenfalls im Bereich "Bestellhistorie" sichtbar, sodass alle wichtigen Dokumente an einem Ort zu finden sind
- **Anfragen:** Sie können Anfragen in MyAbrasives stellen und dort den Status der Anfragen einsehen, statt wie bisher separat den Kundendienst zu kontaktieren
- **Gespeicherte Bestellungen:** Speichern Sie Bestellungen als künftige Referenz, indem Sie z.B. mehrere Artikel im Warenkorb unter "monatliche Bestellung" sichern. Sie können darüber hinaus Notizen hinzufügen und somit schnell und einfach nachbestellen, z.B. über die Bestellfrequenz ("jeden Monat bis auf Dezember bestellen")
- **Großaufträge:** Wenn Sie einen Großauftrag eingeben möchten, können Sie eine .csv-Datei direkt in das System hochladen, anstatt jedes Produkt einzeln zu suchen
- **Für Sie empfohlen:** Ein neues Feature, welches verwandte Produkte zeigt, die Sie bestellen können
- **Weitere Hilfen:** Navigieren Sie einfach durch das neue System dank des FAQ-Bereichs, der Leitfaden-Videos oder über den Telefonkontakt

Registrieren Sie sich noch heute

Um sich zu registrieren, rufen Sie Ihren Ansprechpartner im Innendienst an und starten Sie noch heute mit MyAbrasives.

Reshaping your world®



ERFAHREN SIE MEHR VON UNSEREN EXPERTEN

nortonabrasives.com/de-de

NORTON
SAINT-GOBAIN



NORTON®
SAINT-GOBAIN

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

Einführung 16

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 18-34
für Metallbearbeitung & Schweißnähte 18
für Schienen 31
für Gießereien 33

TRENNSCHEIBEN 35-37
für benzinbetriebene Sägen 35
für Kappsägen 36
für stationäre Maschinen 37

Technische Informationen 38

EINFÜHRUNG

Die Norton-Produktreihe von Trenn- und Schruppscheiben für handgeführte und stationäre Maschinen bietet höchste Leistungen bei anspruchsvollsten Anwendungen.
Die Produktreihe umfasst neueste Lösungen zum Trennen, Schleifen und Feinbearbeiten aller Materialien, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden. Norton, die wettbewerbsfähigste Produktreihe von Trenn- und Schruppscheiben.



PRODUKTERKLÄRUNG

1. Premium Qualitätsstufe
2. Material
3. Durchmesser x Stärke x Bohrung
4. Produktspezifikation
5. Maximale Umfangsgeschwindigkeit
6. Trennen oder Schruppen
7. Artikelnummer
8. OSA Zertifikat
9. Europäischer Standard

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FÜR SCHRUPPSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐



MATERIALIEN	NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	NEON	1-2-3	ALU	FOUNDRY X	DIALAST	MULTI MATERIAL
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	+++++	++++
Stahl / Baustahl	●	●	●	●	●		●	●	●
Niedrig legierte	●	●	●	●	●		●		●
Hoch legierte	●	●							
Dünne Bleche, Rohre und Profile	●	●	●	●					●
Edelstahl / INOX	●	●	●		●				●
Gusseisen	◐						●	●	
NE-Metalle						●			●
Titan	●		●			●			●
Stein, Beton			●						●
Fliesen, Keramik			●						●
Glaskeramik, PVC									●

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FÜR TRENNSCHEIBEN AUF WINKEL- UND STABSCHLEIFER

Sehr empfehlenswert ●



MATERIALIEN	NEU NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	NEON	1-2-3	ALU	FOUNDRY X	DIALAST	RAIL	MULTI MATERIAL
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	++++	++++	++++
Stahl / Baustahl	●	●	●	●	●		●	●	●	●
Niedrig legierte	●	●	●	●	●		●		●	●
Hoch legierte	●	●			●					
Dünne Bleche, Rohre und Profile	●	●	●	●	●					●
Edelstahl / INOX	●	●	●		●					●
Gusseisen							●	●		
NE-Metalle						●				●
Titan	●					●				●
Stein, Beton										●
Fliesen, Keramik										●
Schienen harter Härtegrad									●	
Schienen mittlerer Härtegrad									●	
Schienen weicher Härtegrad									●	
Glaskeramik, PVC										●





TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN
FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

Die Verwendung von Schleifmitteln in der sekundären Stahlindustrie ist groß: von Schiffbau und Herstellung von Haushaltsgeräten, Automobil- und Baukomponenten, Spezialprofilen, Rohren und Elektrogeräten bis hin zu Wartung und Instandhaltung von Ausrüstungen, Werkzeugen und Maschinen.

NEU NORTON QUANTUM3

+++++ INNOVATION

ULTRADÜNNE TRENNSCHEIBEN

CERAMIC ADVANTAGE

- Schnittleistung wird hinsichtlich Komfort, Lebensdauer und Geschwindigkeit angehoben
- Für Präzision, Geschwindigkeit und den präzisesten Schnitt bei reduzierten Vibrationen für ein anwenderfreundliches Arbeiten
- Keramisches Schleifkorn verleiht dieser Scheibe ihren einzigartigen Charakter. 1,0 mm für ultimative Geschwindigkeit und Komfort. 1,6 mm für absolute Stabilität und längste Lebensdauer
- Liefert erstklassige Leistung auf Stahl und Edelstahl

90° METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	115	1,0 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371347	4,60
			1,3 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371348	4,70
			1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371349	5,20
		125	1,0 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371350	4,70
			1,3 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371351	4,80
			1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371352	5,40

NORTON QUANTUM

+++++ INNOVATION

ULTIMATE TECHNOLOGY

- Aggressives Premium NorZon Plus Schleifkorn
- Revolutionäre neue Bindungstechnologie
- Keine andere Scheibe hält länger
- Niedrigste Gesamtschleifkosten
- Höchste Metallabtragsrate

METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 42	115	**0,8** x 22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228	4,00
		125	**0,8** x 22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243	4,20

NEU NORTON QUANTUM3

+++++ INNOVATION

CERAMIC ADVANTAGE

TRENNSCHEIBEN

- Dicker für einen robusteren Schnitt
- Keramikkorn sorgt immer wieder für einen schnellen, scharfe Schnitt
- Unvergleichliche Schnittgeschwindigkeit bei groben Trennanwendungen auf Schwarzstahl
- Ideal für große Stahlprojekte, Werften, Stahlwerke und allgemeiner Maschinenbau

METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845954	5,40
		150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846123	7,00
		230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846173	14,30
	TYP 42	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252832258	5,50
		150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846125	7,00
		180	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845041	7,70
		230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846174	14,30

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

NORTON SAINT-GOBAIN QUANTUM 3

WIE KÖNNEN SIE DAVON PROFITIEREN?

ANWENDERKOMFORT
Geringere Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Trennen

KÜRZERE SCHLEIFZEITEN
Durch die schärfere Scheibe in zwei Stärken für höchste Abtragsleistung und schnellere Trennprozesse

WENIGER STILLSTAND UND ABFALL
Durch höhere Standzeit und geringeren Scheibenwechsel

CERAMIC ADVANTAGE

ERLEBEN SIE EINE BESONDERS GLEICHMÄßIGE SCHNEIDWIRKUNG DURCH UNSER HOCHWERTIGES KERAMIK-SCHLEIFKORN.

NORTON QUANTUM3 +++++ INNOVATION

SCHRUPPSCHEIBEN

- Selbstschärfende Keramikkorn-technologie für hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit
- Komfortablere Bedienung mit geringerer Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Trennen
- Eine höhere Standzeit bedeutet weniger Zeit- und Materialverlust, geringerer Scheibenwechsel
- Bietet deutliche Einsparungen bei den Schleifprozessen

YouTube
Norton Quantum3

30° METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	115	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371361	9,80
		125	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371362	10,40
		150	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371363	12,50

NORTON QUANTUM3 +++++ INNOVATION

HOCHFREQUENZ-SCHRUPPSCHEIBEN

- Optimiert für Hochfrequenz-maschinen bei hohem Anpress-druck, sehr sicher unter allen Arbeitsbedingungen
- Selbstschärfende Keramikkorntech-nologie für eine hohe Abtragsleis-tung und geringere Schleifzeit
- Komfortablere Bedienung mit geringerer Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Trennen
- Eine höhere Standzeit bedeutet weniger Zeit- und Materialverlust, geringerer Scheibenwechsel

HF 30° METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	180	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371364	19,30
		230	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371365	30,60
							
				HF 30° INOX			
		125	7,0 x 22,23	NQ 24 N	10	66252839321	10,40
		230	7,0 x 22,23	NQ 24 N	10	66252839322	26,20

HF OPTIMISED FOR HIGH FREQUENCY ANGLE GRINDERS

Die Drehzahl von Hochfrequenzmaschinen wird auch bei verringertem Schleifdruck nicht reduziert. Beim Einsatz von hohem Druck auf Standard- oder nicht verstärkten Scheiben und Maschinen besteht eine hohe Scheibenbruchgefahr. Außerdem können nicht verstärkte Scheiben unter geringem Druck Risse aufgrund von Ermüdung während des Schleifens bei hoher Drehzahl aufweisen. Gewebeverstärkte Hochfrequenzschleifscheiben garantieren sichere Arbeitsbedingungen unter allen Umständen.



NORTON QUANTUM3

LEICHTES KOMFORTABLES SCHRUPPEN

- Ideal zum Schruppen von dünnwandigen Werkstücken
- Kombination von Präzision und Geschwindigkeit beim Schleifen, Schruppen und Anfasen
- Erhöht die Amperestärke von Akkuschleifern dank des geringen Gewichts und schnellen Trennens
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
TYP 27	115	3,0 x 22,23	NQ 30 S	10	66252846608	5,80
	125	3,0 x 22,23	NQ 30 S	10	66252846609	6,15

NORTON QUANTUM3

ULTRADÜNNE SCHRUPPSCHEIBEN

- Neue Rezeptur für schnelleres Schleifen, erledigt mehr in kürzerer Zeit
- Verbesserte Schleifkontrolle gewährleistet eine präzise Schleifgenauigkeit
- Verwendbar für die Arbeit in schwer zugänglichen Bereichen wie Ecken und Fugen
- Angenehmere Anwendung, geringere Ermüdung und verbesserte Anwenderfreundlichkeit
- Erhöht die Amperestärke von Akkuschleifern dank des geringen Gewichts und schnellen Trennens

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
KOMBINATIONSSCHEIBEN							
	TYP 27	115	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371356*	6,60
		125	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371357	7,40
		150	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371358	10,20
		180	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371359	16,00
		230	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371360	25,20

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung



1-2-3

DIE KOMPLETTLÖSUNG

- Schneiden, Schleifen und Feinschleifen mit nur einer Scheibe
- Feine Körnung für ein gutes, gleichmäßiges Finishen bei einem Arbeitswinkel von 15 Grad
- Kein Zeitverlust aufgrund von Scheibenwechsel
- Dreilagige Gewebeverstärkung für maximale Anwendersicherheit

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
KOMBINATIONSSCHEIBEN						
TYP 27	115	2,2 x 22,23	A 46 S	25	66252829704	5,10
	125	2,2 x 22,23	A 46 S	25	66252921592	5,40



MULTI MATERIAL

LEICHTES & KOMFORTABLES SCHRUPPEN

- Keramikkorn ermöglicht schnellen Materialabtrag auf einer Vielzahl verschiedener Materialien, eine Scheibe ersetzt viele
- Mit 3 mm Stärke liefert die leichtgewichtige Scheibe Präzision und Genauigkeit beim Schruppen
- Einfacher Zugang zu schwer zugänglichen Ecken und engen Nuten
- Fühlbar glattere Oberfläche, geringere Ermüdung und verbesserter Anwenderkomfort

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
TYP 27	115	3,0 x 22,23	C 30 S	10	66252846610	3,15
	125	3,0 x 22,23	C 30 S	10	66252846611	3,50

MULTI MATERIAL ++++

TRENNEN

- Eine Scheibe für sämtliche Materialien
- Die sichere Wahl
- Kein Zeitverlust aufgrund von Scheibenwechsel
- Schnell, anwenderfreundlich und vielseitig





	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	115	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252833258	2,70
			1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828951	2,70
		125	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252918924	2,90
			1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828952	2,90
		180	1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252926730	4,50
		230	1,9 x 22,23	C 46 T	25	66252918925	5,80

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung



ALU

- Speziell entwickeltes Korn- und Bindungssystem für das Trennen von Aluminium und NE-Metalle ohne Zusetzen
- Beugt Belastungen und Verglasungen der Scheiben vor, um schnelle, einfache und freie Trennprozesse auf allen NE-Metallen zu gewährleisten

ALU

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41	115	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828236	1,80
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828233	2,10
	125	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828237	2,40
		1,6 x 22,23	A 46 N	25	66252839270	2,70
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828234	2,70
		2,5 x 22,23	A 36 Q	25	66252828227	3,10
	180	2,5 x 22,23	A 36 Q	25	66252828229	4,20
	230	1,9 x 22,23	A 46 N	25	66252839271	5,40
		1,9 x 22,23	A 46 Q	25	66252828235	4,60
TYP 42	230	3,0 x 22,23	A 36 Q	25	66252828231	4,80

ALU

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
TYP 27	125	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828228	3,70
	180	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828230	8,00
	230	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828232	10,90

OMEGA +++++

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine schnelle und hohe Abtragsleistung
- Ein besseres Bindungssystem hält das Korn für eine hohe Standzeit, daher geringerer Scheibenwechsel
- Ideal geeignet für die schwierigen Industrieanwendungen auf sämtlichen harten Stahlarten und Legierungen

90°

METALL STAHL INOX

TRENNSCHEIBEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TYP 41	115	1,0 x 22,23	A 60 W	25	66253370025	3,30
		1,6 x 22,23	A 46 W	25	66253370026	3,50
	125	1,0 x 22,23	A 60 W	25	66253370029	3,60
		1,6 x 22,23	A 46 W	25	66253370030	3,70
	150	1,6 x 22,23	A 46 W	25	66253370033	4,90
	180	1,6 x 22,23	A 46 W	25	66253370034	5,80
	230	1,9 x 22,23	A 36 W	25	66253370036	8,00
TYP 41	115	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66253370027	3,30
		2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370028	3,30
	125	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66253370031	3,70
		2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370032	3,70
	180	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66253370035	6,00
	230	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66253370037	8,20
		2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370039	8,30
TYP 42	115	2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370040	3,30
	125	2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370041	3,90
	180	2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370043	6,40
	230	2,5 x 22,23	A 36 W	25	66253370044	8,40

90° 30°

METALL STAHL INOX

KOMBINATIONSSCHEIBEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TYP 27	125	4,0 x 22,23	A 24 S	10	66253370042	3,30

30°

METALL STAHL INOX

SCHRUPPSCHEIBEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TYP 27	115	7,0 x 22,23	A 24 S	10	66253370045	5,10
	125	7,0 x 22,23	A 24 S	10	66253370046	5,70
	150	7,0 x 22,23	A 24 S	10	66253370047	9,30
	180	7,0 x 22,23	A 24 S	10	66253370048	11,90
	230	7,0 x 22,23	A 24 S	10	66253370050	13,40

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

VULCAN ++++

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Universell einsetzbare Produktpalette an Trenn- und Schruppscheiben

90°

METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
		115	1,0 x 22,23	A 60 S	25	66252925431	1,80
			1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925432	1,80
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925437	1,90
			2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925442	1,80
			3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925447	1,90
		125	1,0 x 22,23	A 60 S	25	66252925433	1,80
			1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925434	1,90
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925438	1,80
			2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925443	1,90
			3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925448	2,00
	TYP 41	150	2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925439	2,60
			2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925444	2,60
		180	1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925435	3,10
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925440	3,20
			2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925445	3,20
			3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925449	3,50
		230	1,9 x 22,23	A 46 S	25	66252925436	4,30
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925441	4,30
			2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925446	4,30
			3,0 x 22,23	A 30 R	25	66252840202	5,80
			3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925450	5,80
		100	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252835417	1,90
		115	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925490	2,00
			3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925494	2,10
		125	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925491	2,00
	TYP 42		3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925495	2,10
		150	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925496	3,20
		180	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925492	3,30
			3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925497	3,60
		230	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925493	4,60
			3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925498	4,90

NORTON SAINT-GOBAIN

METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
	100	6,4 x 16,0	A 30 S	10	66252926667	3,10
	115	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925522	3,50
	125	4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925519	3,00
		6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925523	3,70
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925524	4,00
	150	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925525	4,60
TYP 27	180	10,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925528	8,70
		4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925520	5,20
		6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925526	5,80
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925527	7,80
	230	4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925521	6,30
		6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925529	8,90
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925530	10,90

VULCAN FAST CUT ++++

- Für den Einsatz auf Maschinen mit geringerer bis mittlerer Leistung
- Harte Stahlarten

METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
	115	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830803	3,70
TYP 27	125	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830804*	4,00
	180	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830805	6,10
	230	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830807	9,20

* Auf Anfrage erhältlich

VULCAN FAST CUT ++++

- Speziell für Edelstahl

INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
	115	1,0 x 22,23	A 60 T Inox	25	66252833400	1,50
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833401	1,60
	125	1,0 x 22,23	A 60 T Inox	25	66252833402	1,60
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833403	1,60
TYP 41		2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252833409*	1,90
	150	1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833404	2,60
	180	1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833405*	3,10
	230	1,9 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833406	4,30
		2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925427	4,50
	115	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925486*	1,90
TYP 42	125	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925487	1,90
	230	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925489	4,20

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	115	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925513	3,60
		125	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925514	3,90
		180	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925516	6,00
		230	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925517	8,90

STEIN

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	115	3,0 x 22,23	C 30 R	25	66252925452*	2,00
		125	3,0 x 22,23	C 30 R	25	66252925453*	2,10
		230	3,0 x 22,23	C 30 R	25	66252925456*	5,80
	TYP 42	115	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925500	2,00
		125	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925501	2,10
		230	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925503	4,70

* Auf Anfrage erhältlich

STEIN GUSSEISEN

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	115	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925533	3,50
		125	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925534	3,70
		180	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925535	6,40
		230	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925537	10,00



X-LOCK ++++

- Mit X-LOCK System für schnellen Scheibenwechsel
- X-LOCK Scheiben sind auch mit herkömmlichen Winkelschleifern mit Spindelaufnahme kompatibel

90°

METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	115	1,0 x 22,23	A60T	25	66252846499	2,80
			1,6 x 22,23	A46T	25	66252846500	2,90
		125	1,0 x 22,23	A60T	25	66252846501	3,00
			1,6 x 22,23	A46T	25	66252846502	3,10

90°

ALU METALL INOX STEIN FLIESEN PVC

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	125	1,6 x 22,23	C46T	25	66252846503	3,50

30°

METALL

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 1	115	6,0 x 22,23	A30T	10	66252846504	4,80
		125	6,0 x 22,23	A30T	10	66252846505	5,30

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

NEON +++

- Gute Abtragsleistung und schneller Schnitt
- Für den Handel und allgemeine Anwendungen

90° METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	115	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252842602	1,50
			1,6 x 22,23	A 60 R	25	66252842603	1,50
		125	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252842604	1,50
			1,6 x 22,23	A 60 R	25	66252842605	1,50
		230	1,9 x 22,23	A 36 R	25	66252842606	3,60
		300	300 x 3,5 x 25,4	A 30 S BENZINBETRIEBENE SÄGE 80 m/s	25	66252844891	7,70
			300 x 3,5 x 25,4	A 30 S STATIONÄR 80 m/s	25	66252844893	6,70
			350 x 3,0 x 25,4	A 30 S KAPPSÄGE 80 m/s	25	66252844892	11,10
			350 x 3,0 x 25,4	A 30 S STATIONÄR 80 m/s	25	66252844894	9,50
	TYP 42	115	2,5 x 22,23	A 24 R	25	66253370075	1,60
			3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252844895	1,90
		125	2,5 x 22,23	A 24 R	25	66253370076	1,60
			3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252844896	2,00
		150	2,5 x 22,23	A 24 R	25	66253370084	2,60
		180	2,5 x 22,23	A 24 R	25	66253370077	2,60
			3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252844897	3,00
		230	2,5 x 22,23	A 24 R	25	66253370078	3,20
			3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252844898	4,10

30° METALL STAHL INOX

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	115	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252844902	3,10
		125	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252844903	3,30
		180	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252844904	5,60
		230	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252844905	8,40

90° STEIN

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN FÜR STEIN							
	TYP 42	115	2,5 x 22,23	C 24 R	25	66253370079	1,80
			3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252844899	1,90
		125	2,5 x 22,23	C 24 R	25	66253370080*	2,00
			3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252844900*	1,90
		150	2,5 x 22,23	C 24 R	25	66253370081	2,60
		180	2,5 x 22,23	C 24 R	25	66253370082*	3,10
		230	2,5 x 22,23	C 24 R	25	66253370083	3,50
			3,0 x 22,23	C 30 R	25	66252844901	3,90

* Auf Anfrage erhältlich



TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN
FÜR SCHIENEN

Das Trennen von Gleisen erfordert Präzision, Schnelligkeit und Kraft.
Das Norton Rail-Produktprogramm bietet Hochleistungsscheiben für jeden Schienentyp (U-Bahn, Straßenbahn, Zug) und jede Schienentrennmaschine mit Klemmvorrichtung (elektrisch oder benzinbetrieben) und für anspruchsvolle Operationen.

NEU NORTON QUANTUM3 RAIL +++++ INNOVATION

- Mehr Komfort, langlebig und agressiver Schnitt
- Lange Scheibenstandzeit für weniger Scheibenwechsel, reduziert Schleifkosten
- Hochgeschwindigkeitstrennen macht Schienentrennen effizienter
- Die Scheibe macht die Arbeit, weniger Maschinenvibration reduziert das Risiko der Weißfingerkrankheit

CERAMIC ADVANTAGE

90° SCHIENEN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 41	356	4,0 x 22,23	NQ 24 Q	10	66252845405	32,80
		4,0 x 25,4	NQ 24 Q	10	66252845406	32,80
	406	4,0 x 25,4	NQ 24 Q	10	66252846183	51,80

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR SCHIENEN

RAIL +++++ INNOVATION

- Für präzises, gerades und schnelles Trennen von Zug-, Straßenbahn- und U-Bahn-Gleisen
- Geringe Vibration, gleichbleibende Leistung während der gesamten Standzeit
- Erhältlich für harte, mittlere und weiche Scheiben
- Hohe Schnittqualität für die Erzeugung von perfekten Schweißnähten

90°

SCHIENEN

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	356	4,0 x 25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252830924	23,50
		406	4,0 x 25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252833665	31,50

RAIL ++++

90°

SCHIENEN

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	350	4,0 x 25,4	ZA 24 T Zirconia	10	66252832744	26,40
			4,0 x 25,4	A 24 T Hart	10	66252829588	18,30
			4,0 x 25,4	A 24 P Weich	10	66252828620	19,20
			4,0 x 25,4	A 24 Q Mittel	10	66252833554	18,50
		400	4,0 x 25,4	A 24 P Weich	10	66252919130	28,70





TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN
FÜR GIESSEREIEN

In Gießereien verwendetes Gusseisen erfordert einen bestimmten Typ Trenn- und Schruppscheibe, um einen schnellen und sauberen Schnitt zu erzielen. Norton Foundry X wurde so konstruiert, dass so viel Material wie möglich innerhalb kürzester Zeit abgetragen werden kann. Premium Zirkonkorund-Schleifkorn und starke Gewebeverstärkungen ermöglichen es, dass Norton Foundry X auf den leistungsstärksten Maschinen sowie unter Druck und schwierigsten Umständen funktioniert.

FOUNDRY X ++++

- Grobes Zirkonkorund-Schleifkorn für Grobschliff unter schwierigsten Umgebungsbedingungen
- Anwenderfreundlich dank geringerer Vibrationen, äußerst stabile Scheibe
- Der schnellste Weg zum Trennen von Gussteilen auf elektrischen und Hochfrequenzschleifern

90°

METALL INOX GUSSEISEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41	230	2,5 x 22,23	ZA24R FOUNDRY X	25	66252839355*	9,50
		2,5 x 22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839350*	9,50
		3,4 x 22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839351*	9,70
TYP 42	125	3,4 x 22,23	ZA30S FOUNDRY X	25	66252839391*	4,30
	230	2,5 x 22,23	ZA24R FOUNDRY X	25	66252839356	9,50
		3,4 x 22,23	ZA20T FOUNDRY X Hart	25	66252839347*	9,50
		3,4 x 22,23	ZA30S FOUNDRY X Mittel	25	66252839348*	9,70
		3,4 x 22,23	ZA24R FOUNDRY X Weich	25	66252839349*	9,70

* Auf Anfrage erhältlich

90° 30°

METALL INOX GUSSEISEN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
KOMBINATIONSSCHEIBEN						
TYP 27	230	4,2 x 22,23	ZA30S FOUNDRY X	25	66252839352	11,40
		4,5 x 22,23	ZA30S FOUNDRY X	25	66252839354	13,60

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR GIESSEREIEN

FOUNDRY X ++++

- Neue 180 mm und 230 mm Foundry X Scheiben bestehen aus 4 Lagen Verstärkung, um ohne Bruchgefahr unter höchstem seitlichen Druck zu funktionieren
- Zur Verwendung auf Hochfrequenz-maschinen bei Daueranwendungen unter schwierigsten Umgebungsbedingungen

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	125	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371176	4,90
		180	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371162	11,70
			7,0 x 22,23	ZA20R COMFORT	10	66253370493	11,30
		230	7,0 x 22,23	AC24Q FOUNDRY X	10	66252839353*	17,70
			7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371175	18,40
			7,0 x 22,23	ZA20R COMFORT	10	66252842546	17,50

* Auf Anfrage erhältlich

HF OPTIMISED FOR HIGH FREQUENCY ANGLE GRINDERS

Die Drehzahl von Hochfrequenzmaschinen wird auch bei verringertem Schleifdruck nicht reduziert. Beim Einsatz von hohem Druck auf Standard- oder nicht verstärkten Scheiben und Maschinen besteht eine hohe Scheibenbruchgefahr. Außerdem können nicht verstärkte Scheiben unter geringem Druck Risse aufgrund von Ermüdung während des Schleifens bei hoher Drehzahl aufweisen. Gewebeverstärkte Hochfrequenzschleifscheiben garantieren sichere Arbeitsbedingungen unter allen Umständen.

DIALAST +++++ INNOVATION

- Hohe Standzeit reduziert Stillstandszeiten und Scheibenwechsel, wodurch Kosten reduziert und der Durchsatz gesteigert wird
- Reduziert Staub und Schmutz aufgrund einer geringeren Funkenerzeugung, daher minimale Reinigung
- An die Stahlkernoberfläche gelötete Diamantkörnung senkt die Bruchgefahr zugunsten von sicherem Schleifen

	TYP	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
KOMBINATIONSSCHEIBEN							
	TYP 27	180	22,23	T27 G36	1	70184602080	625,40
			22,23	T27 G50	1	70184602078	577,20
		230	22,23	T27 G36	1	70184602081	864,00
			22,23	T27 G50	1	70184602079	771,30

	TYP	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 29	115	22,23	T29 G24	1	70184602070	139,70
			22,23	T29 G50	1	70184602074	139,70
		125	22,23	T29 G24	1	70184602071	195,30
			22,23	T29 G50	1	70184602075	191,60
		180	22,23	T29 G24	1	70184602072	265,70
			22,23	T29 G50	1	70184602076	270,70
		230	22,23	T29 G24	1	70184602073	389,30
			22,23	T29 G50	1	70184602077	402,90



TRENNSCHEIBEN
FÜR MASCHINEN MIT VERBRENNUNGSMOTOR

Nortons Trennscheiben für benzinbetriebene Sägen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau- und Abrissbranche.

VULCAN ++++

- Universell einsetzbare Trennscheiben für sämtliche Anwendungen mit Maschinen mit Verbrennungsmotor
- Gerades, schnelles Trennen während der gesamten hohen Standzeit

90° METALL STAHL

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 41	300	3,5 x 20,0	A 30 S	10	66252925457	9,20
		3,5 x 22,23	A 30 S	10	66252925458	9,20
		3,5 x 25,4	A 30 S	10	66252925459*	9,20

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung



TRENNSCHEIBEN
FÜR KAPPSÄGEN

Nortons Trennscheiben für Kappsägen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau-, Herstellungs- und Wartungsbranche sowie für Gießereien.

VULCAN ++++

- Sauberes und gerades Trennen auf tragbaren Kappsägen und stationären Maschinen
- Mechanische Verstärkung für das sichere Trennen von Metall und INOX

90° METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 41	300	2,8 x 25,4	A 30 S	10	66252925460	9,90
	350	3,0 x 25,4	A 30 S	10	66252925462	14,10
		3,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925463	14,10
	400	3,2 x 25,4	A 30 S	10	66252925464	16,60
		3,2 x 32,0	A 30 S	10	66252925465	16,60



TRENNSCHEIBEN
FÜR STATIONÄRE MASCHINEN

Nortons Trennscheiben für stationäre Maschinen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau- und Herstellungsbranche sowie für Gießereien.

VULCAN ++++

- Hohe Standzeit mit schnellem und freiem Trennen
- Schnitte, ohne das Metall zu verbrennen, zu zersplittern oder blau zu färben
- Zur Verwendung unter konstantem Druck bei schweren Trennarbeiten
- Doppelte, komplette äußere mechanische Verstärkung für ausgezeichnete Sicherheit und Stabilität



TYP 41



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TRENNSCHEIBEN						
	350	4,0 x 32,0	C 30 R	10	66252925483	12,50
	400	4,5 x 32,0	C 30 R	10	66252925484	18,10
	300	3,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925466	7,20
		3,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925475	7,20
		3,5 x 32,0	A 30 S	10	66252925468	8,80
	350	3,5 x 25,4	A 30 S	10	66252925469	10,00
		3,5 x 32,0	A 30 S	10	66252925470	10,00
	400	4,0 x 25,4	A 30 S	10	66252925472	15,10
		4,0 x 25,4	A 30 S	10	66252925477	16,30
		4,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925473	15,10
		4,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925478	15,10
		4,5 x 32,0	A 30 S	10	66252925474	18,70

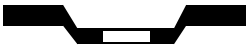
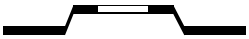
STEIN GUSSEISEN

METALL STAHL

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Stärke, B = Bohrung

TECHNISCHE INFORMATIONEN

FORMSCHLÜSSEL

BF 27	BF 41	BF 42
		
GEKRÖPFTE SCHRUPPSCHEIBEN	GERADE TRENNSCHEIBEN	GEKRÖPFTE TRENNSCHEIBEN
Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.	Erhältlich in Durchmessern 40 - 400 mm für handgeführte Maschinen und 250 - 400 mm für stationäre Maschinen.	Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.
Anwendung: Schruppen	Anwendung: Trennen	Anwendung: Trennen

METALLRING MIT HALTBARKEITSDATUM

V = HALTBARKEITSDATUM (PRODUKTIONSQUARTAL + 3 JAHRE)



V01	V04	V07	V10
1. Quartal	2. Quartal	3. Quartal	4. Quartal

BEISPIEL:

V04/2023 bedeutet Herstellung im 2. Quartal 2020 und Empfehlung Einsatz bis 2. Quartal 2023

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz; Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz | Schutzhand-schuhe | Schutzbrille | Gehörschutz | Anweisungen lesen | Keine defekten Schleifscheiben einsetzen | Nur zum Trennen | Trocken | Nicht freihändig verwenden

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitsvorschriften, die vom Maschinenhersteller beigefügt sind, müssen beachtet werden. Alle Schutzhauben, Abdeckungen und Sicherheitseinrichtungen müssen während des gesamten Einsatzes verwendet und dürfen nicht verändert werden. Schleifmittel dürfen nicht in der Nähe leicht entzündlicher Materialien oder in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet werden.



Der Funkenflug muss von Gesicht und Körper weggerichtet sein, möglichst zum Boden. Vorhandene Staubabsaugungen müssen eingesetzt werden. Die Einsatzhinweise, die vom Schleifmittelhersteller beigefügt sind, müssen beachtet werden, z. B. „nicht ohne Stützteller einsetzen" oder „nicht für Nassschleifen". Das Werkstück muss vor dem Schleifen sicher festgespannt sein. Vor dem Einsatz müssen alle Schleifmittel einer Sichtprüfung unterzogen werden und es muss sichergestellt werden, dass die Werkzeuge für die vorgesehene Verwendung geeignet sind. Am Schleifmittel dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

Bei Verwendung eines handgeführten Schleifers die Maschine immer ausschalten und warten, bis die Spindel zum Stillstand gekommen ist, bevor die Maschine abgelegt wird. Nassschliff darf nur mit Maschinen und Schleifmitteln ausgeführt werden, die auch hierzu geeignet sind.

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

Norton-Produkte sind für bestimmte Anwendungen und Arbeitsgeschwindigkeiten entwickelt und geprüft worden. Wählen Sie ein Werkzeug, das für das zu bearbeitende Material geeignet ist. Die Eignung ist auf jedem Scheibenetikett angegeben. Bevor Sie die Trenn- oder Schruppscheibe auf die Maschine montieren, vergewissern Sie sich, dass die Maschine nicht die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit überschreitet.

SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	GESCHWINDIGKEITS-UMRECHNUNG NACH EN 12413	
	MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT M/S - U/MIN für kunstharzgebundene Trenn- und Schruppscheiben für handgeführte und stationäre Anwendungen	
	80	100
50/51	30.600	38.200
63/65	24.300	30.250
76	20.150	25.150
100/102	15.300	19.100
115	13.300	16.650
125	12.250	15.300
150/152	10.200	12.700
180	8.500	10.650
230	6.650	8.350
250/254	6.150	7.650
300/305	5.100	6.400
350/356	4.400	5.500
400/406	3.850	4.800

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Scheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Trennscheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Scheiben mit vertiefter Mitte sollten aufeinander gestapelt werden oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.
Scheiben immer vor der Montage auf Augenschein prüfen und auch nach eventuellen Transportschäden suchen.
Immer eine Schutzhaube verwenden und sich versichern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Scheibe abdecken, um den Anwender im Falle eines unwahrscheinlichen Scheibenbruchs zu schützen. NICHTVERSTÄRKTE Trennscheiben SOLLTEN NUR AUF FESTSTEHENDEN MASCHINEN VERWENDET WERDEN UND SOLLTEN VORSCHRIFTSMÄßIG GESICHERT SEIN!
Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.
Versichern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Scheibe angegebene maximale Arbeitsgeschwindigkeit ist.
Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.
Siehe EN 12413 (Sicherheitsnorm für Schleifkörper aus gebundenen Schleifmitteln).
Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Arbeitsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen bevor die Scheiben eingesetzt werden.
Immer SCHUTZBRILLE tragen!
Immer Schutzkleidung wie STAUBMASKE, SCHUTZHANDSCHUHE, GEHÖRSCHUTZ, SCHUTZANZUG und SICHERHEITSSCHUHE tragen!
Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeiten, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.
Prüfen Sie die Spannung der Treibriemen regelmäßig. Treibriemen müssen stramm gehalten werden, um eine volle Kraftübertragung zu gewährleisten.
Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.
Legen Sie handgeführte Maschinen in ein passendes Aufnahmegestell, wenn Sie diese nicht benutzen, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.
Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer angenehmen Körperposition, in der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.
Bei gekröpften Schruppscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30 Grad zum Werkstück schleifen.
Halten Sie den Arbeitsbereich um die Trenn-und Schruppscheiben Operation immer sauber. Es ist sehr gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine in seiner Hand stolpert oder hinfällt.

SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Behandeln Sie die Scheiben nicht rau.
Setzen Sie unverstärkte Trennscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.
Lagern Sie die Scheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.
Keine beschädigten Scheiben einsetzen.
Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.
Die Scheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.
Verwenden Sie keine Spannflansche, die nicht passen, beschädigt, schmutzig oder mit Grat versehen sind.
Verwenden Sie keine Pappflansche mit gekröpften Scheiben, die weniger oder gleich 406 mm (EN 12413) sind.
Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einem guten mechanischen Zustand ist.
Maschine nie ohne Schutzhaube benutzen.
Scheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausrüstung benutzen.
Keinen seitlichen Druck auf die Trennscheiben ausüben. Sie sollten die Scheibe nicht biegen.
Scheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.
Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verkantet oder im Schnitt feststeckt.
Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Scheibe aus, so dass der Antriebsmotor gebremst wird.
Schleifen Sie nicht mit der Seite der Trennscheibe oder gekröpften Scheiben unter 4 mm Dicke.
Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht mit dem Kabel auf den Boden fallen. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschinen leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.
Schleifen Sie mit gekröpften Schruppscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30 Grad zum Werkstück.
Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, wo Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht gut aufgestellt sind.



NORTON®
SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Einführung 44

SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER 49-76
Einführung 50
Fiberschleifscheiben 53
Tellerfächerschleifscheiben 58
Halbflexible Scheiben 67
Rapid Strip 68
Rapid Blend 70
Rapid Prep 73
Polierscheiben 76

SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 77-96
SpeedLok-Scheiben 78
Mini-Tellerfächerschleifscheiben 83
SpeedLok-Schleifvliesscheiben 86
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben 87
Rapid Blend SpeedLok-Scheiben 88
Rapid Prep SpeedLok-Scheiben 90
SpeedLok-Polierscheiben 92

SCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN 97-112
Norton MeshPower-Scheiben 98
Self-Grip & Beartex-Scheiben 100
Gitterleinen-Scheiben 109
Schleifscheiben, ungelocht 110
Beartex-Fußbodenschleifscheiben 112

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHEIBEN 113-148
Fächerschleifer 114
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben 137
Rapid Strip-Scheiben 142
Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben 144
High Strength-Scheiben 146

SCHLEIFROLLEN 149-164
Sparrollen 150
Papier- und Gewebeschleifrollen 154
Norton MeshPower-Schleifrollen 159
Beartex-Rollen 160
Rotolo Foam-Schleifrollen 162

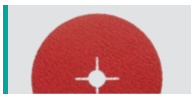
SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME 165-178
Schleifstreifen 166
Schleifbögen und Handpads 169
Norton MeshPower-Schleifstreifen 173
Beartex-Schleifbögen & Handpads 175
Schleifschwämme 177

SCHLEIFBÄNDER 179-206
Feilenschleifbänder 180
Bänder für Handbandschleifer 187
Schmalbänder 190
Rapid Prep-Schleifbänder 198

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE 207-220
Schleifhülsen und Schleifkonen 208
Schleifröllchen 212
Sanding Stars 216

STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN

SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER


FIBERSCHLEIFSCHEIBEN 53


TELLERFÄCHER-SCHLEIFSCHEIBEN 58


ANWENDUNGSSETS FÜR WINKELSCHLEIFER 65


HALBFLEXIBLE SCHEIBEN 67


RAPID STRIP-SCHEIBEN 68


RAPID BLEND-SCHEIBEN 70

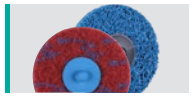

RAPID PREP-SCHEIBEN 73


POLISHING SCHEIBEN 76

SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER


SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 78


MINI-WINKELSCHLEIFER MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFEN 83


MINI-WINKELSCHLEIFER SPEEDLOK-SCHLEIF-VLIESSCHEIBEN 86


MINI-WINKELSCHLEIFER RAPID STRIP SPEEDLOK-SCHLEIFSCHEIBEN 87


MINI-WINKELSCHLEIFER RAPID BLEND SPEEDLOK-SCHLEIFSCHEIBEN 88


MINI-WINKELSCHLEIFER RAPID PREP SPEEDLOK-SCHLEIFSCHEIBEN 90

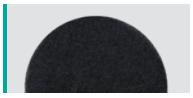

MINI-WINKELSCHLEIFER SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN 92

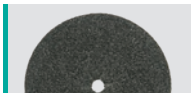

MINI-WINKEL-STAB-SCHLEIFER & SETS 95

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN


MESHPOWER-SCHEIBEN 98


SELF-GRIP & BEARTEX-SCHEIBEN 100


GITTERLEINEN SCHEIBEN 109


SCHEIBEN, UNGELOCHT 110

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHEIBEN


FÄCHERSCHLEIFER 114


PNEUMATISCHER STAB-SCHLEIFER, SCHLEIF-WERKZEUGE & SETS 125


CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHEIBEN 137

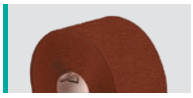

RAPID STRIP-KOMPAKTSCHEIBEN 142

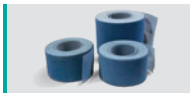

RAPID BLEND UNITISED (VERPRESSTE) KOMPAKTSCHEIBEN 144

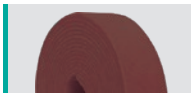

HIGH STRENGTH-SCHEIBEN 146

SCHLEIFROLLEN


SPARROLLEN 150


PAPIER- & GEWEBESCHLEIFROLLEN 154


NORTON MESHPOWER-SCHLEIFROLLEN 159

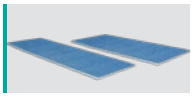

BEARTEX-ROLLEN 160

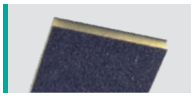

ROTOLO BEARTEX & SCHLEIFROLLEN AUF SCHAUMSTOFFUNTERLAGE 162

SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME


SCHLEIFSTREIFEN 166


SCHLEIFBÖGEN & HANDPADS 169

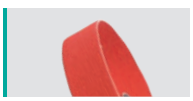

NORTON MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN 173


SCHLEIFSCHWÄMME 177

SCHLEIFBÄNDER


FEILENSCHLEIFBÄNDER 180


BÄNDER FÜR HANDBANDSCHLEIFER 187

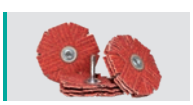

SCHMALBÄNDER 190


RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER 198

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE


SCHLEIFHÜLSEN & SCHLEIFKONEN 208

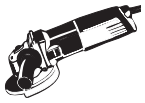

SCHLEIFRÖLLCHEN 212


SANDING STARS 216

STICHWORTVERZEICHNIS NACH MASCHINENTYPEN

WINKELSCHLEIFER

Fiberschleifscheiben	53
Tellerfächerschleifscheiben	58
Halbflexible Scheiben	67
Abbeizen und Reinigen	68
Feinschleifen	70
Finishen und Polieren	76



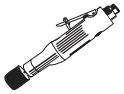
MINI-SCHLEIFER

SpeedLok-Scheiben	78
Mini-Fächerschleifscheiben	83
Reinigen	87
Feinschleifen	88
Oberflächenvorbereitung	90
Polieren	92



STABSCHLEIFER

Zubehör für Stabschleifer	95
Fächerschleifer mit Schaft	114
Rapid Blend Unitised (verpresste) Scheiben	144
Kleinschleifwerkzeuge	207



EXZENTERSCHLEIFER

Einführung	100
Self-Grip-Scheiben	101
Beartex Self-Grip-Scheiben	106
Stützteller	107



SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK

Self-Grip-Papierrollen	154
MeshPower-Schleifrollen	159
Beartex-Rollen	160
Schleifstreifen	166



HANDSCHLIFF

Sparrollen	150
Papierschleifrollen	154
Gewebeschleifrollen	154
Rotolo Foam-Schleifrollen	162
Schleifbögen	169
Norton MeshPower-Schleifstreifen	173
Beartex-Bögen und -Handpads	175
Schleifschwämme	177



FEILENSCHLEIFER

Feilenschleifbänder	180
Beartex Surface Blending-Feilenbänder	198



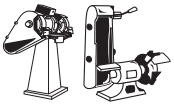
HANDBANDSCHLEIFER

Bänder für Handbandschleifer	187



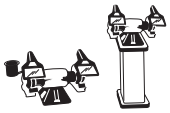
STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

Schmalbänder für Metall	191
Schmalbänder für Holz	196
Oberflächenbearbeitung	201



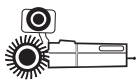
SCHLEIFBÖCKE

Fächerschleifer mit Flansch	133
Beartex-Fächerscheiben auf Flansch	135
Rapid Finish Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	137
Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	137
High Strength-Scheiben	146



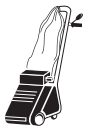
SATINEX MASCHINEN

Fächerschleifer für Satinex-Maschinen	129
Beartex-Walzen für Satinier-Maschinen	131



PRODUKTE ZUM SCHLEIFEN VON FUSSBÖDEN, WÄNDEN & DECKEN

Gitterleinen zum Schleifen von Wänden und Decken	109
Schleifscheiben, ungelocht	110
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	112



SCHUHREPARATUR

Schleifbänder	185
Schleifkonen	208



GLASBEARBEITUNG

Schleifbänder für Handbandschleifer	187
Gewebeschleifbänder	196



† Für ein besseres Verständnis wurde das Haftsystem von "NorGrip" in "Self-Grip" umbenannt.

EINFÜHRUNG

Das Norton-Produktangebot von Schleifmitteln auf Unterlage und BearTex-Produkten umfasst die komplette Palette von Schleifbändern, -scheiben, -rollen, -bögen und Fächerschleifern für alle Anforderungen beim Polieren, Bearbeiten von Schweißnähten, Instandhaltung und Reparatur. Diese breite Produktpalette enthält Produkte, die für die verschiedensten Anwendungen wie Schleifen, Schruppen, Reinigen, Feinbearbeitung, Polieren und Endbearbeitung entwickelt worden sind.

PRODUKTERKLÄRUNG

R	9	2	9
UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	BESTREUUNG	ORDNUNGSNUMMER

UNTERLAGE

A - Leichtes Papier
F - Fiber
G - Schweres Papier
H - Schweres Papier
K - Gewebeunterlage
Q - Verschiedenes (z. B. Gitterleinen & Film)
R - Gewebe
S - Kombination
T - Papier, wasserfest
U - Norax
W - Spezial (Kork)

SCHLEIFMITTEL

1 - Aluminiumoxid
2 - Aluminiumoxid
3 - Aluminiumoxid
4 - Siliziumkarbid
6 - Emery
7 - Flint
8 - Zirkonkorund
9 - SG - Keramisches Aluminiumoxid

BESTREUUNG

Ungerade Zahl - Offene Streuung
Gerade Zahl - Geschlossene Streuung

ORDNUNGSNUMMER

Unterscheidung von Produkten innerhalb der gleichen Produktgruppe

UNTERLAGE-TYPEN

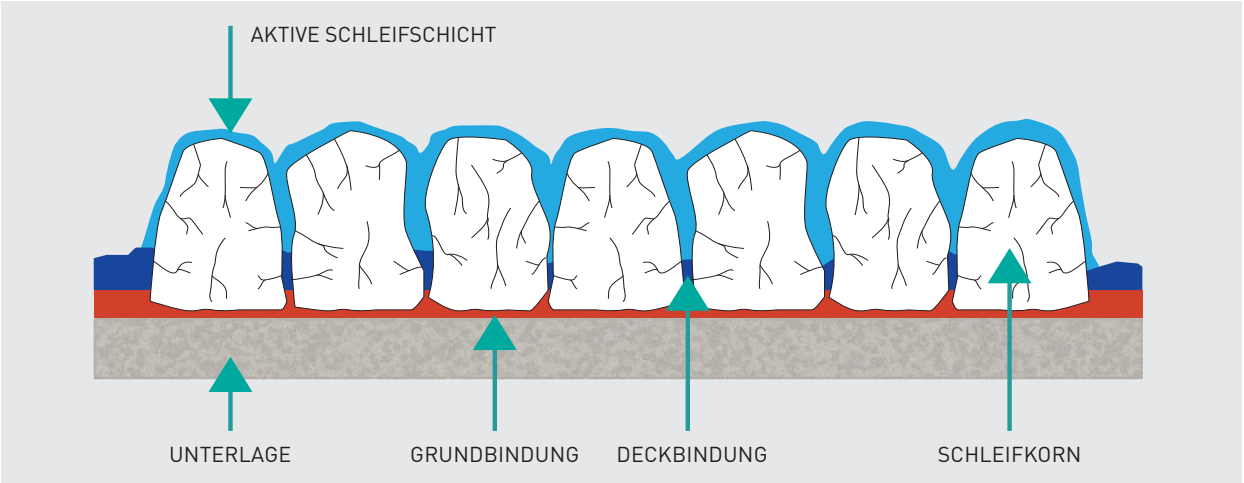
Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht sein, sie muss stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich).

SCHLEIFMITTELTYP

Das ideale Schleifkorn bietet einen maximalen Widerstand gegen punktuellen Verschleiß, zersplittert bevor es stumpf wird und liefert einen zufriedenstellenden Materialabtrag und Oberflächenergebnis.

BINDUNGEN

Es werden zwei Hauptarten von Bindungen eingesetzt, eine basiert auf Hautleim und die gebräuchlichere auf Kunstharz: Es werden mindestens zwei Lagen Bindungen aufgetragen.
Die erste - Grundbindung – verklebt das Schleifkorn mit der Unterlage für sicheren Halt und Ausrichtung. Nach dem Trocknen oder Härten wird die zweite Schicht - Deckbindung - aufgetragen. Die zweite Schicht verbunden mit der Grundbindung sorgt für die endgültige Kornhaftung und die korrekte Bindungsstärke beim fertigen Produkt.



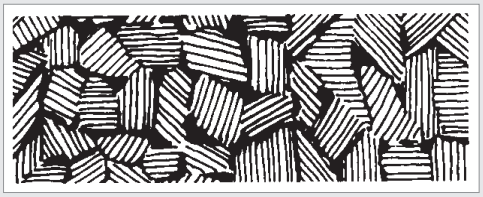
STREUUNG DES SCHLEIFKORNS

Wir unterscheiden zwei Arten von Kornstreuung:

- Die offene Streuung, bei der zwischen 30 % und 60 % der Unterlage bedeckt sind und somit große Räume zwischen den Körnern offen lassen. Sie wird verwendet in Schleifoperationen, wo die Schleifspäne sonst die Oberfläche zusetzen würden, wodurch die Schneidkraft reduziert und die Lebensdauer verkürzt würde.
- Bei der dichten Streuung bedeckt das Schleifkorn die gesamte Unterlage. Die größere Anzahl von Schneidkanten auf einer bestimmten Fläche bringt schnellere Zerspanung. Geschlossene Streuung wird dort empfohlen, wo es kein Problem des Zusetzens gibt und wo glattere Oberflächen verlangt werden.



OFFENE STREUUNG
(GRÖSSERE KORNZWISCHENRÄUME
ALS BEI DER GESCHLOSSENEN)



GESCHLOSSENE STREUUNG

NO-FIL®-TECHNOLOGIE SPEZIELLE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Zur Verbesserung gegen Zusetzen, verfügen einige offen-gestreute Produkte über eine besondere Oberflächenbehandlung mit Zinkstearat nach der Deckschicht. Solche Produkte sind ideal zum Schleifen von Versiegelungen von Möbeln, Schleifen von Grundierungen bei Karosserien, Entfernen von Lackierungen auf Holz und einer Vielzahl von Anwendungen, wo konventionelle Schleifprodukte sich schnell zusetzen. Unsere Marke für Produkte mit Anti-Zusetzbeschichtung ist No-Fil®.



SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

NATÜRLICHE SCHLEIFMITTEL

Emery ist eine natürliche Zusammensetzung aus Korund und Eisenoxid. Die Teilchen haben eine blockartige Form und neigen dazu, langsam zu schneiden, wodurch eine Polierwirkung auf das Material, das abgeschliffen wird, entsteht. Emery wird für allgemeine Wartung und Polieren von Metallen und in sehr feiner Körnungen für hochtechnisches Polieren eingesetzt, wie die Vorbereitung metallurgischer Proben, die sehr enge Toleranzen erfordern. Emery-Produkte haben eine schwarze Farbe.

SYNTHETISCHE SCHLEIFMITTEL

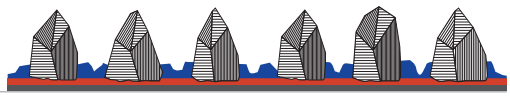
- Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Hartbronze und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splittern) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörner.

- Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisenmetalle (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoffe, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden, überlegen.

- Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit garantiert. Es ist zum Schleifen von Metallen und Holz gut geeignet, weil das kontrollierte Splittern der Schleifkörner fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.

- Keramisches Aluminiumoxid ist aufgrund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikel brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird für den Einsatz auf Schmiedestählen, Kohlenstoffstählen, hoch legierten Nickel- und Kobaltstählen empfohlen.

SCHLEIFKORNARTEN

KORNARTEN	BINDUNG / ZÄHIGKEIT	STRUKTUR	EIGENSCHAFTEN / VERSCHLEIßEIGENSCHAFTEN
SILIZIUMKARBID (SIC)	Sehr hart / weniger zäh	Kristallin	Scharfkantig, brüchig, sehr splittrig / minimaler Verschleiß 
ALUMINIUMOXID	Hart / zäh	Kristallin, unregelmäßig	Keilförmig, blockigesKorn, gleichmäßiger Verschleiß 
ZIRKONKORUND	Hart / sehr zäh	Kristallin, gleichmäßig	Keilförmig, blockiges Korn, Tropfenform / minimaler Verschleiß, selbstschärfend 
KERAMISCHES ALUMINIUMOXID	Hart / sehr zäh	Mikrokristallin	Scharfkantig, spitzes Korn /minimaler Verschleiß, selbstschärfend 

UNTERLAGE-SORTEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiberunterlage oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht und stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich). Aus wirtschaftlichen Gründen sollte die günstigste, für die Schleifoperation geeignete Unterlage ausgewählt werden.

PAPIER

Das Gewicht des Standardpapiers, dass bei Schleifmitteln auf Unterlage eingesetzt wird, wird durch einen Buchstaben angegeben der hinter der Korngröße auf der Rückseite des Produktes erscheint. Kurz gesagt, je leichter die Unterlage, umso größer die Flexibilität; je schwerer die Unterlage, umso reißfester das Produkt.

A-GEWICHT (70 g)

Leicht und flexibel, A-Gewicht wird vornehmlich für den Fertigschliff von Hand verwendet und sowohl trocken als auch nass eingesetzt. Die Korngröße ist 80 und feiner.

C-GEWICHT (120 g)

Stärker und weniger flexibel als A-Gewicht. Diese Unterlage wird für Handschleifen trocken oder nass und zum Gebrauch auf kleinen Handschleifmaschinen eingesetzt. Mittelfein bis fein schleifen, Körnung 60 bis 180.

D-GEWICHT (150 g)

Stärker und weniger flexibel als C-Papier. Diese Unterlage wird auch für Handschleifen gewählt und für den Einsatz auf kleinen Handschleifmaschinen. Grob- bis mittelfein schleifen, Körnung 36 bis 80.

E-GEWICHT (220 g)

Stärker und weniger flexibel als D-Papier. Diese Unterlage wird vornehmlich für Rollen, Bänder und Scheiben verwendet, wo große Reißfestigkeit benötigt wird.

F-GEWICHT (300 g)

Die stärkste und am wenigsten flexible Papierunterlage. Eingesetzt für Kurbelwellen-Läpprollen, Bänder und Rollen für die Lederindustrie und ausschließlich bei NorZon-Bändern.

GEWEBE

Gewebeunterlagen sind haltbarer als Papier, sehr reißfest und widerstehen auch dauernden Biegungen und Formveränderungen während des Einsatzes. Der Aufbau und die Endbehandlung der Gewebeunterlage sind so entwickelt worden, dass sie hervorragend für die speziellen Anwendungen geeignet sind. Die Standard-Gewebe-Gewichte werden durch einen Buchstaben angegeben, der direkt hinter der Körnungsangabe auf der Rückseite des Endproduktes steht.

J-GEWICHT

Die leichteste und flexibelste Gewebeunterlage, diese Unterlage wird dann verwendet, wenn Oberflächengüte und Gleichmäßigkeit wichtiger als Materialzerspanung sind. Die Unterlage ist ideal für Endschliff, Feinschliff und dort, wo Flexibilität gefordert wird, wie bei der Bearbeitung von Formstücken.

X-GEWICHT

Diese Gewebeunterlage ist stark und relativ steif im Vergleich zum J-Gewebe. Gleichbleibende Produktivität, ausgezeichneter Endschliff und lange Standzeit sind charakteristisch für Produkte mit X-Gewebeunterlage. Produkte mit groberer Körnung und X-Gewebeunterlage sind ideal für Materialabtrag und die feineren Körnungen eignen sich mehr für Fertigschliff und Polieren.

Y-GEWICHT

Stärker und widerstandsfähiger gegenüber Längsrissen als Standardgewebeprodukte, wird Y-Gewebe für Produkte in schwierigen Anwendungen, wie Schmalbänder für Handmaschinen und Breitbänder zum Schleifen von Schnittholz und Spanplatten, eingesetzt.

FIBER

Fiberunterlagen werden aus mehreren Lagen von imprägniertem Papier hergestellt, sind sehr hart und stark, aber flexibel genug für die entsprechenden Schleifoperationen. 0,8 mm Fiberunterlage hat die größte Festigkeit aller Unterlagen für Schleifmittel auf Unterlage. Diese Unterlage wird bei kunstharzgebundenen Fiberschleifscheiben, die für Schleifoperationen mit hoher Beanspruchung entwickelt wurden, verwendet.

KOMBINATION

Die Kombinationsunterlage besteht aus einem lamierten, leichten Gewebe und steifem E-Papier, und wird dort eingesetzt, wo Widerstandsfähigkeit gegen Reißen und Brechen von Schleifbändern gefordert ist. Das Haupteinsatzgebiet ist das Schleifen von Span- und MDF-Platten.

FILM

Polyester wird als Unterlage für Präzisions-Microfinishing-Produkte von Norton eingesetzt. Filmunterlagen können im Trocken- oder Nassschliff eingesetzt werden und sind sehr widerstandsfähig gegenüber chemischen Einflüssen und gleichzeitig reißfest und widerstandsfähig.

PRODUKTERKLÄRUNG BEARTEX-SCHLEIFVLIES

Die meisten BearTex-Produkte bestehen aus einem Nylon-Faservlies getränkt mit einem Kunstharz-/Schleifkorngemisch. Daraus entsteht ein offen strukturiertes, dreidimensionales Material, das extrem formbar und langlebig ist. Viele dieser Produkte sind für Einsätze entwickelt worden, bei denen nur leichter Materialabtrag und hervorragende Oberflächen gefordert werden. BearTex-Produkte beginnen dort, wo andere Schleifmittelprodukte enden und werden oft in Kombinationen mit Schleifmitteln im finalen Prozessschritt eingesetzt. Ob Polieren, Reinigen oder Finishen, hierfür sind BearTex-Produkte ein Muss.

PRODUKTERKLÄRUNG SCHLEIFVLIES

RapidFinish Kompaktscheiben (gewickelt) S/C (Siliziumkarbid) FEIN		C	4	4	15
MARKETING PRODUKTNAME	MARKETING CAP CODE FAMILIE / SPEZIFIKATIONEN	MATERIALTYP	SCHLEIFKORN	FEINHEITSGRAD	INTERNE UNTERSCHEIDUNG
Bear-Tex	Flat Stock / Schleifvlies	**F**	**0** - Kein Korn	**0** - Kein Korn	Fortlaufende Nummer für interne Unterscheidung
Rapid Blend-Unified	Unitized / Unified - Verpresste Kompaktscheibe	**U**	**1** - A/O weiß	**1** - Extra grob	
Rapid Strip	Rapid Strip	**R**	**2** - A/O braun	**2** - Grob	
Rapid Prep-Oberflächenbearbeitung	SCM zur Oberflächen-bearbeitung / Polieren	**S**	**4** - S/C	**3** - Mittel	
Rapid Finish-Convolute	Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	**C**	**5** - Granat	**4** - Fein	
Fußbodenscheiben	Floor maintenance / Fußbodenbearbeitung	**JF**	**7** - Diamant	**5** - Sehr fein	
			9 - Keramik	**6** - Ultra fein	
				7 - Superfein	
				8 - Mikrofein	

FÜR NASS- ODER TROCKENSCHLIFF, BEARTEX-PRODUKTE HABEN DIE FOLGENDEN VORTEILE:

- Ein bestimmbares gleichbleibendes und einheitliches Finish
- Einen kühlen Schliff und dadurch ein Minimum an Verfärbung und Schmieren auf der Oberfläche
- Erhöhte Produktivität durch Zeiteinsparung
- Automatisierte Produktion
- Anwendungsfreundlich
- Höhere Sicherheit als konventionelle Schleifmittel
- Passt sich der Oberflächenstruktur an

Diese Eigenschaften machen BearTex-Produkte zu einer exzellenten Alternative zu Drahtbürsten, Pliestscheiben, fettfreien Pasten und Stahlwolle. Endanwender erlernen schnell die Technik mit BearTex-Produkten, um eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen.

BEARTEX-PRODUKTE KÖNNEN AUF EINER VIELZAHL VON WERKSTOFFEN EINGESETZT WERDEN

- Aluminium
- Chrom
- Tantal
- Fiberglas
- Messing
- Edelstahl
- Keramik
- Holz
- Kupfer
- Zink
- Glas
- Sperrholz
- Nickel
- Titan
- Kunststoff

ANWENDUNGSBEREICHE

- Entgraten
- Beischleifen / Finishen
- Entfasern von Sperrholz
- Dekoratives Finish
- Reinigen
- Polieren
- Mattieren von Laminat
- Schruppen / Reinigen
- Hochglanz
- Satinieren
- Entfetten
- Entgraten von Kunststoffen
- Entfasern von Holz



NORTON®
SAINT-GOBAIN

SCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

Einführung	50	Rapid Strip	68
Fiberschleifscheiben	53	Rapid Blend	70
Tellerfächerschleifscheiben	58	Rapid Prep	73
Halbflexible Scheiben	67	Polierscheiben	76



SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton hat eine umfassende Produktpalette an leistungsstarken Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben aus Norton SG keramisches Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliziumkarbid und Aluminiumoxid. Für alle Anwendungen von starker bis mittlerer Abtragsleistung über Endbearbeitung und leichtes Beischleifen bis hin zu Polieren, die Tellerfächer- und Fiberschleifscheiben sind in unterschiedlichen Formen, Kornmaterialien, Beschichtungen und Unterlagen erhältlich, um viele Anwendungsanforderungen zu erfüllen.

In unserer Produktpalette werden Sie sicher die perfekte Schleifscheibe auf Unterlage für jedes Preis-Leistungs-Verhältnis finden. Zusätzlich können Sie Ihre Wahl mit der großen Auswahl an Zubehör komplettieren.

Wir haben Anwendungsempfehlungen und Tabellen für Sie vorbereitet, um Sie bei der Wahl des richtigen Produkts für Ihre Anforderungen zu unterstützen. Und vergessen Sie nicht unsere in dieser leistungsstarken Palette hervorgehobenen neuen Innovationen. Wir haben außerdem Profi-Tipps mit nützlichen Hinweisen zur Verwendung des Produkts eingefügt.

WARUM TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN?

Tellerfächerschleifscheiben sind vielseitige Schleifwerkzeuge, die für Anwendungen, wie zum Beispiel Materialabtrag und Beischleifen, verwendet werden können.

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN VS. SCHRUPPSCHEIBEN

- Schnellerer Materialabtrag
- Glattere Oberfläche, keine Riefen
- Kühlerer Schnitt, geringeres Verglasen
- Geringes Gewicht, leichter kontrollierbar
- Weniger Vibrationen, geringere Ermüdung des Anwenders
- Reduzierte Lärmbelastung

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN VS. FIBERSCHLEIFSCHEIBEN

- 20 x höhere Standzeit, geringere Schleifmittelkosten
- Weniger Scheibenwechsel, geringere Lohnkosten
- Gleichmäßigere Oberfläche
- Kein Stützteller erforderlich
- Einfachere Lagerung, kein Wellen
- Weniger Zusetzen
- Setzen Sie Tellerfächerschleifscheiben immer eine Körnung gröber als Fiberschleifscheibe ein, außer in Körnung 40.



SCHLEIFVLIESSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfaser-gewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Strip-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die aggressive Schneidvorgänge unter Beibehaltung der kühlen, nicht zusetzenden Oberfläche ermöglicht. Dank ihrer modularen Struktur mit unterschiedlichem Gewebeaufbau - von offen bis dichter - eignen sie sich zum Entgraten und Finishen. Jedes Produkt ermöglicht ausgezeichnete Schneidvorgänge mit gleichzeitiger Verbesserung der Oberflächengüte.

WARUM GEKRÖPFTE SCHLEIFVLIESSCHEIBEN?

SCHLEIFVLIESSCHEIBEN VS. FIBERSCHLEIFSCHEIBEN, DRAHTBÜRSTEN UND GEKRÖPFTE SCHLEIFSCHEIBEN

- Entgraten, Beischleifen und Finishen mit nur einem Produkt zur Reduzierung der Arbeitsschritte
- Sorgen für eine kontrollierte, dauerhafte Oberflächengüte
- Verhindern Aushöhlungen und Riefen
- Sorgen für einen kühleren Schliff, um das Risiko von Deformierung oder Verfärbung zu minimieren
- Die ideale Lösung, wenn Zusetzen ein Problem darstellt, z. B. auf Fiberglas, Klebstoffen und weichen Metallen
- Zum Entfernen von Beschichtungen und Farbe von harten Materialien wie Beton, Zement und Stein
- Weniger Vibrationen und leiser, für hohen Anwenderkomfort
- Bieten eine Alternative zu Drahtbürsten

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHLEIFVLIESSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

ANWENDUNG	PREMIUM HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT, GERINGSTE GESAMTKOSTEN	STANDARD HERVORRAGENDE MISCHUNG AUS LEISTUNG & PREIS	BASIS KONSISTENTE LEISTUNG. WETTBEWERBSFÄHIGER PREIS
	+++++	++++	+++
Beseitigung von Zunder und groben Schweißspuren	Blaze Rapid Strip Keramik extra grob	-	Rapid Strip S/C extra grob
Beseitigung von Beschichtungen, Epoxid / Klebstoff, Farbe		-	
Beseitigung von Rost, Oxidation, Korrosion und Rückständen		-	
Beseitigung von Trennlinien und -nähten auf Fiberglasteilen		-	
Beseitigung von Farbe / Graffiti von Beton / Stein		-	
Beseitigung von Schweißspuren und Schweißspritzern	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O grob
Entgraten und Reinigen von Edelstahl	-		Rapid Prep A/O grob
Beseitigung von Kratzern und Trennlinien	-		Rapid Prep A/O grob
Oberflächenvorbereitung vor der Beschichtung / Lackierung	-	Vortex Rapid Prep A/O mittel	Rapid Prep A/O mittel
Leichte Reinigungsarbeiten	-	Vortex Rapid Prep A/O mittel	Rapid Prep A/O v
Reinigung und Vorbereitung von Schweißnähten	-	Vortex Rapid Prep A/O fein	Rapid Prep A/O fein
Beseitigung von Flecken nach dem Schweißen von Edelstahl	-	Vortex Rapid Prep A/O fein	Rapid Prep A/O fein
Beischleifen und Endbearbeitung von sämtlichen Metallteilen	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Erzeugung von dekorativem Finish auf Edelstahl	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Endbearbeitung und Polieren	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Endbearbeitung / Polieren von Produkten, bei denen eine hohe Anpassungsfähigkeit gefordert ist	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





FIBERSCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

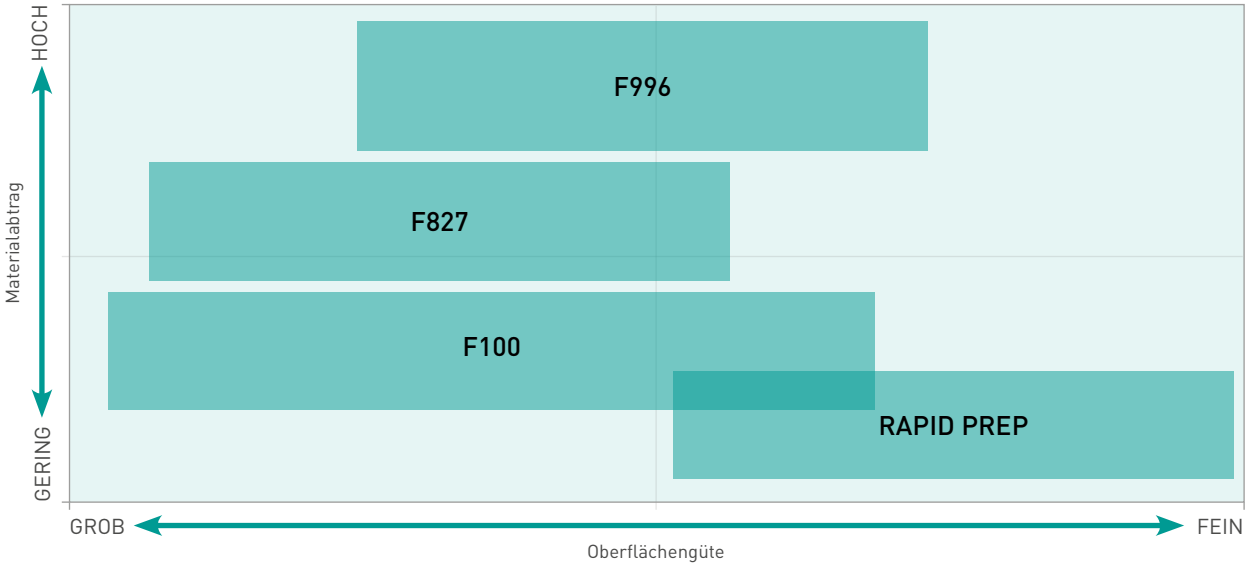
Für das schnelle Bearbeiten von Schweißnähten bietet Norton eine komplette Palette von Hochleistungs-Fiberschleifscheiben Norton SG mit keramischem Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Aluminiumoxid.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

MATERIAL	 NORTON QUANTUM F996	 NORZON F827	 METAL F100
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX	●	◐	
Titan, Inconel & Superlegierungen	●	◐	
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	●	●	◐
Gusseisen	◐	●	◐
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		◐	◐
Hartes Holz		●	◐

PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



NORTON QUANTUM F996 +++++

- Ideal zum Schleifen auf Edelstahl und hitzebeständigen Stahlarten
- Außergewöhnlich hohe Abtragsleistung und Standzeit
- Besonders geeignet für schwierige / grobe Anwendungen
- Erzeugt eine ausgezeichnete Oberflächengüte



Profi-Tipp

Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Quantum-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, eine der Scheibe zugefügte Schleifhilfe, um die Wärmeerzeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

METALL STAHL INOX

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
115 x 22	36	25	66623327494	165,00
	50	25	66623327496	165,00
	60	25	66623327497	165,00
	80	25	66623327499	160,00
	120	25	66623327500	160,00
125 x 22	36	25	66623327501	201,00
	50	25	66623327502	196,00
	60	25	66623327503	196,00
	80	25	66623327504	191,00
	120	25	66623327505	191,00
NEUE ABMESSUNG 150 x 22	36	25	66623381328	314,00
	60	25	66623399637	237,00
	80	25	66261138545	216,00
180 x 22	36	25	66623327506	397,00
	50	25	66623327507	391,00
	60	25	66623327508	391,00
	80	25	66623327509	381,00
	120	25	66623327510	381,00

NORZON F827 ++++

- Hohe Abtragsleistung für Grobschliff und das Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Hohe und gleichmäßige Schnittrate bei mittlerem Druck
- Norzon-Schleifmittel mit Selbstschärfungscharakteristik
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

METALL STAHL INOX



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
115 x 22	24	25	69957360048	139,00
	36	25	63642539615	113,00
	50	25	69957360053	98,00
	60	25	63642539616	98,00
	80	25	63642539617	78,00
	120	25	63642533055	78,00
125 x 22	24	25	63642539619	149,00
	36	25	63642536483	139,00
	50	25	63642539620	129,00
	60	25	69957360057	96,00
	80	25	63642539622	93,00
	120	25	63642533056	93,00
180 x 22	24	25	63642533062	319,00
	36	25	63642533063	299,00
	50	25	63642533064	278,00
	60	25	63642533065	185,00
	80	25	63642533066	180,00
	120	25	63642533068	180,00

Profi-Tipp

Aufgrund der im Vergleich zu Edelstahl reduzierten Wärmeerzeugung ist es nicht nötig, für Karbonstahl eine Scheibe mit Supersize-Beschichtung zu verwenden. Schmiedestahl ist viel weicher, sodass die Schleifscheibe länger hält. Norzon-Fiberschleifscheiben sind die bessere Wahl für Karbonstahl.

F100 METALL +++

- Vielseitige Fiberschleifscheibe für die Bearbeitung von Stahl und Metalllegierungen
- Erhöhte Abtragsleistung für Grobschliff und Entgratung
- Widerstandsfähiges und vielseitig einsetzbares Aluminiumoxid
- Große Auswahl an Körnungen und Durchmessern

EISEN- & NE-METALLE



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
115 x 22	16	25	66623385735	98,00
	24	25	66623385738	98,00
	36	25	66623385741	98,00
	40	25	66623385745	93,00
	50	25	66623385747	88,00
	60	25	66623385748	82,00
	80	25	66623385750	77,00
	100	25	66623385751	67,00
	120	25	66623385757	66,00
125 x 22	16	25	66623385761	108,00
	24	25	66623385764	108,00
	36	25	66623385768	108,00
	40	25	66623385770	103,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN-STÜTZTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	125 x 22	50	25	66623385773	103,00
		60	25	66623385775	93,00
		80	25	66623385776	93,00
		100	25	66623385778	93,00
		120	25	66623385779	93,00
	180 x 22	16	25	66623385755	221,00
		24	25	66623385758	221,00
		36	25	66623385760	221,00
		40	25	66623385752	206,00
		50	25	66623385793	155,00
		60	25	66623385749	156,00
		80	25	66623385746	150,00
		100	25	66623385744	150,00
		120	25	66623385739	150,00



NYLON STÜTZTELLER MIT FIBERGLASVERSTÄRKUNG

- Die gebogenen Lamellen halten den Stützteller und das Schleifmittel kühler, ohne den Flexibilitätsgrad des Tellers zu reduzieren.
- Für schwierigere / gröbere Schleifanwendungen
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 36+ und feiner

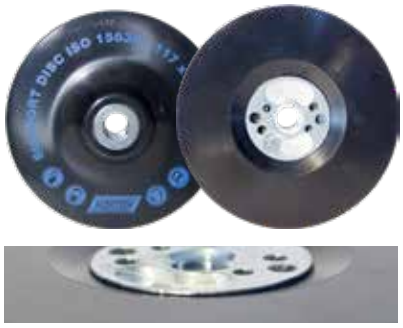
D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115	M14	Hart	13.300	5	66623376727	19,30
125	M14	Hart	12.200	5	66623376821	21,40
	5/8"	Hart	12.200	5	66623377068	21,40
150	M14	Hart	10.200	5	69957309184	23,80
180	M14	Hart	8.500	5	66623376822	28,40
	5/8"	Hart	8.500	5	66623377069	28,40



NYLON STÜTZTELLER

- Universell einsetzbar
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 60+ und feiner

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115	M14	Hart	13.300	5	69957382828	16,50
	M14	Mittel	13.300	5	69957382825	15,20
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829	18,10
	M14	Mittel	12.200	5	69957382826	17,60
180	M14	Hart	8.500	5	69957382830	24,50
	5/8"	Mittel	8.500	5	63642588345	24,50
	M14	Mittel	8.500	5	69957382827	21,00



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN-STÜTZTELLER HÄRTE EMPFEHLUNGEN

Profi-Tipp



HART geeignet für schwierige / grobe Schleifanwendungen und wenn eine sehr hohe Abtragsleistung nötig ist, wie zum Beispiel beim Anfasen.



GERINGE FLEXIBILITÄT geeignet für grobe Anwendungen und eine höhere Abtragsleistung, wie zum Beispiel beim Anfasen, für Schweißnähte oder Entgratungsarbeiten.



MITTLERE FLEXIBILITÄT geeignet für mittlere / feine Anwendungen, wie zum Beispiel Kantenabrundung oder Planschleifen.



TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton-Tellerfächerschleifscheiben wurden für leichten Materialabtrag, Anfasen der Kanten, Entgraten, Beischleifen und Endbearbeitung entwickelt, wobei die Bearbeitungszeit reduziert und die Gesamtschleifmittelkosten gesenkt werden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐



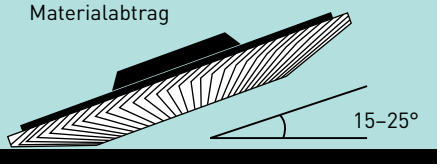
MATERIAL	NORTON QUANTUM R996	NORTON QUANTUM MP R928	NORSTAR QC RX22/R822	**NEU** NORTON EASYTRIM	VULCAN R842	VULCAN R265D	NEON R82B
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	●	●	◐	◐	◐		
Inconel, Titan und Superlegierungen	●	●	◐	◐	◐		
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	●	●	●	●	●	●	◐
Gusseisen		◐	●	●	●	●	●
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)						◐	●
Hartes und weiches Holz						●	●

SCHEIBENFORMEN

TYP 29 KONISCH



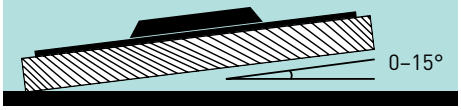
- Sowohl für konturierte Oberflächen als auch für Kantenbearbeitung
- Abgewinkelte Lamellen ermöglichen eine größere Kontaktfläche beim Materialabtrag von ebenen Oberflächen
- Die beste Wahl für einen schnellen Materialabtrag



TYP 27 FLACH



- Für die Verwendung auf ebenen Oberflächen
- Die beste Wahl für Beischleifen und Finishen





NORTON QUANTUM
MAXIMUM PERFORMANCE R928

Die Norton Quantum R928 Hochleistungstellerfächerscheibe in Pink, bestehend aus einem Poly-Baumwollgewebe und keramischem Schleifkorn, sorgt durch die hohe Dichte für eine bessere Schnittrate und höhere Standzeit im Vergleich zu marktüblichen Produkten mit Premium-Zirkonkorund und keramischem Korn.

Die zusätzliche Supersize-Beschichtung der Scheibe sorgt für einen kühleren Schnitt und erzeugt während des Einsatzes weniger Wärme für eine bessere Werkstückqualität von Anfang bis Ende.

Norton Quantum R928 ist ideal für schnelle Schleifanwendungen auf Edelstahl und härteren Metallen bei mittlerem Druck.

Profi-Tipp

Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Quantum-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, eine der Scheibe zugefügte Schleifhilfe, um die Wärmeerzeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

					METALL STAHL INOX		
AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KONISCH		FLACH	
	115 x 22	40	10	66261143333	6,00	66261143314	5,90
		60	10	66261143336	6,00	66261143315	5,90
		80	10	66261143337	6,00	66261143317*	5,90
		120	10	66261143338	6,00	66261143318*	5,90
	125 x 22	40	10	66261143339	6,30	66261143320	6,40
		60	10	66261143340	6,30	66261143321	6,40
		80	10	66261143341	6,30	66261143322	6,40
		120	10	66261143343	6,30	66261143323	6,40
	180 x 22	40	10	66261143344	13,00	66261143324*	13,00
		60	10	66261143345	13,00	66261143330*	13,00
		80	10	66261143346	13,00	66261143331*	13,00
		120	10	66261143347	13,00	66261143332*	13,00

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung PREIS UVP CHF / St.



Für einen hohen und schnellen Materialabtrag, hohe Standzeit



Perfekt für schnelles Anfasen der Kanten und Entgraten



Supersize-Beschichtung für einen kühleren Schnitt sorgt für eine bessere Werkstückqualität und ohne Aufbrennen

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

NORTON QUANTUM R996 +++++

- Ideal für einen kühlen Schliff auf Edelstahl
- Extrem aggressives Keramikkorn für eine merklich schnellere Schnittrate
- Starke Polyesterunterlage für anspruchsvolle Kantenbearbeitung
- Besonders geeignet für Hochdruckanwendungen auf Hochleistungswinkelschleifern

METALL STAHL INOX

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22	40	10	66254461027	6,00
		60	10	66254461029	6,00
		80	10	66254461031	6,00
	125 x 22	40	10	66254445878	6,30
		60	10	66254445879	6,30
		80	10	66254461033	6,30

NORSTAR QUICK CUT RX22/R822 +++++

- Ideal für einen kühlen Schliff auf Karbon oder Edelstahl
- Aggressive Abtragsleistung mit weniger Druck, reduziert die Wärmeerzeugung
- Geeignet für Anwendungen mit mittlerem Druck
- Spezielle Lamellenkonfigurationen aus einer Mischung aus Premium SG keramischem Schleifkorn und Norzon Zirkonkorund

METALL STAHL INOX

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22	40	10	63642534667	5,70
		60	10	63642534668	5,70
		80	10	63642534669	5,70
		120	10	63642534670	5,70
	125 x 22	40	10	63642563571	5,70
		60	10	63642568611	5,70
		80	10	63642549404	5,70
		120	10	63642550474	5,70

Profi-Tipp

Die spezielle Doppeltellerfächerstruktur von Premium SG keramischem Schleifkorn und Norzon Zirkonkorund sorgt für einen aggressiven Materialabtrag mit einem geringen Druck, sogar auf Winkelschleifern mit mittlerer Leistung.



NEU NORTON EASYTRIM
R842 TRIMMBARER TELLER

Norton Easytrim Tellerfächerschleifscheiben haben eine farbige, trimmbare Tellerunterlage, die leicht zurückgeschnitten werden kann, wenn die Schleiflamellen nicht mehr einsatzfähig sind. Einsatz zum Schleifen, Schruppen, Beischleifen und Finishen.

YouTube
Norton EasyTrim flap discs

- Trimmbare Tellerunterlagen verlängern die Standzeit bei weniger Scheibenwechsel
- Die Tellerunterlage ist der Körnung entsprechend farbcodiert; für eine sichere Produktidentifizierung und -auswahl
- Scharfes Zirkonkorund für schnellen Materialabtrag bei allen Anwendungen
- Neue flexible Lamellen durch Rückschneiden des Tellers für einen einfachen Zugang zu T-Verbindungen, Ecken und Konturen



TRIMMBARE NYLON-UNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	METALL STAHL INOX KONISCH	
	125 x 22	40	10	78072705358	6,10
		60	10	78072705359	6,10
		80	10	78072705360	6,10
		120	10	78072705361	6,10

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung PREIS UVP CHF / St.



SCHLEIFEN | SCHRUPPEN | BEISCHLEIFEN | FINISHEN

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

VULCAN R842 ++++

- Vielseitiges Produkt für Grobschliff und Entgraten auf Stahl und Edelstahl
- Selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn
- Hohe und gleichmäßige Schnittrate bei mittlerem und geringem Druck
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

METALL STAHL INOX

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22	40	10	63642502311	4,60
		60	10	63642502312	4,60
		80	10	63642502313	4,60
		120	10	63642502314	4,60
	125 x 22	40	10	63642502315	4,80
		60	10	63642502317	4,80
		80	10	63642502318	4,80
		120	10	63642502326	4,80
	150 x 22	40	10	63642502327	5,50
		60	10	63642502328	5,50
		80	10	63642502329	5,50
	180 x 22	40	10	63642502341	9,80
		60	10	63642502343	9,80
		80	10	63642502345	9,80
	115 x 22	40	10	63642502331	4,80
		60	10	63642502332	4,80
	125 x 22	40	10	63642502335	5,10
		60	10	63642502336	5,10
		80	10	63642502337	5,10

Profi-Tipp

Aufgrund der im Vergleich zu Edelstahl reduzierten Wärmeerzeugung ist es nicht nötig, für Karbonstahl eine Supersize-Scheibe zu verwenden. Schmiedestahl ist viel weicher, sodass die Schleifscheibe länger hält. Vulcan Norzon-Fiberschleifscheiben sind die bessere Wahl für Karbonstahl.



VULCAN R265D ++++

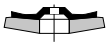
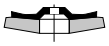
- Vielseitiges Produkt für Grobschliff und Entgraten auf Stahl und Nichteisenmetallen
- Schnelle anfängliche Schnittrate besonders auf Karbonstahl
- Strapazierfähiges Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern mit geringer oder mittlerer Leistung

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22	40	10	63642589240	4,50
		60	10	63642589241	4,50
		80	10	63642589242	4,50
		120	10	63642589243	4,50
	125 x 22	40	10	63642589253	4,60
		60	10	63642589254	4,60
		80	10	63642589255	4,60
		120	10	63642589256	4,60
	180 x 22	40	10	66623398833	8,80
		60	10	66623398835	8,80
		80	10	66623398823	8,80

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

NEON R82B +++

- Vielseitige Tellerfächerschleifscheibe für die Bearbeitung von Stahl und Metalllegierungen
- Gute Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten
- Hartes und vielseitiges Zirkonkorund
- Breite Auswahl an Körnungen und Durchmessern

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22 	40	10	77696082248	4,00
		60	10	77696082247	4,00
		80	10	77696082252	4,00
		120	10	77696082253	4,00
	125 x 22 	40	10	77696082254	4,20
		60	10	77696082255	4,20
		80	10	77696082256	4,20
		120	10	77696082257	4,20

EISEN- & NE-METALLE | HOLZ

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Profi-Tipp

Setzen Sie Tellerfächerschleifscheiben immer eine Körnung gröber als Fiberschleifscheiben für eine vergleichbare Oberflächengüte ein.



NEU 4-SCHRITT-SET FÜR WINKELSCHLEIFER

VOM TRENNEN BIS ZUM ENTFERNEN VON SCHWEISSNÄHTEN

Ein Sortiment von Norton-Schleifscheiben für Winkelschleifer, in den gängigsten Sorten zum Trennen, Reinigen, Anfasen und Entfernen von Schweißnähten bei Anwendung auf Kohlenstoffstahl

SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS UVP CHF / St.
Norton Quantum3 Trennscheibe NQ60ZZ-125 x 1,3 x 22,23-T41	66253371351	25	69957366032	507,00
Blaze Rapid Strip Scheiben 125 x 22 R9101 AOXC	66623303916	10		
Norzon Fiberscheibe 125 x 22 P36	63642536483	25		
Vulcan Zirkonkorund Tellerfächerschleifscheiben 125 x 22 P60	63642502317	10		
Verstärkter Nylon-Fiberglas-Stützteller für Fiberscheiben 125 mm M14	66623376821	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: Polyester 600D 38 x 23 x 28 cm	78072710141	1		

SCHWEIßNAHTVORBEREITUNG UND FINISHEN **IN 4 SCHRITTEN(KARBONSTAHL)**

Profi-Tipp



SCHRITT 1
TRENNEN

Norton Quantum3-Trennscheiben sind einfach anzuwenden, leicht zu kontrollieren und liefern gleichbleibende Ergebnisse. Keine Staub- oder Geruchsentwicklung, wodurch der Vorgang noch angenehmer ist. Norton Quantum3 bietet die längste Standzeit im Markt.



SCHRITT 2
REINIGEN

Blaze Rapid Strip-Scheiben sind am besten in einem Winkel von 10-15° einsetzbar um unerwünschte Beschichtungen und Korrosion zu beseitigen bei minimaler Zerspanung. Es ist ein sehr vielseitiges Produkt mit dem Sie eine höhere Aggressivität erreichen können wenn Sie den Druck erhöhen. Sehr komfortabel einsetzbar ohne Beschädigungen und Riefen auf dem Werkstück.



SCHRITT 3
ANFASEN

Norton NorZon F827-Fiberscheiben in P36 sind in Kombination mit harten, geriffelten Stützstellern die optimale Lösung. Das Material wird schnell abgetragen und die flache Kontaktoberfläche ermöglicht eine problemlose Handhabung, wodurch sich der erforderliche Anstellwinkel leichter erreichen lässt.



SCHRITT 4
ENTFERNEN VON SCHWEIßNÄHTEN

Verwenden Sie nach dem Schweißen eine Norton Vulcan R842 in Körnung P60, um Schweißnähte schnell zu entfernen und das perfekte Oberflächenfinish für eine Lackierung oder andere Oberflächenbeschichtungen zu erreichen.



NEU 3-SCHRITT-SET FÜR WINKELSCHLEIFER

VOM ENTFERNEN VON SCHWEISSNÄHTEN BIS ZUM GLÄNZENDEN FINISH

Ein Sortiment von Norton-Schleifscheiben für Winkelschleifmaschinen, von den gängigsten Körnungen zum Zerspanen, Beischleifen, Veredeln und Finishen von Edelstahlanwendungen.

SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS UVP CHF / St.
Quantum Tellerfächerschleifscheiben 125 x 22 P60	66254445879	10		
Rapid Prep Scheiben 125 x 22 Grob	66623378975	25		
Rapid Blend Scheiben 125 x 12 x 22 fein	66254496320	10	69957366033	550,00
Ungelochter Stützteller für Schleifvlies, mittlere Härte, 125 mm M14	69957382841	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: Polyester 600D 38 x 23 x 28 cm	78072710141	1		

SCHWEISSNAHTENTFERNUNG ZU EINER HANDELSÜBLICHEN OBERFLÄCHE **IN 3 SCHRITTEN (EDELSTAHL)**

Profi-Tipp



SCHRITT 1
MATERIALABTRAG

Die Norton Quantum-Tellerfächer-schleifscheibe in Körnung P60 ist ideal für Materialabtrag und zum Entfernen von Schweißnähten. Die Fächer-schleifscheiben eignen sich besonders für diese Anwendung durch den gleichmäßigen Verschleiß und Bildung neuer Schneidkanten bei einer länger-en Standzeit. Da die Unterlage weicher ist als die einer Fiberscheibe, wird eine bessere Oberflächengüte erzielt und die Arbeitsschritte reduziert.



SCHRITT 2
BEISCHLEIFEN & VEREDELN

Vortex Rapid Prep (SCM) -Scheiben sind komfortabel in der Anwendung und bieten feinere Finisheigenschaften. Scheiben werden am besten in einem Winkel von 10-15° verwendet, um Kratzmuster zu vermeiden. Eine Scheibe mit grober Körnung wird verwendet, damit wir das Finish aus Schritt 2 verfeinern können.



SCHRITT 3
FINISHEN

Rapid Blend NEX-2SF ist ideal für die Endbe-arbeitung und eine extrem feine, glänzende Oberfläche. Die Scheibe wird am besten in einem Winkel von 10-15° verwendet und muss langsam über das Werkstück bewegt werden, wobei nur das Gewicht des Winkel-schleifers für den Druck verwendet wird. Versuchen Sie auch die NEX-3SF-Spezifika-tion für mehr Haltbarkeit, wenn Flexibilität und Komfort weniger wichtig sind. Für beste Ergebnisse und zur Vermeidung von Verbren-nungen bei 6.000 bis 7.000 U/min verwenden.



HALBFLEXIBLE SCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

Halbflexible Scheiben bestehen aus einer schweren Fiberunterlage mit mehreren Schichten in Kunstharz eingebundenen Schleifkörnern. Sie werden normalerweise für die Reinigung von Steinen, Schiffs- und Bootsrümpfen, für die Beseitigung von Rost auf großen Oberflächen und Beschichtungen und für die Beseitigung von Klebstoff oder Kitt verwendet.

CP FLEX ++++

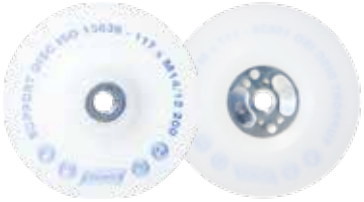
- Halbflexible schwarze Silizumkarbidscheiben für die Verwendung auf Marmor, Granit, Beton, Fiberglas und Gusseisen
- Ideal für die Verwendung in der Bauindustrie für aggressive Schleif-, Nivellierung- und Reinigungsarbeiten für Oberflächenperfektion



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
125 x 22	16	25	66261083476	6,20
	24	25	7660719292	6,20
	36	25	7660719293	6,20
	60	25	7660719294	6,20
	80	25	7660719295	6,20
180 x 22	16	25	66261083479	7,90
	24	25	7660719296	7,90
	36	25	7660719297	7,90
	60	25	7660719298	7,90
	80	25	7660719299	7,90

NYLON STÜTZTELLER

- Universell einsetzbar
- Entspricht ISO 15636



D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829	18,10
180	M14	Hart	8.500	5	69957382830	24,50

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



RAPID STRIP-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Strip-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die aggressive Schneidvorgänge unter Beibehaltung der kühlen, nicht zusetzenden Oberfläche ermöglicht. Die dicken, starken Synthetikfasern und extra groben Siliziumkarbidkörner erleichtern die Beseitigung von Rost, Schweißspritzern, Zunder und anderen Oberflächenverunreinigungen. Verwenden Sie es vor und nach dem Schweißen zur Vorbereitung und Reinigung der Oberfläche.

BLAZE RAPID STRIP

DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

YouTube
Norton Blaze Rapid Strip

- Die beste Wahl für die Beseitigung von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Dank des Norton SG Korn hält Blaze bis zu zweimal länger als andere Keramikscheiben
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche, die eine ausgezeichnete Haftung für anschließende Prozesse wie zum Beispiel Beschichten, Lackieren und Löten garantiert
- Äußerst vielseitig: steif genug für eine aggressive Verwendung, weich genug zur Vermeidung von Riefen und Nachbearbeitung. Bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden, mit leichtem Druck zum Finishen und entspricht der Anwendung von Surface Conditioning Scheiben.



FORM	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22	R9101	10	12.000	66623303783	20,80
	125 x 22	R9101	10	11.000	66623303916	22,40
	178 x 22	R9101	10	8.000	66623303920	31,90
	125 x 22	R9101	10	12.000	66261118630	22,20

RAPID STRIP +++

DPC TYP 27

- Eine Mehrzweckscheibe für die Entfernung von Beschichtungen auf einer Vielzahl an Materialien
- Nylonfasern, flexible Kunstharztechnologie und extra grobes Schleifkorn sorgen für einen aggressiven Schnitt und eine lange Standzeit
- Effektive Reinigung garantiert eine ausgezeichnete Haftung bei anschließenden Prozessen wie zum Beispiel Beschichten, Lackieren und Löten
- Kein Zusetzen auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen oder weichen Metallen, kein Reißen oder Ablösen wie bei einer Fiberschleifscheibe



	D x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
STRIPPA R4104 S	115 x 22	R4104	5	11.000	63642585732	17,30
	125 x 22	R4104	5	8.500	63642585749	19,30
RAPID STRIP R4101 H	115 x 22	R4101	10	12.000	66261009649	17,80
	125 x 22	R4101	10	12.000	66261030655	20,20

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



RAPID BLEND-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

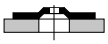
Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Blend-Scheiben haben eine modulare Struktur mit unterschiedlicher Gewebestruktur - von offen bis dichter - zum Entgraten und Finishen. Kann zusammen mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für das Beischleifen und Finishen in einem oder zwei aufeinanderfolgenden Arbeitsschritten verwendet werden.

BLAZE RAPID BLEND +++++

DPC TYP 27 (OFFEN)

- Blaze-Keramikkorn für eine verbesserte Schnittleistung und Standzeit, mit der Möglichkeit bestimmte Arbeitsschritte auszulassen.
- Vielseitiges Schleivliesprodukt mit einem aggressiven Schnitt bei kleinen Beischleifanwendungen
- Schneidet schneller als Rapid Blend-Standardprodukte, mit minimalen Auswirkungen auf die Oberflächengüte



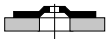
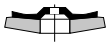
FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	125 x 6 x 22	U9101	EXTRA GROB	10	12.000	77696067121	16,00

VORTEX RAPID BLEND ++++

DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und Endbearbeitung
- 2-in-1: kann wie eine Tellerfächerschleifscheibe in Körnung 80 eingesetzt werden und erzeugt eine Oberflächengüte ähnlich wie eine Rapid Blend (NEX 2SF) Schleifscheibe
- Das Hochleistungskorn sorgt für einen aggressiven, schnellen Materialabtrag, reduzierte Taktzeiten und erhöhte Werkstückqualität
- Doppelt so hohe Standzeit wie herkömmliche unified (verpresste) Kompaktscheiben, mit minimalem Scheibenverschleiß (Ablösung)
- Kann alternativ oder zusammen mit, Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für eine verbesserte Werkstückqualität verwendet werden. Große Auswahl an Größen und Spezifikationen für verschiedene Anwendungen. Durchmesser länger einsetzbar durch kleinere Trägerplatte

YouTube
Norton Vortex Rapid Blend

	FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
		115 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	66254429268	32,30
		125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	66254496323	32,30
		115 x 12 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	66623392701	32,30
		125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	66623392718	35,00
		125 x 6 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	77696067103	25,10
		125 x 6 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	12.000	77696067110	28,90
		125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	63642531710	32,00
			U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	63642531717	25,20



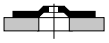
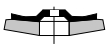
RAPID BLEND-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

RAPID BLEND +++

NEX DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Eine modulare Struktur mit unterschiedlicher Gewebestruktur - von offen zum Entgraten bis dicht zum Finishen
- Feines Siliziumkarbid und flexible Dichte der modularen Struktur für gleichmäßige Beischleif- / Endbearbeitung
- Schneidet freier und bietet einen kühlerern Schliff als Wettbewerbsprodukte
- Schnelles Finish durch eine breite Palette von Produkten für eine Vielzahl von Finish-Anforderungen
- Durchmesser länger einsetzbar durch kleinere Trägerplatte



FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	66261020546	22,10
		U4401	NEX3SF	10	12.000	66254461726	21,40
		U2401	NEX2AF	10	12.000	66261020547	22,20
		U2301	NEX2AM	10	12.000	66261020548	22,10
		F2303	HSMA	10	12.000	66261020549	16,50
	125 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	66254496320	22,80
		U4401	NEX3SF	10	12.000	77696067125	24,60
		F2303	HSMA	10	12.000	78072702394	16,90
	125 x 6 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	77696067118	16,20
		U4401	NEX3SF	10	12.000	77696067119	17,40
	125 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	63642531722	28,70
		U4401	NEX3SF	10	12.000	63642531723	30,60

HSMA = High Strength Schleifscheibe, mittel, Alox



RAPID PREP-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Prep-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die dank eines Beschichtungssystems, das Schmieren reduziert und Zusetzen verhindert, besonders für Oberflächenvorbereitung und Reinigung geeignet ist. Jede Schleifscheibe verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Korns mit der Oberflächengüte eines feinen und garantiert so die geringsten Gesamtkosten für Verbrauchswerkzeuge pro Werkstück. Die dicke Kornschicht des gesamten Produkts verlängert die Scheibenstandzeit.

YouTube
Norton Vortex Rapid Prep

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH

- Die Vortex-Korntechnologie verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Korns mit der Oberflächengüte eines feinen Korns
- Strapazierfähiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Konstanteste Schneid- und Oberflächenbearbeitungsprodukte auf dem Markt
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115	S2103	Extra grob	25	66623378971	4,69
	S2203	Grob	25	66623378974	4,69
	S2303	Mittel	25	66623378977	4,69
	S2403	Fein	25	66623333607	4,69
	S2503	Sehr fein	25	66623378980	4,69
125	S2103	Extra grob	25	66623378972	5,15
	S2203	Grob	25	66623378975	5,15
	S2303	Mittel	25	66623378978	5,15
	S2403	Fein	25	66623333609*	5,15
	S2503	Sehr fein	25	66623378981	5,15
178	S2103	Extra grob	25	66623378973	9,94
	S2203	Grob	25	66623378976	9,94
	S2303	Mittel	25	66623378979	9,94
	S2403	Fein	25	66623334955*	9,94
	S2503	Sehr fein	25	66623334969*	9,94

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

RAPID PREP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM FÄCHERSCHEIBEN

- Produkte für die Oberflächenbearbeitung (SCM) in verschiedenen Feinheitsgraden für schnelles Beischleifen und Finishen
- Höhere Standzeit und Haltbarkeit mit einem schmierfreiem Schliff und Finish mit nur einer Schleifscheibe
- Dreidimensionale Vliesschleifschichten mit leistungsstarkem Vortex-Korn und mit Clean Bond™-Technologie
- Ideal für Reinigung, leichtes Entgraten und Bearbeitung von TIG Schweißnähten auf Edelstahl

BEISCHLEIFEN UND FINISHEN	D x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 22	S2203	Grob	10	12.200	66261130726	9,37
		S2303	Mittel	10	12.200	66261130773	9,27
		S2403	Fein	10	12.200	66261130776	11,85
		S2503	Sehr fein	10	12.200	66261130777	10,71
	125 x 22	S2203	Grob	10	12.200	66261130779	10,71
		S2303	Mittel	10	12.200	66261130780	10,51
		S2403	Fein	10	12.200	66261130781	14,01
		S2503	Sehr fein	10	12.200	66261130782	12,77

RAPID PREP +++

SCM (AO) SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH

- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in wenigen Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen
- Mehrzweckprodukt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Verwendbar mit Self-Grip-Stütztellern mit Zentrierstift



	D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115	S2108	Extra grob	25	66623378983	3,86
		S2208	Grob	25	66623378984	3,86
		S2308	Mittel	25	66623378987	3,86
		S2408	Fein	25	66623378990	3,86
		S2508	Sehr fein	25	66623379028	3,86
	125	S2108	Extra grob	25	66623378982	4,79
		S2208	Grob	25	66623378985	4,79
		S2308	Mittel	25	66623378988	4,79
		S2408	Fein	25	66623378991	4,79
		S2508	Sehr fein	25	66623379029	4,79

SCHEIBEN FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG +++

Fiberunterlage

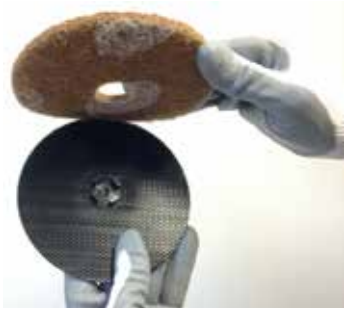


- Die Fiberunterlage gewährleistet eine längere Haltbarkeit und höhere Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen einschließlich Kantenbearbeitung

D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557510	7,88
125	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557721	8,65
150	S2211	Grob FB*	DSB	10	63642557727	14,21

FB* = Faserunterlage mit 22 mm Bohrung (für eine steifere Scheibe mit höherer Leistung)

STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT



- Die einfache Positionierung der Schleifscheibe auf dem Zentrierstift reduziert Vibrationen

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115	Mittel	M14	1	77696076935	19,90
125	Mittel	M14	1	77696076941	21,00
178	Mittel	M14	1	63642575296	42,00

STÜTZTELLER (SELF-GRIP)

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115	Mittel	M14	1	69957382846	26,40
	Mittel	5/8"	1	63642595937	24,00
125	Mittel	M14	1	69957382841	28,00
	Mittel	5/8"	1	63642595938	28,00
150	Mittel	M14	1	69957382843	29,20
	Mittel	5/8"	1	63642595939	29,20
178	Mittel	M14	1	69957382844	47,50
	Mittel	5/8"	1	63642595940	58,90



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



POLIERSCHEIBEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

Die endgültige Beseitigung von Kratzern und das Polieren auf Hochglanz sind häufig die letzten Schritte im Fertigungsprozess. Mit Norton BearTex- und Rapid-Polierscheiben ist das sehr einfach. Egal ob Sie auf Aluminium oder Edelstahl arbeiten, Norton hat die passende Lösung für Sie.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN +++

- BearTex-Vliesscheiben mit offener Mesh-Struktur
- Zwei Typen verfügbar, nur BearTex oder kombiniert
- Passt sich an Konturen und Formen an
- Für den Einsatz auf verschiedenen Metallen



D x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	TYP	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115 x 22	F2504	Sehr fein A	XFLD (nur BearTex)	10	4.900	66254481898	24,40
	F2504	Sehr fein A mit P120	XIFD (Kombiniert)	10	4.900	66623311000	26,00

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

RAPID POLISH +++

- Typ 27 Filzpolierscheibe
- Einsatz mit oder ohne Polierpaste
- Glatt, riefenfrei
- Für einen professionellen Spiegelglanz



D x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	TYP	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115 x 22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	8.500	66254481899	29,92
125 x 22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	7.700	63642573692	32,39

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

INDUSTRIELLE POLIERPASTEN



FARBE	B x L x H (mm)	OBERFLÄCHENGÜTE	ANWENDUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Braun	55 x 160 x 38	Vorpolieren	Reinigung von sehr schmutzigem Material (Alu und nichteisenhaltige Materialien)	1	7660739107	21,27
Grün	55 x 160 x 38	Glanz	Aluminium und Edelstahl	1	7660739108	17,82
Weiss	55 x 160 x 38	Super-Hochglanz	Polieren von Edelstahl, Alu und nichteisenhaltigen Materialien	1	7660739109	18,08
Blau	55 x 160 x 38	Hochglanz	Alle Metalle und harte Kunststoffarten	1	7660739112	20,81

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



NORTON®
SAINT-GOBAIN

SCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Speedlok-Scheiben	78	Rapid Blend Speedlok-Schleifscheiben	88
Mini-Tellerfächerschleifscheiben	83	Rapid Prep Speedlok-Schleifscheiben	90
Speedlok-Schleifvliesscheiben	86	Speedlok-Polierscheiben	92
Rapid Strip Speedlok-Schleifscheiben	87		

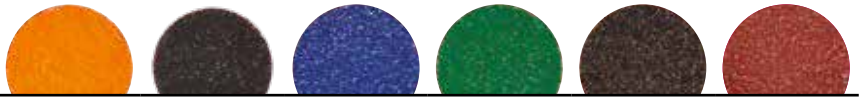


SPEEDLOK-SCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Das werkzeuglose Befestigungssystem ermöglicht einen schnellen Scheibenwechsel zur Maximierung der Produktivität und Minimierung der Stillstandzeiten. Ideal für Schleifen, Beischleifen und Finishen mit leichtem bis mittlerem Druck in kleinen oder schwer zugänglichen Bereichen, einschließlich Werkzeug- und Formenbau, Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie und Anlagen- und Druckbehälterbau. Der SpeedLok-Verschluss ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel. Die Scheibe sitzt sicher auf dem Stützteller, kein Verrutschen oder Entriegeln aufgrund von Wärme. Das Zweiknopfbefestigungssystem (SL3 und SL2) gewährleistet, dass die Scheibe ordnungsgemäß zentriert und vibrationsfrei ist. Diese Scheiben optimieren die Abtragsleistung, Oberflächenbearbeitung, thermische Belastung des Werkstücks und den Werkzeugverschleiß. SpeedLok-Scheiben erzielen ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 15-35 m/s.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐



MATERIAL	BLAZE R980P	***NEUE*** RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	X-TREME R422	BDX ARY/ARX19
	+++++	*+++++*	*++++*	*++++*	*++++*	*+++*
Edelstahl, INOX	●	●		◐		
Titan, Inconel & Superlegierungen	●	●		◐		
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	●	●	●	●		◐
Gusseisen	◐	◐	●	●		◐
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			◐			◐
Hartes Holz			●		●	◐
Materialabtrag					◐	◐
Verbundwerkstoffe					●	◐
Stein, Beton					●	◐
Glas, Kunststoff					●	◐

SCHNELLWECHSELSCHEIBE BEFESTIGUNG & TIPPS

Profi-Tipp



TS BEFESTIGUNG
(Typ 2 – SL2)
Schnellwechselsystem mit Metall-Verbindern



TR BEFESTIGUNG
(Typ 3 – SL3)
Schnellwechselsystem mit Kundstoff-Verbindern

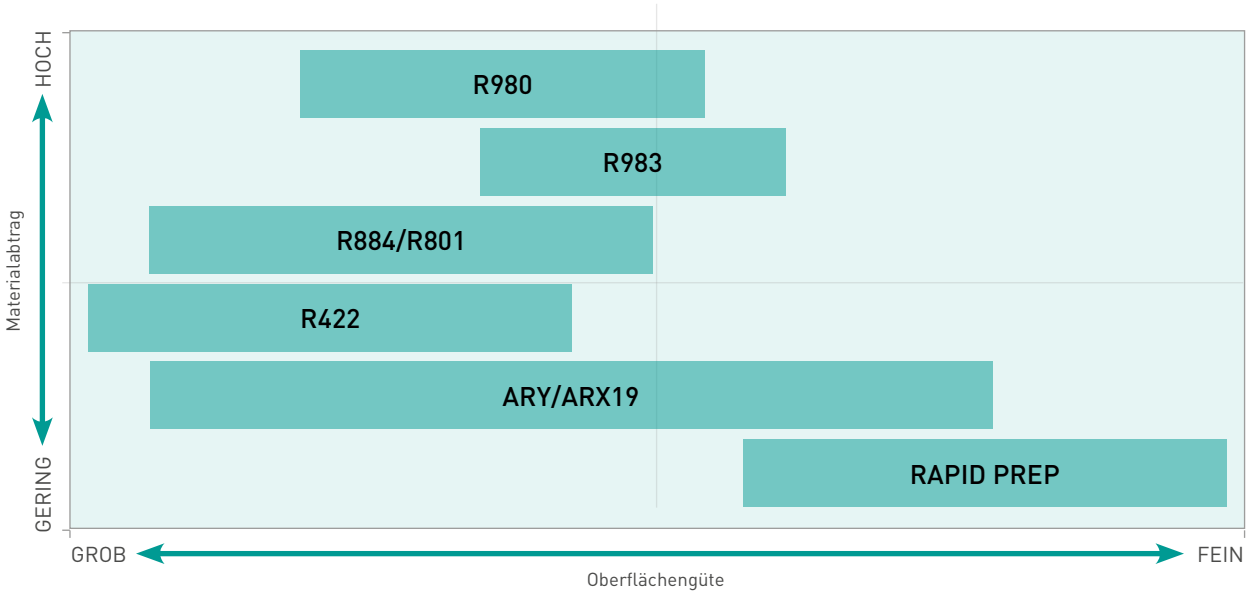


TIPP Verhindern Sie das Ausfugen von Konturen indem Sie einen kleineren Halter mit einem kleineren Durchmesser als den der Scheibe verwenden, das heißt einen 38 mm Halter für 50 mm Scheiben.



TIPP Wählen Sie einen harten Stützteller für aggressivere Anwendungen.

PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



BLAZE R980P +++++

- Die beste Wahl für die Bearbeitung und Finishen von Teilen aus Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die aggressive Scheibe entfernt schnell sämtliche Mängel
- Garantiert den kühlsten Schnitt und deutlich schnellere Schnittraten
- Für längste Haltbarkeit, höchste Standzeit und Kantenstabilität bei schwierigen / groben Anwendungen und Edelstahl



Profi-Tipp

Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Blaze-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, um die Wärmeerzeugung zu verringern und die Schnittqualität zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

	D (mm)	KÖR-NUNG	MAX U/min	VPE Stück	METALL STAHL INOX TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
	25	36	11.500 - 26.800	100	66261094895	62,00	-	-
		50	11.500 - 26.800	100	66254402096	57,00	-	-
		60	11.500 - 26.800	100	66261038811	52,00	-	-
	38	36	7.600 - 17.600	50	63642597033	113,00	69957390693	112,00
		50	7.600 - 17.600	50	63642597034	103,00	69957390694	100,00
		60	7.600 - 17.600	50	63642597037	103,00	69957390695	88,00
		80	7.600 - 17.600	50	63642597038	93,00	69957390696	88,00
	50	36	5.700 - 13.400	50	63642597039	165,00	69957390698	170,00
		50	5.700 - 13.400	50	63642597045	144,00	69957390699	144,00
		60	5.700 - 13.400	50	63642597050	139,00	69957390700	144,00
		80	5.700 - 13.400	50	63642597052	129,00	69957390701	139,00
		120	5.700 - 13.400	50	66261136868	124,00	66261136986	129,00
	75	36	3.800 - 8.900	50	63642597053	268,00	69957390702	268,00
		50	3.800 - 8.900	50	63642597057	242,00	69957390703	247,00
		60	3.800 - 8.900	50	63642597060	232,00	69957390704	237,00
		80	3.800 - 8.900	50	63642597062	212,00	69957390705	216,00
		120	3.800 - 8.900	50	66261136980	175,00	-	-

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS UVP CHF / 100 St.

SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

BLAZE F980 FIBER +++++

- Die beste Wahl für sehr schwierige / grobe Anwendungen
- Stärkste Fiberunterlage für eine größere Abtragsleistung, höhere Standzeit und Kantenstabilität

METALL STAHL INOX



D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	25	66261058704	134,00
	50	5.700 - 13.400	25	66261058705	134,00
	60	5.700 - 13.400	25	66261058706	124,00
75	36	3.800 - 8.900	25	66261058708	268,00
	50	3.800 - 8.900	25	66261058709	242,00
	60	3.800 - 8.900	25	66261058711	227,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

NEU RED HEAT R983 +++++

- Hochleistung-Keramikscheiben, nicht laminiert für eine zusätzliche Flexibilität bei der Bearbeitung von Krümmungen und Konturen
- Verwendbar für Anwendungen mit mittlerem Druck
- Neue verbesserte Kornrezeptur und verbesserte Unterlage für eine ausgezeichnete Schnittrate und höhere Standzeit

METALL STAHL INOX



D (mm)	KÖR-NUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	50	66261151081	126,00	66261151028	126,00
	50	5.700 - 13.400	50	66261151082	129,00	66261151036	118,00
	60	5.700 - 13.400	50	66261151083	129,00	66261151038	113,00
	80	5.700 - 13.400	50	66261148410	129,00	66261151044	108,00
	120	5.700 - 13.400	50	66261151084	103,00	66261151046	103,00
75	36	3.800 - 8.900	50	66261151085	237,00	-	-
	50	3.800 - 8.900	50	66261151086	216,00	-	-
	60	3.800 - 8.900	50	66261151087	206,00	-	-
	80	3.800 - 8.900	50	66261151088	170,00	-	-
	120	3.800 - 8.900	50	66261151089	165,00	-	-

PREIS UVP CHF / 100 St.

X-TREME R884P ++++

- Die bessere Wahl für die Verwendung auf harten Stahlarten, Karbonstahl, Schweißnähten und Holz
- Vielseitiges, selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn für eine hohe Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Agressiverer Schnitt und höhere Standzeit als Zirkonkorund-Schleifscheiben vom Wettbewerb
- Verbesserte Kornbeschichtung

EISEN- & NE-METALLE INOX



D (mm)	KÖR-NUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
38	36	7.600 - 17.600	50	-	-	63642549604	98,00
	50	7.600 - 17.600	50	-	-	66261138622	82,00
	60	7.600 - 17.600	50	-	-	63642549607	77,00
	80	7.600 - 17.600	50	-	-	63642549606	67,00
50	36	5.700 - 13.400	50	63642560882	134,00	63642549747	149,00
	50	5.700 - 13.400	50	69957389455	129,00	69957360306	134,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642556396	129,00	63642549748	129,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

D (mm)	KÖR-NUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
50	80	5.700 - 13.400	50	63642560884	124,00	63642549749	118,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642560885	118,00	66261115917	113,00
75	36	3.800 - 8.900	50	63642560886	175,00	63642549605	165,00
	50	3.800 - 8.900	50	69957389465	165,00	69957360307	165,00
	60	3.800 - 8.900	50	63642560887	149,00	63642539858	155,00
	80	3.800 - 8.900	50	63642560888	144,00	69957360313	149,00
	120	3.800 - 8.900	50	66261137003	134,00	66261137005	139,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

X-TREME+ R801 ++++

- Bei anspruchsvollen Schleifanwendungen sorgt die Supersize-Schleifhilfe für einen kühlen Schliff auf Edelstahl, Titan und anderen exotischen Legierungen, wobei die Werkstückqualität und das Finish verbessert wird
- Schwere Y-Polyester-Unterlage sorgt für eine ausgezeichnete Haltbarkeit und Kornhaftung
- Hochwertiges, selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn, dadurch bleibt die Scheibe länger scharf, was die Nutzungsdauer erhöht und die Gesamtprozesskosten senkt
- Hohe Abtragsleistung bei Verwendung auf Edelstahl

METALL STAHL INOX



D (mm)	KÖR-NUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	50	63642556405	149,00	63642556399	139,00
	50	5.700 - 13.400	50	63642587202	144,00	63642587194	129,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642556407	144,00	63642556403	124,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642587207	134,00	63642587203	113,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642587208	129,00	63642587204	113,00
75	36	3.800 - 8.900	50	63642587245	221,00	-	-
	50	3.800 - 8.900	50	63642587246	180,00	-	-
	60	3.800 - 8.900	50	63642556411	175,00	-	-
	80	3.800 - 8.900	50	63642587247	170,00	-	-
	120	3.800 - 8.900	50	63642587248	165,00	-	-

PREIS UVP CHF / 100 St.

X-TREME R422 ++++

- Eine sehr gute Wahl für Messing, Nichteisenmetalle, Stein, Glas und faserverstärkte Kunststoffe
- Ideale Lösung für das Schleifen von Titan und nichteisenhaltigen Flugzeug- und Motorteilen
- Scharfes Premium-Siliziumkarbid für eine gute Schnittrate während der gesamten Standzeit der Scheibe
- Gute Zerspanungsleistung bei Anwendungen mit niedrigem bis mittlerem Anpressdruck

NE-METALLE STEIN GLAS HOLZ



D (mm)	KÖR-NUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	60	5.700 - 13.400	50	66261137014	93,00
	80	5.700 - 13.400	50	66261137025	82,00
	120	5.700 - 13.400	50	66261137028	82,00
75	60	3.800 - 8.900	50	66261137015	155,00
	80	3.800 - 8.900	50	66261137026	129,00
	120	3.800 - 8.900	50	66261137029	129,00

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS UVP CHF / 100 St.

SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

BDX ARY19 +++

- Für schwer zu schleifende Materialien, die eine preiswerte Alternative erfordern
- Aggressiver Schnitt und höhere Standzeit als andere Aluminiumoxid-Schleifscheiben
- Gute Schnittrate und verbesserte Standzeit bei mittelmäßig anspruchsvollen Anwendungen
- Resistent gegenüber Kantenverschleiß und Zerfasern



Profi-Tipp

Unsere vielseitigste SpeedLok-Scheibe. Herkömmliche Aluminiumoxid-Schleifscheiben sind eine gute Anfangsspezifikation für Mehrzweckschleifen.

D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	EISEN- & NE-METALLE HOLZ TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
38	60	7.600 - 17.600	50	63642586628	88,00	63642586596	103,00
	80	7.600 - 17.600	50	63642586629	82,00	63642586607	103,00
	120	7.600 - 17.600	50	63642586631	82,00	63642586608	93,00
	180	7.600 - 17.600	50	63642586633	82,00	63642586609	93,00
	320	7.600 - 17.600	50	66261137058	72,00	63642586617	93,00
50	36	5.700 - 13.400	50	63642586683	113,00	63642586651	144,00
	60	5.700 - 13.400	50	69957389332	103,00	63642586656	129,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642586687	98,00	63642586660	118,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642586689	93,00	63642586671	108,00
	180	5.700 - 13.400	50	63642586691	93,00	63642586675	108,00
	320	5.700 - 13.400	50	63642586695	93,00	63642586681	108,00
75	60	3.800 - 8.900	50	63642586731	149,00	63642586699	144,00
	80	3.800 - 8.900	50	63642586733	144,00	63642586705	139,00
	120	3.800 - 8.900	50	63642586735	139,00	63642586708	134,00
	180	3.800 - 8.900	50	63642586738	139,00	63642586712	134,00
	320	3.800 - 8.900	50	66261137060	129,00	63642586718	206,00

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS UVP CHF / 100 St.

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Keramik mit Supersize	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirkonkorund	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirkonkorund mit Supersize		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R422	Siliziumkarbid		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Aluminiumoxid	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Verfügbar

MINDESTBESTELLMENGE

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
25	500 Stück
38	500 Stück

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
50	250 Stück
75	250 Stück



MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Ideal für Schweißnahtbearbeitungen in kleinen und schwer zugänglichen Bereichen sowie für allgemeinen Materialabtrag, Entgraten, Grat, Beischleifen und Finishen. Mini-Tellerfächerschleifscheiben haben eine hohe Standzeit und minimieren Stillstandzeiten durch eine gesteigerte Produktivität.
Der SpeedLok-Verschluss ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel, indem er die Scheibe sicher gegen den Stützteller verschließt, sodass kein Verrutschen oder Entriegeln aufgrund von Wärme möglich ist. Das SL3-Knopfbefestigungssystem gewährleistet, dass die Scheibe ordnungsgemäß zentriert und vibrationsfrei ist. Die beste Leistung wird bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 30-40 m/s erzielt. Dies optimiert die Abtragsleistung, die Oberflächengüte, die thermische Belastung des Werkstücks und den Werkzeugverschleiß.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

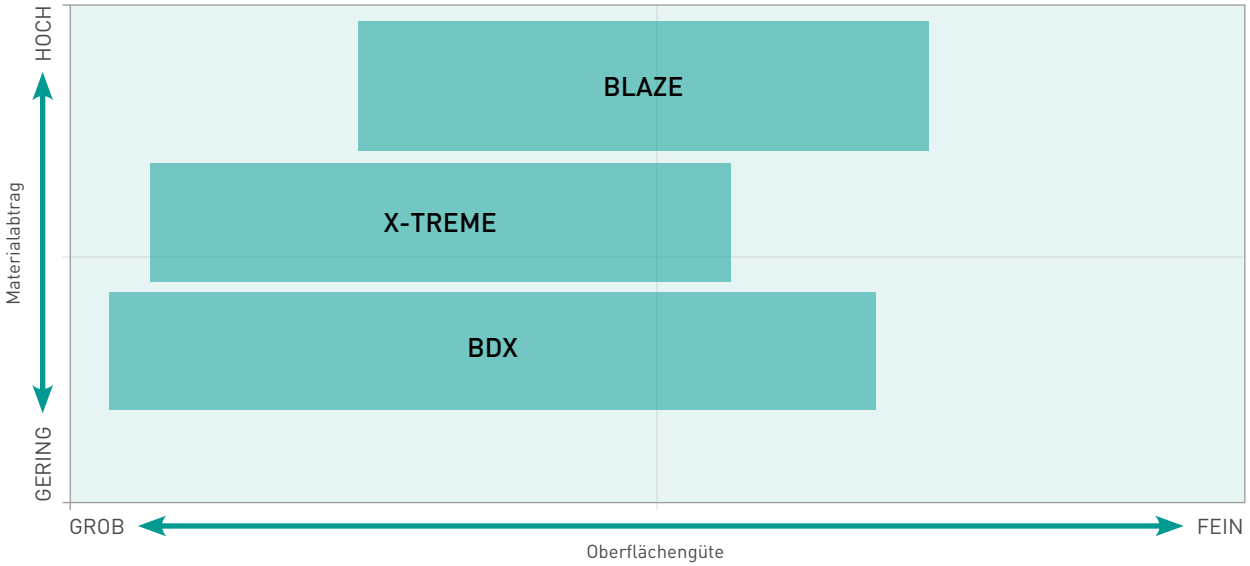
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐





	BLAZE	X-TREME	BDX
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	●	◐	
Inconel, Titan und Superlegierungen	●	◐	
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	●	●	◐
Gusseisen	◐	●	◐
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		●	◐
Hartes und weiches Holz		●	◐

PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

BLAZE R980P

+++++

- Für Edelstahl und Superlegierungen
- Höhere Standzeit im Vergleich zu anderen Tellerfächerschleifscheiben bei Verwendung auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Extrem aggressives Keramikkorn für eine merklich schnellere Schnittrate
- Supersize-Beschichtung für einen kühleren Schnitt und reduzierte Wärmeerzeugung während des Einsatzes für eine bessere Werkstückqualität ohne Brandflecke

METALL STAHL INOX



D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		STÜTZTELLER
50	40	11.500 - 15.000	10	66261120104	335,00	
	60	11.500 - 15.000	10	66261120109	330,00	63642556629
	80	11.500 - 15.000	10	66261120110	330,00	
75	40	7.500 - 10.000	10	66261120112	577,00	
	60	7.500 - 10.000	10	66261120116	556,00	63642556629
	80	7.500 - 10.000	10	66261120117	546,00	

PREIS UVP CHF / 100 St.

Profi-Tipp

Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Blaze-Mini-Tellerfächerschleifscheibe mit einer Supersize-Beschichtung (Kühlhilfe), um die Wärmeerzeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

X-TREME R828

++++

- Ideal für Karbonstahl und Schweißnähte
- Starkes Zirkonkorund für eine hohe Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Aggressive Schnittrate und eine höhere Standzeit auf Karbonstahl und Schweißnähten
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium und anderen weichen Materialien

EISEN- & NE-METALLE INOX



D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		STÜTZTELLER
50	40	11.500 - 15.000	10	66261180892	268,00	
	60	11.500 - 15.000	10	66261180893	268,00	63642556629
	80	11.500 - 15.000	10	66261180894	268,00	
75	40	7.500 - 10.000	10	63642527476	427,00	
	60	7.502 - 10.000	10	66261180904	427,00	63642556629
	80	7.503 - 10.000	10	63642527482	427,00	

PREIS UVP CHF / 100 St.



FLEXI-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE

Auch erhältlich als Mini-Flexi Fächerschleifteller mit einer guten Anpassung an Konturen und Ecken. Die flexible Gewebeauflage und Scheibenkonstruktion eignet sich sehr gut für eine verbesserte Oberflächengüte und einen höheren Anwenderkomfort.

50	40	11.500 - 15.000	10	66261180889	850,00	
	60	11.500 - 15.000	10	66261180890	850,00	63642556629
	80	11.500 - 15.000	10	66261180891	850,00	

PREIS UVP CHF / 100 St.

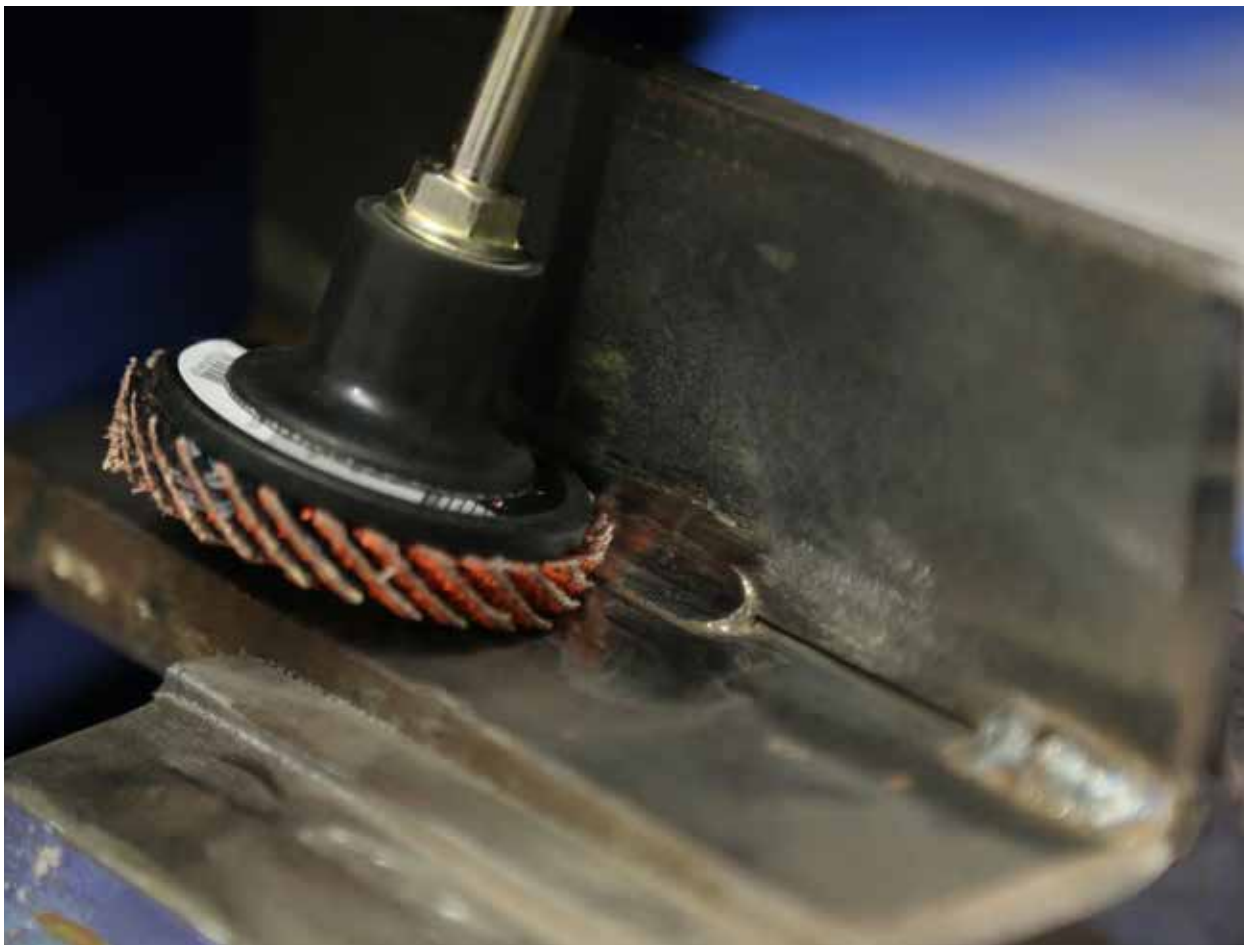
BDX R766 +++

- Eine gute Wahl für Aluminium, Karbonstahl und schwierig zu schleifende Materialien, die eine preiswerte Alternative erfordern
- Aggressiver Schnitt und eine höhere Standzeit als Aluminiumoxidscheiben vom Wettbewerb
- Für eine höhere Standzeit und eine schnellere Schnittrate bei mittelmäßig anspruchsvollen Anwendungen

EISEN- & NE-METALLE

	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		STÜTZTELLER
	50	40	11.500 - 15.000	10	66261119970	268,00	63642556629
		60	11.500 - 15.000	10	66261119973	268,00	
		80	11.500 - 15.000	10	66261119975	268,00	
		120	11.500 - 15.000	10	66261119976	268,00	
	75	40	7.500 - 10.000	10	66261119979	427,00	63642556629
		60	7.500 - 10.000	10	66261119980	427,00	
		80	7.500 - 10.000	10	66261119981	427,00	
		120	7.500 - 10.000	10	66261119982	427,00	

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS UVP CHF / 100 St.





SPEEDLOK-SCHLEIFVLIESSCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Nortons SpeedLok-Schnellwechsel-Vliesscheiben sind eine Kombination aus einem starken Synthetikfasergewebe und hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Die offene Struktur des Vliesmaterials ermöglicht aggressive Schneidvorgänge und ein verbesserte Oberflächengüte ohne Zusetzen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐







	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Zunder	●				
Materialabtrag	●	◐			
Starkes Entgraten	◐	●			
Leichtes Entgraten		●	◐		
Leichtes Finishen			●	◐	●
Beischleifen und Finishen			●	◐	◐
Finishen			◐	●	●

AM AGGRESSIVSTEN
AM WENIGSTEN ANPASSUNGSFÄHIG

AM WENIGSTEN AGGRESSIV
AM ANPASSUNGSFÄHIGSTEN



RAPID STRIP SPEEDLOK-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Offene Gewebestruktur für einen aggressiven Schliff ohne Zusetzen. Die dicken, starken Synthetikfasern und extra groben Siliziumkarbidkörner erleichtern die Beseitigung von Rost, Schweißspritzern und Zunder. Verwenden Sie es vor und nach dem Schweißen zur Vorbereitung und Reinigung der Oberfläche.

BLAZE RAPID STRIP +++++

- Ideal für die Entfernung von Beschichtungen auf unterschiedlichen Oberflächen
- Mit keramischem Aluminiumkorn, die Schleifscheibe hält 2 x länger als Wettbewerbsprodukt
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei Beschichtung, Lackierung und Löten
- Hält einem aggressiven Gebrauch stand und verhindert gleichzeitig Ausfugen



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TR+ BEFESTIGUNG	
50	R9101	X Grob SG	20.000	25	66623303912	690,00	-	-
75	R9101	X Grob SG	15.000	25	66261096557	881,00	-	-
100	R9101	X Grob SG	8.000	5	-	-	66623303921	1140,00

Einsatz mit Stützteller mit TR+ Befestigung — PREIS UVP CHF / 100 St.

RAPID STRIP +++

- Für allgemeine Anwendung und die Beseitigung von Beschichtungen
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei Beschichtung, Lackierung und Löten
- Extra grobes Schleifkorn für eine aggressive Leistung
- Kein Zusetzen, auch nicht auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen und weichen Metallen



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR RAPID STRIP		TR STRIPPA	
50	R4101	X Grob S	20.000	10	63642588173	479,00	-	-
	R4104	X Grob S	20.000	10	-	-	63642556605	443,00
75	R4101	X Grob S	15.000	10	63642588175	561,00	-	-
	R4104	X Grob S	15.000	10	-	-	63642556624	515,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

Einsatz mit Stützteller mit TR+ Befestigung					TR+ RAPID STRIP	
100	R4101	X Grob SG	8.000	5	63642585751	1792,00

Abmessungen: D = Durchmesser — PREIS UVP CHF / 100 St.



RAPID BLEND SPEEDLOK-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Vom Materialabtrag bis zum schmierfreien Finish mit nur einer Scheibe! Mit ihrem einzigartig kompakten Design sind Rapid Blend-Scheiben ideal zum schnellen Entgraten, Kantenbrechen, Beischleifen, Reinigen und Polieren. Kann nacheinander mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben zur Beseitigung von Oberflächenfehlern, zur Konditionierung von Schleiflinien und zum allgemeinen leichten Abtrag eingesetzt werden. Die Scheibe kann von oben, unten und mit der Seite eingesetzt werden.

VORTEX RAPID BLEND OFFEN ++++

- Die sehr offene Netzstruktur, durchtränkt mit der patentierten Korntechnologie und dem verbesserten Kunstharzsystem verhindert Zusetzen, sogar auf Aluminium
- Die spezielle Kunstharzbindung verhindert ein Ablösen bei Verwendung auf scharfen Kanten, wodurch sie sich besonders gut für das Entgraten eignen, kein Schmieren
- Eine bis zu 8 x höhere Standzeit als andere Oberflächenbearbeitungsscheiben bedeutet weniger Scheibenwechsel für weniger Stillstandzeiten und gesteigerte Produktivität



D x T (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
25 x 6	U2311	Mittel	35.100	100	66254497806	422,00
38 x 6	U2311	Mittel	30.100	80	66254497807	443,00
50 x 6	U2311	Mittel	22.000	25	66254497067	551,00
75 x 6	U2311	Mittel	18.000	25	66254497068	670,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

VORTEX RAPID BLEND DICHT ++++

- Die sehr dichte Korn- und Bindungsstruktur sorgt für einen schnellen Materialabtrag, kürzere Taktzeiten und eine ausgezeichnete Werkstückqualität
- Das dicke Nylongewebe hält das Korn über die gesamte Scheibenstandzeit und ermöglicht eine gleichbleibende Leistung.
- Der spezielle Härtungsprozess stellt sicher, dass die Schleifscheibe nicht während harter Entgratungsarbeiten zerbricht
- Die Scheiben behalten ihre Form für die Verwendung auf sämtlichen Oberflächen, Formen und Konturen





D x T (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50 x 6	U2305	3AM	22.000	60	66254428237	484,00
	U2305	5AM	22.000	60	66254413660	525,00
	U2305	7AM	22.000	60	66254433510	597,00
75 x 3	U2305	5AM	18.000	40	66261093556	742,00
	U2305	7AM	18.000	40	66261090909	855,00
75 x 6	U2305	3AM	18.000	40	66254428238	757,00
	U2305	5AM	18.000	40	66254413661	870,00
	U2305	7AM	18.000	40	66254406395	1004,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

RAPID BLEND NEX +++

- Starkes Gewebe, Schleifmittel und schmierfreie Bindung sorgen für einen aggressiven Schnitt und eine hohe Oberflächengüte ohne Zusetzen
- Vielseitig, komfortabel und anwenderfreundlich ohne das Risiko die Werkstückgeometrie zu verändern
- Besonders gut geeignet für leichtes Entgraten von Graten und Gewinden, das Beischleifen von Legierungen, zum Polieren und Finishen. Gute Formhaltigkeit.
- Hochglanzoberfläche auf Edelstahl mit verbesserter 2SF und 3SF Ausstattung





D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	U2301	2 A Mittel	22.000	10	63642585684	685,00
	U2301	6 A Mittel	22.000	10	63642585725	685,00
	U4401	2 S Fein	22.000	10	63642585677	685,00
	U4401	3 S Fein	22.000	10	66254473613	685,00
	U2401	4 A Fein	22.000	10	63642585679	685,00
75	U2301	2 A Mittel	18.000	10	63642585697	1020,00
	U2301	6 A Mittel	18.000	10	63642585726	1020,00
	U4401	2 S Fein	15.000	10	63642585691	1020,00
	U4401	3 S Fein	15.000	10	66254473614	1020,00
	U2401	4 A Fein	15.000	10	63642585695	1020,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite PREIS UVP CHF / 100 St.



RAPID PREP SPEEDLOK-SCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starkes Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Prep-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die dank eines Beschichtungssystems, das Verwischen reduziert und Zusetzen verhindert, besonders für Oberflächenvorbereitung und Reinigung geeignet ist. Jede Schleifscheibe verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Korns mit der Oberflächengüte eines feinen und garantiert so die geringsten Gesamtkosten für Verbrauchswerkezuge pro Werkstück. Die dicke Kornschicht des gesamten Produkts verlängert die Scheibenstandzeit.

VORTEX RAPID PREP SCM ++++

- Für Reinigung und Aufbereitung, erzielt eine höhere Abtragsleistung und höhere Standzeit.
- Das speziell entwickelte Vortex Aluminiumoxid-Schleifkorn und die Beschichtungsmethode kombinieren maximale Schnittgeschwindigkeit mit dem gleichbleibenden Finish feinerer Körnungen. Die Prozesszeiten werden um 50 % und mehr reduziert durch die Verringerung von mehreren Arbeitsschritten mit verschiedenen Körnungen zu einem Arbeitsschritt.
- Bis zu 4 x längere Lebensdauer als Wettbewerbsprodukte, der Materialabtrag wird über die gesamte Lebensdauer der Scheibe aufrecht erhalten, was die Notwendigkeit von Nacharbeiten und die Gesamtkosten für Verbrauchsmaterial reduziert.
- Das Clean Bond™-Kunstharzsystem stellt sicher, dass die Oberflächen schmierfrei bleiben, sogar auf stark nickelhaltigen Legierungen, Aluminium, weichen Metallen, verhindert Zusetzen



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	S2103	Extra grob	50	66623378336	206,00
	S2203	Grob	50	66623378340	206,00
	S2303	Mittel	50	66623378342	206,00
	S2403	Fein	50	66623378345	206,00
	S2503	Sehr fein	50	66623378347	206,00
75	S2103	Extra grob	25	66623378337	309,00
	S2203	Grob	25	66623378341	309,00
	S2303	Mittel	25	66623378343	309,00
	S2403	Fein	25	66623378346	309,00
	S2503	Sehr fein	25	66623378348	309,00

Andere Abmessungen und Härten auf Anfrage erhältlich

PREIS UVP CHF / 100 St.

RAPID PREP A/O SCM +++

- Für Mehrzweckreinigung und Aufbereitung, erzielt eine hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Stärkere Kornauflage verlängert Standzeit
- Gute Konturenanpassung durch die flexible Unterlage
- Das Clean Bond™-Kunstharzsystem stellt sicher, dass die Oberflächen schmierfrei bleiben, sogar auf stark nickelhaltigen Legierungen, Aluminium, weichen Metallen, verhindert Zusetzen



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	S2108	Extra grob	50	66623378355	160,00
	S2208	Grob	50	66623378359	160,00
	S2308	Mittel	50	66623378363	160,00
	S2408	Fein	50	66623378366	160,00
	S2508	Sehr fein	50	66623378372	160,00
75	S2108	Extra grob	25	66623378356	273,00
	S2208	Grob	25	66623378360	273,00
	S2308	Mittel	25	66623378364	273,00
	S2408	Fein	25	66623378382	273,00
	S2508	Sehr fein	25	66623378373	273,00

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS UVP CHF / 100 St.



SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN
FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Die endgültige Beseitigung von Kratzern und das Polieren auf Hochglanz sind häufig die letzten Schritte im Fertigungsprozess. Mit Norton BearTex-Polierscheiben und Rapid Polish-Scheiben ist das Polieren sehr einfach. Egal ob Sie auf Aluminium oder auf Edelstahl arbeiten, in komplizierten oder schwer zugänglichen Bereichen, Norton hat die passende Lösung für Sie.

HIGH STRENGTH POLIERSCHEIBE +++

- Hart, aber trotzdem anpassungsfähig, verhindert Zerreißen auf Graten und scharfen Kanten
- Folgt leicht Konturen und schwierigen Profilen
- Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn für aggressives Beischleifen und schmierfreies Reinigung
- Ideal für die Beseitigung von Rost/Oxid oder Beschichtungen, Innen- und Außenpolieren von Rohren, Reinigung von Gussteilen, Hervorhebungen (Antikfinish), Beseitigung von Verunreinigungen und Bearbeitungsspuren, Dichtungsentfernung, Reinigung und Beischleifen von Oberflächenmängeln, Vorbereitung vor dem Löten, Beseitigung von Füllstoffen, Reinigung von Winkeln und ungewöhnlichen Formen
- Verliert weder Form noch löst sich ab



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	F2303	Mittel A	50	63642585924	402,00
	F2506	Sehr fein A	50	08834163987	283,00
75	F2303	Mittel A	50	08834164065	690,00
	F2506	Sehr fein A	50	63642585932	690,00

PREIS UVP CHF / 100 St.

RAPID POLISH +++

- Für letzten Prozessschritt und die Erzielung einer Hochglanzoberfläche
- Verwendbar auf allen Metallen, einschließlich Edelstahl und Aluminium
- Entfernt leichte Kratzer
- Verleiht einen hochwertigen Spiegelglanz



D (mm)	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	Mittel A	50	63642587165	314,00
75	Mittel A	50	63642587167	510,00

PREIS UVP CHF / 100 St.



TR BEFESTIGUNG



TS BEFESTIGUNG



TR+ BEFESTIGUNG

GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

6 mm SPINDEL

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
25	Mittel	38.100	1	63642556628	23,00	7660718963	27,60
38	Mittel	25.100	1	63642556629	23,00	7660707032	27,60
50	Mittel	19.000	1	7660717817	23,40	63642501157	28,10
	Hart	19.000	1	63642586931	23,40	63642586926	28,10
75	Mittel	12.800	1	63642556631	27,50	7660707384	33,00
	Hart	12.800	1	66254401460	27,60	63642586932	33,20

PREIS UVP CHF / St.

KUNSTSTOFFSTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

TR+ BEFESTIGUNG (TR+ - SL4)

- Kunststoffstützteller mit 6 mm Spindel für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben



D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR+ BEFESTIGUNG	
100	Hart	15.000	1	63642586196	47,70

Abmessungen: D = Durchmesser

PREIS UVP CHF / St.

Profi-Tipp

Die mittlere Dichte ist gut geeignet für mittlere / feine Anwendungen, wie zum Beispiel Kantenabrunden oder Planschleifen.
Die hohe Dichte eignet sich gut für grobe Anwendungen und eine höhere Abtragsleistung wie zum Beispiel Anfasen, Schweißnahtbearbeitung oder Entgratungsarbeiten.

SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

STÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER TR BEFESTIGUNG (TYP 3-SL3)

- Stützteller mit M14-Gewinde



D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
75	Mittel	11.200	1	63642587305	34,80
	Hart	11.200	1	63642557133	33,00

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS UVP CHF / St.

ADAPTER FÜR WINKELSCHLEIFER

- Passt den Standard-Schnellwechsel-Stützteller für die Verwendung auf Winkelschleifern an
- Geeignet für die Verwendung mit Gummistützstellern
- Innengewinde M14, Außengewinde 1/4 - 20 UNC



TYP	MATERIAL	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
M14 Adapter	Metal	12.000	1	63642587997	11,50

Um einen Standardgummistützteller auf einem Winkelschleifer zu verwenden, schrauben Sie den 6 mm Schaft ab und setzen Sie den M14 - 1/4"-Adapter ein

VERWENDUNG EINES MINI-SCHEIBEN-ADAPTERS AUF EINEM WINKELSCHLEIFER

Profi-Tipp



Entfernen Sie den Metallschaft von dem Stützteller für SpeedLok-Scheiben und schrauben Sie den Adapter auf. Dann können Sie den Stützteller direkt auf dem Winkelschleifer verwenden.



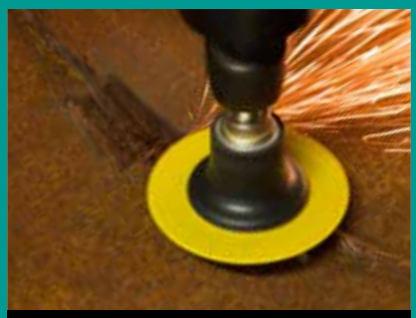
So können Sie auf Ihrem 3/8-24 oder 5/8-11 Winkelschleifer Stützteller mit TR oder TS Verschluss einsetzen.



Für schwer zugängliche Bereiche



Für Krümmungen und Ecken



Für kleine Oberflächen



MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER
SETS

Norton bietet Mini-Werkzeuge zum Schruppen und Schleifen an, um in engen, schwer zugänglichen Anwendungen das Arbeiten zu erleichtern. Verwendung mit Norton SpeedLok-Scheiben zur Oberflächenvorbereitung und Fehlerbeseitigung an Kurven, Konturen und engen Stellen.

YouTube
Norton Pneumatic Die Grinder

MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER +++

50 MM (2") MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ausgelegt für die Verwendung mit Schnellwechsel-Stützteller und SpeedLok und Mini-Tellerfächerschleifscheiben.
- Nur verwendbar mit 38 mm und 50 mm Schnellwechsel-Schleifscheiben und auf Schaft montierten Schleifwerkzeugen. Das Zubehör muss eine höhere Nenndrehzahl haben als die auf dem Werkzeug angegebene Drehzahl.



AUSBLASRICHTUNG	DROSSELTYP	PS	LUFTVERBRAUCH (L/MIN)	SPANNZANGE	WERKZEUGGEWICHT	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Hinten	Flach	0,45	85	6 mm	0,74 kg	66261177765	229,00

SPEC CHECK

Luftwerkzeuge müssen während der gesamten Werkzeugstandzeit regelmäßig geschmiert werden. Luftmotor und -lager verwenden Druckluft für den Antrieb des Werkzeugs. Da der Luftmotor aufgrund von Feuchtigkeit in der Druckluft anfängt zu rosten, muss dieser täglich geschmiert werden.
Wir empfehlen die Verwendung einer Inline-Beölungsvorrichtung.
Füllen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine 1-2 Tropfen Öl in den Lufteinlass der Maschine ein.

Dies ist ein Werkzeug OHNE SCHUTZHAUBE und darf NIEMALS mit Trennscheiben oder anderen gebundenen Schleifscheiben verwendet werden. Verwenden Sie KEIN Produkt mit einer geringeren MAX U/MIN Drehzahl als die auf dem Werkzeug angegebene U/MIN.

MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER SETS

NORTON MINI-STABSCHLEIFER MIT AUFSATZ FÜR RECHTE WINKEL **STARTER-SET**

KOMPATIBEL MIT 50 mm (2") SCHEIBEN
MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)



- Ein Sortiment von 45 SpeedLok-Schleifscheiben mit den gängigsten Körnungen zum Abziehen, Entgraten und für Oberflächenbearbeitung und dem neuen Norton-Mini-Stabschleifer mit Aufsatz für rechte Winkel

SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS UVP CHF / St.
50 mm (2") NORTON MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER: MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)	66261177765	1	69957300298	434,00
NORTON WERKZEUGTASCHE: POLYESTER 600D, ABMESSUNG: 56 x 31 x 45 cm	-	1		
BLAZE RAPID STRIP 50 mm X Grob SG	66623303912	10		
BLAZE F980 Fiberscheibe 50 mm Körnung 36	66261058704	25		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Mittel	66623378342	10		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 50 mm Hart	63642586931	1		

NORTON MINI-STABSCHLEIFER MIT AUFSATZ FÜR RECHTE WINKEL UND SPEEDLOK-SCHEIBEN **PROFI-SET**

KOMPATIBEL MIT 50 mm (2") SCHEIBEN
MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)



- Ein vollständiges Angebot aus unseren SpeedLok-Scheiben-Produktsortiment komplett mit Mini-Winkelschleifer
- Enthält Muster der gängigsten SpeedLok-Schleifscheiben für alle Anwendungsbereiche vom Reinigen, Entgraten, Beischleifen bis hin zur Oberflächenvorbereitung.

SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR. 63642556791	PREIS UVP CHF / St.
50 mm (2") NORTON MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER: MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)	66261177765	1	69957300300	451,00
NORTON WERKZEUGTASCHE: POLYESTER 600D, ABMESSUNG: 56 x 31 x 45 cm	-	1		
BLAZE RAPID STRIP 50 mm X Grob SG	66623303912	5		
BLAZE F980 Fiberscheibe 50 mm Körnung 36	66261058704	5		
BLAZE R980P 50 mm Körnung 50	63642597045	5		
BLAZE R980P 50 mm Körnung 80	63642597052	5		
Blaze SpeedLok Mini-Fächerscheibe 50 mm Körnung 40 SL3	66261120104	5		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Mittel	66623378342	5		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Sehr fein	66623378347	5		
RAPID BLEND NEX 50 mm 2 S Fein	63642585677	5		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 38 mm Mittel	63642556629	1		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 50 mm Hart	63642586931	1		



NORTON®
SAINT-GOBAIN

SCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN

Norton Meshower-Schleifscheiben	98	Gitterleinen-Scheiben	109
Self-Grip- & Beartex-Scheiben	100	Schleifscheiben, ungelocht	110
		Beartex-Fußbodenscheiben	112



NORTON MESHPOWER SCHLEIFSCHEIBEN

Norton MeshPower ist durch seine offene Netzstruktur eine Alternative zu den herkömmlich gelochten Scheiben. Diese einzigartige Struktur ermöglicht eine optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung.

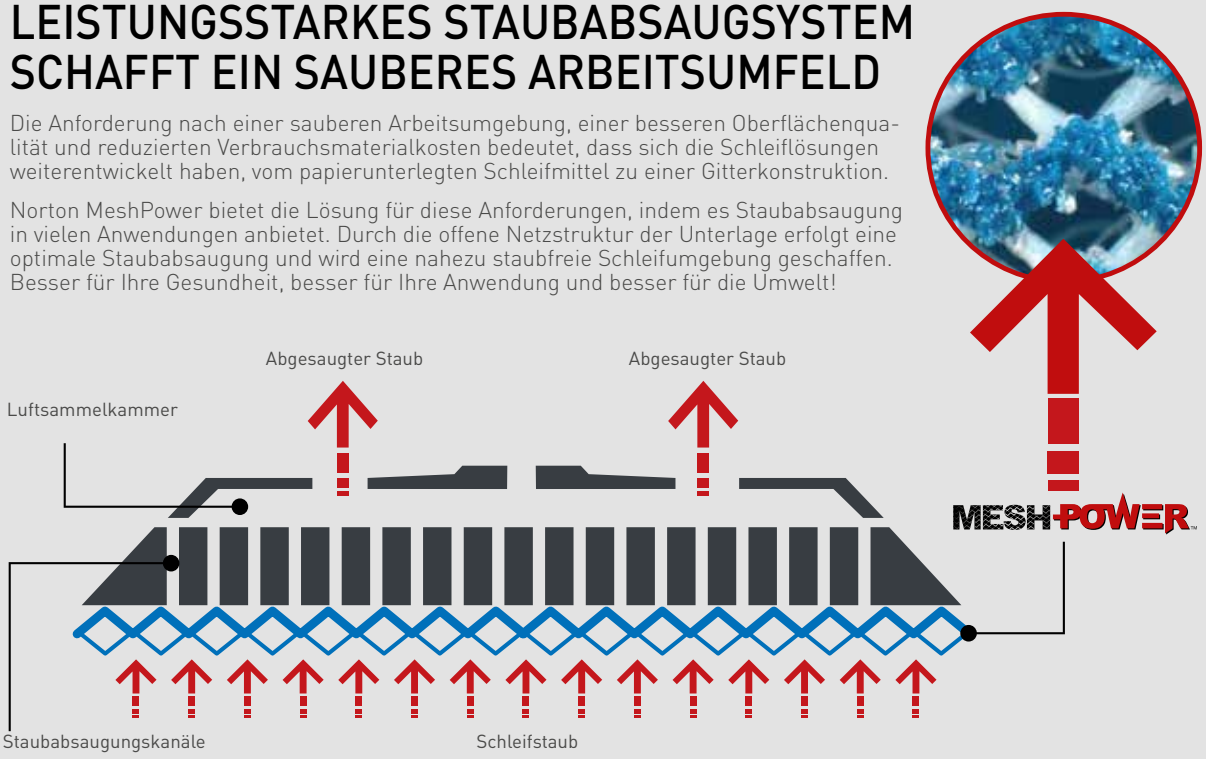
- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip-Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen

YouTube
Norton MeshPower

LEISTUNGSSTARKES STAUBABSAUGSYSTEM SCHAFFT EIN SAUBERES ARBEITSUMFELD

Die Anforderung nach einer sauberen Arbeitsumgebung, einer besseren Oberflächenqualität und reduzierten Verbrauchsmaterialkosten bedeutet, dass sich die Schleiflösungen weiterentwickelt haben, vom papierunterlegten Schleifmittel zu einer Gitterkonstruktion.

Norton MeshPower bietet die Lösung für diese Anforderungen, indem es Staubabsaugung in vielen Anwendungen anbietet. Durch die offene Netzstruktur der Unterlage erfolgt eine optimale Staubabsaugung und wird eine nahezu staubfreie Schleifumgebung geschaffen. Besser für Ihre Gesundheit, besser für Ihre Anwendung und besser für die Umwelt!



VORTEIL VON KERAMIKKORN

CERAMIC ADVANTAGE

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.

NEU MESHPOWER-SCHLEIFSCHEIBEN KERAMIK-SCHLEIFKORN +++++



D (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
150	80	50	69957325723	144,00
	120	50	69957325730	139,00
	180	50	69957325731	139,00
	240	50	69957325732	139,00
	320	50	69957325733	139,00
	400	50	69957325736	139,00
203	80	50	69957326072	294,00
	120	50	69957326073	263,00
	180	50	69957326075	263,00
	240	50	69957326076	263,00
	320	50	69957326077	263,00
	400	50	69957326078	263,00

NEU MESHPOWER-SCHLEIFSCHEIBEN ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN +++++

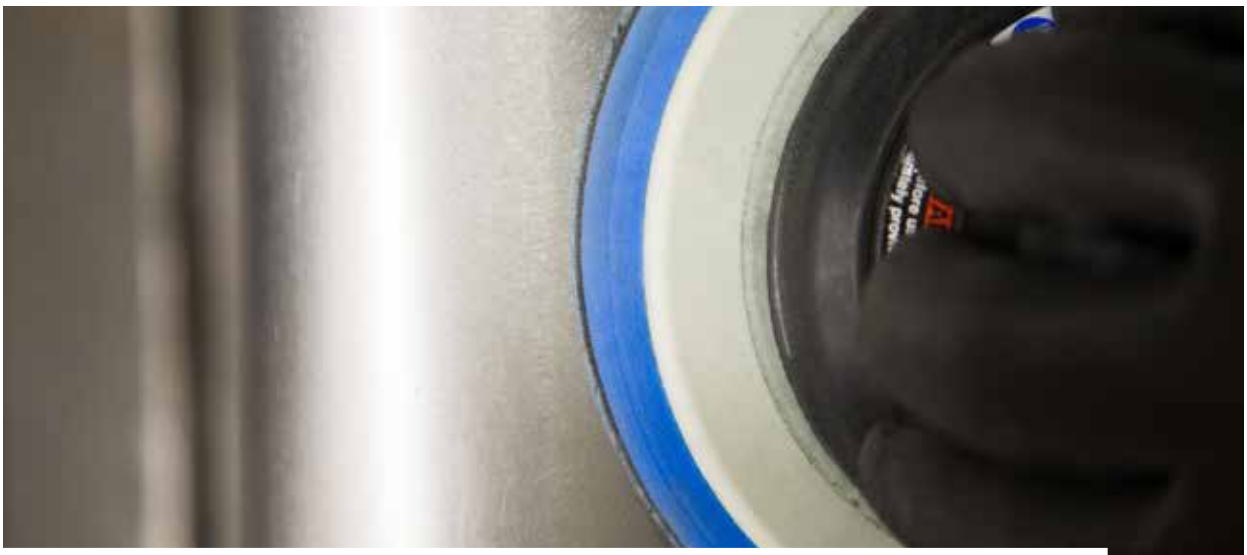


D (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
150	80	50	69957326274	134,00
	120	50	69957326275	124,00
	180	50	69957326276	124,00
	240	50	69957326277	124,00
	320	50	69957326278	124,00
	400	50	69957326279	124,00

SCHUTZAUFLAGE

D (mm)	TYP / FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150	Multi-Air	1	69957328425	9,20
	14-1 Loch	1	69957328430	9,20

Abmessungen: D = Durchmesser



SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

Self-Grip-Schleifscheiben haben eine Klettunterlage, die einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel ermöglicht, wobei die Leistung durch die minimierten Stillstandzeiten gesteigert wird. Hergestellt mit Premium-Schleifkörnern für ausgezeichnete Schneidvorgänge, die eine gleichmäßige und hochwertige Oberflächengüte garantieren. Je nach Korngröße sind Norton Self-Grip-Schleifscheiben besonders gut für das Vorbereiten von grundierten und lackierten Oberflächen, das Entfernen von Grundierung, Lack und Farbe, das Schleifen von Kunststoff und Fiberglas, leichtes Beischleifen und Entgraten von Schweißnähten und das Schleifen von unbehandeltem Holz geeignet.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Geeignet ○



MATERIAL	ANWENDUNG	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	NORTON PRO A275	H231	NORTON PRO FILM Q275	H425*	A290
		+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++
Metall	Grobschliff		●		◐			○
	Endbearbeitung		●		◐			○
Hartes Holz	Grobschliff		●	○	◐		◐	
	Endbearbeitung	●	◐	◐	●	◐	◐	○
Materialabtrag	Grobschliff		◐	◐	●		◐	○
	Endbearbeitung	●	◐	◐	◐	◐	◐	○
Füller	Aluminium/Metall	◐	●	◐		◐		○
	Polyester	●	◐					○
Lack / Farbe / Grundierung	Grobschliff		◐	●	◐			○
	Endbearbeitung	●	◐	◐	○	◐		○
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Epoxid		●		◐			○
	Acryl	●		◐				○
	Glasfaserteller		●		◐			○
	Endbearbeitung	●		◐		◐		○
Gips	Grobschliff				◐		○	●
	Endbearbeitung			●	○			◐
Stein & Glas	Grobschliff				○		●	
	Endbearbeitung				○		●	

*Nur auf Anfrage verfügbar

LOCHBILDER

Die Schleifscheiben sind mit verschiedenen Lochungen für eine verbesserte Staubabsaugung erhältlich. Die gängigsten auf Lager verfügbaren Lochungen sind unten dargestellt, andere Lochungen sind auf Anfrage erhältlich.



ø76 mm
ungelocht



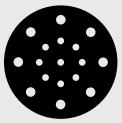
ø150 mm
ungelocht



ø125 mm
mit 8-Loch ø10 mm auf dem Lochkreis ø65 mm



ø150 mm
mit 15-Loch ø9 mm auf dem Lochkreis ø120 mm,
6-Loch ø9 mm auf dem Lochkreis ø80 mm + 1 Mittelloch ø17 mm



ø150 mm
mit 17-Loch, 8-Loch ø10 mm auf dem Lochkreis ø120 mm,
8-Loch ø8 mm auf dem Lochkreis ø65 mm + 1 Mittelloch ø10 mm

NORTON PRO PLUS A975



- Norton SG-Keramikkorn vermischt mit einem wärmebehandeltem Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine höhere und schnellere Schnittrate mit einheitlichem Oberflächenmuster
- Das fiberverstärkte Latexpapier ist flexibel und doch reißfest
- No-Fil®-Beschichtung reduziert Zusetzen während des Einsatzes und verlängert die Scheibenstandzeit
- Auch mit Soft-Touch Schaumstoffunterlage erhältlich



NE-METALLE FARBE/LACK & HARTHOLZ



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
150	80	100	400	63642523303	82,00
	120	100	400	63642524766	82,00
	150	100	400	63642557521	82,00
	180	100	400	63642591994	82,00
	240	100	400	63642591990	82,00
150 15 Loch	80	100	400	66254477881	82,00
	120	100	400	66254477879	82,00
	150	100	400	66254477882	82,00
	180	100	400	66254477883	82,00
	220	100	400	66254477884	82,00
	240	100	400	66254477885	82,00
	280	100	400	66254477886	82,00
	320	100	400	66254477887	82,00
	400	100	400	66254477888	77,00
	500	100	400	66254476601	77,00
	600	100	400	63642532659	77,00
	800	100	400	66254479091	77,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Für das erweiterte Sortiment an A975 Multi-Air Self-Grip und Multi-Air Soft-Touch Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	150  17 Loch	80	100	400	69957306977*	82,00
		120	100	400	69957306978*	82,00
		150	100	400	69957306979*	82,00
		180	100	400	69957306980*	82,00
		220	100	400	69957306982*	82,00
		240	100	400	69957306984*	82,00
		280	100	400	69957306989*	82,00
		320	100	400	69957306991*	82,00
		400	100	400	69957306992*	77,00
		500	100	400	69957307017*	77,00
		600	100	400	69957307018*	77,00
		800	100	400	69957307019*	77,00

* Auf Anfrage erhältlich

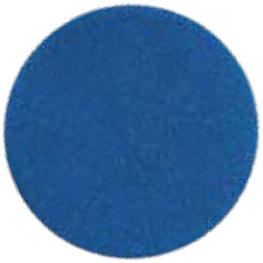
BLUE FIRE NORZON H835

- Selbstschärfendes Norzon Zirkonkorund-Schleifkorn für verbesserte Abtragsleistung und Standzeit.
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen dank der offenen Kornverteilung
- Die beste Wahl für Grobschliff und Feinschliff auf harten Materialien
- Hochfeste Papierunterlage mit ausgezeichneter Reißfestigkeit und Reduzierung von Roll- und Kantenspänen



EISEN- & NE-METALLE

FARBE/LACK & HARTHOLZ

	D x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	150 	40	50	69957390933	93,00
		60	50	69957390940	93,00
		80	50	69957391248	93,00
		120	100	69957391249	93,00
	150  15 Loch	40	50	66254444904	93,00
		60	50	66254444905	93,00
		80	50	66254444908	93,00
		120	100	66254444909	93,00

Für das erweiterte Sortiment an H385 Multi-Air Self-Grip-Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung



NORTON PRO A275 ++++

- Wärembehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine schnellere Schnittrate und ein gleichbleibendes Schleifmuster für eine konstant hohe Oberflächengüte
- Universell auf verschiedenen Oberflächen einsetzbar
- No-Fil®-Beschichtung verhindert vorzeitiges Zusetzen für eine höhere Scheibenstandzeit
- Das fiberverstärkte Latexpapier ist flexibel und doch reißfest

NE-METALLE | FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	76 	80	50	100	63642585133	52,00
		120	50	100	63642585145	46,00
		150	50	100	63642585148	46,00
		180	50	100	63642585150	46,00
		220	50	100	63642585153	46,00
		240	50	100	63642585156	46,00
		320	50	100	63642569699	46,00
		400	50	100	63642585169	46,00
		500	50	100	69957391303	46,00
		800	50	100	63642585172	46,00
	150 	80	100	100	63642585184	72,00
		100	100	100	63642585186	72,00
		120	100	100	63642569701	72,00
		150	100	100	63642569702	72,00
		180	100	100	63642585190	72,00
		220	100	100	63642585194	72,00
		240	100	100	63642585197	72,00
		280	100	100	63642585199	72,00
		320	100	100	63642569704	72,00
		400	100	100	63642585214	67,00
		500	100	100	63642585217	67,00
		600	100	100	63642585220	67,00
		800	100	100	63642585223	67,00
	150  15 Loch	80	100	400	66254405540	72,00
		100	100	400	66254405542	72,00
		120	100	400	66254405528	72,00
		150	100	400	66254405530	72,00
		180	100	400	66254405546	72,00
		220	100	400	66254405548	72,00
		240	100	400	66254405549	72,00
		280	100	400	66254405550	72,00
		320	100	400	66254405539	72,00
		360	100	400	66254405551	67,00
		400	100	400	66254405552	67,00
		500	100	400	66254405553	67,00
		600	100	400	66254405554	67,00
		800	100	400	66254405555	67,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	150 17 Loch	80	100	400	69957307020*	72,00
		120	100	400	69957307022*	72,00
		150	100	400	69957307023*	72,00
		180	100	400	69957307027*	72,00
		220	100	400	69957307024*	72,00
		240	100	400	69957307025*	72,00
		280	100	400	69957307028*	72,00
		320	100	400	69957307029*	72,00
		360	100	400	69957307030*	67,00
		400	100	400	69957307031*	67,00
		500	100	400	69957307032*	67,00
		600	100	400	69957307033*	67,00
		800	100	400	69957307035*	67,00

* Auf Anfrage erhältlich

H231 ++++

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für Grobschliff, Zwischenschliff und Finishen von Massivholz auf Böden und Möbeln
- Halboffene / offene Beschichtung (je nach Korngröße) reduziert Zusetzen auf der Schleifscheibe für eine höhere Standzeit
- Feinere Körnungen sind ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff und Leder, Glätten von Füllern und Schleifen von Grundierungen in der Karosseriebearbeitung
- Die antistatischen Eigenschaften der Schleifscheibe sorgen für eine ausgezeichnete Oberflächenqualität

EISEN- & NE-METALLE | HART-HOLZ

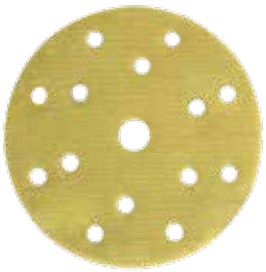


	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	125 8 Loch	36	100	50	66261176734	134,00
		60	100	100	63642516174	103,00
		80	100	100	63642516175	93,00
		120	100	100	63642516176	88,00
		180	100	100	63642537389	88,00
		240	100	100	69957360184	88,00
		320	100	100	63642537390	88,00
	150	36	100	50	63642551458	144,00
		40	100	100	63642531875	139,00
		50	100	100	69957360119	129,00
		60	100	100	63642519158	118,00
		80	100	100	63642546787	108,00
		100	100	100	63642531872	98,00
		120	100	100	63642531871	98,00
		150	100	100	69957360170	98,00
		180	100	100	63642536755	98,00
		240	100	100	63642546797	98,00

NORTON PRO FILM Q275 ++++

- Hitzebehandeltes Aluminiumoxid für einen schnellen Materialabtrag und eine ausgezeichnete Leistung auf Farbe, Lack und Füllern
- Die flexible Folienunterlage ist reißfest und garantiert ein einheitliches Schleifmuster, wodurch die Nacharbeit reduziert wird
- No-Fil®-Beschichtung auf dem Schleifmittel verhindert Staubansammlungen während des Schleifens für eine deutlich höhere Scheibenstandzeit
- Self-Grip-System für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel, wodurch die Bearbeitungszeit verkürzt wird

FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ



150



15 Loch

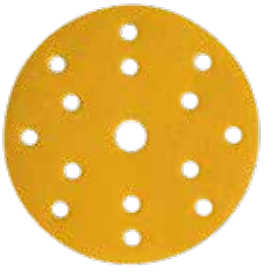
D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	80	100	400	77696085879	88,00
	120	100	400	77696088028	88,00
	150	100	400	77696088145	88,00
	180	100	400	77696088146	88,00
	220	100	400	77696088147	88,00
	240	100	400	77696088149	88,00
	320	100	400	77696088150	88,00
	400	100	400	77696088151	88,00
	500	100	400	77696088152	88,00
	600	100	400	77696088153	88,00
	800	100	400	77696088154	88,00
	1000	100	400	77696088155	88,00
	1200	100	400	77696088156	88,00
	1500	100	400	77696088388	88,00

A290 +++

- Aluminiumoxid für eine gute Abtragsleistung auf Farbe, Lack und Füllern
- Die flexible Papierunterlage ist reißfest und garantiert ein einheitliches Schleifmuster, wodurch die Nacharbeit reduziert wird
- No-Fil®-Beschichtung verhindert Staubansammlungen während des Schleifens für eine hohe Scheibenstandzeit
- Self-Grip-System für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel, wodurch die Bearbeitungszeit verkürzt wird

EISEN- & NE-METALLE

FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ



150



15 Loch

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
	80	100	400	66261108767*	57,00
	120	100	400	66261108803*	46,00
	150	100	400	66261108804*	46,00
	180	100	400	66261108805*	46,00
	220	100	400	66261108806*	46,00
	240	100	400	66261108807*	46,00
	320	100	400	66261108809*	46,00
	400	100	400	66261108810*	46,00
	500	100	400	66261108811*	46,00

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Für das erweiterte Sortiment an A290 Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

BEARTEX +++

- Dreidimensionale Schleifscheibe die der zu bearbeitenden Oberfläche entspricht und eine gleichmäßige Oberflächengüte garantiert
- Nichtzusetzend und ideal für die Endbearbeitung von festen Oberflächenmaterialien
- Schonende Wirkung, die Grat leicht entfernt ohne das Werkstück zu beeinträchtigen
- Auf Self-Grip und flacher Unterlage



	D x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	150	**BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, GELOCHT**				
	7 Loch	F2560	Sehr fein A	10	69957383151	3,35
		F4802	Ultrafein S	10	69957383158	4,60
		F2801	Mikrofein A	10	69957383162	4,94
	150	**BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, UNGELOCHT**				
		F2560	Sehr fein A	10	63642574240	2,01
		F4660	Ultrafein S	10	63642581769	1,85
		BEARTEX-SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT (OHNE SELF-GRIP)				
		F2560	Sehr fein A	10	63642557497	3,35
		F4807	Ultrafein S	10	63642557498	3,35

NEU BEARTEX ++++

	150	**BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, UNGELOCHT**				
		F2316	Medium A Heavy duty	20	66261121312	6,70

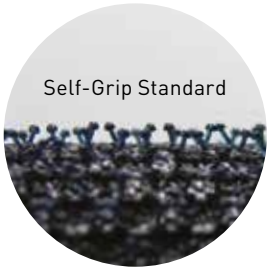
SELF-GRIP-STÜTZTELLER

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	HÄRTE
Zum Schleifen bei hohen Beanspruchungen, bestens geeignet zur Egalisierung von Oberflächen	**HART** Blaues Gummi
Für Grob-, Zwischen- und Endschliff. Zum Einsatz auf Füllern, Grundierung, Lack, Klarlack, Holz, Gips, Verbundstoffen und Metall	**MITTEL** Schwarzes Gummi
Für den Endschliff zur Erzielung bester Oberflächengüte	**WEICH** Orangener Schaum/Gummi

MASCHINE	BEFESTIGUNGSTYP
Elektrischer Winkelschleifer	M14
Elektrische und pneumatische Schleifer (US-Werkzeuge)	5/8"
Festo Schwingschleifer	M8
Andere Schwingschleifer	5/16"

Verpackt im Displaykarton inklusive: Sicherheitsempfehlungen, Produktinformation, Montageanleitung, vielseitiges Befestigungssystem (FESTO M8 und Standard 5/16") inklusive Schraubenschlüssel



*Der 76 mm Stützteller ist ein universelles Befestigungssystem für Self-Grip und selbstklebende Schleifscheiben. Er garantiert maximale Flexibilität und optimale Oberflächenergebnisse. Das Self-Grip DUO hat ein innovatives Design der Haftstrukturen in Form von Flachkopfpilzen, die eine sehr gleichmäßige Oberflächengüte ermöglichen, gleichzeitig ist es möglich, sowohl selbstklebende als auch Self-Grip-Schleifscheiben auf diesem einzigartigen System zu verwenden.

D x B (mm)	GEWINDE	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
76* Ungelocht	5/16"	Mittel	6	63642567810	36,00
125 8 Loch	5/16"	Mittel	3	69957350739	71,90
125 Ungelocht	M14	Mittel	3	69957350744	49,10
150 Ungelocht	5/16" & M8	Mittel	1	66623338436	65,50
150 Ungelocht	M14	Mittel	3	63642567812	49,10
150 15 Loch	5/16" & M8	Hart	1	66623338451	67,20
		Mittel	1	66623338450	67,20
		Weich	1	66623338452	67,20

SCHAUMSTOFF-INTERFACE SELF-GRIP



D (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
76	10	69957394589	11,50
150	10	07660719360	14,80

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Profi-Tipp

Speziell darauf ausgelegt, mit einem sehr feinkörnigen Schleifmittel optimale Ergebnisse zu erzielen, passt sich Nortons Interface leicht an Konturen an. Die Zwischenstücke wurden speziell für die Endbearbeitung entwickelt, um das Risiko, das Werkstück zu zerkratzen, zu minimieren. Verwenden Sie das Interface zwischen dem Norton Self-Grip-Stützteller und der Self-Grip-Schleifscheibe.



SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

LOCHBILDER FÜR AUF ANFRAGE ERHÄLTLICHE SCHLEIFSCHEIBEN

Andere Abmessungen und Lochungen auf Anfrage erhältlich

115 mm



ø115 mm ohne Löcher

125 mm



ø125 mm ohne Löcher

125 mm



ø125 mm mit 8 Löchern ø10 mm auf dem Lochkreis ø90 mm + 1 Mittelloch ø10 mm

150 mm



ø150 mm mit 6 Löchern ø10 mm auf dem Lochkreis ø80 mm + 1 Mittelloch ø17 mm

ø150 mm



ø150 mm 8 Löcher ø10 mm auf dem Lochkreis ø120 mm +1 Mittelloch ø17 mm

ø150 mm



ø150 mm mit 180 Löchern + 1 Mittelloch ø18 mm

ø203 mm



ø203 mm 8 Löcher ø12 mm

ø225 mm



ø225 mm 10 Löcher ø12 mm auf dem Lochkreis ø105 mm

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

FÜR SELF-GRIP-SCHLEIFSCHEIBEN

PRODUKT / KÖRNUNG	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			
A290*			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

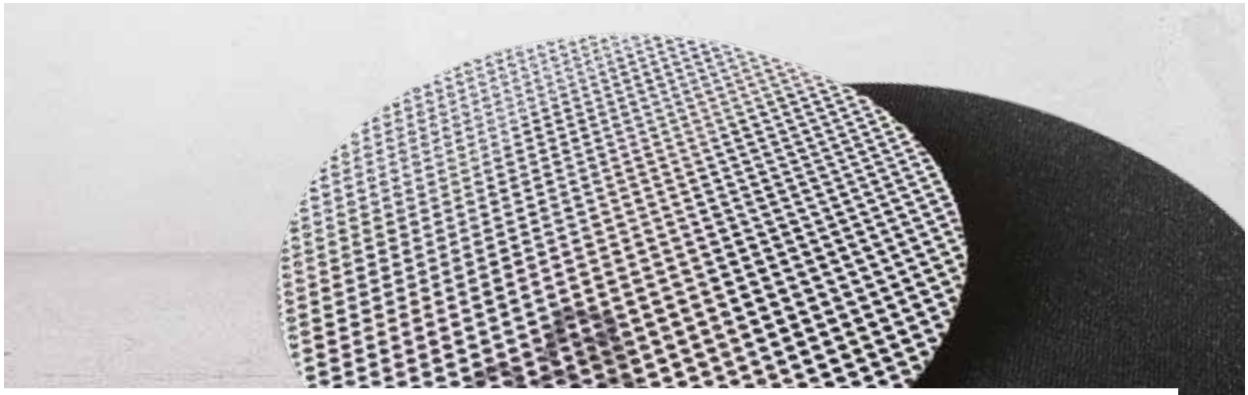
* Nur auf Anfrage verfügbar

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 50 mm	4.000 Stück
51 bis 90 mm	2.500 Stück
91 bis 125 mm	2.000 Stück
126 bis 200 mm	1.000 Stück
201 bis 420 mm	200 Stück
Über 421 mm	25 Stück

Norton bietet eine Vielzahl an Schleifscheiben, einschließlich der Multi-Air-Familie mit Norton Cyclonic, die neueste Schleifscheibengeneration für alle Anwendungen von Schleifen bis Polieren.

Weitere Informationen finden Sie im Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung oder wenden Sie sich an unsere lokalen Vertriebsmitarbeiter.



GITTERLEINEN-SCHEIBEN
ZUM SCHLEIFEN VON WÄNDEN UND DECKEN

Norton bietet eine Komplettlösung an Gitterleinen-Scheiben, die für die gängigsten Anwendungen geeignet sind, einschließlich das Schleifen von Decken und Holzböden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐





MATERIAL	ANWENDUNG	Q43N	Q421
		+++	+++
Schleifen von Wänden und Decken	Oberflächenvorbereitung	●	◐
Holz Fußbodenbearbeitung	Oberflächenvorbereitung	◐	●
	Zwischen den Beschichtungen	◐	●

Q43N +++

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für einen aggressiven und schnellen Schnitt
- Offene Mesh-Struktur für weniger Zusetzen und eine höhere Standzeit
- Ideal für die Vorbereitung von Decken und Wänden
- Die offene Self-Grip Unterlage kann auf Maschinen mit Staubabsaugung verwendet werden, um die Stauberzeugung beim Schleifen von Gips zu verringern

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ



D (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
225	60	25	66623332303	3,30
	80	25	66623332310	3,30
	100	25	66623332311	3,30
	120	25	66623332313	3,30
	150	25	66623332318	3,14
	220	25	66623332322	3,14

Q421 +++

- Siliziumkarbidkorn für einen aggressiven und schnellen Schnitt
- Offene Mesh-Struktur reduziert Zusetzen
- Entwickelt für die Fußbodenbearbeitung
- Verwendbar für nasse oder trockene Anwendungen

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ



D (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
406	60	10	66261120519	10,56
	80	10	63642536521	9,58
	100	10	66261120517	8,91
	120	10	66261120516	7,93
	150	10	63642536524	7,93
	180	10	63642515105	7,93
	220	10	63642552254	7,93

Abmessungen: D = Durchmesser



SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT
FÜR DIE FUßBODENBEARBEITUNG

Norton bietet eine Reihe von ungelochten Schleifscheiben an, die für die gängigsten Anwendungen geeignet sind.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐





MATERIAL / ANWENDUNG		H425	S422 *	H231
		++++	++++	++++
Holz (Fußbodenbearbeitung) Stein	Oberflächenvorbereitung	◐	◐	●
	Grobschliff	●	●	
	Feinschliff	●	◐	

*Auf Anfrage erhältlich

H425 ++++

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für eine aggressive und hohe Schnittrate
- Nur für trockene Anwendungen
- Das starke E-Papier ist ideal für die Verwendung auf Steinflächen



✱ STEIN HART- & WEICHHOLZ

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
150 x 12	36	50	63642546553	98,00
	40	100	69957360199	93,00
	50	100	63642546525	88,00
	60	100	63642546527	82,00
	80	100	63642546529	77,00
	100	100	69957360218	77,00

SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT FÜR DIE FUSSBODENBEARBEITUNG

H231 ++++

- Hochleistungs-Aluminiumoxid mit antistatischen Eigenschaften für eine höhere Standzeit und eine ausgezeichnete Oberflächengüte
- Halboffene / offene Bestreuung (je nach Korngröße) verhindert Zusetzen
- Ideal für Grobschliff, Zwischenschliff und Feinschliff von Massivholzböden



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
350 x 40	40	10	63642540076	484,00
	50	10	63642540078	479,00
	60	10	63642540079	448,00
	80	10	63642540080	371,00

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Profi-Tipp

Zur Beseitigung von Streifen aufgrund von Kantenbearbeitungen sollten Sie die Kanten mit einem Schwingschleifer schleifen. Für bessere Ergebnisse und zur Vermeidung von Halos verwenden Sie dieselbe Körnung auf dem Schwingschleifer wie Sie zuvor auf dem Kantenschneider verwendet haben. Das extrem scharfe keramische Aluminiumkorn beseitigt Spuren des Kantenschneiders leicht und erzeugt eine kratzerfreie Oberfläche. Für mehr Informationen zu dieser Produktpalette siehe Abschnitt Self-Grip-Schleifscheiben.

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Lochbilder für Schleifscheiben auf Anfrage, weitere Abmessungen und Lochbilder auf Anfrage erhältlich • Verfügbar

ø115 mm mit 22,23 mm, geschlitzt
ø125 mm mit 22,23 mm, geschlitzt

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 125 mm	2.000 Stück
126 bis 200 mm	1.000 Stück
201 bis 420 mm	200 Stück
Über 421 mm	25 Stück

AUF ANFRAGE VERFÜGBAR
DOPPELSEITIGE SCHLEIFSCHEIBEN
Eine komplette Reihe an vollständig Siliziumkarbid beschichteten Schleifscheiben mit Schleifmittel auf beiden Seiten für die doppelte Standzeit, schnellen Wechsel, keine PSA-Verunreinigung, erhöhte Reißfestigkeit auf Anfrage erhältlich.
Wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.



BEARTEX FUßBODENSCHEIBEN
FÜR FUßBODENSCHLEIFMASCHINEN

BearTex bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben vom Abschleifen bis hin zum Spiegelglanz. Für Scheuer- und Reinigungsarbeiten bietet BearTex zwei Scheiben an, um Oberflächenschmutz zu entfernen bevor neu beschichtet oder gewachst wird.

BEARTEX FUßBODENSCHEIBEN



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
STANDARD- FUSSBODENSCHEIBEN 25 mm DICK					
406	JF175	White Super Gloss (weiß)	5	63642585892	9,20
	JF176	Red Buffer (rot)	5	63642585890	11,50
	JF177	Beige	5	63642585873	10,10
	JF178	Black Super Strip (schwarz)	5	63642585841	12,60
	JF180	Green Super Scrub (grün)	5	63642585877	10,80
	JF181	Blue Super Clean (blau)	5	63642585868	10,10
Alle Standard-Fußbodenscheiben werden mit einem herausnehmbaren 89 mm Mittelstück geliefert.					
DÜNNE FUSSBODENSCHEIBEN 8 mm DICK					
406	JU014	Schwarz	10	63642585895	8,50
	JF068	Grün	10	63642585899	8,90
	JF040	Beige	10	63642585903	7,70
	JF175	Weiß	10	63642585904	7,20

Abmessungen: D = Durchmesser

PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip (schwarz)	Eine dicke, aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Anwendungen
Green Super Scrub (grün)	Hochleistungsscheibe für Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen oder Verschleißmarkierungen
Blue Super Clean (blau)	Für allgemeine Schrupparbeiten oder grobe Sprühreinigung
Beige	Zum Blankmachen und Polieren, empfehlenswert für leicht belastete Flächen
Red Buffer (rot)	Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- und Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten
White Super Gloss (weiß)	Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel, um Hochglanz zu erhalten

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT	GEEIGNET
Holz - Fußbodenbearbeitung	JF178	JF181	JF177



NORTON®
SAINT-GOBAIN

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHEIBEN

Fächerschleifer 114
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben 137
Rapid Strip-Scheiben 142
Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben 144
High Strength-Scheiben 146



FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

Entwickelt für ein gleichbleibendes Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate verschleißen Fächerschleifer gleichmäßig ohne Rückstände und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist. Die Fächerschleifer haben einen 3 mm oder 6 mm starken durchgehenden Schaft für eine bessere Balance, Reduzierung der Rattermarken und sind weniger ermüdend für den Anwender. Sie erlauben zudem einen schnelleren Werkzeugwechsel auf pneumatischen Schleifern.

Bei Fächerschleifern mit Schaft wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 15 - 20 m/s empfohlen.

Optimierung von Abtragsleistung, Oberflächengüte sowie Reduzierung von Wärmeentwicklung und Werkzeugverschleiß.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

MATERIAL	 ***NEU*** NORTON QUANTUM	 X-TREME R822	 X-TREME R427	 ***NEU*** BDX R207Plus
	+++++	*++++*	*++++*	*+++*
Edelstahl, INOX und Duplex	●	◐		
Inconel, Titan und Superlegierungen	●	◐		
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	●	●		●
Gusseisen	◐	●		●
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			●	●
Hartes und weiches Holz		●	◐	◐
Verbundwerkstoffe			●	◐
Stein, Beton			●	◐
Glass, Kunststoff			●	◐



NEU NORTON QUANTUM

HIGH PERFORMANCE

- Die beste Wahl für den Einsatz auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Der aggressive Schnitt entfernt Mängel schnell und effektiv
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung minimiert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück für einen kühleren Schnitt und eine höhere Standzeit
- Keramisches Aluminiumoxid für höchste Haltbarkeit, längste Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen und auf Edelstahl





METALL STAHL INOX



D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
30 x 15 x 6	40	10	66261154243	9.500 - 15.900	7,70
	60	10	66261154300		7,20
	80	10	66261154301		6,80
	120	10	66261154871		6,80
40 x 20 x 6	40	10	66261154302	7.100 - 12.000	9,50
	60	10	66261154305		8,70
	80	10	66261154306		8,50
	120	10	66261154307		8,50
60 x 15 x 6	40	10	66261154308	4.800 - 7.900	9,10
	60	10	66261154312		9,80
	80	10	66261154313		9,40
	120	10	66261154314		9,40
60 x 30 x 6	40	10	66261154315	4.800 - 7.900	11,10
	60	10	66261154316		12,00
	80	10	66261154318		11,50
	120	10	66261154320		11,50
80 x 30 x 6	40	10	66261154323	3.600 - 6.000	15,50
	60	10	66261154325		16,20
	80	10	66261154338		16,60
	120	10	66261154339		16,60
80 x 50 x 6	40	10	66261154340	3.600 - 6.000	16,60
	60	10	66261154341		16,90
	80	10	66261154343		17,60
	120	10	66261154344		17,30

Profi-Tipp

Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; die Verwendung eines pinken Norton-Fächerschleifers verbessert den Schnitt, die Oberflächengüte und reduziert die Wärmeerzeugung sowie Schleifbrand.

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

X-TREME R822 ++++

- Selbstschärfendes Zirkonkorund für Einsatz auf Edelstahl und strapazierfähigen Legierungen
- Ideal fürs Schleifen, Schärfen, Beischleifen, Kantenbrechen und Beseitigen von Schweißnähten
- Aggressive Schleifwirkung bedeutet schnelleres Finish pro Teil, maximaler Durchsatz
- Erzielt eine gute gleichmäßige Oberflächenqualität dank des Widerstands gegen Zusetzen und der regelmäßigen Schnittrate



METALL STAHL INOX 

HART- & WEICHHOLZ 



D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
30 x 20 x 6	40	10	66261033325	9.500 -15.900	7,70
	60	10	66261139984		7,20
	80	10	66261139986		6,80
40 x 20 x 6	40	10	69957300004	7.100 - 12.000	8,70
	60	10	69957300006		7,90
	80	10	69957300007		7,80
50 x 20 x 6	40	10	66261139987	5.700 - 9.500	9,40
	60	10	69957300009		8,90
	80	10	69957300013		8,30
60 x 30 x 6	40	10	63642539952	4.800 - 7.900	10,00
	60	10	63642536547		10,80
	80	10	63642539953		10,40
80 x 30 x 6	40	10	63642539954	3.600 - 6.000	14,00
	60	10	63642539955		14,60
	80	10	63642536548		15,00
80 x 50 x 6	40	10	69957300015	3.600 - 6.000	15,00
	60	10	63642578253		15,50
	80	10	69957300019		16,00

Profi-Tipp

Die Reduzierung des Betriebsdrucks und der Umfangsgeschwindigkeit der Fächerschleifer führt zu einer Verringerung der Wärmeerzeugung auf dem Werkstück und dem Werkzeug, wodurch Verbrennungen verhindert werden und die Oberflächengüte verbessert wird.

X-TREME R427 ++++

- Hartes Siliziumkarbid für Einsatz auf Kupfer, Titan, Bronze, Messing, Nichteisenmetallen, Stein, Glas und Kunststoff
- Ideal fürs Schleifen, Schärfen, Beischleifen, Kantenbrechen und Beseitigen von Schweißnähten
- Passt sich unregelmäßig geformten Bauteilen und Konturen an, für eine feinere und gleichmäßigere Oberflächengüte
- Erzielt eine hohe Anfangsschnitt- und Eindringtiefe, die während der gesamten Standzeit beibehalten wird

NE-METALLE | STEIN | GLASBE-ARBEITUNG



D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
20 x 20 x 6	60	10	66261126592	14.300 - 23.900	1,90
	80	10	66261126593		1,90
	120	10	66261126598		1,90
30 x 10 x 6	60	10	66261127026	9.500 -15.900	3,30
	80	10	66261127027		3,30
	120	10	66261127028		3,30
	150	10	66261127029		3,30
40 x 20 x 6	60	10	66261127119	7.100 - 12.000	2,00
	80	10	66261127120		2,10
	120	10	66261127122		2,10
50 x 30 x 6	60	10	66261127246	5.700 - 9.500	3,90
	80	10	66261127247		4,00
	120	10	66261127248		4,10
60 x 30 x 6	60	10	66261127264	4.800 - 7.900	5,40
	80	10	66261127265		5,40
	120	10	66261127266		5,40
	150	10	66261127271		5,40

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser



NEU BDX R207Plus

- Gute Schnittrate, sogar bei geringem Druck, bei der Verwendung für die Endbearbeitung
- Ein Mehrzweckprodukt, das eine hohe Oberflächengüte auf Stahl und Edelstahl erzielt
- Neue Generation von Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven Schnitt und trotzdem eine hohe Standzeit
- Passt sich dank der flexiblen Baumwollunterlage dem Werkstück an

EISEN- & NE-METALLE

	D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
3 mm SCHAFT						
	15 x 15 x 3	60	10	66261139936	19.000 - 31.800	5,10
		80	10	66261139944		5,10
		120	10	66261139945		5,10
		180	10	66261139947		5,20
		320	10	66261139948		5,20
	20 x 10 x 3	60	10	66261139960	14.300 - 23.900	3,70
		80	10	66261139962		3,70
		120	10	66261139964		3,70
		180	10	66261139966		3,70
	30 x 10 x 3	60	10	66261139974	9.500 - 15.900	4,70
		80	10	63642536733		4,50
		120	10	66261139976		4,10
		180	10	66261139978		4,10
		320	10	66261135146		4,10
6 mm SCHAFT						
	20 x 10 x 6	40	10	77696007699	14.300 - 23.900	3,90
		60	10	66261193703		3,90
		80	10	66623329045		4,00
		120	10	66261137904		4,00
	25 x 20 x 6	40	10	66261100608	11.500 - 19.000	2,00
		60	10	66261106190		2,00
		80	10	77696086608		2,10
		120	10	66261137918		2,60

† +25 % Leistungssteigerung

6 mm SCHAFT



30 x 10 x 6	40	10	66261138103	9.500 - 15.900	4,00
	60	10	63642545207		4,00
	80	10	63642537371		4,00
	120	10	63642552728		4,10
30 x 15 x 6	40	10	66261056890	9.500 - 15.900	4,00
	60	10	63642513148		4,00
	80	10	63642561466		4,10
	120	10	63642551593		4,10
	180	10	66261138106		4,10
	240	10	63642547341		4,90
	320	10	63642513149		5,10
30 x 30 x 6	40	10	66261138108	9.500 - 15.900	2,70
	60	10	66254410858		2,40
	80	10	66261063210		2,60
	120	10	66261138109		3,00
	180	10	66623331386		3,00
40 x 15 x 6	40	10	63642539937	7.100 - 12.000	3,90
	60	10	63642533099		4,20
	80	10	63642533098		4,30
	120	10	63642533094		4,60
	180	10	66261138192		4,80
	240	10	69957360895		4,90
40 x 20 x 6	40	10	63642539938	7.100 - 12.000	4,20
	60	10	63642546771		4,30
	80	10	63642546768		4,30
	120	10	63642546760		4,60
	180	10	66261066179		4,80
	240	10	63642539939		5,10
	320	10	63642539940		5,10
50 x 20 x 6	40	10	63642546774	5.700 - 9.500	4,60
	60	10	63642531870		4,90
	80	10	63642533097		5,10
	120	10	63642546759		5,20
	180	10	66261138275		5,20
	240	10	63642546724		5,40
50 x 30 x 6	40	10	63642539943	5.700 - 9.500	5,40
	60	10	63642534251		5,70
	80	10	63642561879		5,80
	120	10	63642531863		6,10
	180	10	66261136117		6,30
	240	10	66261138276		7,40
60 x 15 x 6	40	10	63642546773	4.800 - 7.900	5,10
	60	10	69957360901		5,10
	80	10	63642546767		5,20
	120	10	63642546758		5,60
	180	10	66261138277		5,70
	240	10	69957360903		6,00

+25% PERFORMANCE UPGRADE

† +25 % Leistungssteigerung

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

	D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
6 mm SCHAFT						
	60 x 20 x 6	40	10	63642536738	4.800 - 7.900	5,50
		60	10	63642531869		5,60
		80	10	63642531866		5,70
		120	10	63642531862		6,10
		180	10	66261138279		6,30
	60 x 30 x 6	40	10	63642536737	7.100 - 12.000	6,10
		60	10	63642531868		6,70
		80	10	63642531865		7,00
		120	10	63642531861		7,40
		180	10	66261090663		7,80
		240	10	63642546694		8,70
		320	10	63642546727		8,90
	60 x 40 x 6	40	10	66261138280	5.700 - 9.500	6,10
		60	10	66261056891		7,60
		80	10	66261056892		8,20
		120	10	66261056893		8,20
	80 x 30 x 6	40	10	69957360911	5.700 - 9.500	8,90
		60	10	63642531867		9,80
		80	10	63642533096		10,00
		120	10	63642534250		10,90
		180	10	66261138283		11,30
	80 x 50 x 6	40	10	69957360914	5.700 - 9.500	11,60
		60	10	63642559718		12,90
		80	10	69957360916		13,10
		120	10	69957360917		14,60
		180	10	66261138284		15,60



† +25 % Leistungssteigerung

Profi-Tipp

Um einen unnötigen Werkzeugverschleiß zu verhindern, verwenden Sie eine gröbere Körnung an Stelle eines erhöhten Anpressdrucks. Steigern Sie die Schnittgeschwindigkeit für eine feinere Oberfläche. Erhöhen Sie den Anpressdruck für eine gröbere Oberfläche. Bei der Verwendung derselben Körnung wird die Oberfläche auf weicherem Material rauer.



NEU BDX R207PLUS - GESCHLITZTE FÄCHERSCHLEIFER +++

- Ein Mehrzweckprodukt, das eine hohe Oberflächengüte auf Stahl und Edelstahl erzielt
- Die langen Fächer verbessern die Flexibilität und die Benutzerfreundlichkeit, passen sich leicht an Konturen und schwer zugängliche Bereiche an
- Das Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven Schnitt und trotzdem eine hohe Standzeit
- Gute Schnittrate bei der Verwendung für die Endbearbeitung mit geringem Druck mit der Fähigkeit, eine sehr gute Oberflächenqualität zu erzielen

	D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
GESCHLITZTE FÄCHERSCHLEIFER						
	30 x 15 x 6	40	10	66261135702	9.500 - 15.900	2,10
		80	10	66261135714		2,10
		120	10	66261135730		2,40
		240	10	66261135732		2,60
		320	10	66261135745		2,60
	40 x 20 x 6	40	10	66261135775	7.100 - 12.000	2,90
		80	10	66261135779		3,10
		120	10	66261135782		3,20
	60 x 30 x 6	40	10	66261135790	4.800 - 7.900	5,10
		80	10	66261135792		5,70
		120	10	66261135794		6,10
		240	10	66261135795		6,80
		320	10	66261135796		7,10
	80 x 50 x 6	40	10	66261135797	3.600 - 6.000	10,40
		80	10	66261135799		12,80
		120	10	66261135801		12,50
		240	10	66261135803		14,70
		320	10	66261135804		18,20



† +25 % Leistungssteigerung

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT / KÖRNUNG	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
20	250 Stück
25	250 Stück
30	250 Stück
40	250 Stück
50	250 Stück
60	250 Stück
80	250 Stück



BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER
MIT SCHAFT

Vliesfächerschleifer für die Oberflächenbearbeitung sind die perfekte Wahl für eine Vielzahl an Beischleif- und Finishanwendungen in der Metallbearbeitung, Schweiß- und Polierbranche. Fächerschleifer passen sich komplizierten Formen und Konturen an. Sie sind darauf ausgelegt, eine konsistente Oberflächengüte mit einer gleichmäßigen Schnittrate zu erzielen, kontinuierliche Abnutzung und Freisetzung neuer Schneidkanten.

Es gibt zwei Arten an Vliesfächerschleifern: solche, die ausschließlich aus Vlieslamellen hergestellt werden für Anwendungen mit Fokus auf Oberflächengüte und kombinierte Fächerschleifer mit Lamellen auf Schleifmitteln auf Unterlage und Vlies. Die kombinierten Fächerschleifer sind weniger anpassungsfähig, aber stabiler für eine hohe Abtragsleistung. Sie müssen immer in der durch einen Pfeil auf dem Produktetikett angezeigten Richtung eingesetzt werden.

FÄCHERSCHLEIFER-TYPEN

Montiert auf einem Schaft mit 6 mm Durchmesser, kann auf Stabschleifern eingesetzt werden zum Entfernen von Oxidation, Farbe, Korrosion und für ein einheitliches Schleifbild.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER

- Nur mit Vlieslamellen
- Ideal für große und schwierige Teile
- Kann auf Metall, Holz, Verbundstoffen und Kunststoffen eingesetzt werden
- Weniger aggressiv als konventionelle Fächerschleifer



BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN

- Beartex-Vliesschleifmittel kombiniert mit Schleifmittel auf Unterlage
- Weich, aber trotzdem aggressiv, erzeugen eine "härtere" Scheibe mit einer höheren Abtragsrate
- Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden
- Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

GROB (SCHLEIFEN) ⟷ FEIN (FINISHEN)

KÖRNUNG SCHLEIFLEINEN	40	60	80	120	180	240	320
SCHLEIFVLIES-FEINHEITSGRAD	GROB		MITTEL		FEIN	SEHR FEIN	
Metallvorbereitung für Lackierung		●	●				
Beischleifen von mittleren Maschinenspuren		●	●				
Beischleifen von Metalloberflächen			●	●			
Auftragen eines leichten Schleifmusters			●	●	●		
Feines Beischleifen und Reinigen				●	●	●	
Metallendbearbeitung und -polieren						●	●

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN ⟷ SCHLEIFVLIES-FÄCHERSCHLEIFER

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER HEAVY DUTY ++++

- Strapazierbarer, stark belastbarer Fächerschleifer zum Beischleifen und Finishen mit einer sehr hohen Standzeit
- Verbesserte Clean Bond™-Kunstharzbindung für eine gleichmäßige Oberflächengüte, ohne Schmieren
- Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine verbesserte Schnittrate



EISEN- & NE-METALLE



D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
60 x 30 x 6	Mittel A	F2316	10	66261117932	6,70
80 x 40 x 6	Mittel A	F2316	10	66261117934	17,90
100 x 50 x 6	Mittel A	F2316	10	66261117936	21,30

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER +++

- Bietet eine samfte Dämpfung im Einsatz auf konturierten und geformten Oberflächen
- Konsistente und gleichmäßige Oberflächengüte ohne das Risiko von Riefen
- Vibrationsfrei für eine gleichmäßige Oberflächengüte ohne Schmieren oder Verfärbungen



EISEN- & NE-METALLE



D x B x S (mm)	FEINHEITS-GRAD	KÖRNUNG SCHLEIFLEINEN	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
30 x 20 x 6	Mittel A	-	F2300	10	66261032155	11,10
	Fein A	-	F2401	10	66261032160	11,10
40 x 20 x 6	Mittel A	-	F2300	10	66261032156	12,90
	Fein A	-	F2401	10	66261032161	12,90
	Sehr fein A	-	F2501	10	66261032165	12,90

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	KÖRNUNG SCHLEIFLEINEN	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
60 x 30 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642549639	16,60
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642549640	16,60
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642549641	16,70
	Grob	-	F2202	10	66261032167	15,60
	Mittel A	-	F2300	10	66261032157	15,60
	Mittel S	-	F4300	10	66261053048	16,00
	Fein A	-	F2401	10	63642549650	16,00
	Fein S	-	F4401	10	63642515902	16,00
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515905	16,00
80 x 50 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	7660705179	22,70
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515544	21,40
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515545	21,60
	Grob	-	F2202	10	63642586113	20,20
	Mittel S	-	F4300	10	66261053053	21,20
	Fein A	-	F2401	10	63642515583	20,20
	Fein S	-	F4401	10	63642515614	20,20
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515628	20,20
100 x 50 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642515907	32,40
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515908	34,20
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515909	31,20
	Fein A	-	F2401	10	63642515903	34,20
	Fein S	-	F4401	10	63642515904	29,70
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515906	29,70

Andere Spezifikationen sind auf Anfrage verfügbar. Wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertriebspartner oder Kundendienst für nähere Informationen.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER TR+ MONTIERT ++++

- Wo eine Schnellwechseleinrichtung im Dauerbetrieb von Vorteil ist



EISEN- & NE-METALLE



D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
60 x 30 x TR	Mittel A	F2316	10	66261124072	13,80

Für schnellen Werkzeugwechsel mit TR+ Halter verwenden.
Beartex-Fächerschleifer auch kombiniert mit Schleifleinen und TR+ Befestigung in großen und kleinen Durchmessern verfügbar.

STÜTZTELLER TR+ BEFESTIGUNG (TR+ – SL4)

TR+



TYP	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Kunststoff-stützteller mit 6 mm Schaft	Für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben	15.000	1	63642586196	47,70



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

Für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben



PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER
SCHLEIFWERKZEUGE UND SETS

Der neue pneumatische Norton-Stabschleifer erfüllt schnell und komfortabel viele tragbare Anwendungen ohne Maschinenwechsel - einschließlich Arbeiten für Kleinschleifwerkzeuge (Schleifhülsen), Fächerschleifer mit kleinem Durchmesser, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte. Statten Sie Ihren neue Stabschleifer mit der kompletten Produktlinie von Kleinschleifwerkzeugen für Stabschleifer von Norton aus für längeres Arbeiten mit höchster Effizienz.

NEU PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER +++

MIT 6 MM AUFNAHME, MAX U/MIN 25.000 (0,9 PS)

- Äußerst vielseitig und produktivitätssteigernd; beinhaltet eine 6 mm Aufnahme für den Einsatz zahlreicher Schleifprodukte: Kleinschleifwerkzeuge (einschließlich Schleifröllchen, -hülsen und -konen), Fächerschleifer mit Schaft , Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erreichen Sie eine bessere Werkzeughandhabung bei gleichzeitiger Reduzierung der Ermüdung durch die ergonomische Bauweise und den optimierten, rutschfesten Griff
- Geringes Gewicht und Größe verbessern die Kontrolle und Verarbeitung; weniger Vibrationen für den Anwenderkomfort und die Möglichkeit, in kleine Teile zu gelangen
- Die doppelt gelagerte Spindel erzeugt eine hervorragende Rundlaufgenauigkeit, reduziert Vibrationen und ermöglicht einen längeren Einsatz bei erzeugt gleichzeitig feinere Oberflächen



AUFNAHME DURCHMESSER (mm)	PS	WERKZEUG-GEWICHT	LUFTVERBRAUCH (l/min)	EMPFOHLENER BETRIEBSDRUCK	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
6	0,9	0,65 kg	85	6,2 bar	69957341008	161,00

Profi-Tipp

Luftwerkzeuge müssen während der gesamten Werkzeugstandzeit regelmäßig geschmiert werden. Luftmotor und -lager verwenden Druckluft für den Antrieb des Werkzeugs. Da der Luftmotor aufgrund von Feuchtigkeit in der Druckluft anfängt zu rosten, muss dieser täglich geschmiert werden. Wir empfehlen die Verwendung einer Inline-Beölungsvorrichtung.
Füllen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine 1-2 Tropfen Öl in den Lufteinlass der Maschine ein.

Dies ist ein Werkzeug OHNE SCHUTZHAUBE und darf NIEMALS mit Trennscheiben oder anderen gebundenen Schleifscheiben verwendet werden. Verwenden Sie KEIN Produkt mit einer geringeren MAX U/MIN Drehzahl als die auf dem Werkzeug angegebene U/MIN.

NORTON PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER **PROFI-SET**

SCHLEIFWERKZEUGE UND SETS

Der neue pneumatische Norton-Stabschleifer erfüllt schnell und komfortabel viele tragbare Anwendungen ohne Maschinenwechsel - einschließlich Arbeiten für Kleinschleifwerkzeuge (Schleifhülsen), Fächerschleifer mit kleinem Durchmesser, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte. Statten Sie Ihren neue Stabschleifer mit der kompletten Produktlinie von Kleinschleifwerkzeugen für Stabschleifer von Norton aus für längeres Arbeiten mit höchster Effizienz.



NEU PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER +++

KOMPATIBEL MIT 6 MM SCHAFTWERKZEUGEN

MAX U/MIN 25.000 (0,9 PS)

- Ein komplettes Sortiment unserer Premium-Kleinschleifwerkzeuge (einschließlich Schleifröllchen, -hülsen und -konen), Fächerschleifer mit Schaft, Schleifstifte und Hartmetallfräser, komplett mit pneumatischem Stabschleifer

SET INHALT	ITEM ART.NR.	VPE Stück	KIT ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Norton pneumatischer Stabschleifer (6 mm) 25.000 U/min	69957341008	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: Polyester 600D 38 x 23 x 28 cm	310518514	1		
Hartmetallfrässtifte Form A 12 x 25 x 6 x 70 mm, BDX Kreuzverzahnung	66261146497	1		
Hartmetallfrässtifte Form F 12 x 25 x 6 x 70 mm, BDX Kreuzverzahnung	66261146540	1		
Schleifstift Form A21 25 x 25 mm, Schaft 6 x 40 mm, 3NQ80 OVS	61463688956	10		
Schleifstift Form A38 25 x 25 mm, Schaft 6 x 40 mm, 86A 0 OVS	66253054946	10		
Fächerschleifer 30 x 15 mm, Schaft 6 mm, Quantum R928 Körnung 60	66261154300	10		
Fächerschleifer 30 x 15 mm, Schaft 6 mm, BDX R207 Plus, Körnung 120	63642551593	10		
Fächerschleifer 30 x 20 mm, Schaft 6 mm, Beartex, Körnung Mittel A	66261032155	5	69957366029	692,00
Kompaktscheibe 25 x 25 x 5 mm, Schaft 5 mm, U4401, Körnung NEX 2SF fein	66261014883	10		
Spannkörper 25 x 5 mm	66261077832	1		
Schleifhülse 15 x 30 mm, BLAZE Körnung 60	66623331569	10		
Gummispannkörper 15 x 30 mm, Schaft 6 mm, Härte Medium	7660705182	1		
Schleifkonen 20 x 14 x 63 mm, R822, Körnung 50	66261176657	10		
Gummispannkörper 20 x 14 x 63 mm, Schaft 6 mm, Purpur	7660740439	1		
Schleifröllchen 6 x 38 x 3 mm, BLAZE Körnung 80	66261128986	25		
Metallschaft 3,2 x 25 x 6 mm	63642556791	1		



FÄCHERSCHLEIFER
MIT M14-INNENGEWINDE

Norton-Fächerschleifer mit M14-Innengewinde sind ideal für das Schleifen von Konturen und unebenen Oberflächen mit einer gleichmäßigen Schnittrate für eine konsistente Oberflächengüte beim Beischleifen, Entgraten und Finishen in der Metallbearbeitung und Schweißbranche. Fächerschleifer passen sich optimal komplizierten Formen und Konturen an und sind sehr anwenderfreundlich. Kein Einstellen, Abrichten oder Vorbereiten vor oder während des Einsatzes nötig.

Norton-Fächerschleifer verzeihen mehr Fehler als andere Schleifmittel, wodurch das Risiko von Abflachen, Ausfugen oder Oberfächenverformungen verringert wird und somit weniger beanstandete Teile produziert werden und eine bessere Langzeitproduktivität erzielt wird.

NEU NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE +++++ INNOVATION

- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Der aggressive Schnitt entfernt Mängel schnell und effektiv
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung minimiert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück für einen kühleren Schnitt und eine höhere Standzeit
- Keramisches Aluminiumoxid liefert die längste Standzeit auch bei anspruchsvollen Anwendungen

METALL STAHL INOX



D x B (mm) G	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
115 x 20 M14	40	5	69957307345	6.700 - 8.300	34,00
	60	5	69957307350		35,20
	80	5	69957307353		36,30
	120	5	69957307354		37,20
125 x 20 M14	40	5	69957307355	6.700 - 8.300	37,50
	60	5	69957307356		38,70
	80	5	69957307359		39,70
	120	5	69957307360		40,90

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewindebefestigung

FÄCHERSCHLEIFER MIT M14-INNENGEWINDE

NEU BDX R207Plus +++

- Universeller Fächerschleifer für die Verwendung auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Sehr gute Abtragsleistung bei Finishanwendungen mit geringem Druck mit einem sehr guten Finish
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit
- Kann schnell und einfach auf einen Winkelschleifer montiert werden

EISEN- & NE-METALLE



+25% PERFORMANCE UPGRADE

† +25 % Leistungssteigerung

D x B (mm) G	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
115 x 20 M14	40	5	66261121351	6.700 - 8.300	26,10
	60	5	66261121353		27,10
	80	5	66261121411		27,80
	120	5	66261121415		28,70
125 x 20 M14	40	5	66261121426	6.700 - 8.300	28,80
	60	5	66261121427		29,80
	80	5	66261121428		30,50
	120	5	66261121429		31,50
	180	5	66261121432		32,40
	320	5	66261121435		33,30

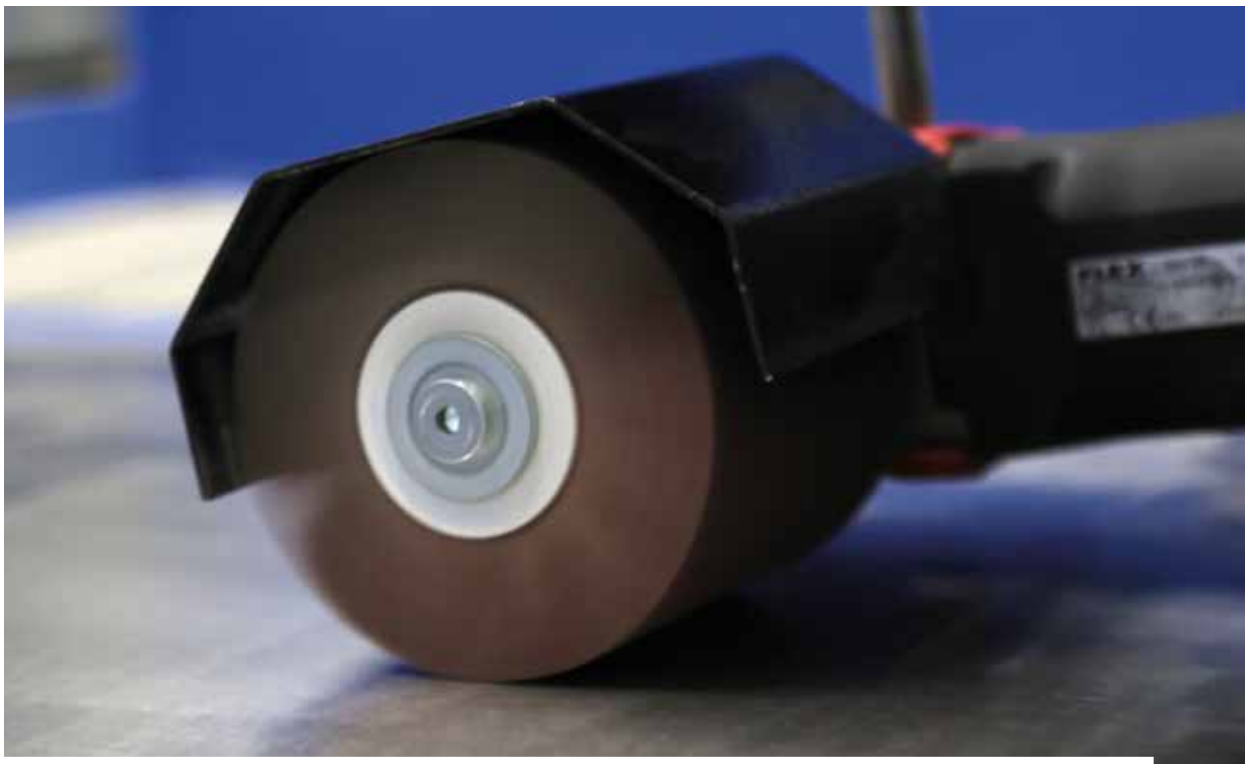
Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewindebefestigung

Profi-Tipp

Um unnötigen Werkzeugverschleiß zu vermeiden, verwenden Sie eine gröbere Körnung, anstatt den Anpressdruck zu erhöhen. Für ein feineres Oberflächenfinish erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. Für ein gröberes Finish erhöhen Sie den Anpressdruck. Bei gleicher Korngröße wird die Oberfläche bei weicheren Materialien rauer.







FÄCHERSCHLEIFER
FÜR SATINEX MASCHINEN

Diese vielseitigen Walzen werden auf tragbaren Maschinen eingesetzt und sind mit den gängigsten Systemen auf dem Markt kompatibel. Satinex Walzen bestehen aus einem Kern mit radial aufgebrachten Schleifgewebelamellen. Sie sind durch die federnden Eigenschaften nicht nur für ebene Flächen sondern auch für Anwendungen auf unregelmäßigen Oberflächen geeignet und liefern ein gleichbleibendes Finish mit gleichmäßiger Abtragsleistung. Der Produktaufbau liefert eine höhere Flexibilität für eine glatte Oberfläche.

Bei Fächerschleifern wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 38 - 42 m/s empfohlen. Bei dieser Geschwindigkeit berühren durch die Zentrifugalkraft nur die Lamellenenden das Werkstück. Das Resultat ist eine verbesserte Abtragsleistung und Oberflächengüte sowie eine Reduzierung der Wärmeentwicklung und des Werkzeugverschleißes.

X-TREME R822 ++++

- Selbstschärfendes Zirkonkorund für Einsatz auf Edelstahl und strapazierfähigen Legierungen
- Ideal fürs Schleifen, Schärfen, Beischleifen, Kantenbrechen und Beseitigen von Schweißnähten
- Aggressive Schleifwirkung bedeutet schnelleres Finish pro Teil, maximaler Durchsatz
- Erzielt eine gute gleichmäßige Oberflächenqualität dank des Widerstands gegen Zusetzen und der regelmäßigen Schnittrate



METALL STAHL INOX



D x T x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
100 x 50 x 19,1	40	1	66261139933	2.900 - 5.800	43,50
	60	1	66261138387		40,40
	80	1	66261138388		38,80
100 x 100 x 19,1	40	1	66261139934	2.900 - 5.800	59,60
	60	1	66261138390		57,40
	80	1	66261138391		55,80

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

FÄCHERSCHLEIFER FÜR SATINIER-MASCHINEN

NEU BDX R207Plus +++

- Eine ausgezeichnete Wahl, wenn eine besonders hohe Oberflächengüte gefordert ist oder für Anwendungen mit geringem Druck
- Universeller Fächerschleifer für die Verwendung auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit
- Passt sich leicht dem Werkstück an

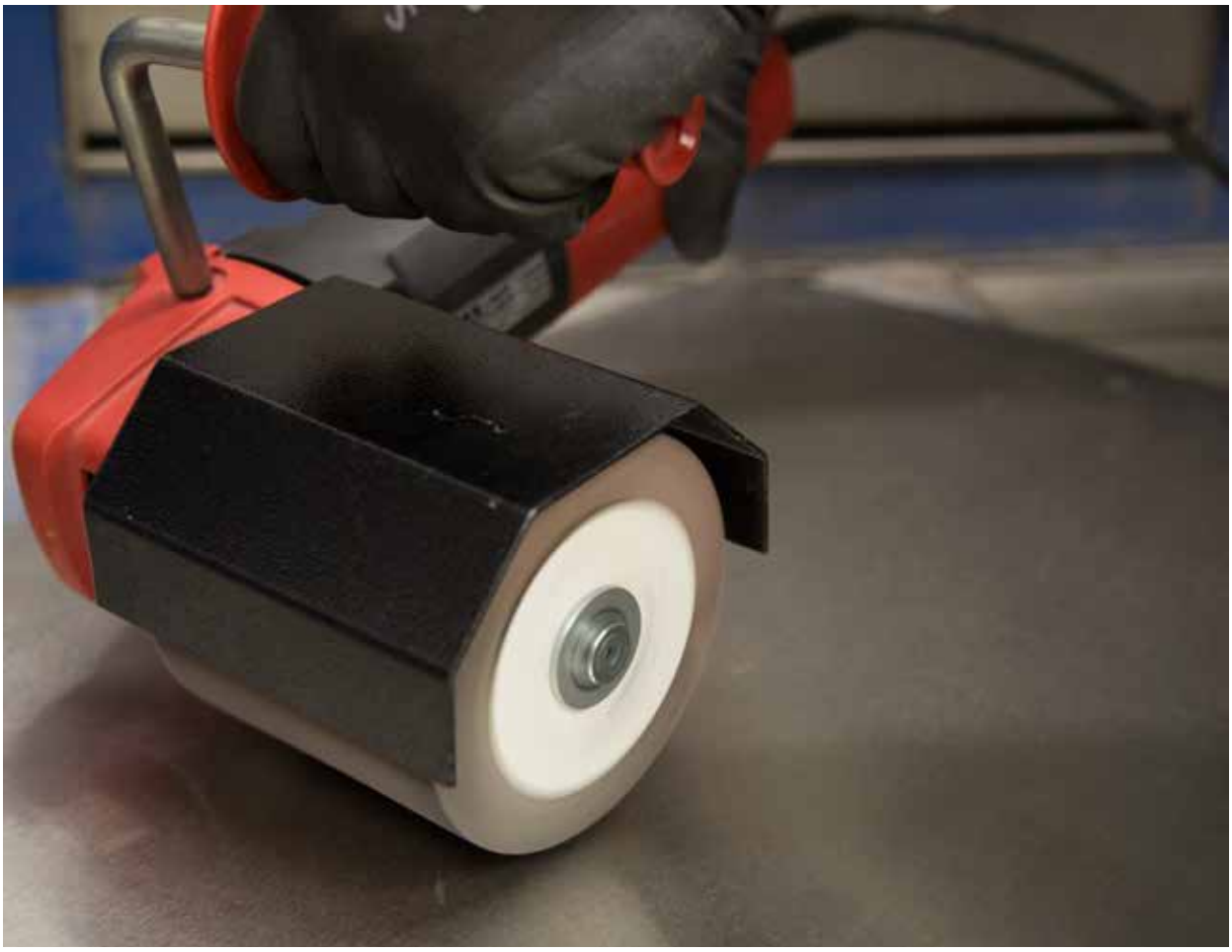


EISEN- & NE-METALLE



D x T x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
100 x 50 x 19,1	40	5	66261139842	2.900 - 5.800	37,70
	60	5	66261138372		35,10
	80	5	66261138373		37,10
100 x 100 x 19,1	40	5	66261139847	2.900 - 5.800	56,50
	60	5	66261138377		53,30
	80	5	66261138378		54,50

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung





BEARTEX-WALZEN
FÜR SATINIER-MASCHINEN

BearTex Satinier-Walzen sind durch die federnde Schleifeigenschaft nicht nur für ebene Flächen, sondern auch ideal für Anwendungen auf unregelmäßigen Oberflächen geeignet. Diese vielseitig einsetzbaren Bürsten werden auf Handmaschinen eingesetzt.

BEARTEX +++

- Verwendbar auf handgeführten Maschinen mit Drehzahlregelung
- Große Auswahl an unterschiedlichen Körnungen
- Für Anwendungen von der Rostbeseitigung bis hin zu Satinierung
- Die Fächerschleiferkonstruktion sorgt für eine perfekte, gleichmäßige Oberflächengüte für Reparatur und Lackierarbeiten



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Edelstahlverarbeitung	Strich-Finish auf Blechen, Entfernen von Fehlstehlen	Satinex Schleifvlies A Mittel
Architektur und Stahlbau	Finishen und Satinieren von Messing, Aluminium und Stahl	Satinex Schleifvlies Fein und Sehr Fein für eine glänzende, lineare Oberfläche
Metallbearbeitung	Reinigen und Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex RapidStrip
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	Beischleifen von Schweißungen, Satin-Finish	Satinex Polyurethan

BEARTEX-WALZEN FÜR SATINIER-MASCHINEN

SATINEX SCHLEIFVLIES



METALL STAHL INOX

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	F2200	Grob A	5.700	1	63642557218	38,80
		F2316	Mittel A Heavy Duty	5.700	1	66261124068	70,60
		F2300	Mittel A	5.700	1	63642557404	49,70
		F2400	Fein A	5.700	1	63642557405	57,90
		F2504	Sehr fein A	5.700	1	63642557406	50,30
		F4306	Mittel S	5.700	1	63642556878	35,00

SATINEX KOMBINIERT

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 100 x 19	F2200	Grob A + P80	5.700	1	63642557407	72,70
		F2309	Mittel A + P80	5.700	1	07660707431	106,80
		F2300	Mittel A + P150	5.700	1	63642557408	117,30
		F4402	Fein S + P150	5.700	1	63642556741	53,60

SATINEX POLYURETHANE

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	P2W01	Grob	5.700	1	63642557410	62,40

SATINEX RAPID STRIP

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Reinigen / Entfernen von Korrosion	110 x 100 x 19	R4101	Extra grob (SiC)	5.700	1	63642557184	249,10

SATINEX SCHLEIFVLIES

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Reinigen / Beischleifen / Endbearbeitung	110 x 50 x 19	F2200	Grob A	5.700	2	69957336455	21,30
		F2316	Mittel A Heavy Duty	5.700	2	66261124067	37,10

SATINEX KOMBINIERT

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 50 x 19	F2200	Grob A + P60	5.700	2	66261180082	29,30

Andere Spezifikationen und Abmessungen verfügbar



FÄCHERSCHLEIFER
AUF FLANSCH

Die Fächerschleifer verschleißen gleichmäßig und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist. Sie liefern ein gleichmäßiges Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate, insbesondere auf Aluminium und Werkstücken aus Edelstahl. Fächerschleifer passen sich Konturen und unebenen Flächen an. Sie sind hergestellt aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kunststoffkern angeordnet sind und bieten Flexibilität für eine glatte Oberfläche.

Bei Fächerschleifern wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 38 - 42 m/s empfohlen. Bei dieser Geschwindigkeit berühren durch die Zentrifugalkraft nur die Lamellenenden das Werkstück. Das Resultat ist eine verbesserte Abtragsleistung und Oberflächengüte sowie eine Reduzierung der Wärmeentwicklung und des Werkzeugverschleißes.

NEU BDX R207Plus +++

- Die optimale Wahl, wenn eine besonders hohe Oberflächengüte gefordert ist oder für Anwendungen mit geringem Druck
- Universell verwendbar auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Ausgezeichnete Schnittrate, verleiht eine hohe Oberflächengüte auf Krümmungen und Konturen
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit



EISEN- & NE-METALLE



D x T x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
100 x 25 x 25	40	2	63642547168	2.900 - 5.800	21,60
	60	2	66261140370		24,60
	80	2	63642574115		25,10
150 x 25 x 25	60	2	63642563719	4.800 - 5.400	33,00
	80	2	63642546728		35,50
	120	2	63642546740		36,50
	180	2	63642546749		36,90
150 x 50 x 25	40	1	66261140555	4.800 - 5.400	48,40
	60	1	63642546712		48,40
	80	1	63642546729		49,40
	120	1	66261140556		51,20
	180	1	66261140558		56,70

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

	D x T x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS UVP CHF / St.
	165 x 25 x 32	40	2	63642547170	4.300 - 4.900	33,90
		60	2	63642546711		36,00
		80	2	63642546730		37,50
		120	2	63642546742		49,40
		180	2	66261140560		42,60
		240	2	66261140606		43,90
		320	2	66261140607		54,00
	165 x 50 x 32	40	1	66261140608	4.300 - 4.900	49,30
		60	1	63642561961		55,30
		80	1	63642546731		55,90
		120	1	63642546743		59,50
	200 x 25 x 35	60	1	63642547173	3.600 - 4.000	49,60
		80	1	63642547175		49,70
		120	1	66261140611		50,10
		180	1	63642512956		53,40
	200 x 50 x 35	60	1	66261140613	3.600 - 4.000	71,20
		80	1	63642546732		71,10
		120	1	66261140614		75,70
	250 x 50 x 35	60	1	66261140617	2.900 - 3.200	116,30
		80	1	63642546733		118,80
		120	1	63642546745		132,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER
AUF FLANSCH

BearTex-Fächerschleifer sind mit einem Kern versehen. Die eng aneinander gepackten Lamellen sind die Speichen dieser Scheiben. Diese Konstruktion macht Fächerscheiben zu den formbarsten aller BearTex-Scheibenprodukten und durch diese Flexibilität besonderes geeignet für den Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen wie auch auf ebenen Flächen.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER TYPEN

1. VLIESFÄCHERSCHLEIFER (standardmäßig auf Lager)
2. VLIESFÄCHERSCHLEIFER (auf Anfrage erhältlich)

Beide in verschiedenen Abmessungen mit einer Breite von 10 bis 200 mm verfügbar.
Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen.

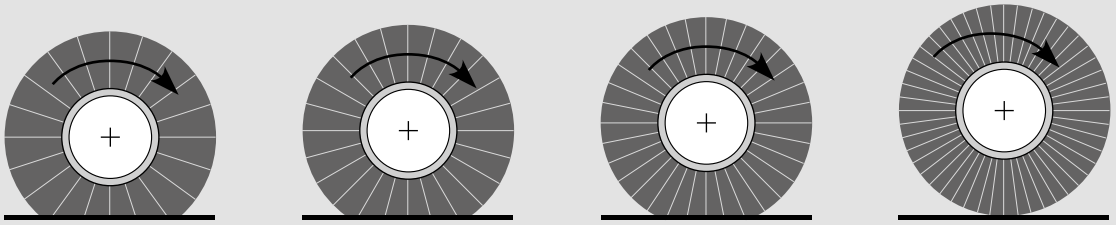
FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN (SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE)

Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies. Sie sind weich und aggressiv, erzeugen eine „härtere" Scheibe mit einer höheren Abtragsrate. Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden.

Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl. Verfügbar mit Schaft oder Flansch. Mit Schleifleinen kombinierte Fächerschleifer auf Flansch können entsprechend den Profilen (z. B. Profilleisten aus Holz) geformt werden.

DICHTEN

Die verschiedenen Dichten ermöglichen eine Vielfalt von weichen, luftgepolsterten Pads bis zu harten Werkzeugen zum Reinigen und Finishen. Die Dichte einer Scheibe kann wie unten aufgeführt durch zusätzliche Lamellen gesteigert werden (härter).



SD: Geringe Dichte | MD: Mittlerer Dichte | HD: Hohe Dichte | HDEX: Extra hohe Dichte

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

SGA MCC	FEINHEITS-GRAD	MD	ALTE BEZEICHNUNG	SCHLEIFMITTEL	ANWENDUNG
F2212	Grob A	DAB01	-	Aluminiumoxid	• Aggressiv, sehr haltbar, konstante Abtragsleistung, Entfernen von Material und Korrosion
F2301/ F2312	Mittel A	D0005	D05/DIS	Aluminiumoxid	• Besonders geeignet für Edelstahl und Aluminium; mattes satiniertes Finish
F2305	Mittel A Heavy Duty	-	-	Aluminiumoxid	• Schnelleres Arbeiten und gröberes Finish als F2301 • Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten • Besonders gegen Schmieren behandelt
F2401/ F2412	Fein A	D0097	D97	Aluminiumoxid	• Feines mattes satiniertes Finish auf Edelstahl • Entfasern von Holz, Abschleifen von Farben und Firnis
F2402	Fein A	D0002	D02	Aluminiumoxid	• Für alle Metalle geeignet • Getränkt mit Anti-Schmier Kunstharz
F2501/ F2519	Sehr fein A	D0091	D91	Aluminiumoxid	• Finishen von allen Metallen • Reinigen und Entfernen von Oxiden auf weichen Metallen
F4301	Mittel S	D0054	D54	Siliziumkarbid	• Halbglänzendes, satiniertes Finish auf Edelstahl • Oberflächenvorbereitung von Aluminium vor dem Eloxieren
F4401	Fein S	D0071	D71	Siliziumkarbid	• Speziell Edelstahl, Aluminium und Messing • Oberflächenvorbereitung vor dem Schweißen • Holz - Schleifen von Grundierung - Anschleifen von Farbe und Firnis
F4501	Sehr fein S	D0089	D89	Siliziumkarbid	• Halbglänzendes, satiniertes Finish auf Aluminium, Messing und Edelmetallen • Holz - Gleichmäßiges Finish - Anschleifen von Firnis
F4601/ F4612	Ultrafein S	D0098	D98	Siliziumkarbid	• Leichtes Reinigen von Metall • Leichtes Finishen von Edelmetallen, Anschleifen von Firnis
F4801	Mikrofein S	D0075	D75	Siliziumkarbid	• Superfinish

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH +++

MITTLERE DICHTE

- Das anpassungsfähigste aller Beartex-Fächerschleifer. Ideal für den Einsatz auf konturierten Oberflächen und Werkstücken mit schwieriger Geometrie
- Die sanfte, gedämpfte Arbeitsweise erzielt eine konsistente und gleichmäßige Oberflächengüte ohne Risiko des Ausfugens
- Geeignet für eine Vielzahl an Anwendungen, einschließlich Beseitigung von Korrosionen, Reinigung und Oberflächenbearbeitung



EISEN- & NE-METALLE



D x T x B (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150 x 50 x 50	Grob A	F2212	1	66261083026	40,40
	Mittel A	F2312	1	66261082061	41,60
	Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083074	77,30
	Fein A	F2412	1	66261083078	44,50
	Sehr fein A	F2519	1	66261083082*	44,50
	Ultrafein S	F4612	1	66261083084*	53,70
200 x 50 x 76	Grob A	F2212	1	66261083027	55,80
	Mittel A	F2301	1	63642588131	60,10
	Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083075	126,20
	Fein A	F2412	1	66261083079	60,70
	Sehr fein A	F2504	1	63642588137	66,40
	Ultrafein S	F4501	1	63642588145	66,40

*Auf Anfrage. Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Informationen über Metallreduzierringe finden Sie auf Seite 140. Der Katalog enthält Informationen über alle Lagerprodukte. Andere Abmessungen, Feinheitsgrade und Dichten auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienst oder den Kundendienst für weitere Informationen an.



RAPID FINISH CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHEIBEN FÜR SCHLEIFBÖCKE UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

Convolute Kompaktscheiben bestehen aus um einen Kern gewickeltem Schleifvlies. Die einzelnen Lagen werden durch eine Kunstharzmischung fest verbunden. Die Scheiben sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten für die Entfernung von Graten, Schweißspritzern und Rost, zur Reduzierung der Oberflächenrauheit, zum Beischleifen von Schweißnähten und Kratzern auf Edelstahl, zum Polieren von Schweißnähten und zum Aufbringen von eines dekorativen Finishs erhältlich.

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH



VORTEX RAPID FINISH

++++

- Aggressive, schnelle Abtragsleistung mit ausgezeichneter Formstabilität
- Das speziell entwickelte Vortex-Korn und die Bindung ermöglichen eine gleichmäßige Oberflächengüte während der gesamten Scheibenstandzeit
- Ideal zum Entgraten, Beischleifen und Finishen von Autogetrieben und Triebwerkskomponenten
- Schafft ein dekoratives Oberflächenfinish von Sanitärarmaturen und kann zum Metallfinishen und Beischleifen von Schweißnähten während der Fertigung verwendet werden
- Sämtliche convoluten (gewickelten) Vortex-Kompaktscheiben sind auf Anfrage erhältlich



NEU RAPID FINISH GP A/O & S/C

+++

- Für allgemeines Entgraten, Beischleifen und Finishen auf Metallen, Holz und Glas
- Die Clean Bond™ Kunstharztechnologie verhindert Schmieren und Zusetzen, sogar auf weichen Metallen
- Kompaktscheiben haben eine um 10 % - 30 % längere Lebensdauer und erzeugen ein schnelleres Finish dank der neuen Korn- und Bindungsformel, wodurch der Scheibenwechsel reduziert und die Produktivität erhöht wird.
- Kompaktscheiben können nass oder trocken verwendet werden

RAPID FINISH DCS (OFFENE MESH-STRUKTUR) +++

- Offene Mesh-Struktur für Beischleifen, Beseitigung von Rost und das Verleihen eines dekorativen kontrastreichen Finishs bei Anwendungen mit geringer bis mittlerer Geschwindigkeit
- Siliziumkarbid für eine feine Oberflächengüte mit leichtem Druck



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150 x 50 x 25	Fein	C4401	2	63642549645	78,00
	Mittel	C4301	2	66261058510	69,60

RAPID FINISH DMA RED +++

- Für leichtes Entgraten, Beischleifen und abschließendes, dekoratives Finish
- Erzeugt gleichmäßige satinierte und antike Oberflächen
- Ideal zum Beischleifen und Finishen sowie für die Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren und dem Verleihen einer dekorativen Oberfläche



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150 x 25 x 25	Mittel	C2303	5	3	66261007936	70,80
150 x 50 x 25	Mittel	C2303	5	2	66261007957	114,00
200 x 25 x 76	Mittel	C2303	5	3	66261007831	105,60
200 x 50 x 76	Mittel	C2303	5	2	66261007904	156,00

RAPID FINISH LIGHT FINISHING +++

- Für leichte Entgratungs-, Beischleif-, Feinschliff- und Polieranwendungen
- Ideal für das Finishen von Werkstücken mit engen Toleranzen, ohne Veränderung der Geometrie
- Deutlich erhöhte Scheibenstandzeit in einer weichen, anpassungsfähigen Scheibe



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150 x 25 x 25	D16	SiC	Fein	C4411	6	3	66254403708	63,60
	D17	SiC	Fein	C4411	7	3	66254403709	66,00
	D18	SiC	Fein	C4411	8	3	66254421573	73,20
200 x 25 x 76	D16	SiC	Fein	C4411	6	3	66261095702	84,00
	D17	SiC	Fein	C4411	7	3	66254409924	90,00
	D18	SiC	Fein	C4411	8	3	66254421577*	92,40

* Auf Anfrage erhältlich

RAPID FINISH SERIES 1000 LONG LIFE +++

- Ideal für allgemeine Entgratungs-, Beischleif-, Feinschliff- und Polieranwendungen
- Ausgangspunkt für Entgratungs-, Beischleif-, Polier- und Finishanwendungen
- Strapazierbare, haltbare Konstruktion mit vielseitigem Anwendungsbereich, konsistente Schnittrate und verhindert Ablösen
- Schmierfreier und kühler Schnitt bei leichten Entgratungsanwendungen



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150 x 10 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	63642549767	40,80
150 x 12 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	66261018628	44,50
	D17	Alox	Mittel	C2308	7	4	66261018857	39,70
	D17	SiC	Mittel	C4408	7	4	69957397880	44,50
	D18	SiC	Fein	C4408	8	4	66261018773	45,30
	D18	Alox	Mittel	C2308	8	4	66261018789*	37,90
	D19	SiC	Fein	C4408	9	4	66261094584*	43,20
150 x 25 x 25	D16	Alox	Fein	C2406	6	3	66261055204	40,40
		Alox	Mittel	C2308	6	3	66261055205*	42,60
		SiC	Mittel	C4308	6	3	66261055202	69,80
150 x 25 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	3	66261055223	59,10
	D18	SiC	Fein	C4408	8	3	66261018774	65,70
	D18	SiC	Mittel	C4308	8	3	66261096033*	79,30
	D19	SiC	Fein	C4408	9	3	07660705227	80,60
	D19	SiC	Mittel	C4308	9	3	66261055371	76,90
150 x 50 x 25	D17	Alox	Fein	C2406	7	2	66261008897*	80,20
200 x 20 x 76	D19	SiC	Mittel	C4408	9	3	66261023567	94,10
200 x 25 x 76	D16	SiC	Fein	C4408	6	3	66261019693	99,30
			Mittel	C4308	6	3	66261055208	99,30
	D17	Alox	Fein	C2406	7	3	69957352389	100,50
		SiC	Fein	C4408	7	3	66261018639	93,80
		Alox	Mittel	C2308	7	3	66261055232	100,50
		SiC	Mittel	C4308	7	3	69957394610	87,80
	D18	SiC	Fein	C4408	8	8	66261018775	90,40
200 x 25 x 76	D18	Alox	Mittel	C2308	8	3	66261018855	100,50
	D18	SiC	Mittel	C4308	8	3	66261018673	114,50
	D19	SiC	Fein	C4408	9	3	66261018641	119,50
	D19	SiC	Mittel	C4308	9	3	66261018997	119,50
200 x 50 x 76	D16	SiC	Mittel	C4308	6	2	66261055211	133,50
	D16	Alox	Fein	C2406	6	2	66261009252	116,00
		SiC	Fein	C4408	7	2	66261018877	144,60
		Alox	Mittel	C2308	7	2	66261055235	159,00
	D18	SiC	Fein	C4408	8	2	66261019629	169,50
	D19	SiC	Fein	C4408	9	2	66261055276	174,60
250 x 12 x 127	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	69957352396	83,80
	D18	SiC	Fein	C4408	8	4	66261019221*	110,60
		Alox	Mittel	C2308	8	4	69957352395*	77,50
		SiC	Mittel	C4308	8	4	66261019005	110,60
	D19	SiC	Fein	C4408	9	4	66261019222*	110,80
250 x 25 x 127	D18	Alox	Mittel	C2308	8	4	69957352402	97,50

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

RAPID FINISH SERIES 4000 SCHEIBEN +++

- Für starkes Entgraten, Kantenbrechen und Beseitigen von Trennfugen auf exotischen Metallen
- Ideal, wenn Kanten- und Formstabilität besonders wichtig sind



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150 x 12 x 25	D49	SiC	Fein	C4406	9	4	66261004021	59,70
150 x 25 x 25	D48	SiC	Fein	C4406	8	3	66261008658	73,80
		Alox	Mittel	C2306	8	3	66261004208	77,60
200 x 25 x 76	D48	SiC	Fein	C4406	8	3	66261004123	133,10
		Alox	Mittel	C2306	8	3	66261004165	124,60

BOHRUNGSREDUZIERRINGE



SCHEIBEN BOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF BOHRUNGS-DURCHMESSER (mm)	FÜR SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
25	10	100 bis 150	2	66261080522*	11,90
	13	-	2	66261080523	11,90
	16	-	2	66261080524*	11,90
	20	-	2	66261080525*	11,90
	22	-	2	66261080526*	17,30
50	13	150 bis 200	2	66261082442*	6,70
50	13	150	2	66261080527*	65,41
	16	-	2	66261080528	70,61
	25	-	2	66261080529*	65,41
	32	-	2	66261080530*	71,84
76	25	200	2	66261080531	95,43
	32	-	2	66261080532	113,61
	50	-	2	66261080514*	101,35
125	32	-	2	66261080534	272,95

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

PRODUKTERKLÄRUNG

FAMILIENNAME	PRODUKTBE-ZEICHNUNG	HÄRTE	SCHLEIFMITTELTYP	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Mittel	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Mittel	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fein	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Mittel	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fein	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Sehr fein	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Sehr fein	C4501
	DCS	4	SiC	Fein	C4401
	DCS	4	SiC	Mittel	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Mittel	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Mittel	C2302
METAL FINISHING	DMA	5	Alox	Mittel	C2303
SERIES 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fein	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fein	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Mittel	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Mittel	C4308
SERIES 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Mittel	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fein	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fein	C4406



RAPID STRIP-KOMPAKTSCHEIBEN
FÜR STABSCHLEIFER

Durch den Aufbau aus dicken, starken Synthetikfasern, extra grobem Siliziumkarbid-Schleifkorn und der offenen Gewebestruktur schleifen und reinigen der Rapid Strip-Kompaktscheiben schnell ohne Zusetzen oder Reißen bei doppelt so langer Lebensdauer als andere Schleifprodukte.

BLAZE RAPID STRIP-KOMPAKTSCHEIBEN +++++

- Die beste Wahl für die Beseitigung von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und ähnlichen Oberflächen-verunreinigungen
- Dank des langlebigen keramischen Aluminiumkorns hält Blaze bis zu 2 x länger als Produkte vom Wettbewerb
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche für anschließende Prozesse wie zum Beispiel Beschichtung, Lackierung und Löten
- Äußerst vielseitig; kann einer aggressiven Verwendung standhalten, aber ist weich genug zur Vermeidung von Ausfugen und Nachbearbeitung.
- Bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden, mit leichtem Druck zum Finishen und entspricht der Anwendung von Surface Conditioning Scheiben.





D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
STANDARD					
100 x 13 x 12	R9101	25	8.000	66623304856	8,50
150 x 13 x 12	R9101	15	8.000	66261099378	18,40
200 x 13 x 12	R9102	5	4.500	66623393517	35,60
AUF SCHAFT MONTIERTE KOMPAKTSCHEIBEN					
100 x 13 x 6	R9101	5	8.000	66623378059	17,20
150 x 13 x 8	R9101	10	5.500	66623334482	39,60

RAPID STRIP +++

- Vielseitig einsetzbare Scheibe für die Beseitigung von Beschichtungen wie zum Beispiel Lack von Holz, Metall und Kunststoff
- Nylonfaser, flexible Kunstharztechnologie und extra grobe Körnung sorgen für einen aggressives Schnitt, lange Standzeit und verbessertes Finish.
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche für die nächste Phase des Prozesses; Beschichtung, Lackierung oder Löten
- Kein Zusetzen auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen, weichen Metallen, kein Fäden ziehen oder Ablösen





D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
STANDARD					
100 x 13 x 12	R4101	25	8.000	63642585700	7,10
150 x 13 x 12	R4101	15	5.500	63642585703	17,60
200 x 13 x 12	R4101	5	4.500	63642585704	30,90
AUF SCHAFT MONTIERT - STANDARD (1 SCHEIBE)					
75 x 13 x 6	R4101	10	10.000	63642557741	22,00
100 x 13 x 6	R4101	10	8.000	63642557742	22,90
150 x 13 x 8	R4101	10	6.000	63642557743	30,30
AUF SCHAFT MONTIERT - GROßE FLÄCHEN (2 SCHEIBEN)					
75 x 25 x 6	R4101	5	10.000	63642557744*	27,30
100 x 25 x 6	R4101	5	8.000	63642557745*	30,40
150 x 25 x 8	R4101	5	6.000	63642557746*	51,40

* Auf Anfrage erhältlich

SPANNKÖRPER FÜR STANDARDSCHEIBEN



SCHEIBEN D x T x B (mm)	SCHAFT D (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
<150 x 13 x 12	6	1	07660707022	6,00
<200 x 13 x 12	8	1	07660707023	9,40

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



RAPID BLEND UNITISED (VERPRESSTE) KOMPAKTSCHEIBEN
FÜR STABSCHLEIFER

Unitised (verpresste) Kompaktscheiben bestehen aus verpressten und verbundenen Schichten eines Schleifvlies für Wartungsarbeiten. Sie sind die wirtschaftliche, kostengünstige Lösung für das Entgraten, Polieren, Reinigen und Finishen von Verbundwerkstoffen. Die einheitliche Konstruktion wahrt Werkstücktoleranzen und verhindert Schnitte und Ausfugen. Rapid Blend-Kompaktscheiben können für eine Vielzahl an Formen und Konturen verwendet werden, sie halten ihre Form und müssen nicht so häufig abgerichtet werden. Da die Kompaktscheiben außerdem nicht metallisch sind, verunreinigen sie das Werkstück nicht.

VORTEX RAPID BLEND DICHT ++++

- Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und zum Finishen
- Das speziell entwickelte Vortex-Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven, schnellen Materialabtrag, kürzere Taktzeiten und eine erhöhte Werkstückqualität
- Verringert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück, wodurch die Schnittrate gesteigert und die Standzeit der Scheibe ohne Ablösen verdoppelt wird
- Die spezielle Kunstharzbindung macht Vortex Rapid Blend-Kompaktscheiben ideal zum Entgraten, sogar auf scharfen Kanten, kein Ablösen oder Schmieren





D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
STANDARD						
50 x 6 x 6	U2305	VOR-7AM	60	22.100	66261080270	8,45
75 x 3 x 6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66261093448	9,06
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261191445	10,92
75 x 6 x 6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66254414832	12,98
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261199696	12,98
75 x 13 x 6	U2305	VOR-7AM	20	18.000	66261080267	19,42
125 x 6 x 22	U2305	VOR-5AM	20	9.000	66254488602	26,37
150 x 6 x 25	U2305	VOR-5AM	8	7.500	66254414167	38,93
	U2305	VOR-7AM	8	7.500	66254407225	38,11
AUF SCHAFT MONTIERTE FÄCHERSCHLEIFER						
150 x 13 x 8	U2305	3AM	10	8.000	66623375067	26,80

RAPID BLEND NEX +++

- Gute Wahl für leichtes Entgraten und Beischleifen
- Kann leicht vorgeformt werden, um eine Vielzahl von Formen/Konturen zu bearbeiten.
- Verleiht Edelstahl ein glänzendes Finish durch verbesserte Rezeptur bei geringer Dichte in 2SF und 3SF
- Feines Siliziumkarbid und flexible Dichte der modularen Struktur für kontrolliertes Schleifen und Finishen
- Ausgezeichnete, konsistente, schmierfreie Oberflächengüte



D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 6 x 6	U4401	NEX-2SF	20	18.000	63642585756	7,70
	U2401	NEX-4AF	20	22.100	63642585755*	7,70
75 x 3 x 6	U2301	NEX-8AM	20	18.100	63642585831	10,80
75 x 6 x 6	U2301	NEX-2AM	10	12.100	63642585763*	11,10
	U4401	NEX-2SF	10	12.100	63642585768	11,10
	U4401	NEX-3SF	10	12.100	63642571113	11,10
	U2401	NEX-6AF	10	18.100	63642585771	11,10
	U2301	NEX-6AM	10	18.100	66261081929*	11,10
	U2301	NEX-8AM	10	18.100	63642585774	11,10
125 x 6 x 22	U4401	NEX-2SF	20	6.000	66254488603	15,50
	U4401	NEX-3SF	20	6.000	66254489419	17,80
150 x 6 x 13	U2301	NEX-2AM	10	4.500	66261019412	25,50
	U4401	NEX-2SF	10	5.000	66261019416	25,50
	U4401	NEX-3SF	8	5.000	66261016691	25,50
	U2301	NEX-6AM	10	7.500	66261019414	25,50
150 x 6 x 25	U4401	NEX-2SF	8	7.500	66261017050	25,50
	U4401	NEX-3SF	8	7.500	66254489421	25,50
150 x 13 x 13	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585818	54,60
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585812	54,60
	U4401	NEX-3SF	4	5.000	66261015826	54,60
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585815	54,60
	U2301	NEX-8AM	5	7.500	63642585824	54,60
150 x 25 x 13	U2301	NEX-2AM	5	4.500	69957350267	104,30
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	69957350272	104,30
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	69957350269	104,30
150 x 25 x 25	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585789*	104,30
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585795	104,30
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585792	104,30
200 x 25 x 25	U2301	NEX-2AM	5	3.500	63642585796	122,20
	U4401	NEX-2SF	5	4.000	63642585797	122,20

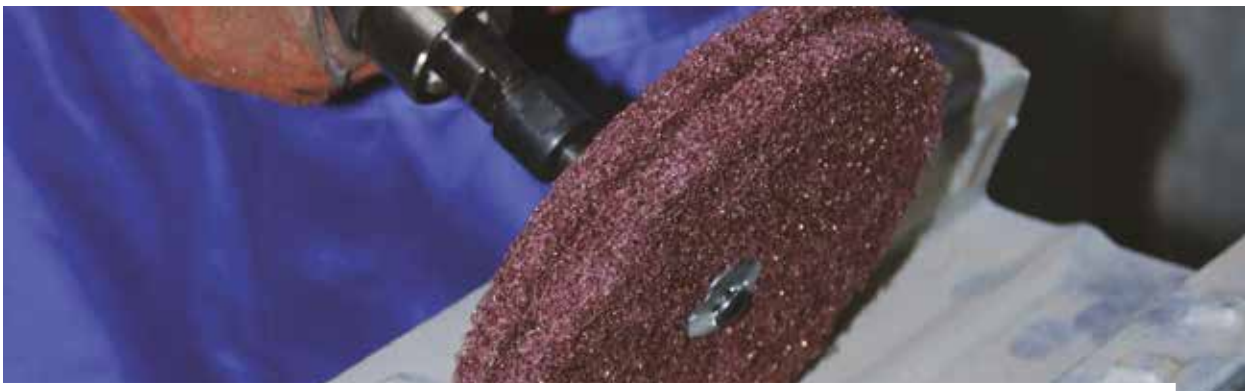
* Auf Anfrage erhältlich

KLEINE UNITIZED KOMPAKTSCHEIBEN - Montage auf Schaft +++



D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
25 x 25 x 5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883	5,80
25 x 25 x 5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908	5,80
Einsatz mit Spannkörper	-	-	1	66261077832	28,10

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



HIGH STRENGTH-SCHEIBEN
FÜR STABSCHLEIFER

Hergestellt aus extra starkem Schleifvliesmaterial, imprägniert mit speziellem Schleifkorn und Kunstharz; BearTex High Strength-Scheiben sind für Anwendungen auf den unterschiedlichsten Oberflächen entwickelt worden. Ein universell einsetzbares Produkt, das eine leichte Satinierung erzeugt.

Zu den Anwendungen gehört die Beseitigung von Rost/Oxid oder Beschichtungen, Innen- und Außenreinigung von Rohren, Reinigung von Gussteilen, Hervorhebungen (Antikfinish), Beseitigung von Verunreinigungen und Bearbeitungsspuren, Dichtungsentfernung, Reinigung und Beischleifen von Oberflächenmängeln, Vorbereitung vor dem Löten, Beseitigung von Füllstoffen, Reinigung von Winkeln und ungewöhnlichen Formen. Kein Dehnen oder Auflösen.

BEARTEX HIGH STRENGTH-SCHEIBEN +++

- Die neue, verbesserte Spezifikation führt dazu, dass die Scheiben länger halten und eine höhere Reißfestigkeit bei Verwendung auf Graten und scharfen Kanten haben
- Mehrere Scheiben können kombiert werden, um eine sehr flexible, strapazierfähige Scheiben für Einsatz auf Schleifböcken oder Stabschleifern
- Starke, schmierfreie Kunstharzbindungen helfen bei der Erzeugung einer leicht satinierten Oberflächengüte
- Verschiedene Abmessungen sind für die Montage auf Schleifböcke oder handgeführte Stabschleifern mit Spannkörper verfügbar



D x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
100 x 8	F2303	Mittel	10	66254429562	4,50
150 x 12	F2303	Mittel	10	77696087534	7,90
	F2506	Sehr fein	10	77696087535	7,90
200 x 12	F2303	Mittel	10	77696087536	15,90
	F2506	Sehr fein	10	77696087537	15,90

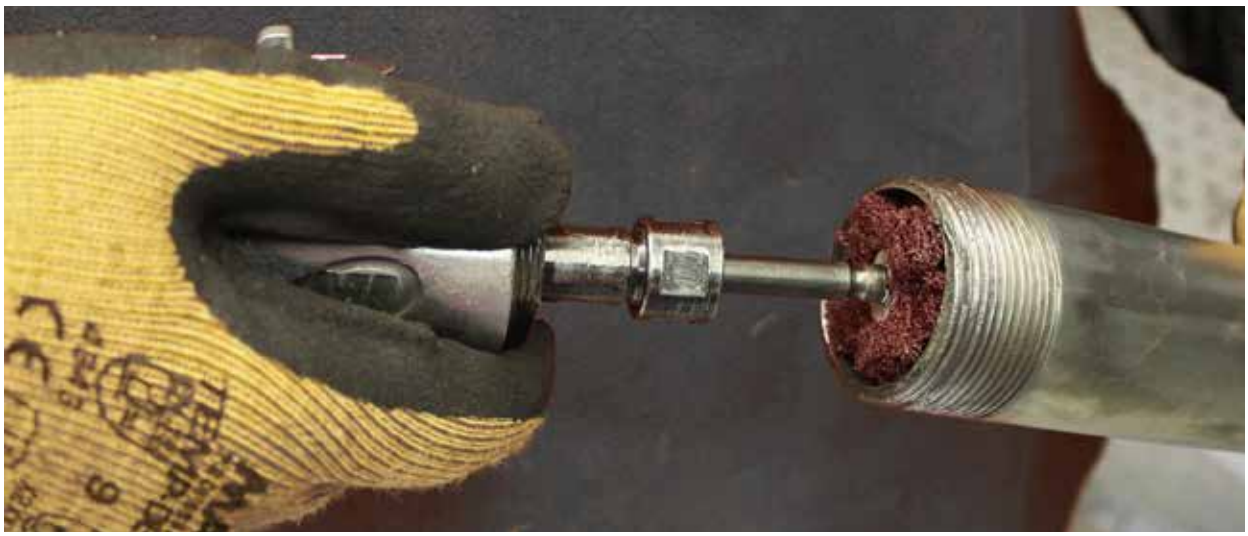
BEARTEX-LÄPPMOPS +++

- Ideal für schwer zugänglichen Bereiche und kompliziert geformte Komponenten
- Verwendbar mit Spannkörper



D (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
150	F2520	Sehr fein	5	4.000	07660707529*	10,30

* Auf Anfrage erhältlich



HIGH-STRENGTH KREUZPADS +++

- Ideal für die Verwendung in Innenrohren
- Für schnelles Entgraten und Reinigen



D x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
38 x 13	Mittel	100	18.000-23.000	08834189308	2,63
38 x 13	Sehr fein	100	18.000-23.000	08834189307	1,85
Spannkörper MM32-4**	-	1	18.000-23.000	63642587136*	38,00

** Einsatz mit Spannkörper MM32-4 für 38 mm Kreuzpad

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

SPANNKÖRPER FÜR STABSCHLEIFER

	L x S x B (mm)	VERWENDBAR MIT EINEM SCHEIBEN-DURCHMESSER VON (mm)	MAX SCHEIBEN-NUTZBREITE (mm)	BOHRUNGS-DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SPANNKÖRPER MIT UNTERLEGSCHEIBEN							
RapidStrip/Schleifscheibe, ungelocht	55 x 6 x 40	bis zu 150	13	10 bis 12	1	07660707022	6,00
RapidStrip/Schleifscheibe, ungelocht/ Unitised Kompaktscheiben mit einem großen Durchmesser >150 mm	55 x 8 x 38	bis zu 200	13	10 bis 13	1	07660707023	9,40
SPANNKÖRPER							
Unitized Kompaktscheiben	60 x 6	bis zu 75	6	6 und 10	1	63642586234	14,50
Unitized Kompaktscheiben	75 x 6	bis zu 75	6 bis 12	6 und 10	1	63642586236	28,00
Unitized Kompaktscheiben	85 x 6	bis zu 150	12 bis 25	6	1	63642586239	21,90
GEWINDESCHAFT							
Kleine Unitized Kompaktscheiben	25 x 6	25	25	5	1	66261077832	28,10







Abmessungen: D = Durchmesser, L = Länge, S = Schaftdurchmesser, B = Breite

NOTIZEN



SCHLEIFROLLEN

Sparrollen 150
Papier- & Gewebeschleifrollen 154
Norton MeshPower-Schleifrollen 159
Beartex-Rollen 160
Rotolo Foam-Schleifrollen 162



SPARROLLEN

Hergestellt für schnelles und flexibles Schleifen, können die Gewebesparrollen sauber und gerade ohne Ausfransen abgerissen werden. Sie sind in einer Spenderbox verpackt, für eine einfache Lagerung, weniger Abfall und besserem Schutz vor Beschädigungen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Geeignet ○





MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	R222	F2316	K20N
	+++++	++++	+++
Allgemeine Anwendungen (Metall, Holz, etc.)	●	◐	○
Reinigen und leichtes Entgraten	●	●	◐
Entfernung von Rost und Zunder	◐	◐	●
Beischleifen und Feinschliff	◐	●	◐
Polieren von Drehteilen, Walzen und Zylindern und Beischleifen von Werkzeugmaschinenspuren	◐	●	○

Profi-Tipp

R222 Sparrollen sind für manuelle Anwendungen ausgelegt. Die hohe Flexibilität des Gewebes zusammen mit dem breiten Körnungsbereich, von grob bis fein, schafft ein ausgezeichnetes Werkzeug für eine Vielzahl an Anwendungen, einschließlich Entgraten, Beseitigung von Rost und Finishen von Metalloberflächen.

R222 +++++

- Vielseitiges Aluminiumoxid für den Handschliff von Holz und Metall
- Für allgemeine Wartungsarbeiten, sehr haltbar und gleichmäßiger Verschleiß
- Die flexible Baumwollunterlage ist ideal für das Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Spenderbox für eine einfache Lagerung und als Produkt-schutz

EISEN- & NE-METALLE | HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
25 mm x 25 m	40	1	63642531849	36,50
	50	1	63642531850	34,10
	60	1	63642531823	32,80
	80	1	63642531820	31,80
	100	1	63642531815	31,20
	120	1	63642531811	30,90
	150	1	63642531808	30,90
	180	1	63642531805	30,90
	220	1	63642531802	30,90
	240	1	63642531799	30,90
	320	1	63642531796	30,90
	400	1	63642531793	30,90
	600	1	63642560206	30,90
38 mm x 25 m	40	1	63642531828	42,30
	50	1	63642531826	41,30
	60	1	63642531824	40,30
	80	1	63642531821	39,70
	100	1	63642531817	39,30
	120	1	63642531812	37,10
	150	1	63642531809	37,10
	180	1	63642531806	37,10
	220	1	63642531803	37,10
	240	1	63642531800	37,10
	280	1	63642536425	37,10
	320	1	63642531797	37,10
	400	1	63642531794	37,10
	600	1	63642539150	44,30
50 mm x 25 m	40	1	63642531829	73,10
	50	1	63642531827	71,60
	60	1	63642531825	52,30
	80	1	63642534758	50,60
	100	1	63642531818	47,20
	120	1	63642531814	47,20
	150	1	63642531810	47,20
	180	1	63642531807	47,20
	220	1	63642531804	47,20
	240	1	63642531801	47,20
	280	1	63642536426	47,20
	320	1	63642531798	47,20
	400	1	63642531795	47,20
	600	1	63642534757	47,20

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



NEU K20N +++

DAS PREISWERTE VERBRAUCHSMATERIAL FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für schnellen Schnitt, guten Materialabtrag und hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gute Wahl für kleinere Metall- und Holzbearbeitungsanwendungen
- Passt sich hervorragend an ebene und konturierte Oberflächen mit einem besseren Finish
- Spenderbox für eine einfache Lagerung und als Produktschutz

EISEN- & NE-METALLE | HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
25 mm x 25 m	40	1	69957316141	22,80
	50	1	69957316143	22,20
	60	1	69957316144	22,00
	80	1	69957316146	21,50
	100	1	69957316147	21,30
	120	1	69957316148	21,30
	150	1	69957316149	21,30
	180	1	69957316151	21,30
	220	1	69957316152	21,30
	240	1	69957316153	21,30
38 mm x 25 m	40	1	69957393819	30,50
	50	1	69957375534	29,50
	60	1	69957377802	28,30
	80	1	69957374796	27,40
	100	1	69957375075	27,10
	120	1	69957375074	27,10
	150	1	66261159485	27,10
	180	1	69957393824	27,10
	220	1	69957375532	27,10
	240	1	66261153914	27,10

B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 mm x 25 m	40	1	69957378214	43,70
	50	1	69957372295	42,20
	60	1	69957373478	40,70
	80	1	69957375076	39,40
	100	1	69957374797	38,00
	120	1	69957393823	38,00
	150	1	69957377808	38,00
	180	1	66261153913	38,00
	220	1	69957377801	38,00
	240	1	69957375077	38,00

NEU NON-WOVEN F2316 ++++

- Flexibles 3D-Handpads in Rollenform für manuellen und maschinellen Gebrauch
- Ergänzend zu den Sparrollen R222 und K20N für die Endbearbeitung
- Hochwertiges Aluminiumoxid-Korn sorgt für Leistungssteigerung. Reinigen, Entgraten und Finishen in Rekordzeit.
- Ideal für schwer zugängliche Ecken und Aussparungen



EISEN- & NE-METALLE

B x L (mm/m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
38 mm x 5 m	F2316 Heavy Duty MED A	F2316	1	66261129709	40,90

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



PAPIER- & GEWEBESCHLEIFROLLEN

Schleifrollen auf Unterlage sind ideal für schnelles einfaches Schleifen, leichtes Entgraten und Polieren von Holz, Farbe, Metall sowie für Gips, Rost und Zunder. Sie können nach Bedarf in exakte Längen gerissen werden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Geeignet ○







MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	R222 Flexibel J-Baumwoll-gewebe	***NEU*** K20N J-Baumwoll-gewebe	H231 Festes F-Papier	A275 Fiberverstärktes Latex, B-Papier	G131F E-Papier
	+++++	+++	+++++	++++	+++
Metall	●	○	◐		
Holz			●	◐	○
Grundierung / Farbe / Lack			◐	●	○

H231 +++++

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung und antistatische Eigenschaften reduzieren das Zusetzen
- Premiumprodukt für sämtliche Holzarten und auch für Oberflächenbearbeitungen auf Metall geeignet
- Staubminimierung bei Verwendung einer geeigneten Absauganlage

NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
120 mm x 50 m	60	1	63642539189	135,20
	80	1	63642539187	127,20
	120	1	63642539183	119,70
	150	1	63642539181	119,70
	180	1	63642546049	119,70

Profi-Tipp

Das Schleifen auf nichtleitenden Materialien, wie zum Beispiel Holz, erzeugt elektrische Ladungen im Schleifmittel, die dazu führen, dass der Schleifstaub am Schleifmittel klebt. Die antistatischen Eigenschaften der H231 leiten diese elektrischen Ladungen durch das Schleifmittel auf Unterlage und die Maschine ab und verhindern so, dass der Staub am Schleifmittel klebt, wodurch Zusetzen verringert und die Standzeit erhöht wird.

NORTON PRO A275 ++++

- Wärmebehandeltes Premium-Aluminiumoxid für eine hohe Standzeit und eine schnelle Schnittrate
- Verwendbar auf Grundierungen, Farbe, Füllstoffen und Beschichtungen (für Automobil- und Transportanwendungen) und Holz
- Reißfestes fiberverstärktes Latex für Nass- oder Trockenschliff
- Die dritte Lage mit antistatischer No-Fil®-Beschichtung für eine bessere Oberflächengüte, kein Zusetzen und höhere Standzeit

NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
100 mm x 50 m	80	2	63642591122	87,60
	120	2	63642591123	72,50
	150	2	69957391073	72,50
	180	2	63642591124	72,50
	220	2	63642590924	72,50
	240	2	63642590927	72,50
	320	2	63642591649	72,50
115 mm x 50 m	80	2	69957380739	103,70
	120	2	69957380761	80,00
	150	2	69957380765	80,00
	180	2	69957380767	80,00
	220	2	69957380769	80,00
	240	2	69957380777	80,00
	280	2	69957380778	80,00
	320	2	69957380779	80,00
	400	2	69957380781	80,00
	500	2	69957396696	80,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

PAPIERSCHLEIFROLLEN

G131F +++

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vielseitiges Produkt für das Schleifen von Holz und Gips
- Verantwortungsbewusst bezogen, hergestellt mit einer FSC Mix zertifizierten Papierunterlage
- Große Verfügbarkeit auf Anfrage erhältlich



FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ





B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
93 mm x 50 m	80	2	66623372548	80,80
	100	2	66623372549	75,90
	120	2	66623372550	72,20
100 mm x 50 m	40	2	66623372536	95,20
	60	2	66623372537	84,60
	80	2	66623372538	80,80
	100	2	66623372539	75,90
	120	2	66623372540	72,20
	150	2	66623372555	72,20
115 mm x 50 m	40	2	66623372551	111,00
	60	2	66623372204	97,90
	80	2	66623372535	93,90
	100	2	66623372552	87,40
	120	2	66623372545	78,40
	150	2	66623372205	78,40
	180	2	66623372558	78,40
	220	2	66623372554	78,40
120 mm x 50 m	40	2	66623372542	115,50
	60	2	66623372543	112,60
	80	2	66623372553	102,00
	100	2	66623372541	97,90
	120	2	66623372544	91,10
	150	2	66623372556	81,60
	180	2	66623372559	81,60

FSC

FSC
www.fsc.org
FSC® C119506
FSC® C108037
FSC® C106697
FSC® C107190
FSC® C122014
The mark of responsible forestry

FSC® ZERTIFIKAT

Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und die Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Daher verwenden wir für unsere Schleifmittel auf Unterlage Papierunterlagen, die FSC zertifiziert sind.

R222 +++++

- Vielseitiges Aluminiumoxid für den Handschliff und handgeführtes maschinelles Schleifen
- Für allgemeine Wartungsarbeiten, sehr haltbar und gleichmäßiger Verschleiß
- Die flexible Baumwollunterlage ist ideal für das Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Hohe Standzeit bei Holz- und Metallanwendungen

NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 mm x 50 m	40	5	63642512909	108,70
	60	5	63642540086	80,60
	80	5	63642539135	74,10
	100	5	63642539136	72,20
	120	5	63642559727	68,90
	150	5	63642539208	68,90
	180	5	63642539137	68,90
	220	5	63642512916	68,90
	240	5	63642512917	68,90
	320	5	63642512918	68,90
	400	5	63642512919	68,90
100 mm x 50 m	40	1	63642536559	168,10
	60	1	63642560979	154,30
	80	1	63642531852	144,00
	100	1	63642531854	140,50
	120	1	63642531855	138,40
	150	1	63642545861	138,40
	180	1	63642531856	138,40
	240	1	63642531857	138,40
	320	1	63642545865	138,40
	400	1	63642545867	138,40
430 mm x 50 m	60	1	63642539142	670,90
	80	1	63642539143	627,30
	120	1	63642539145	596,80
	150	1	63642539146	596,80
	180	1	63642539147	596,80

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

GEWEBESCHLEIFROLLEN

NEU K20N +++

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Ideal für allgemeine Wartungsarbeiten

EISEN- & NE-METALLE | HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 mm x 50 m	40	5	69957376895	86,90
	60	5	69957380137	67,00
	80	5	69957377805	59,30
	100	5	69957376896	57,70
	120	5	69957372227	65,90
	150	5	69957377807	55,20
	180	5	69957378218	71,10
	220	5	69957380131	71,10
	240	5	69957377806	71,10
100 mm x 50 m	40	1	69957375533	134,60
	60	1	69957375535	123,40
	80	1	69957375536	115,20
	100	1	69957375528	112,50
	120	1	69957375529	110,60
	150	1	69957375530	110,60
	180	1	69957375531	110,60
	240	1	69957380132	110,60
120 mm x 25 m	40	1	69957374543	169,10
	60	1	66261060811	149,10
	80	1	69957374544	139,30
	120	1	69957374546	132,30
	180	1	66261060812	132,30

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT	UNTERLAGE	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Flexibles J-Baumwollgewebe		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Superflexibles Baumwollgewebe				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Festes F-Papier		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Schwer Polyestergewebe	•	•	•	•	•	•										
A275	Fiberverstärktes Latex, B-Papier					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	J-Baumwollgewebe			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	E-Papier			•	•	•	•	•	•	•	•						

* Auf Anfrage

MINDESTBESTELLMENGE FÜR ROLLEN AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH (50 m LÄNGE)

ABMESSUNGEN (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 25 mm	20 Stück
26 bis 50 mm	12 Stück
51bis 100 mm	4 Stück
101bis 200 mm	2 Stück
Über 201 mm	1 Stück



NORTON MESHPOWER SCHLEIFROLLEN

Norton MeshPower ist ein vielseitig einsetzbares Schleifmittel mit einer einzigartigen Netzstruktur, die eine optimale Staubabsaugung in jeder Anwendung ermöglicht.

- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip-Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen

NEU MESHPOWER SCHLEIFROLLEN KERAMIK-SCHLEIFKORN +++++



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
75 mm x 10 m	80	1	69957326171	61,80
	120	1	69957326176	55,60
	180	1	69957326178	55,60
	240	1	69957326179	55,60
	320	1	69957326182	55,60
115 mm x 10 m	80	1	69957326269	85,30
	120	1	69957326270	74,20
	180	1	69957326271	74,20
	240	1	69957326272	74,20
	320	1	69957326273	74,20

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

CERAMIC ADVANTAGE

VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.



BEARTEX-ROLLEN

Beartex-Schleifvliesrollen sind ideal für eine Vielzahl an Anwendungen vom Reinigen und Finishen über Entgraten bis hin zu leichten Polieranwendungen. Die Flexibilität der Beartex-Produkte garantiert einen ständigen Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Schnitte und Ausfugen während der Arbeit.

Die Schleifrollen können auf die benötigte Größe zugeschnitten und gefaltet werden, passend für jede Anwendung.

BEARTEX-ROLLEN +++

- Flexible 3D-Handpads in Rollenform für manuellen und maschinellen Gebrauch
- Passt sich an die Konturen der Arbeitsfläche an und sorgt für eine gleichmäßige Oberflächengüte
- Hohe Standzeit mit widerstandsfähigem Aufbau
- Ideal für Beischleif- und Finishanwendungen auf einer Vielzahl an Trägermaterialien

	B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	100 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557499	89,00
		NEU Mittel A Heavy Duty	F2316	2	66261106168	156,50
		Fein A	F2401	2	66261018300	71,60
		Sehr fein A	F2560	2	63642557738	61,30
		Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018301	61,80
		Mikrofein A	F2801	2	63642557500	71,40
		Ultrafein S	F4660	2	63642557501	61,30
	115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2560	2	63642557739	70,60
		Sehr fein A Long Life	F2504	2	63642587694	71,00
		Ultrafein S	F4660	2	63642557503	71,10
	120 mm x 10 m	Allgemeine Anwendungen	F2568	2	63642515571	69,00

	B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	125 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557504	101,40
		Fein A	F2401	2	66261018307	90,80
		Sehr fein A	F2560	2	63642557740	77,50
		Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018308	78,90
		Mikrofein A	F2801	2	63642557505*	100,90
		Ultrafein S	F4660	2	63642557506	78,90
	150 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557507	129,10
		NEU Mittel A Heavy Duty	F2316	2	66261106011	233,50
		Sehr fein A	F2504	2	66261018312	88,80
		Ultrafein S	F4660	2	63642557508*	88,80

* Auf Anfrage

BEARTEX ROTOLO-ROLLEN, PERFORIERT +++

- Ideale Lagerung und platzsparend mit Spenderfunktion
- Rotolo-Rollen sind alle 150 mm perforiert, eine gute Padgröße für den Gebrauch
- Dünneres Gewebe (Thinflex Version) schneidet schneller, spart Zeit, ohne zusätzliche Aufwand für den Anwender. Das Produkt kann geknüllt, gerollt und platzsparend gelagert werden.



B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
BEARTEX					
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2504	1	77696009598	71,20
	Ultrafein S	F4807	1	77696042071	75,70
	NEU Mikrofein A	F2802	1	66261124481	74,80
	NEU Weiß	F0001	1	66261124480	82,10
THINFLEX					
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2504	1	77696042073	61,40
	Ultrafein S	F4807	1	77696042075	58,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge





ROTOLO FOAM-SCHLEIFROLLEN

Die spezielle flexible und anpassungsfähige Schaumstoffunterlage ermöglicht eine sehr gute Verteilung des Schleifdrucks, wodurch Überschleifen verhindert wird. Sie ist ideal für den Feinschliff an runden Kanten, Konturen und Rundungen und bietet einer hervorragendes Finish auf Grundierungen und Decklacken. Rotolo Foam-Schleifrollen sind vorperforiert für einfache Handhabung durch Abreißen der Einzelblätter aus der Spenderbox.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐





MATERIAL	NORTON PRO A275	A296
	++++	+++
Metall - Feinschliff	●	◐
Holz - Feinschliff	●	◐
Füller	●	◐
Lack / Farbe / Grundierung	●	◐
Verbundwerkstoffe / Beschichtungen	●	◐

NORTON PRO A275 ++++

- Schleifrollen mit Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn auf Schaumstoffunterlage, wasserfest, für Trocken- oder Nassschliff. Auswaschbar
- 25 m lange Rolle mit perforierten Streifen, anwenderfreundlich und ökologisch
- Besonders gut geeignet für Feinschliff mit hoher Oberflächengüte
- Ideal für die Verwendung auf runden Kanten, Konturen und Krümmungen ohne die Farboberfläche zu durchbrechen

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm x m)	KÖRNUNG	FARBE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115 mm x 25 m	120	Apfelgrün	2	63642535316	90,10
	150	Orange	2	63642557584	90,10
	180	Purpur	2	63642557599	90,10
	220	Rot	2	63642557600	90,10
	240	Blau	2	63642557602	90,10
	280	Grau	2	63642557604	90,10
	320	Lachsfarben	2	63642557606	90,10
	360	Pink	2	63642557607	90,10
	400	Gelb	2	63642557608	90,10
	500	Dunkelblau	2	63642557611	90,10
	600	Purpurrot	2	63642557612	90,10
	800	Türkis	2	63642557613	90,10
	1000	Weiß	2	63642557616	90,10
	1500	Grün	2	63642557617	90,10

GOLD RESERVE A296 +++

- Zähes Aluminiumoxid-Schleifkorn erzeugt einen schnellen und kühlen Schnitt
- Stabile reißfeste B-Latex-/Papierunterlage
- Anpassungsfähig und flexibel
- Auf Wasserbasis, nichtzusetzendes Stearat, verhindert Zusetzen

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/LACK & HARTHOLZ



B x L (mm x m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
115 mm x 25 m	240	2	66261097596	66,00
	280	2	66261097597	66,00
	320	2	66261097598	66,00
	400	2	66261097599	66,00
	500	2	66261097600	66,00
	600	2	66261097601	66,00
	800	2	66261097602	66,00

Für das erweiterte Sortiment an A296 Rotolo Foam-Schleifrollen siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Profi-Tipp

Die Kartonetiketten haben einen Farbcode nach Körnung für eine einfache Produkterkennung. Die Farbkodierung folgt dem Norton Pro Körnungs-Farbcodierungssystem.

NOTIZEN



SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME

Schleifstreifen 166
Schleifbögen und Handpads 169
Norton MeshPower-Schleifstreifen 173
Beartex-Schleifstreifen & Handpads 175
Schleifschwämme 177



SCHLEIFSTREIFEN
FÜR SCHLEIFBLÖCKE

Norton bietet eine komplette Produktpalette von effizienten und anwenderfreundlichen Schleiflösungen für den Hand- und Maschinenschliff. Die erweiterte Palette von Abmessungen und Körnungen entspricht den am häufigsten vorkommenden Anwendungen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL SCHLEIFSTREIFEN

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Geeignet ○

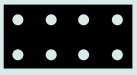
MATERIAL	ANWENDUNG	NORTON PRO PLUS A975	NORTON PRO A275	G131F
		+++++	++++	+++
Metall	Grobschliff			◐
	Endbearbeitung			◐
Hartes Holz	Grobschliff		○	◐
	Endbearbeitung	●	◐	◐
Materialabtrag	Grobschliff		◐	◐
	Endbearbeitung	●	◐	◐
Füller	Aluminium/Metall	◐	◐	○
	Polyester	●		○
Firnis / Lack / Primer	Grobschliff		●	○
	Endbearbeitung	●	◐	○
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Sanding	●	◐	○
	Endbearbeitung	●	◐	○
Gips	Grobschliff			●
	Endbearbeitung		●	◐

*Auf Anfrage erhältlich

LOCHBILDER FÜR SCHLEIFSTREIFEN

Norton bietet eine Reihe von Schleifstreifen mit unterschiedlichen Lochungen zur Staubabsaugung an.

Andere Lochungen sind auf Anfrage erhältlich.



80 × 133 mm
8-Loch ø10 mm



115 × 280 mm
ungelocht

NORTON PRO PLUS A975 +++++

- Norton SG-Keramikkorn vermischt mit wämebehandeltem Aluminiumoxid für die höchste Schnittrate
- Extra lange Haltbarkeit und gleichmäßige Abnutzung, ideal für große Oberflächen
- Höhere und schneller Schnittrate mit gleichmäßigem Schleifmuster
- Verhindert Zusetzen während des Gebrauchs dank der No-Fil®-Stearat-Beschichtung

NE-METALLE | FARBE/LACK & HARTHOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
80 x 133	80	25	66261087406	77,00
	120	25	66261087411	77,00
	180	25	66261187577	77,00
	240	25	66254478608	46,00
	320	25	66254478614	46,00

NORTON PRO A275 ++++

- Wärmebehandeltes Premium-Aluminiumoxid für eine schnelle Schnittrate und verbesserte Leistung
- Wasserbasierte No-Fil®-Beschichtung verhindert Zusetzen
- Universeller Schleifstreifen für unterschiedliche Anwendungen
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier für zusätzliche Flexibilität und Reißfestigkeit

NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
115 x 280	80	50	63642588214	82,00
	120	50	63642588217	82,00
	180	50	63642588221	72,00
	240	50	63642588223	72,00
	280	50	63642588224	72,00
	320	50	63642588225	72,00
	400	50	63642588226	72,00

G131F +++

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vielseitiges Produkt für das Schleifen von Holz und Gips
- Hergestellt mit einer FSC Mix zertifizierten Papierunterlage
- Große Verfügbarkeit auf Anfrage erhältlich

FSC | HART- & WEICHHOLZ

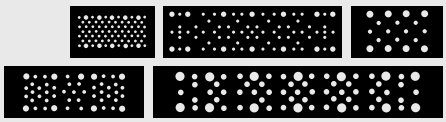


B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
115 x 280	40	50	66623372533	108,00
	80	50	66623372576	103,00
	120	50	66623372581	88,00
	180	50	66623372579	88,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

FÜR **A975 UND H835 MULTI-AIR SCHLEIFSTREIFEN**
SIEHE NORTONS KAROSSERIE- UND LACKBEARBEITUNGSKATALOG

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



SCHLEIFSTREIFEN FÜR SCHLEIFBLÖCKE

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT / KÖRNUNG	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORZON H835F*		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H231*	•	•	•	•	•	•	•		•		•				
G131F		•	•	•	•	•	•								

• Auf Anfrage erhältlich

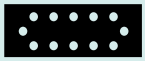
LOCHBILDER FÜR SCHLEIFSTREIFEN AUF ANFRAGE VERFÜGBAR

Andere Abmessungen und Lochungen auf Anfrage erhältlich


70 x 125 mm


93 × 230 mm
8-Loch ø10 mm


Delta 98 x 148 mm
7-Loch ø10 mm


115 × 280 mm
14-Loch ø10 mm


93 × 180 mm
8-Loch ø10 mm


93 × 230 mm
8-Loch ø10 mm


115 × 230 mm
10-Loch ø10 mm


115 × 280 mm
10-Loch ø10 mm


Delta ø 96 mm
6-Loch ø8 mm auf
dem Lochkreis ø52 mm

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
80 x 133	1.000 Stück
93 x 180	1.000 Stück
93 x 230	1.000 Stück
115 x 230	1.000 Stück
115 x 280	1.000 Stück
Delta 96 mm	2.000 Stück
Delta 98 x 148	1.000 Stück

FSC® ZERTIFIZIERUNG

Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und die Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Daher verwenden wir für unsere Schleifmittel auf Unterlage Papierunterlagen, die FSC® zertifiziert sind.



SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS
FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

Norton bietet ein umfassendes Sortiment an Papier-, Gewebe- und wasserfesten Schleifbögen für manuelle Anwendungen an, verwendbar für alle gängigen industriellen Anwendungen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐



MATERIAL	ANWENDUNG	R222 GEWEBESCHLEIFBÖGEN	***NEU*** K20N GEWEBESCHLEIFBÖGEN	NORTON PRO A275 PAPIERSCHLEIFBÖGEN	T489 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN	T100 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN
		+++++	+++	++++	++++	+++
Metall	Nassschliff				●	◐
	Trockenschliff	●	◐			
Hartholz	Grobschliff	●	◐			
	Leichtes Schleifen und Finishen			●		
Firnis / Lack / Primer	Nassschliff				●	◐
	Trockenschliff			●		

Weitere verfügbare Produkte siehe Nortons Karosserie- und Lackbearbeitungskatalog

SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

R222 GEWEBESCHLEIFBÖGEN +++++

- Aluminiumoxid
- Hochflexible J-Gewebeunterlage zur Verwendung auf Rundungen und Konturen
- Hochwertiges, vielseitig einsetzbares Produkt
- Reißt sauber und einfach

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
230 x 280	40	25	63642531776	340,00
	50	25	63642531777	319,00
	60	25	63642531778	263,00
	80	50	63642531779	242,00
	100	50	63642531780	237,00
	120	50	63642531781	227,00
	150	50	63642531782	227,00
	180	50	63642531783	227,00
	220	50	63642531785	227,00
	240	50	63642531786	227,00
	280	50	63642531788	227,00
	320	50	63642531789	227,00
	400	50	63642531790	227,00
	600	50	63642534613	227,00

NEU K20N GEWEBESCHLEIFBÖGEN +++

- Aluminiumoxid für aggressives Schleifen bei allen Trockenschliffanwendungen
- Für manuelles Grob- oder Feinschleifen je nach Körnung
- Verwendbar auf Holz und Metall (Beseitigung von Rost bis leichtes Finishen)
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
230 x 280	40	50	69957307652	118,00
	60	50	69957307653	113,00
	80	50	69957307655	108,00
	100	50	69957307659	108,00
	120	50	69957307661	108,00
	150	50	69957307663	108,00
	180	50	69957307668	108,00
	220	50	69957307669	108,00
	240	50	69957307671	108,00

NORTON PRO A275 PAPIERSCHLEIFBÖGEN ++++

- Premium-Aluminiumoxid für eine schnelle Schnittrate und eine verbesserte Leistung
- Wasserbasierte No-Fil®-Beschichtung verhindert Zusetzen
- Schnellere Schnittrate und höhere Standzeit
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier für zusätzliche Flexibilität und Reißfestigkeit

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
230 x 280	80	50	63642558015	144,00
	100	50	63642585256	134,00
	120	100	63642558016	129,00
	150	100	63642586145	129,00
	180	100	63642558017	129,00
	220	100	63642586139	129,00
	240	100	63642558018	129,00
	280	100	63642585742	129,00
	320	100	63642586132	129,00
	360	100	63642586133	129,00
	400	100	63642586134	129,00
	500	100	63642586136	129,00
	600	100	63642586137	129,00
	800	100	63642586138	129,00

T489 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN ++++

- Extrem scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn für harte und grobe Oberflächen
- Flexible Unterlage für eine verbesserte Anpassungsfähigkeit an das Werkstück
- Verwendbar auf Lack, Farbe, Metall, Glas, Stein, Marmor und Kunststoff
- Wasserfeste Papierunterlage für Nass- und Trockenschliff

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/ LACK | STEIN



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
230 x 280	60	50	63642532956	129,00
	80	50	63642532988	129,00
	100	50	63642532989	129,00
	120	50	63642532990	129,00
	150	50	63642532991	129,00
	180	50	63642532957	124,00
	220	50	63642532992	124,00
	240	50	63642532993	124,00
	280	50	63642532994	124,00
	320	50	63642532995	124,00
	360	50	63642532996	124,00
	400	50	63642532997	124,00
	500	50	63642532998	124,00
	600	50	63642532999	124,00
	800	50	63642533000	124,00
	1000	50	63642533001	124,00
	1200	50	63642533002	124,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

T100 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN +++

- Aluminiumoxid
- Wasserfeste Papierunterlage für Nass- und Trockenschliff
- Vielseitig einsetzbar
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/ LACK



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
230 x 280	60	50	77696081101	93,00
	80	50	77696069788	93,00
	100	50	77696081102	93,00
	120	50	77696081103	93,00
	150	50	77696081104	93,00
	180	50	77696081105	82,00
	220	50	77696069787	82,00
	240	50	77696081106	82,00
	280	50	77696081107	82,00
	320	50	77696069784	82,00
	360	50	77696081108	82,00
	400	50	77696081109	82,00
	500	50	77696081110	82,00
	600	50	77696081111	82,00
	800	50	77696081112	82,00
	1000	50	77696081113	82,00
	1200	50	77696081114	82,00
	1500	50	63642531009	82,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge





NORTON MESHPOWER SCHLEIFSTREIFEN

Norton MeshPower ist durch seine offene Netzstruktur eine Alternative zu den herkömmlich gelochten Schleifstreifen. Diese einzigartige Struktur ermöglicht eine optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung.

- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung, für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen

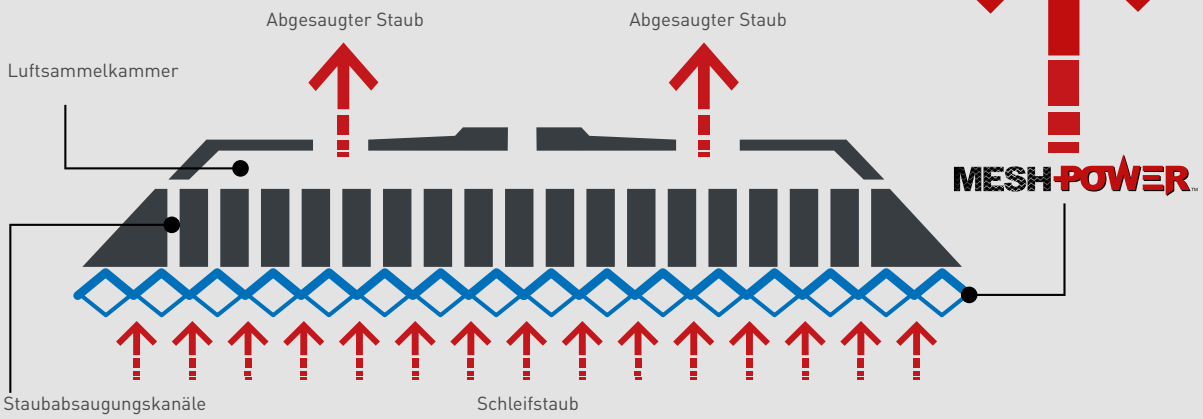
YouTube
Norton MeshPower

LEISTUNGSSTARKES STAUBABSAUGSYSTEM SCHAFFT EIN SAUBERES ARBEITSUMFELD

Die Anforderung nach einer sauberen Arbeitsumgebung, einer besseren Oberflächenqualität und reduzierten Verbrauchsmaterialkosten bedeutet, dass sich die Schleiflösungen weiterentwickelt haben, vom papierunterlegten Schleifmittel zu einer Gitterkonstruktion.

Norton MeshPower bietet die Lösung für diese Anforderungen, indem es Staubabsaugung in vielen Anwendungen anbietet. Durch die offene Netzstruktur der Unterlage erfolgt eine optimale Staubabsaugung und wird eine nahezu staubfreie Schleifumgebung geschaffen. Besser für Ihre Gesundheit, besser für Ihre Anwendung und besser für die Umwelt!





CERAMIC ADVANTAGE

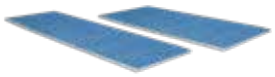
VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.

NORTON MESHPOWER SCHLEIFSTREIFEN

NEU MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN KERAMIK SCHLEIFKORN

+++++



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
70 x 125	80	50	69957325770	88,00
	120	50	69957325772	77,00
	180	50	69957325773	77,00
	240	50	69957325774	77,00
	320	50	69957325775	77,00
70 x 198	80	50	69957325962	124,00
	120	50	69957325963	118,00
	180	50	69957325964	118,00
	240	50	69957325965	118,00
	320	50	69957325966	118,00
70 x 420	80	50	69957325986	227,00
	120	50	69957325987	206,00
	180	50	69957325988	206,00
	240	50	69957325990	206,00
	320	50	69957325991	206,00
115 x 230	80	50	69957326057	232,00
	120	50	69957326062	211,00
	180	50	69957326063	211,00
	240	50	69957326065	211,00
	320	50	69957326068	211,00

NEU MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN

++++



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / 100 St.
70 x 198	80	50	69957326280	113,00
	120	50	69957326281	108,00
	180	50	69957326283	108,00
	240	50	69957326285	108,00
	320	50	69957326286	108,00
70 x 420	80	50	69957326288	211,00
	120	50	69957326289	196,00
	180	50	69957326291	196,00
	240	50	69957326292	196,00
	320	50	69957326294	196,00



BEARTEX-BÖGEN UND -HANDPADS

Handpads sind ideal für eine Vielzahl an Anwendungen vom Reinigung und Finishen über Entgraten bis hin zu leichten Polieranwendungen. Die Flexibilität der Beartex-Produkte garantiert einen ständigen Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Riefen und Ausfugen während der Arbeit. Kann gefaltet werden, um in die Hand / Form zu passen. Perforierte Handpads für sauberes und leichtes Abreißen sind auch erhältlich. Diese Perforierungen erlauben eine glatte, rissfreie Trennung in zwei kleinere, einfacher zu nutzende 115 mm x 150 mm Handpads.

BEARTEX-HANDPADS +++

- Die offene Mesh-Struktur verhindert Zusetzen
- Flexibel, passt sich leicht an Krümmungen, Konturen und enge Bereiche an, zerreißt nicht
- Wasserfest, auswaschbar und wiederverwendbar
- Hält länger als Standardschleifpapier und hinterläßt keine Riefen auf dem Werkstück

	B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
HANDPADS						
	150 x 230	Extra Cut A	F2302	20	63642557491	3,86
		Heavy Duty	F2316	20	63642577268	5,20
		Mittel A	F2300	20	63642557493	3,86
		Fein A	F2401	20	66261018286	3,09
		Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018287	2,37
		Allgemeine Anwendungen Clean & Scour A	F2568	20	63642574103	1,65
		Mittel S	F4300	20	66261039806	2,99
		Ultrafein S	F4807	20	77696046252	2,99
		Mikrofein A	F2801	20	63642557277	2,99
		White Cleaning (Ohne Schleifmittel)	F0001	20	66261018283	2,99
	230 x 280	Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018291	3,09
		Ultrafein S	F4807	20	66261018292	3,70
PERFORIERTE HANDPADS (VORGESTANZT)						
	150 x 230	Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018293	2,37
		Ultrafein S	F4807	20	66261018294	2,37

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

DÜNNE FLEX HANDPADS +++

- Das dünnere speziell beschichtete Vliesdesign schneidet schnell und spart Zeit
- Ultra flexibel, so dass es sich noch besser an konturierte Oberflächen anpasst und ein extrem gleichmäßiges Schleifmuster ergibt.
- Ideal, um in enge Bereich zu gelangen, da die Pads zerknüllt und gerollt werden können
- Verbesserte Vliesstruktur sorgt für eine außergewöhnliche Kornhaftung, Haltbarkeit und Standzeit
- Ideal für Holzbearbeitung, Metallbearbeitung, Wartungsarbeiten sowie für Karosseriereparaturen.

	B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	115 x 230	Sehr fein A long life	F2543	4 x 25	63642506166	1,08
		Ultrafein S	F4614	4 x 25	63642506167	0,98
		Mikrofein A	F2804	10 x 10	66261113519	1,29

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	SCHLEIFKORN	WERKSTOFFE UND BRANCHEN	ANWENDUNG	EIGENSCHAFTEN
HANDPADS (FÜR GERINGERE AGGRESSIVITÄT)					
F2316	Extra cut	Aluminium-oxid	Edelstahl	• Entfernen von Rost • Beischleifen • Entgraten • Anlauffarbe entfernen	• Aggressiv und haltbar • Lange Standzeit • Idealer Ersatz für Stahlwolle und -bürsten
F2300	Mittel	Aluminium-oxid	Metall und Keramik	• Reinigen, Entgraten • Entfernen von Rost • Entfernen von Beschichtungen	• Fester und offener Aufbau • Verhindert Zusetzen • Lange Standzeit • Ideal für eine mattes, satiniertes Finish
F2401	Fein	Aluminium-oxid	Holz und Kunststoff	• Reinigen und Endbearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen • Entfasern von Holz, Entfernen von Farbnasen und Lacken, Glätten von Kunststoff	• Gröber und steifer als Sehr fein • Ideal für eine mattes, satiniertes Finish
F2560/ F2529	Sehr fein	Aluminium-oxid	Allgemeine Anwendungen	• Entfernen von Rost • Aufrauen von Grundierung (Primer) • Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff	• Passt sich gut den Oberflächenkonturen an • Exzellentes Finish auf vielen Oberflächen
F2504	Sehr fein (long life)	Aluminium-oxid	Allgemeine Anwendungen	• Entfernen von Rost • Aufrauen von Grundierung (Primer) • Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff, Anschleifen von alter Farbe und neuen Grundierungen	• Mittlere Flexibilität • Schnelle Zerspanleistung • Längere Standzeit als bei Standardprodukten • Keine Farbrückstände bei Einsatz mit Lösungsmitteln
F2568	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour	Kalziniertes Aluminium	Metall und Kunststoff	• Allgemeine Reinigungsarbeiten, Vorbereitung für den Farbauftrag • Entfernen von Flecken und Oxidation auf Oberflächen	• Preisgünstiges Pad • Gute Leistung bei einem wirtschaftlichen Preis
F4300	Mittel (SiC)	Siliziumkarbid	Edelstahl	• Seidenglänzende Oberfläche, Reinigen von Glasformen • Entfernen von Schweißfunken und Anlauffarbe	• Strapazierfähig • Passt sich gut den Oberflächenkonturen an
F4660/ F4807/ F4605	Ultrafein	Silizium-karbid	Allgemeine Anwendungen	• Anrauen von Klarlack, Endbearbeitung von Metall, Entgraten von Kunststoffen • Feinbearbeiten von Aluminiumtüren und Fensterrahmen, Anschleifen von Lacken, Entfernen von Firnis und Anrauen von Acryllacken	• Kann nass oder mit Pasten für Vorbereitung eingesetzt werden
F2801/ F2829	Mikrofein	Kalziniertes Aluminium	Edelmetalle, gefirnistes Holz, Karosseriebau	• Anrauen von Klarlack • Polieren	• Ermöglicht ein hochqualitatives Oberflächenfinish • Ideal für Edelmetall und Finishen von lackiertem Holz
F0001	Weiß Reinigen	Keine	Alle Materialien	• Leichtes Reinigen, Polieren • Abschleifen von Grundierung (Primer) und Feinschliff von Holz	• Sehr formbar • Reißfest • Ideal zum Einsatz mit flüssigen Reinigungsmitteln



SCHLEIFSCHWÄMME
FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

Schleifschwämme sind für den Gebrauch auf Holz, Farbe und Metall ausgelegt. Ihre flexible Art erlaubt die Verwendung auf gebogenen, konturierten und flachen Oberflächen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL	ANWENDUNGEN	KÖRNUNG
		++++
Alle Materialien	Grobschliff	60
	Zwischenschliff	100
	Endbearbeitung	180 +

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

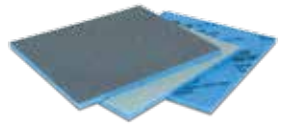
FEINHEITSGRAD	KÖRNUNG	ERZEUGTES FINISH	ANWENDUNG
Mittel	60	180/120	Entlacken
Fein	100	400/320	Füllerschleifen von Ecken, Kanten, Rundungen, Schleifen von Grundierungen, Vorbereiten von Neuteilen
Superfein	180	600/500	Vorbereiten der Flächen für den Lackauftrag
Ultrafein	220	1000/800	Schleifen von Basislack, Entfernen von Fehlstellen, Übergänge anschleifen
Mikrofein	280	1500/1200	Schleifen von Klarlack, Entfernen von Fehlstellen, feines Finish

SCHLEIFSCHWÄMME ++++

- Mehrzweckprodukt, für Nass- oder Trockenschliff
- Für schwer zugängliche Stellen
- Passt sich an Oberflächenformen und -konturen an, erzielt eine gleichmäßige Oberflächengüte
- Auswaschbar und robust, kann wiederverwendet werden, erhöht die Standzeit

EINSEITIG BESCHICHTET

EISEN- & NE-METALLE | FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ



B x L x H (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
140 x 115 x 6	60	20	63642550599	2,37
	100	20	63642550601	2,37
	180	20	63642550602	2,37
	220	20	63642550603	2,37
	280	20	63642550604	2,37

ZWEISEITIG BESCHICHTET



B x L x H (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
123 x 98 x 12,5	60	60	77696093995	1,24
	100	60	77696094014	1,24
	180	60	77696094091	1,24
123 x 98 x 12,5	60	250	77696094102	1,12
	100	250	77696094099	1,12
	180	250	77696094100	1,12

VIERSEITIG BESCHICHTET



B x L x H (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
100 x 66 x 26	60	60	77696098472	1,61
	100	60	77696094093	1,61
	180	60	77696094095	1,61
100 x 66 x 26	100	250	77696094104	1,12
	180	250	77696094105	1,12

Abmessungen: B = Breite, L = Länge, H = Höhe

Profi-Tipp

Schleifschwämme erzeugen eine feinere Oberflächengüte als herkömmliche Schleifprodukte auf Unterlage. Die Schleifschwämme sind auswaschbar und können wiederverwendet werden, wodurch die Standzeit verlängert wird.





GRÜNDE FÜR DIE WAHL EINES SCHLEIFSCHWAMM GEGENÜBER HERKÖMMLICHEN SCHLEIFBÖGEN

VERHINDERT ZUSETZEN

- Die Kombination aus flexibler Schaumstoffunterlage und Kornschicht setzt kontinuierlich geschliffenes Material frei
- Verunreinigungen können ausgewaschen werden

DRUCKREGELUNG

- Die Schaumstoffunterlage optimiert die Druckverteilung, um ein Durchschleifen der Oberflächen zu verhindern.
- Druckstellen werden eleminiert, wodurch ein gleichmäßiges Oberflächenmuster entsteht.

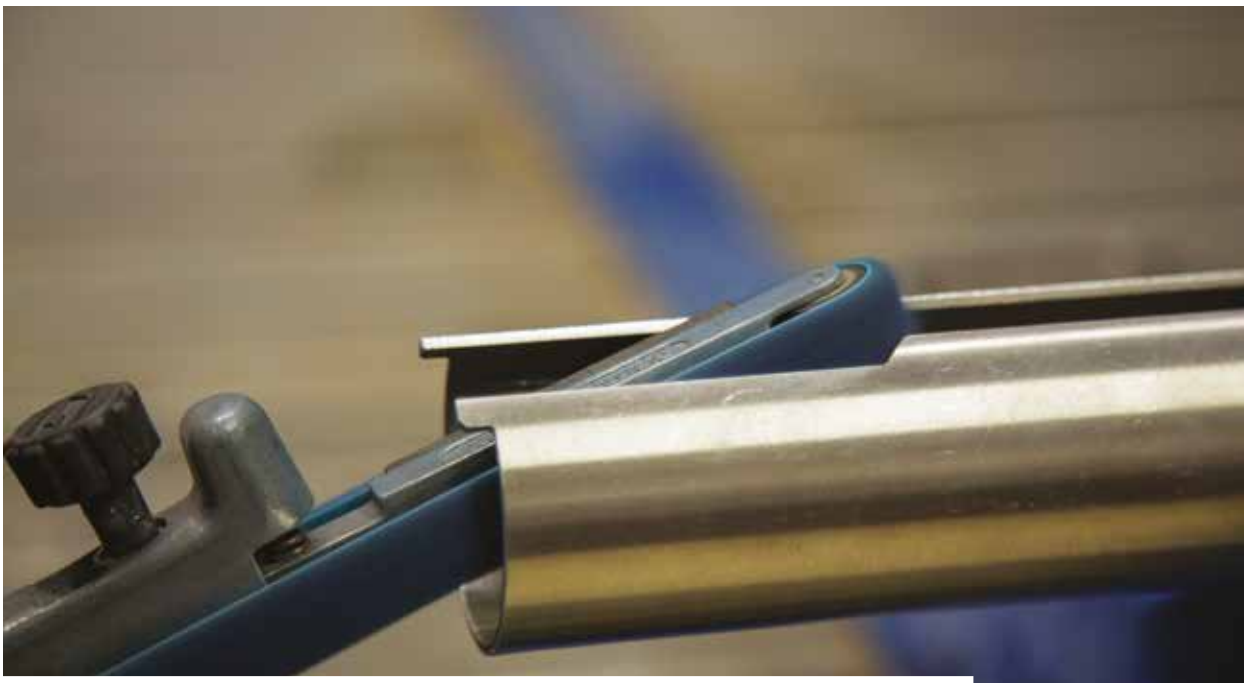
PASST SICH AN KONTUREN AN

- Der flexible Schaumstoff erlaubt die Anpassung an Konturen, Formen und Bereich mit begrenztem Zugang
- Ergebnis ist eine riefenfreie Oberfläche ohne Kratzer



SCHLEIFBÄNDER

Feilenschleifbänder 180
Bänder für Handbandschleifer 187
Schmalbänder 190
Rapid Prep-Schleifbänder 198



FEILENSCHLEIFBÄNDER
FÜR SCHLEIFFEILEN

Norton bietet eine breite Palette von Feilenbändern an, die für eine hervorragende Leistung bei komplizierten Formen und Konturen ausgelegt sind. Tragbare Feilenbandschleifmaschinen haben das mühsame Feilen und Schleifen von Hand ersetzt. Zunehmend führen Werkzeughersteller zusätzliche Vorrichtungen für weitere Anwendungen ein. Die aufgeführten Bänder sind gängige Lagerabmessungen, aber weitere Abmessungen, Spezifikationen, Unterlagen und Randformen sind für Sie auf Bestellung erhältlich.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Zufriedenstellend ○



	VIKING R996	SG R929	RAPIDPREP	NORZON R822	NORZON R817	R445	R230
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	●	●	●	◐			
Inconel, Titan und Superlegierungen	●	●	●	◐			
Karbon, Bau- und Schmiedestahl		●	●	◐			
Gusseisen		◐	◐	●			
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)					●	○	○
Hartes und weiches Holz					●		◐
Verbundwerkstoffe						●	○
Stein, Beton						●	
Glas, Kunststoff						●	
Gummi, Kunststoff					●		○
Leder					●		○

NEU PNEUMATISCHER FEILENSCHLEIFER

10 x 330 mm, MAX U/MIN 18.000 (0,5 PS)

- Der neue Norton-Feilenschleifer erleichtert die Arbeit bei schwer zugänglichen und schwierigen Anwendungen und Bereichen
- Verwenden Sie den Norton-Feilenschleifer für Material-abtrag, zum Entgraten oder zur Oberflächenvorbereitung sowie zum Entfernen von Rückständen in Ecken, an Konturen und schmalen Bereichen
- Kleiner, aber leistungsstarker Feilenschleifer mit einem 0,5 PS Motor für starke Leistung
- Ergonomischer Handgriff verbessert Handhabung und reduziert die Ermüdung des Anwenders
- Klein und leicht für eine verbesserte Kontrolle und Oberflächengüte; geringere Vibration für einen besseren Anwenderkomfort und besseren Zugang bei kleinen Teilen



BESCHREIBUNG	BANDABMESSUNG	ANTRIEBSKRAFT	DREHZAHL	EMPFOHLENER ANPRESSDRUCK	GEWICHT	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Pneumatischer Feilenschleifer	10 x 330 mm	0,5	18.000 U/min.	6,2 bar	0,82 kg	77696091766	354,00

NEU PNEUMATISCHES FEILENSCHLEIFER SET

- Für Materialabtrag bis zum Finish
- Das Set enthält eine Auswahl an Feilenschleifbändern mit Keramikkorn und Schleifvlies sowie ein Feilenschleifer
- Die ultimative Lösung für alle Anwendung vom Entfernen von Rost und Korrosion, Entgraten, Beischleifen bis zum Finishen von Blechen und Karosserien
- Alle Schleifbänder in 10 x 330 mm sind passend für die Maschine



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE	Set ARTIKELNR.	PREIS UVP CHF / St.
Feilenschleifer	77696091766	1		
Keramikkorn Feilenschleifband 10 x 330 mm P60	66261144369	20		
Keramikkorn Feilenschleifband 10 x 330 mm P80	66623303270	20		
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm grob	69957360172	10	78072707299	516,00
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm mittel	63642578004	10		
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm sehr fein	69957360176	10		
ABMESSUNG NORTON-WERKZEUGTASCHE. 56 x 31 x 45 cm	69957343696	1		

VIKING R996 +++++ INNOVATION

- Die beste Wahl für die Verwendung auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Schwierige / grobe Anwendungen mit hoher Abtragsleistung, verringerter Wärmeerzeugung, Zusetzen und Verglasen
- Verbesserte Supersize-Schleifhilfe für eine schnelle und konstante Schleifleistung bei geringem manuellen Druck

METALL STAHL INOX



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
9 x 533	40	10	66261128510	1,39
	60	10	66261128511	1,36
	80	10	66261128512	1,34
13 x 457	40	10	66261128495	1,91
	60	10	66261128498	1,49
	80	10	66261128499	1,44
15 x 475	40	10	66261128521	1,75
	60	10	66261128522	1,70
	80	10	66261128523	1,70
19 x 457	40	10	66254480433	2,11
	60	10	66254408250	2,01
	80	10	66254471640	1,91

SG R929 +++++

- Hergestellt mit einem Premium SG-Schleifkorn, perfekt für wärmeempfindliche Materialien
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen

METALL STAHL INOX



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
9 x 533	40	10	66261123552	1,24
	60	10	66261123553	1,18
	80	10	66261123554	1,18
	120	10	66261123555	1,13
10 x 330	40	10	66623303110	1,13
	60	10	66261144369	1,08
	80	10	66623303270	1,08
	120	10	66623303271	1,08
13 x 305	40	10	66261194353	1,29
	60	10	66261023616	1,24
	80	10	66261023617	1,24
	120	10	66261023618	1,44
13 x 457	40	10	66261123522	1,39
	60	10	66261123523	1,39
	80	10	66261123524	1,34
	120	10	66261123525	1,24

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	13 x 610	40	10	66261123636	1,65
		60	10	66261123638	1,60
		80	10	66261123639	1,49
		120	10	66261123640	1,34
	15 x 475	40	10	66261123646	1,60
		60	10	66261123647	1,49
		80	10	66261123648	1,44
		120	10	66261123649	1,34
	19 x 457	40	10	66254487679	1,80
		60	10	66254480427	1,75
		80	10	66254481839	1,70
		120	10	66254481840	1,55
	20 x 520	40	10	66623303272	2,11
		60	10	66261029755	2,06
		80	10	66623303275	2,01
		120	10	66623303276	1,96

NEU RAPID PREP-FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG +++++

- Starke Mesh-Struktur getränkt mit einem schmierfreien Kunstharz/Aluminiumoxid-Schleifkorngemisch
- Offener Aufbau von Schleifvlies für schwierige Abtragsanwendungen ohne Zusetzen oder Verschmieren
- Ideal zum Enfernen von Farbe, Rost, Kleberückständen, Beschichtungen und zersetztem Dichtungsmaterial in schwer zugänglichen Bereichen

METALL STAHL INOX



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
10 x 330	Grob	10	69957360172	2,64
	Mittel	10	63642578004	2,34
	Sehr fein	10	69957360176	2,22

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

NORZON R822 ++++

- Das Norzon-Korn setzt ständig neue Schneidflächen frei für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck.
- Extrem strapazierfähig für alle anspruchsvollen Anwendungen
- X-Baumwollunterlage für Anwendungen mit mittlerem bis leichtem Druck

EISEN- & NE-METALLE



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
10 x 330	40	10	66261144347	0,82
	60	10	66261144348	0,82
	80	10	66261144349	0,79
	120	10	66261144350	0,78
13 x 305	40	10	66261194351	1,03
	60	10	63642552143	1,03
	80	10	63642524376	1,03
	120	10	69957308462	1,18
13 x 457	40	10	66261141253	1,03
	60	10	66261141254	1,03
	80	10	66261141255	0,98
	120	10	66261141256	0,98
13 x 610	40	10	66261141257	1,06
	60	10	63642539830	1,02
	80	10	66261141260	1,00
	120	10	66261141261	0,97
15 x 475	40	10	66261141262	0,98
	60	10	66261141263	0,98
	80	10	66261141264	0,98
	120	10	66261141265	0,93
19 x 457	40	10	66623330766	1,03
	60	10	63642539828	1,03
	80	10	63642539836	1,03
	120	10	63642539843	1,03
20 x 520	40	10	66261141266	1,34
	60	10	66261141267	1,34
	80	10	66261141269	1,34
	120	10	66261141270	1,34
30 x 533	40	10	63642538962	1,96
	60	10	63642538963	1,85
	80	10	63642538964	1,80
35 x 440	40	10	77696087694	1,85
	60	10	66261032676	1,85
	80	10	63642510293	1,80
	120	10	77696087695	1,75

NORZON R817 ++++

- Das Norzon-Korn setzt ständig neue Schneidflächen frei für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck.
- Schweres Polyestergewebe, steif, reißfest für schwierige Anwendungen
- Ideal zum Schleifen von Skiern
- Die leistungsstarke Kunstharzbindung sorgt für eine starke Kornhaftung und eine erhöhte Schleifbandstandzeit
- Offene Kornverteilung, empfohlen für das Schleifen von weichen Materialien wie zum Beispiel Aluminium, Kunststoff, Gummi oder Leder

NE-METALLE KUNSTSTOFF GUMMI & LEDER

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	30 x 533	24	10	69957383624	3,55
		36	10	63642571575	2,88
		40	10	63642556322	2,58
	34 x 435	24	10	63642545273	3,45
		36	10	63642568989	2,78
		40	10	63642549470	2,73

R445 +++

- Harte und scharfe Siliziumkarbid-Schleifkörner für mittelschwere Anwendungen
- Dank der Polyesterunterlage verwendbar für Trocken- oder Nassschliff
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi

NE-METALLE STEIN GLAS

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	15 x 475	60	50	63642547214	0,98
		80	50	63642539677	0,98
		120	50	63642539678	0,98
	20 x 520	60	50	66254425393	1,24
		80	50	63642567304	1,24
		120	50	63642547790	1,24
	30 x 533	60	50	63642519009	1,70
		80	50	69957379493	1,34
		120	50	69957371884	1,24

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

R230 +++

- Hartes Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung für reduziertes Zusetzen bei Materialien wie Holz und Aluminium
- Ideal für das Schleifen von Holz und Metall
- Gute Schnittrate bei Finishanwendungen mit niedrigem Druck, erzielt eine sehr gute Oberflächenqualität

EISEN- & NE-METALLE HOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
10 x 330	40	10	69957385707	0,82
	60	10	66261114049	0,82
	80	10	63642515415	0,82
	120	10	69957380686	0,67
20 x 520	40	10	69957396131	1,03
	60	10	66261034453	1,03
	80	10	66261106250	1,03
	120	10	66623327675	0,98
30 x 533	40	10	63642546483	1,49
	60	10	63642546477	1,49
	80	10	63642546478	1,49
	120	10	63642546482	1,49

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Neu SG Supersize, YY/Y-Polyester	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-Baumwolle	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	Siliziumkarbid, X/Y-Polyester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Aluminiumoxidmischung, X/Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Aluminiumoxid, X-Baumwolle		•	•	•	•	•	•	•	•					

MINDESTBESTELLMENGE

BEI ANFERTIUNGEN

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Alle Feilenschleifbänder	200 Stück



SCHLEIFBÄNDER
FÜR HANDBANDSCHLEIFER

Norton bietet Schleifbänder für Handbandschleifer in verschiedenen Abmessungen, die für die gängigsten Maschinentypen geeignet sind. Diese Schleifbänder sind für alle Anwendungen in der Metall- und Holzbearbeitung konzipiert. Wählen Sie Körnung 36 -50 für Grobschliff, Körnung 60 - 100 für Mittelschliff und 100 - 220 für Finish-/ Polieranwendungen. Die aufgeführten Bänder sind gängige Lagerabmessungen, aber Sie können weitere Abmessungen, Spezifikationen und Unterlagen auf Bestellung erhalten. Alle Norton-Bänder werden mit Stoßverbindungen für eine einfache Montage und ein reibungsloses Arbeiten geliefert.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Geeignet ○





	SG R929	NORZON R817	R230
MATERIAL	*+++++*	*++++*	*+++*
Metall	●		◐
Hartes Holz		●	◐
Materialabtrag		◐	●

SCHLEIFBÄNDER FÜR HANDBANDSCHLEIFER

SG R929 +++++

- Das Premium SG-Schleifkorn ist ideal für wärmeempfindliche Metalle
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck

METALL STAHL INOX



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 800	60	10	66261023832	5,80
	80	10	66261023833	5,50
	120	10	66261023834	5,40

NORZON R817 ++++

- Das Norzon-Korn setzt ständig neue Schneidflächen frei für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck.
- Schweres Polyestergewebe, steif, reißfest für schwierige Anwendungen
- Die leistungsstarke Kunstharzbindung sorgt für eine starke Kornhaftung und eine erhöhte Schleifbandstandzeit
- Die offene Kornverteilung verhindert Zusetzen bei dem Schleifen von Holz und weichen Materialien wie zum Beispiel Aluminium, Kunststoff, Gummi oder Leder

EISEN- & NE-METALLE HOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
200 x 750	40	10	69957355996	23,80
	60	10	69957371516	21,00
	80	10	69957371517	19,60
	100	10	66261182174	18,10
	120	10	69957371513	18,10

R230 +++

- Hartes Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung für reduziertes Zusetzen bei Materialien wie Holz und Aluminium
- Das vielseitige Produkt ist ideal für das Schleifen von Holz und Metall
- Ausgezeichnete Schnittrate bei Finishanwendungen mit geringem Druck, verleiht eine hohe Oberflächengüte

NE-METALLE HOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
75 x 457	40	10	63642538877	4,02
	60	10	63642539426	3,91
	80	10	63642539422	3,86
	120	10	63642539415	3,81
75 x 533	40	10	63642546289	4,17
	60	10	63642546257	4,02
	80	10	63642534248	3,91
	100	10	63642546273	3,91
	120	10	63642530701	3,91



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
75 x 610	40	10	63642546472	4,38
	60	10	63642546473	4,22
	80	10	63642567329	4,12
	100	10	63642545869	4,07
	120	10	63642546476	4,07
100 x 610	40	10	63642546295	4,89
	60	10	63642560145	4,53
	80	10	63642529798	4,22
	100	10	63642546242	4,22
	120	10	63642529797	4,22
100 x 620	40	10	63642546457	5,92
	60	10	63642534465	5,67
	80	10	63642529799	5,67
	100	10	63642534770	5,67
	120	10	63642546452	5,41
100 x 690	40	10	63642537627	5,87
	60	10	63642537544	5,77
	80	10	63642537546	5,41
	100	10	63642537548	5,67
	120	10	63642537632	5,67
200 x 750	24	10	63642521182	14,80
	36	10	69957349006	14,30
	40	10	69957349007	13,40
	60	10	69957349010	12,60
	80	10	69957349014	11,80
	100	10	69957349394	11,40
	120	10	63642558814	11,40

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R230	Aluminiumoxid, X-Baumwolle		•	•	•	•	•	•	•	•					

MINDESTBESTELLMENGE

BEI ANFERTIUNGEN

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Alle Schleifbänder für Handbandschleifer	100 Stück



SCHMALBÄNDER
FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

Eine große Auswahl an Abmessungen und Körnungen für die meisten Dimensionierung-, Zwischenschliff- und Polieranwendungen. Die aufgeführten Schleifbänder sind gängige Lagerabmessungen, aber andere Abmessungen, Spezifikationen und Unterlagen sind ebenfalls auf Anfrage erhältlich.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐
Geeignet ○

	VIKING R996	RED-X R976	SG R929	NORAX **	H231**	BLUE FORCE R874	NORZON R822	W445	R445	R293
MATERIAL	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	●	◐	○	●						
Inconel, Titan und Superlegierungen	●	◐	○	●						
Karbon, Bau- und Schmiedestahl			●			◐	◐		○	○
Gusseisen			●			◐	◐		○	○
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			●			◐	◐		○	○
Hartes und weiches Holz					●					
Stein, Beton									●	○
Glas, Kunststoff								●	○	

VIKING R996 +++++ INNOVATION

- Die beste Wahl für die Verwendung auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die maximale Leistung für niedrigste Gesamtschleifkosten auf Ihren schwierigsten zu schleifenden Materialien.
- Erzielt eine maximale Abtragsleistung, reduzierte Wärmeerzeugung und verhindert Zusetzen und Verglasen bei schwierigen / groben Anwendungen
- Die auf das Schleifmittel aufgetragene Supersize-Beschichtung, reduziert die Wärmeerzeugung und schneidet schneller, sogar bei geringerem manuellen Druck

METALL STAHL INOX



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 2000	***NEU*** 24	10	69957364731	17,92
	36	10	66254403822	17,46
	40	10	66254403847	16,84
	60	10	66254411262	13,13
	80	10	66254449025	11,90
50 x 2500	***NEU*** 24	10	69957364732	21,89
	36	10	66261099222	21,42
	40	10	66254408229	20,39
	60	10	66254416129	15,09
	80	10	66254448015	15,09
50 x 3500	***NEU*** 24	10	69957364733	33,63
	36	10	66254404039	32,03
	40	10	66254404041	27,71
	60	10	66254436885	20,55
	80	10	66254456931	20,29
50 x 4000	***NEU*** 24	10	69957300743	40,17
	36	10	66254404064	36,36
	40	10	66254404065	31,31
	60	10	66254405015	23,02
	80	10	66254444896	23,02
75 x 2000	***NEU*** 24	10	69957364735	28,22
	36	10	66254410065	26,73
	40	10	66254407955	24,98
	60	10	66254407954	18,44
	80	10	66254456158	17,56
75 x 2500	***NEU*** 24	10	69957364736	36,46
	36	10	66254403849	34,76
	40	10	66254403887	28,69
	60	10	66254403891	22,51
	80	10	66254469059	20,65

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

NEU RED-X R976 +++++

- Patentiertes SG-Keramikkorn für eine erhöhte Schnittrate auf Karbon und Edelstahl
- Eine neue Hochleistungsrezeptur der Supersize-Beschichtung für ausgezeichnete Ergebnisse auf Materialien von Edelstahl über Inconel bis hin zu Titan
- Höhere Abtragsleistung bei geringem und mittlerem Druck mit feineren Körnungen
- Die reduzierte Wärmeerzeugung verringert die Verbrennungsgefahr

METALL STAHL INOX



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 2000	36	10	66623381099	13,13
	40	10	66623328023	12,26
	60	10	66254401458	11,74
	80	10	66261108229	10,76
	120	10	66254408387	10,30
50 x 2500	36	10	66254410572	18,44
	40	10	66261051186	17,56
	60	10	66261063897	14,11
	80	10	66254401374	12,88
	120	10	66261107250	12,88
50 x 3500	36	10	66254409222	25,24
	40	10	66623385396	23,48
	60	10	66261071965	18,80
	80	10	66254436884	17,30
	120	10	66254411405	13,60
50 x 4000	36	10	66261055060	28,33
	40	10	66261092227	24,72
	60	10	66261054920	21,42
	80	10	66254401290	19,67
	120	10	66254474052	19,67
75 x 2000	36	10	66623319745	19,42
	40	10	66261067686	19,42
	60	10	66261060879	19,42
	80	10	66254403117	16,22
	120	10	66254404255	14,83
75 x 2500	36	10	66261066499	27,81
	40	10	66254402279	26,37
	60	10	66254433345	21,27
	80	10	66254407537	19,67
	120	10	66254407535	18,69

SG R929 +++++

- Das Premium SG-Schleifkorn liefert einen kühlen Schliff und ist ideal für wärmeempfindliche Metalle geeignet.
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck

EISEN- & NE-METALLE



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 1600	40	10	66261023879	10,20
	50	10	66261023880	9,50
	60	10	66261023881	7,93
	80	10	66261023882	7,60
50 x 2000	36	10	69957350787	11,54
	40	10	69957350790	11,12
	50	10	69957350792	10,60
	60	10	69957350793	9,80
	80	10	69957350794	9,40
	120	10	69957350795	9,10
75 x 2000	36	10	69957350796	17,20
	40	10	69957350797	16,58
	50	10	69957350798	15,24
	60	10	69957350799	14,11
	80	10	69957350800	12,77
	100	10	66261024222	12,31
	120	10	69957350801	10,76
75 x 2500	36	10	69957350882	20,91
	40	10	69957350883	20,19
	50	10	69957350884	18,18
	60	10	69957350888	17,10
	80	10	69957350898	15,60
	120	10	66261023977	14,42
100 x 1000	40	10	69957350903	13,39
	60	10	69957350905	11,38
	80	10	69957350906	10,40
100 x 2000	36	10	69957350802	22,87
	40	10	69957350804	22,15
	60	10	69957350805	18,69
	80	10	69957350806	17,20
	120	10	69957350807	15,45
150 x 2000	36	10	69957350809	38,11
	40	10	69957350812	32,39
	60	10	69957350813	30,69
	80	10	69957350815	29,46
150 x 2500	40	10	66261023984	40,17
	60	10	66261023992	36,72
	80	10	66261023993	35,48

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

NEU NORZON R874 ++++

- Optimierte Kornschicht für maximale Effizienz
- Sehr spitzes, nadliges Zirkon-Schleifkorn mit kontrolliertem Kornausbruch für aggressiven Schnitt
- Hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- YY-Polyestergewebe für mittleren bis hohen Anpressdruck

EISEN- & NE-METALLE



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 2000	24	10	66623342805	12,62
	36	10	66623381098	12,00
	40	10	66623337486	11,28
	60	10	66623312376	9,68
	80	10	66623337488	8,81
	120	10	66623312377	7,93
75 x 2000	24	10	66623301373	21,01
	36	10	66623314617	18,69
	40	10	66623307514	16,84
	60	10	66623307515	14,47
	80	10	66623307023	13,39
	120	10	66623307958	11,74
75 x 2500	36	10	66623327524	22,40
	40	10	66623302265	20,29
	60	10	66623303466	16,84
	80	10	66623328229	15,60
	120	10	66623304426	13,60

NORZON R822 ++++

- Leistungsstarkes, selbstschärfendes Zirkonkorund für eine ausgezeichnete Schnittrate und Standzeit
- Äußerst strapazierfähig für anspruchsvolle Anwendungen
- X-Baumwollunterlage für Anwendungen mit mittlerem bis leichtem Druck

EISEN- & NE-METALLE



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 2000	36	10	63642546222	11,90
	40	10	63642547270	11,38
	60	10	63642546210	9,89
	80	10	63642546212	8,91
	120	10	63642516010	7,67
75 x 2000	24	10	63642539088	18,80
	36	10	63642539386	17,72
	40	10	63642539388	17,20
	50	10	63642538998	15,97
	60	10	63642539389	14,83
	80	10	63642538999	13,13
	120	10	63642539002	11,64
75 x 2500	36	10	63642546092	21,17
	40	10	63642546094	20,55
	60	10	63642546097	17,56
	80	10	63642546099	15,60
100 x 920	36	10	63642546226	14,99
	40	10	63642539330	13,75
	50	10	63642539328	13,24
	60	10	63642546216	12,88
	80	10	63642546214	11,90
	100	10	63642539383	11,28
100 x 1000	40	10	63642547284	14,47
	50	10	63642538971	13,49
	60	10	63642538973	12,77
	80	10	63642538975	11,64
	100	10	63642538977	11,12
	120	10	63642536388	10,66
150 x 2000	36	10	63642539008	35,48
	40	10	63642539010	34,40
	60	10	63642539014	29,66
	80	10	63642539016	26,37

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

W445 ++++

- Spezielles Korkkorn für das Polieren von Glas und die Endbearbeitung von Glaskanten
- Kann nass oder trocken verwendet werden
- Lange Lebensdauer mit gleichmäßigem Poliereffekt

GLASBE-ARBEITUNG



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
100 x 2000	Kein Schleifkorn	10	63642580818	29,46
100 x 3350	Kein Schleifkorn	10	63642545206	57,63
140 x 3300	Kein Schleifkorn	10	66254415118	53,41

R293 +++

- Vielseitig einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband mit einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis
- Die Kunstharzbindung sorgt für eine gute Kornstabilität und hohe Standzeit gegenüber den wesentlichen Wettbewerbern
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi
- Mit aktivem Füllstoff für eine höhere Standzeit bei Metallbearbeitungen

EISEN- & NE-METALLE HOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 2000	36	10	63642546943	8,29
	40	10	63642551489	8,03
	60	10	63642546878	7,67
50 x 4000	36	10	63642539981	14,63
	40	10	63642539982	13,75
	60	10	63642539985	13,75
	80	10	63642539986	11,64
75 x 2000	36	10	63642547942	12,36
	40	10	63642564728	12,26
	60	10	63642548528	11,38
	80	10	63642548275	10,76
75 x 2500	36	10	63642546130	14,83
	40	10	63642546874	14,63
	60	10	63642551507	13,49
100 x 920	40	10	63642548306	10,04
	60	10	63642548307	9,53
	80	10	63642551544	9,17
	100	10	63642551546	8,91
	120	10	63642551547	8,76
	180	10	63642551549	9,79
100 x 3000	40	10	63642551511	22,87
	60	10	63642548447	22,30

R445 +++

- Hartes und scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Dank der Polyesterunterlage verwendbar für Trocken- oder Nassschliff
- Ideal für die Verwendung bei mittelmäßig schweren Anwendungen
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi

NE-METALLE STEIN GLAS



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
100 x 2000	60	10	69957355675	18,54
	80	10	69957355677	16,48
	120	10	69957355681	15,45
100 x 3350	60	10	63642546593	22,15
	80	10	63642546594	20,29
	100	10	63642530703	19,98
	120	10	63642546597	19,78
	150	10	63642546599	18,69
	180	10	63642546600	18,33
	220	10	63642546602	18,18
	240	10	63642546603	18,18
	400	10	63642546616	23,69

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Neu SG Supersize, YY/Y-Polyester	•	•	•	•	•									
RED-X R976	SG Supersize, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norax *	Spezielles mehrschichtiges Schleifmittel														
H231*	Aluminiumoxid, F-Papier		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
R874	NZ, YY-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-Baumwolle	•	•	•	•	•	•	•	•						
Blue Force R872 *	Neu NZ, Y/X-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
W445	SiC / Kork, X-Baumwolle														
R445	Siliziumkarbid, X/Y-Polyester				•	•	•	•	•		•				
R293	Aluminiumoxidmischung, X/Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIGUNGEN

ABMESSUNG (mm)	LÄNGE (mm) 750 - 1.999 mm	LÄNGE (mm) > 2.000 mm
Bis 50 mm	40 Stück	40 Stück
51 bis 100 mm	30 Stück	30 Stück
Über 101 mm	20 Stück	10 Stück



RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

Norton-Schleifvliesbänder sind eine Kombination aus starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Die offene Struktur des Vliesmaterials ermöglicht aggressives Schleifen und eine verbesserte Oberflächenbearbeitung ohne dessen nichtzusetzende Fähigkeiten zu verlieren. Ideales Produkt für die Erzielung einer sehr guten Oberflächengüte oder für die Beseitigung von Graten, ohne das Werkstück auszufugen oder zu unterschneiden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

	EXTRA GROB	GROB	MITTEL	FEIN	SEHR FEIN
Beseitigung von Zunder	●				
Materialabtrag		●			
Starkes Entgraten		●			
Leichtes Entgraten			●		
Leichtes Finishen			●		
Beischleifen und Finishen				●	
Finishen					●

PRODUKTÜBERSICHT

ANWENDUNGEN

- Beseitigung von Oberflächenmängeln
- Leichtes Entgraten der Kanten
- Trennlinien, Grat
- Rost, Oxid und Korrosion
- Farbe und Zunder
- Beischleifen von Frässpuren
- Werkzeugspuren
- Unebene Kanten
- Verleihen eines dekorativen Finish

VERWENDETE MASCHINE

- Schleiffeile
- Handgeführter Schleifer
- Backstand

SCHLEIFKORN

- Entwickeltes Vortex Aluminiumoxid
- Aluminiumoxid

KÖRNUNGSBEREICH

- Extra grob
- Grob
- Mittel
- Fein
- Sehr fein

RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER IN ZWEI SPEZIFIKATIONEN:

XF

Sorgt für gute Flexibilität für Feilenschleifbandanwendungen



RF

Verstärkte dehnungsarme Unterlage für Schmalbandanwendungen



...UND MIT ZWEI KORNARTEN:

VORTEX RAPID PREP A/O ++++

Bessere Wahl für Finish- und Beischleifanwendungen



- Die entwickelte Vortex-Korntechnologie kombiniert die Schnittgeschwindigkeit einer groben Körnung mit der Oberflächengüte einer feineren Körnung
- Strapazierfähiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Konstanteste Schneid- und Finishprodukte auf dem Markt
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen
- Die splittrige Kornstruktur behält während der gesamten Schleifbandstandzeit die Ra-Spezifikationen bei und verringert Ausschuss und Nacharbeit

RAPID PREP A/O +++

Gute Wahl für Finish- und Beischleifanwendungen



- Vielseitiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen

RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

RAPID PREP A/O XF SURFACE BLENDING FEILEN-SCHLEIFBÄNDER +++



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
6 x 457	Grob	S2238	20	63642535959	2,63
	Mittel	S2338	20	63642535963	2,47
	Fein	S2438	20	63642536140*	2,80
	Sehr fein	S2538	20	66623333511	3,61
13 x 457	Grob	S2238	20	63642535980	4,64
	Mittel	S2338	20	63642536113	4,38
	Fein	S2438	20	63642536141*	4,38
	Sehr fein	S2538	20	66261055311	4,38
19 x 457	Grob	S2238	20	63642536114	5,67
	Mittel	S2338	20	63642536116	5,25
	Fein	S2438	20	63642536142	5,25
	Sehr fein	S2538	20	66261003622	5,40
6 x 610	Grob	S2238	20	63642536118	2,88
	Mittel	S2338	20	63642536121	2,68
	Fein	S2438	20	63642536144*	2,80
	Sehr fein	S2538	20	66623333512	2,80
13 x 610	Grob	S2238	20	63642536122	4,94
	Mittel	S2338	20	63642536129	5,00
	Fein	S2438	20	63642536145*	5,15
	Sehr fein	S2538	20	66261019876	5,20
13 x 305	Grob	S2238	20	63642536134	3,61
	Mittel	S2338	20	63642536137	3,61
	Fein	S2438	20	63642536164*	3,97
	Sehr fein	S2538	20	66254499884	4,60

* Auf Anfrage

RAPID PREP A/O RF SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG +++



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
50 x 2000	Grob	S2228	5	63642531724	58,61
	Mittel	S2328	5	63642531726	54,64
	Fein	S2428	5	63642531732	54,64
	Sehr fein	S2528	5	63642531733	54,64
75 x 2000	Grob	S2228	5	63642531735	87,91
	Mittel	S2328	5	63642531741	82,09
	Fein	S2428	5	63642531743	82,09
	Sehr fein	S2528	5	63642531751	82,09
100 x 3500	Grob	S2228	5	63642531760	87,14
	Mittel	S2328	5	63642531761	98,40
	Fein	S2428	5	63642531764	91,88
	Sehr fein	S2528	5	63642531784	91,88
150 x 2000	Grob	S2228	5	63642531787	86,78
	Mittel	S2328	5	63642531813	85,80
	Fein	S2428	5	63642531816	82,09
	Sehr fein	S2528	5	63642531819	82,09

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

VORTEX RAPID PREP RF SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG ++++

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	INFORMATIONEN
Verschiedene Schleifband-abmessungen	Extra grob	S2123	Mehr Informationen auf Anfrage erhältlich
	Grob	S2223	
	Mittel	S2323	
	Fein	S2423	
	Sehr fein	S2523	

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



SCHLEIFBÄNDER NACH ABMESSUNGEN

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
9 x 533 mm					
40	R996	10	66261128510	1,39	+++++
	R929	10	66261123552	1,24	+++++
60	R996	10	66261128511	1,36	+++++
	R929	10	66261123553	1,18	+++++
80	R996	10	66261128512	1,34	+++++
	R929	10	66261123554	1,18	+++++
120	R929	10	66261123555	1,13	+++++
10 x 330 mm					
40	R929	10	66623303110	1,13	+++++
	R822	10	66261144347	0,82	++++
	R230	10	69957385707	0,82	+++
60	R929	10	66261144369	1,08	+++++
	R822	10	66261144348	0,82	++++
	R230	10	66261114049	0,82	+++
80	R929	10	66623303270	1,08	+++++
	R822	10	66261144349	0,79	++++
	R230	10	63642515415	0,82	+++
120	R929	10	66623303271	1,08	+++++
	R822	10	66261144350	0,78	++++
	R230	10	69957380686	0,67	+++
13 x 305 mm					
40	R929	10	66261194353	1,29	+++++
	R822	10	66261194351	1,03	++++
60	R929	10	66261023616	1,24	+++++
	R822	10	63642552143	1,03	++++
80	R929	10	66261023617	1,24	+++++
	R822	10	63642524376	1,03	++++
120	R929	10	66261023618	1,44	+++++
	R822	10	69957308462	1,18	++++
13 x 457 mm					
40	R996	10	66261128495	1,91	+++++
	R929	10	66261123522	1,39	+++++
	R822	10	66261141253	1,03	++++
60	R996	10	66261128498	1,49	+++++
	R929	10	66261123523	1,39	+++++
	R822	10	66261141254	1,03	++++
80	R996	10	66261128499	1,44	+++++
	R929	10	66261123524	1,34	+++++
	R822	10	66261141255	0,98	++++
120	R929	10	66261123525	1,24	+++++
	R822	10	66261141256	0,98	++++
13 x 610 mm					
40	R929	10	66261123636	1,65	+++++
	R822	10	66261141257	1,06	++++
60	R929	10	66261123638	1,60	+++++
	R822	10	63642539830	1,02	++++
80	R929	10	66261123639	1,49	+++++
	R822	10	66261141260	1,00	++++
120	R929	10	66261123640	1,34	+++++
	R822	10	66261141261	0,97	++++

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
15 x 475 mm					
40	R996	10	66261128521	1,75	+++++
	R929	10	66261123646	1,60	+++++
	R822	10	66261141262	0,98	++++
60	R996	10	66261128522	1,70	+++++
	R929	10	66261123647	1,49	+++++
	R822	10	66261141263	0,98	++++
	R445	50	63642547214	0,98	+++
80	R996	10	66261128523	1,70	+++++
	R929	10	66261123648	1,44	+++++
	R822	10	66261141264	0,98	++++
	R445	50	63642539677	0,98	+++
120	R929	10	66261123649	1,34	+++++
	R822	10	66261141265	0,93	++++
	R445	50	63642539678	0,98	+++
19 x 457 mm					
40	R996	10	66254480433	2,11	+++++
	R929	10	66254487679	1,80	+++++
	R822	10	66623330766	1,03	++++
60	R996	10	66254408250	2,01	+++++
	R929	10	66254480427	1,75	+++++
	R822	10	63642539828	1,03	++++
80	R996	10	66254471640	1,91	+++++
	R929	10	66254481839	1,70	+++++
	R822	10	63642539836	1,03	++++
120	R929	10	66254481840	1,55	+++++
	R822	10	63642539843	1,03	++++
20 x 520 mm					
40	R929	10	66623303272	2,11	+++++
	R822	10	66261141266	1,34	++++
	R230	10	69957396131	1,03	+++
60	R929	10	66261029755	2,06	+++++
	R822	10	66261141267	1,34	++++
	R445	50	66254425393	1,24	+++
	R230	10	66261034453	1,03	+++
80	R929	10	66623303275	2,01	+++++
	R822	10	66261141269	1,34	++++
	R445	50	63642567304	1,24	+++
	R230	10	66261106250	1,03	+++
120	R929	10	66623303276	1,96	+++++
	R822	10	66261141270	1,34	++++
	R445	50	63642547790	1,24	+++
	R230	10	66623327675	0,98	+++
30 x 533 mm					
24	R817	50	69957383624	3,55	++++
36	R817	50	63642571575	2,88	++++
40	R822	10	63642538962	1,96	++++
	R817	50	63642556322	2,58	++++
	R230	10	63642546483	1,49	+++
60	R822	10	63642538963	1,85	++++
	R445	50	63642519009	1,70	+++
	R230	10	63642546477	1,49	+++
80	R822	10	63642538964	1,80	++++
	R445	50	69957379493	1,34	+++
	R230	10	63642546478	1,49	+++
120	R445	50	69957371884	1,24	+++
	R230	10	63642546482	1,49	+++

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
34 x 435 mm					
24	R817	50	63642545273	3,45	++++
36	R817	50	63642568989	2,78	++++
40	R817	50	63642549470	2,73	++++
35 x 440 mm					
40	R822	10	77696087694	1,85	++++
60	R822	10	66261032676	1,85	++++
80	R822	10	63642510293	1,80	++++
120	R822	10	77696087695	1,75	++++
50 x 800 mm					
60	R929	10	66261023832	5,80	+++++
80	R929	10	66261023833	5,50	+++++
120	R929	10	66261023834	5,40	+++++
75 x 457 mm					
40	R230	10	63642538877	4,02	+++
60	R230	10	63642539426	3,91	+++
80	R230	10	63642539422	3,86	+++
120	R230	10	63642539415	3,81	+++
75 x 533 mm					
40	R230	10	63642546289	4,17	+++
60	R230	10	63642546257	4,02	+++
80	R230	10	63642534248	3,91	+++
100	R230	10	63642546273	3,91	+++
120	R230	10	63642530701	3,91	+++
75 x 610 mm					
40	R230	10	63642546472	4,38	+++
60	R230	10	63642546473	4,22	+++
80	R230	10	63642567329	4,12	+++
100	R230	10	63642545869	4,07	+++
120	R230	10	63642546476	4,07	+++
100 x 610 mm					
40	R230	10	63642546295	4,89	+++
60	R230	10	63642560145	4,53	+++
80	R230	10	63642529798	4,22	+++
100	R230	10	63642546242	4,22	+++
120	R230	10	63642529797	4,22	+++
100 x 620 mm					
40	R230	10	63642546457	5,92	+++
60	R230	10	63642534465	5,67	+++
80	R230	10	63642529799	5,67	+++
100	R230	10	63642534770	5,67	+++
120	R230	10	63642546452	5,41	+++
100 x 690 mm					
40	R230	10	63642537627	5,87	+++
60	R230	10	63642537544	5,77	+++
80	R230	10	63642537546	5,41	+++
100	R230	10	63642537548	5,67	+++
120	R230	10	63642537632	5,67	+++

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
200 x 750 mm					
24	R230	10	63642521182	14,80	+++
36	R230	10	69957349006	14,30	+++
40	R817	10	69957355996	23,80	++++
	R230	10	69957349007	13,40	+++
60	R817	10	69957371516	21,00	++++
	R230	10	69957349010	12,60	+++
80	R817	10	69957371517	19,60	++++
	R230	10	69957349014	11,80	+++
100	R817	10	66261182174	18,10	++++
	R230	10	69957349394	11,40	+++
120	R817	10	69957371513	18,10	++++
	R230	10	63642558814	11,40	+++
50 x 1600 mm					
40	R929	10	66261023879	10,20	+++++
50	R929	10	66261023880	9,50	+++++
60	R929	10	66261023881	7,93	+++++
80	R929	10	66261023882	7,60	+++++
50 x 2000 mm					
24	R996	10	69957364731	17,92	+++++
	R874	10	66623342805	12,62	+++++
36	R996	10	66254403822	17,46	+++++
	R929	10	69957350787	11,54	+++++
	R976	10	66623381099	13,13	+++++
	R822	10	63642546222	11,90	++++
	R293	10	63642546943	8,29	+++
40	R996	10	66254403847	16,84	+++++
	R976	10	66623328023	12,26	+++++
	R929	10	69957350790	11,12	+++++
	R874	10	66623337486	11,28	++++
	R822	10	63642547270	11,38	++++
	R293	10	63642551489	8,03	+++
	R929	10	69957350792	10,60	+++++
60	R996	10	66254411262	13,13	+++++
	R976	10	66254401458	11,74	+++++
	R929	10	69957350793	9,80	+++++
	R874	10	66623312376	9,68	++++
	R822	10	63642546210	9,89	++++
	R293	10	63642546878	7,67	+++
80	R996	10	66254449025	11,90	+++++
	R976	10	66261108229	10,76	+++++
	R929	10	69957350794	9,40	+++++
	R874	10	66623337488	8,81	++++
	R822	10	63642546212	8,91	++++
120	R976	10	66254408387	10,30	+++++
	R929	10	69957350795	9,10	+++++
	R874	10	66623312377	7,93	++++
	R822	10	63642516010	7,67	++++
50 x 2500 mm					
24	R996	10	69957364732	21,89	+++++
36	R996	10	66261099222	21,42	+++++
	R976	10	66254410572	18,44	+++++

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHLEIFBÄNDER NACH ABMESSUNGEN

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
50 x 2500 mm Fortsetzung					
40	R996	10	66254408229	20,39	+++++
	R976	10	66261051186	17,56	+++++
60	R996	10	66254416129	15,09	+++++
	R976	10	66261063897	14,11	+++++
80	R996	10	66254448015	15,09	+++++
	R976	10	66254401374	12,88	+++++
120	R976	10	66261107250	12,88	+++++
50 x 3500 mm					
24	R996	10	69957364733	33,63	+++++
36	R996	10	66254404039	32,03	+++++
	R976	10	66254409222	25,24	+++++
40	R996	10	66254404041	27,71	+++++
	R976	10	66623385396	23,48	+++++
60	R996	10	66254436885	20,55	+++++
	R976	10	66261071965	18,80	+++++
80	R996	10	66254456931	20,29	+++++
	R976	10	66254436884	17,30	+++++
120	R976	10	66254411405	13,60	+++++
50 x 4000 mm					
24	R996	10	69957300743	40,17	+++++
36	R996	10	66254404064	36,36	+++++
	R976	10	66261055060	28,33	+++++
	R293	10	63642539981	14,63	+++
40	R996	10	66254404065	31,31	+++++
	R976	10	66261092227	24,72	+++++
	R293	10	63642539982	13,75	+++
60	R996	10	66254405015	23,02	+++++
	R976	10	66261054920	21,42	+++++
	R293	10	63642539985	13,75	+++
80	R996	10	66254444896	23,02	+++++
	R976	10	66254401290	19,67	+++++
	R293	10	63642539986	11,64	+++
120	R976	10	66254474052	19,67	+++++
75 x 2000 mm					
24	R996	10	69957364735	28,22	+++++
	R874	10	66623301373	21,01	++++
	R822	10	63642539088	18,80	++++
36	R996	10	66254410065	26,73	+++++
	R929	10	69957350796	17,20	+++++
	R976	10	66623319745	19,42	+++++
	R874	10	66623314617	18,69	++++
	R822	10	63642539386	17,72	++++
	R293	10	63642547942	12,36	+++
40	R996	10	66254407955	24,98	+++++
	R976	10	66623301373	21,01	+++++
	R929	10	69957350797	16,58	+++++
	R874	10	66623307514	16,84	++++
	R822	10	63642539388	17,20	++++
	R293	10	63642564728	12,26	+++
50	R929	10	69957350798	15,24	+++++
	R822	10	63642538998	15,97	++++
60	R996	10	66254407954	18,44	+++++
	R976	10	66261060879	19,42	+++++
	R929	10	69957350799	14,11	+++++
	R874	10	66623307515	14,47	++++
	R822	10	63642539389	14,83	++++
	R293	10	63642548528	11,38	+++

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
75 x 2000 mm Fortsetzung					
80	R996	10	66254456158	17,56	+++++
	R976	10	66254403117	16,22	+++++
	R929	10	69957350800	12,77	+++++
	R874	10	66623307023	13,39	++++
	R822	10	63642538999	13,13	++++
	R293	10	63642548275	10,76	+++
100	R929	10	66261024222	12,31	+++++
120	R976	10	66254404255	14,83	+++++
	R929	10	69957350801	10,76	+++++
	R874	10	66623307958	11,74	++++
	R822	10	63642539002	11,64	++++
75 x 2500 mm					
24	R996	10	69957364736	36,46	+++++
36	R996	10	66254403849	34,76	+++++
	R929	10	69957350882	20,91	+++++
	R976	10	66261066499	27,81	+++++
	R874	10	66623327524	22,40	++++
	R822	10	63642546092	21,17	++++
	R293	10	63642546130	14,83	+++
40	R996	10	66254403887	28,69	+++++
	R976	10	66254402279	26,37	+++++
	R929	10	69957350883	20,19	+++++
	R874	10	66623302265	20,29	++++
	R822	10	63642546094	20,55	++++
	R293	10	63642546874	14,63	+++
50	R929	10	69957350884	18,18	+++++
60	R996	10	66254403891	22,51	+++++
	R976	10	66254433345	21,27	+++++
	R929	10	69957350888	17,10	+++++
	R874	10	66623303466	16,84	++++
	R822	10	63642546097	17,56	++++
	R293	10	63642551507	13,49	+++
80	R996	10	66254469059	20,65	+++++
	R976	10	66254407537	19,67	+++++
	R929	10	69957350898	15,60	+++++
	R874	10	66623328229	15,60	++++
	R822	10	63642546099	15,60	++++
120	R976	10	66254407535	18,69	+++++
	R929	10	66261023977	14,42	+++++
	R874	10	66623304426	13,60	++++
100 x 920 mm					
36	R822	10	63642546226	14,99	++++
40	R822	10	63642539330	13,75	++++
	R293	10	63642548306	10,04	+++
50	R822	10	63642539328	13,24	++++
60	R822	10	63642546216	12,88	++++
	R293	10	63642548307	9,53	+++
80	R822	10	63642546214	11,90	+++
	R293	10	63642551544	9,17	+++
100	R822	10	63642539383	11,28	++++
	R293	10	63642551546	8,91	+++
120	R293	10	63642551547	8,76	+++
180	R293	10	63642551549	9,79	+++

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
100 x 1000 mm					
40	R929	10	69957350903	13,39	+++++
	R822	10	63642547284	14,47	++++
50	R929	10	69957350905	11,38	+++++
	R822	10	63642538971	13,49	++++
60	R929	10	69957350906	10,40	+++++
	R822	10	63642538973	12,77	++++
80	R822	10	63642538975	11,64	++++
100	R822	10	63642538977	11,12	++++
120	R822	10	63642536388	10,66	++++
100 x 2000 mm					
36	R929	10	69957350802	22,87	+++++
40	R929	10	69957350804	22,15	+++++
60	R929	10	69957350805	18,69	+++++
	R445	10	69957355675	18,54	+++
80	R929	10	69957350806	17,20	+++++
	R445	10	69957355677	16,48	+++
120	R929	10	69957350807	15,45	+++++
	R445	10	69957355681	15,45	+++
*	W445	10	63642580818	29,46	++++
100 x 3000 mm					
40	R293	10	63642551511	22,87	+++
60	R293	10	63642548447	22,30	+++
100 x 3350 mm					
60	R445	10	63642546593	22,15	+++
80	R445	10	63642546594	20,29	+++
100	R445	10	63642530703	19,98	+++
120	R445	10	63642546597	19,78	+++
150	R445	10	63642546599	18,69	+++
180	R445	10	63642546600	18,33	+++
220	R445	10	63642546602	18,18	+++
240	R445	10	63642546603	18,18	+++
400	R445	10	63642546616	23,69	+++
*	W445	10	63642545206	57,63	++++
140 x 3300 mm					
*	W445	10	66254415118	53,41	++++
150 x 2000 mm					
36	R822	10	63642539008	35,48	++++
	R929	10	69957350809	38,11	+++++
40	R822	10	63642539010	34,40	++++
	R929	10	69957350812	32,39	+++++
60	R929	10	69957350813	30,69	+++++
	R822	10	63642539014	29,66	++++
80	R929	10	69957350815	29,46	+++++
	R822	10	63642539016	26,37	++++
150 x 2500 mm					
40	R929	10	66261023984	40,17	+++++
60	R929	10	66261023992	36,72	+++++
80	R929	10	66261023993	35,48	+++++

*Ohne Schleifkorn

RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

KÖRNUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	
6 x 457 mm					
Grob	S2238	20	63642535959	2,63	+++
Mittel	S2338	20	63642535963	2,47	+++
Fein	S2438	20	63642536140*	2,80	+++
Sehr fein	S2538	20	66623333511	3,61	+++
6 x 610 mm					
Grob	S2238	20	63642536118	2,88	+++
Mittel	S2338	20	63642536121	2,68	+++
Fein	S2438	20	63642536144*	2,80	+++
Sehr fein	S2538	20	66623333512	2,80	+++
13 x 305 mm					
Grob	S2238	20	63642536134	3,61	+++
Mittel	S2338	20	63642536137	3,61	+++
Fein	S2438	20	63642536164*	3,97	+++
Sehr fein	S2538	20	66254499884	4,60	+++
13 x 457 mm					
Grob	S2238	20	63642535980	4,64	+++
Mittel	S2338	20	63642536113	4,38	+++
Fein	S2438	20	63642536141*	4,38	+++
Sehr fein	S2538	20	66261055311	4,38	+++
13 x 610 mm					
Grob	S2238	20	63642536122	4,94	+++
Mittel	S2338	20	63642536129	5,00	+++
Fein	S2438	20	63642536145*	5,15	+++
Sehr fein	S2538	20	66261019876	5,20	+++
19 x 457 mm					
Grob	S2238	20	63642536114	5,67	+++
Mittel	S2338	20	63642536116	5,25	+++
Fein	S2438	20	63642536142	5,25	+++
Sehr fein	S2538	20	66261003622	5,40	+++
50 x 2000 mm					
Grob	S2228	5	63642531724	58,61	+++
Mittel	S2328	5	63642531726	54,64	+++
Fein	S2428	5	63642531732	54,64	+++
Sehr fein	S2528	5	63642531733	54,64	+++
75 x 2000 mm					
Grob	S2228	5	63642531735	87,91	+++
Mittel	S2328	5	63642531741	82,09	+++
Fein	S2428	5	63642531743	82,09	+++
Sehr fein	S2528	5	63642531751	82,09	+++
100 x 3500 mm					
Grob	S2228	5	63642531760	87,14	+++
Mittel	S2328	5	63642531761	98,40	+++
Fein	S2428	5	63642531764	91,88	+++
Sehr fein	S2528	5	63642531784	91,88	+++
150 x 2000 mm					
Grob	S2228	5	63642531787	86,78	+++
Mittel	S2328	5	63642531813	85,80	+++
Fein	S2428	5	63642531816	82,09	+++
Sehr fein	S2528	5	63642531819	82,09	+++

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

* Auf Anfrage

NOTIZEN



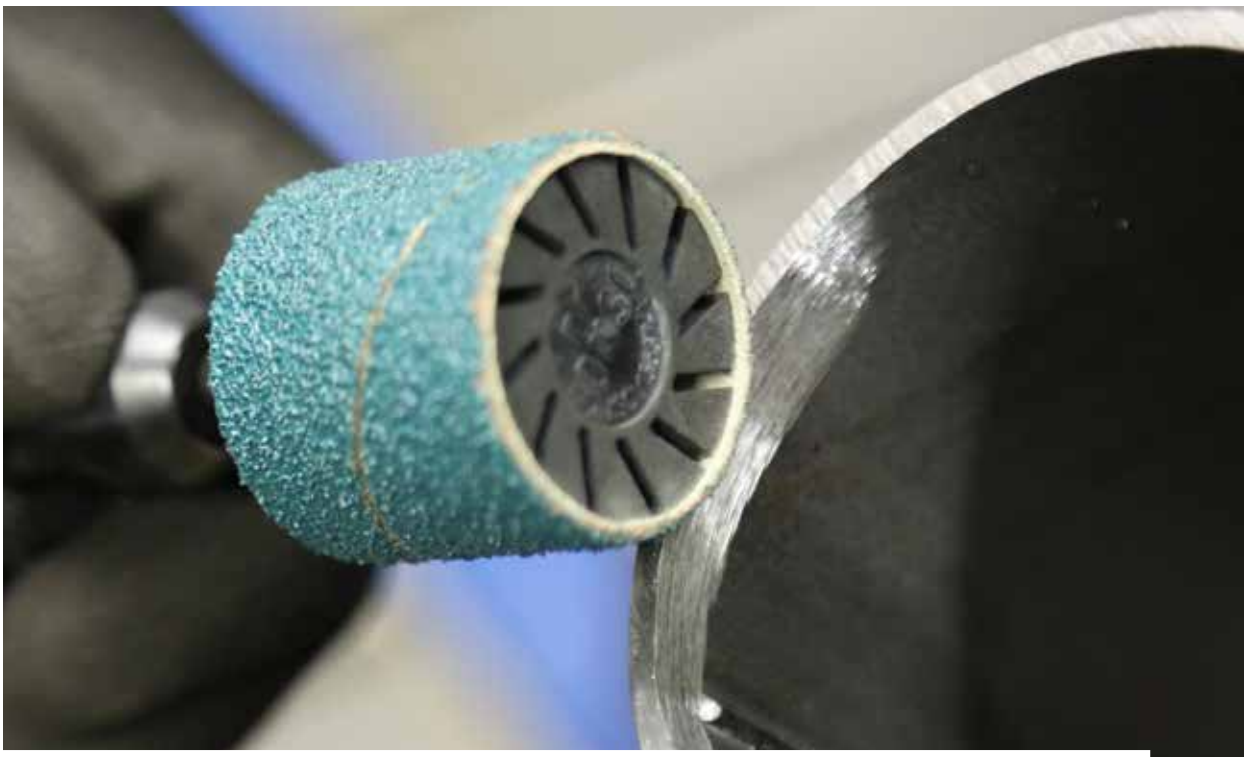
NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE

Schleifhülsen und Schleifkonen	208
Schleifröllchen	212
Sanding Stars	216



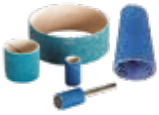
SCHLEIFHÜLSEN UND SCHLEIFKONEN
FÜR STABSCHLEIFER

Schleifbänder und Schleifkonen haben einzigartige Formen, die dafür ausgelegt sind, schwer zugängliche Bereiche zu erreichen, wie z. B. einschließlich Innendurchmesser, Kanten, Oberflächenkrümmungen und Konturen von Bauteilen. Sie sind sehr gut geeignet für die Beseitigung von Trennlinien, Fehlstellen und Graten auf Oberflächen und für Nacharbeit und Reparaturen auf metallischen Oberflächen, wobei dank des Premium-Korns eine hohe Abtragsleistung und eine außergewöhnliche Standzeit erreicht wird, sogar unter den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Die spiralförmige Struktur verhindert Schattenspuren und sorgt für einen reibungslosen ratterfreien Schneidvorgang.

Schleifhülsen und Schleifkonen bringen die beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 20-30 m/s, um die Abtragsleistung und die Oberflächengüte zu optimieren. Gleichzeitig werden die thermischen Belastungen auf das Werkstück und Werkzeugverschleiß verhindert.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

MATERIAL	 BLAZE R920	 X-TREME R822
	+++++	++++
Edelstahl, INOX und Duplex	●	◐
Inconel, Titan und Superlegierungen	●	◐
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	●	●
Gusseisen	◐	●
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		◐
Hartes und weiches Holz		●

BLAZE R920 +++++

- Die beste Wahl auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Keramisches Premium-Schleifkorn sorgt für eine höhere Standzeit im Vergleich zu anderen Schleifhülsen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Arbeitet gut bei schwierigen / groben Anwendungen für eine maximale Abtragsleistung, reduzierte Wärme, weniger Zusetzen und Verglasen

METALL STAHL INOX

	D x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	GUMMISPANN-KÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
SCHLEIFHÜLSEN							
	15 x 30	36	100	66261137086	25.000 - 31.500	7660705182	160,00
		60	100	66623331569			160,00
		80	100	66623331571			144,00
	22 x 20	36	100	66254402665	17.500 - 21.000	63642562578	185,00
		60	100	66261192992			144,00
		80	100	66623330997			134,00
	25 x 25	36	100	66261137090	15.300 - 19.000	7660705183	191,00
		60	100	66623331005			160,00
		80	100	66623331007			149,00
	30 x 30	36	100	66261137092	12.700 - 15.800	7660707918	196,00
		60	100	66254493572			185,00
		80	100	63642504970			185,00
	45 x 30	36	100	66254402667	9.250 - 10.500	7660705196	340,00
		60	100	66261031600			263,00
		80	100	66623331020			227,00
	60 x 30	36	100	66261137185	6.500 - 7.900	7660717631	386,00
		60	100	66261137186			314,00
		80	100	66261137187			278,00

X-TREME R822 ++++

- Eine ausgezeichnete Wahl für Karbonstahl und Schweißnähte
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium
- Das Zirkonkorund sorgt für einen aggressiven Schnitt und eine hohe Standzeit auf Karbonstahl und Schweißnähten
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen

METALL STAHL INOX | HART-HOLZ

	D x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	GUMMISPANN-KÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
SCHLEIFHÜLSEN							
	13 x 25	36	100	66261176616	29.400 - 36.500	7660705185	144,00
		50	100	63642528507			144,00
		60	100	66261032722			124,00
		80	100	63642528508			124,00
	15 x 30	36	100	66261034127	25.000 - 31.500	7660705182	144,00
		50	100	63642528509			134,00
		60	100	66623386740			129,00
		80	100	63642528496			129,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite

SCHLEIFHÜLSEN UND SCHLEIFKONEN FÜR STABSCHLEIFER

	D x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	GUMMISPANN-KÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
SCHLEIFHÜLSEN							
	22 x 20	36	100	63642539865	17.500 - 21.000	63642562578	155,00
		50	100	63642528497			139,00
		60	100	63642539866			134,00
		80	100	63642539867			124,00
	25 x 25	36	100	63642528510	15.300 - 19.000	7660705183	258,00
		50	100	63642528511			237,00
		60	100	66623316384			221,00
		80	100	63642528512			221,00
	30 x 30	36	100	63642566870	12.700 - 15.800	7660707918	170,00
		50	100	63642535053			155,00
		60	100	63642545925			149,00
		80	100	63642545926			134,00
	38 x 25	36	100	66261180965	10.000 - 12.500	7660717568	118,00
		50	100	66261180966			113,00
		60	100	66261137836			113,00
		80	100	66261180967			113,00
	45 x 30	36	100	63642528498	9.250 - 10.500	7660705196	242,00
		50	100	63642528514			227,00
		60	100	63642545928			216,00
		80	100	63642528515			201,00
	51 x 25	36	100	63642528516	7.500 - 9.300	7660705184	252,00
		50	100	66261180974			252,00
		60	100	66261137837			252,00
		80	100	63642528518			247,00
	60 x 30	36	100	63642536541	6.500 - 7.900	7660717631	237,00
		50	100	63642539765			221,00
		60	100	63642539874			211,00
		80	100	63642539766			206,00

	D_1 x D_2 x L (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	GUMMISPANN-KÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
SCHLEIFKONEN							
	20 x 14 x 63	36	100	66261176761	25.000 - 31.500	7660740439	273,00
		50	100	66261176657			263,00
		80	100	66261176656			247,00
		120	100	66261176540			242,00
	36 x 22 x 60	36	100	63642520987	15.300 - 19.000	7660740441	330,00
		50	100	63642536572			309,00
		80	100	63642545922			299,00
		120	100	66261176703			273,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, D_1 = unterer Durchmesser, D_2 = oberer Durchmesser, L = Länge

ZUBEHÖR ++++

- Gummispannkörper sorgen für ein gutes Finish
- Spannkörper mit 6 mm Schaft
- Schleifhülsen sind einfach zu montieren und entfernen, indem Sie die Schleifhülse leicht nach rechts drehen.



EISEN- & NE-METALLE

	D_1 x D_2 x L (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SPANNKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN				
	10 x 2 x 6	1	7660717573	20,40
	13 x 25 x 6	1	7660705185	19,70
	15 x 30 x 6	1	7660705182	26,70
	22 x 20 x 6	1	63642562578	23,60
	25 x 25 x 6	1	7660705183	27,20
	30 x 30 x 6	1	7660707918	29,60
	38 x 25 x 6	1	7660717568	34,50
	45 x 30 x 6	1	7660705196	34,50
	51 x 25 x 6	1	7660705184	35,20
	60 x 30 x 6	1	7660717631	42,60

	D x W x S (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SPANNKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN				
	20 x 14 x 63	1	7660740439	20,50
	36 x 22 x 60	1	7660740441	22,00

Abmessungen: D = Durchmesser, D_1 = unterer Durchmesser, D_2 = oberer Durchmesser, L = Länge, W = Breite, S = Schaftdurchmesser



SCHLEIFRÖLLCHEN
FÜR STABSCHLEIFER

Schleifröllchen sind hervorragend für das Schleifen von kleinen, komplizierten Bereichen und innenliegenden Oberflächen und Ecken, die andere Schleifformen nicht erreichen können. Das Schleifgewebe ist so gerollt und geklebt, dass es eine stabile Form mit Schleifkörnern auf allen Seiten bildet. Normalerweise werden Schleifröllchen auf Hochgeschwindigkeitsluftschleifern, montiert auf einem Spannkörper, für das Entgraten, Polieren oder Beseitigen von Werkzeugmaschinenspuren, Kantenbrechen und Abrichten von Kehlschweißnähten auf metallischen Strukturen verwendet.

Hochgeschwindigkeitsluftschleifer sind kompakt und leicht für die Verwendung von auf Spannkörpern montierten Schleifmittel, was für einen bessere Kontrolle sorgt als bei großen Stabschleifern. Sie sind ein „Muss" für alle Detailarbeiten auf kleinen Teilen. Schleifröllchen und Spiralrollen liefern ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 6-9 m/s, um Abtragsleistung und Oberflächengüte zu optimieren und gleichzeitig thermische Belastung auf dem Werkstück und Werkzeugverschleiß zu verhindern.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐







MATERIAL	BLAZE R920	X-TREME R422	BDX R265
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	●		
Inconel, Titan und Superlegierungen	●		
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	●		◐
Gusseisen	◐		●
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		◐	●
Hartes und weiches Holz		●	◐
Verbundwerkstoffe		●	◐
Stein, Beton		●	
Glas, Kunststoff		●	

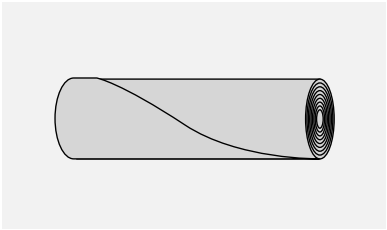
FORMEN ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

GERADE ZPE

Gerade Schleifröllchen verschleißen auf die geforderte Form.
Besonders geeignet für:

- Entgraten
- Polieren oder Entfernen vom Maschinenmarkierungen
- Kantenbrechen
- Das Erreichen von Ecken, an denen Werkzeuge mit größerem Durchmessern nicht arbeiten können

Alle Schleifröllchen sind kunstharzgebunden, zur Hälfte geklebt.

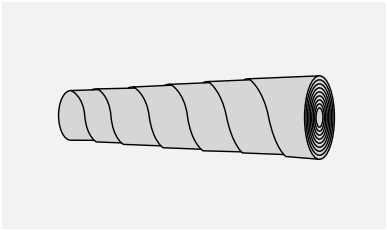


GEWICKELT ZSPI

Konische Schleifröllchen eignen sich für den Einsatz auf konturierten Teilen.
Besonders geeignet für:

- Schleifen / Polieren von Rinnen, Hohlkehlen und Radien, und Entgraten von kleinen Löchern
- Das konische Ende kann verwendet werden, wenn der zu bearbeitende Bereich mit einem geraden Schleifröllchen schwer zu erreichen ist.
- Passt sich schmalen Bereichen an
- Passt in ungleichmäßige Wölbungen, Konturen und Rinnen

Alle Schleifröllchen laufen konisch zu, sind kunstharzgebunden und zur Hälfte verklebt.



BLAZE R920 +++++

- Schleifröllchen mit keramisches Aluminiumkorn für die höchste Produktivität, mit einer schnelleren Schnittrate und einer höheren Standzeit
- Die Supersize-Schleifhilfe sorgt für einen kühleren Schnitt und verhindert Zusetzen und Verglasen auf schwer zu schleifenden Materialien wie Edelstahl, Kobalt, Inconel und Titan
- Längere Kornhaftung durch ein verbessertes Bindungssystem für mehr Leistung mit nur einem Produkt
- Die starke Unterlage sorgt für eine ausgezeichnete Haltbarkeit, sogar unter dem stärksten Druck, und nutzt sich gleichmäßig ab



METALL STAHL INOX

	AD x L x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
GERADE ZPE							
	6 x 25 x 3	120	50	66261128994	19.000 - 28.600	63642556790	77,00
	6 x 38 x 3	80	50	66261128986	19.000 - 28.600	63642556791	90,00
		120	50	66261128995			88,00
	10 x 38 x 3	60	50	66261128973	11.500 - 17.200	63642556791	134,00
		80	50	66261128988			129,00
		120	50	66261128997			124,00
	13 x 25 x 3	80	50	66261128989	8.800 - 13.200	63642556790	144,00
		120	50	66261128998			144,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261128975	8.800 - 13.200	63642556791	185,00
		80	50	66261128990			180,00
		120	50	66261128999			180,00
	19 x 38 x 3	60	50	66261128984	6.000 - 9.000	63642556791	330,00
		80	50	66261128992			324,00
		120	50	66261129001			319,00

Abmessungen: AD = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung

SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

	AD x L x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
GEWICKELT ZSPI							
	10 x 38 x 3	60	50	66261129486	11.500 - 17.200	63642556791	134,00
		80	50	66261129493			129,00
		120	50	66261129501			124,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261129489	8.800 - 13.200	63642556791	185,00
		80	50	66261129496			180,00
		120	50	66261129514			180,00

X-TREME R422 ++++

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien, z. B. Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi
- Bessere Kornhaftung durch das Kunstharzbindungssystem für mehr Leistung mit einem Produkt
- Eine ausgezeichnete Lösung für das Schleifen von Titan und nichteisenhaltigen Flugzeug- und Motorteilen
- Perfekte Lösung für das Schleifen und Polieren von Rinnen, Hohlkehlen, Vertiefungen, Radien, kleinen Konturen und Sackbohrungen.



NE-METALLE | STEIN | HART- & WEICHHOLZ | GLASBE-ARBEITUNG

	AD x L x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
GERADE ZPE							
	13 x 25 x 3	60	50	66261129007	8.800 - 13.200	63642556790	118,00
		80	50	66261129017			118,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261129008	8.800 - 13.200	63642556791	108,00
		80	50	66261129018			103,00
	19 x 38 x 3	60	50	66261129011	6.000 - 9.000	63642556791	232,00
		80	50	66261129020			227,00

	AD x L x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
GEWICKELT ZSPI							
	10 x 25 x 3	60	50	66261129522	11.500 - 17.200	63642556790	88,00
		80	50	66261129531			88,00
		120	50	66261129543			82,00
	10 x 38 x 3	60	50	66261129523	11.500 - 17.200	63642556791	103,00
		80	50	66261129532			103,00
		120	50	66261129544			98,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261129526	8.800 - 13.200	63642556791	108,00
		80	50	66261129535			103,00
		120	50	66261129547			98,00

BDX R265 +++

- Für schwer zu schleifende Materialien, die eine wirtschaftliche Alternative erfordern oder für vielseitige Anwendungen
- Das Kunstharzbindungssystem sorgt für Kantenstabilität
- Das Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für eine gute Schnittrate und eine hohe Standzeit
- Läuft kühler und effektiver; ideal für das Schleifen von exotischen Legierungen



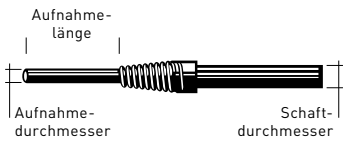
EISEN- & NE-METALLE

	AD x L x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
GERADE ZPE							
	6 x 38 x 3	60	50	66261128877	19.000 - 28.600	63642556791	62,00
		80	50	66261128899			62,00
		120	50	66261128909			57,00
	10 x 38 x 3	60	50	66261128886	11.500 - 17.200	63642556791	98,00
		80	50	66261128901			98,00
		120	50	66261128912			93,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261128891	8.800 - 13.200	63642556791	100,00
		80	50	66261128904			93,00
		120	50	66261128914			88,00

	AD x L x B (mm)	KÖR-NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN-DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS UVP CHF / 100 St.
GEWICKELT ZSPI							
	10 x 25 x 3	60	50	66261129105	11.500 - 17.200	63642556790	82,00
		80	50	66261129112			82,00
		120	50	66261129120			82,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261129109	8.800 - 13.200	63642556791	98,00
		80	50	66261129117			98,00
		120	50	66261129124			88,00
	19 x 38 x 3	60	50	66261129110	6.000 - 9.000	63642556791	124,00
		80	50	66261129118			118,00
		120	50	66261129125			118,00

Abmessungen: AD = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung

METALLSCHAFT FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN

BESCHREIBUNG	D x L (mm)	SCHAFT-DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART. NO.	PREIS UVP CHF / St.
Metallschaft für Schleifröllchen mit 6 mm Schaftdurchmessert	3 x 13	6 mm	1	63642587120	11,40
	3 x 19	6 mm	1	63642556790	5,10
	3 x 25	6 mm	1	63642556791	5,10
	3 x 38	6 mm	1	66261138811	9,40

Abmessungen: D = Durchmesser, L = Aufnahmelänge



SANDING STARS

Ideal für das Entgraten und Finishen von schwer zugänglichen Metallanwendungen, ungleichmäßig geformten Bauteilen, Löchern, Radien und Rillen bis zu einer Größe von 35 mm sowie für das Entfernen von scharfen Kanten auf ungleichmäßig oder ungewöhnlich dimensionierten Bauteilen, die eine manuelle Handhabung erschweren könnten. Das perfekte Werkzeug für Anwendungen, die eine perfekte 360°-Finish erfordern, ideal für ungleich-mäßige Oberflächen dank der hohen Flexibilität und Anpassungsfähigkeit. Sanding Stars sind Schleifwerkzeuge mit mehreren Lagen, die auf einem 6 mm Schaft zusammengefügt sind.

Sanding Stars erzielen ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 15-25 m/s, um Abtragsleistung und Oberflächengüte zu optimieren und gleichzeitig thermische Belastungen auf das Werkstück und Werkzeugverschleiß zu verhindern.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL SANDING STARS

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐



MATERIAL	BLAZE R946
	+++++
Edelstahl, INOX und Duplex	●
Inconel, Titan und Superlegierungen	●
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	●
Gusseisen	◐

BLAZE R946 +++++

- Schneidet kühler und hält länger auf Edelstahl, Kobalt, Inconel, Titan und anderen schwer zu schleifenden Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Weniger Hitze, Zusetzen und Verglasen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Passt sich ungleichmäßig geformten Bauteilen und Konturen an



METALL STAHL INOX



D x S (mm)	KÖRNUNG	ANZAHL LAGEN	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	PREIS UVP CHF / St.
40 x 6	60	12	10	66261131904	7.200 - 12.000	21,60
	120	12	10	66261132447		18,40
60 x 6	60	12	10	66261132442	4.800 - 8.000	27,40
	120	12	10	66261132449		25,30
80 x 6	60	12	10	66261132444	3.600 - 6.000	34,40
	120	12	10	66261132451		30,60
100 x 6	60	12	10	66261132445	2.900 - 4.800	41,40
	120	12	10	66261132452		35,40

Abmessungen: D = Durchmesser, S = Schaftdurchmesser

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT / KÖRNUNG	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946	•	•	•	•	•	•
X-TREME R427*	•	•	•	•	•	
BDX R309*	•	•	•	•	•	•

* verfügbar

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
25	50 Stück
40	50 Stück
50	50 Stück
60	50 Stück
70	50 Stück
80	50 Stück
100	50 Stück
125	50 Stück



SICHERHEITSHINWEISE

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitshinweise der Maschinenhersteller sind zu beachten. Falls vorhanden, müssen alle Schutzvorrichtungen, Abdeckungen und Hauben während des Schleifens an der Maschine angebracht sein und dürfen in keiner Weise verändert werden. Schleifmittel sollten nicht in der Nähe von brennbaren Materialien oder in einer Umgebung mit Explosionsgefahr verwendet werden.

Funken sollten vom Gesicht und Körper weg, möglichst zum Boden gerichtet werden. Entstaubungsanlagen müssen immer dann eingesetzt werden, wenn sie verfügbar sind.

Die Gebrauchsanweisung des Schleifmittelherstellers ist zu beachten, z. B. „Nicht ohne Unterlage verwenden" oder „Nicht für Nassschliff verwenden". Das Werkstück muss vor dem Schleifen fest fixiert sein. Überprüfen Sie alle Schleifmittel vor Gebrauch visuell und vergewissern Sie sich, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Nach der Auslieferung dürfen keine Änderungen an den Schleifmitteln vorgenommen werden.

Wenn Sie eine Handschleifmaschine verwenden, schalten Sie diese immer aus und lassen Sie die Spindel komplett anhalten, bevor Sie das Werkzeug absetzen."

TRANSPORT UND LAGERUNG

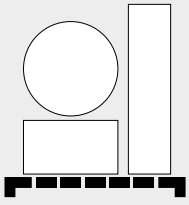
Alle Schleifmittel auf Unterlage sollten sorgfältig behandelt werden. Durch unsachgemäße Behandlung können Schäden entstehen, welche unbedingt vermieden werden sollten. Schleifmittel auf Unterlage sollten in trockenen, frostfreien Räumen gelagert werden. Sie sollten von Wärmequellen, feuchten Wänden, von Türen und Fenstern ferngehalten und nicht direkt auf dem Fußboden gelagert werden. Temperaturen und Luftfeuchtigkeit sollten zwischen 18°C und 22°C und 45 % - 65 % relativer Luftfeuchtigkeit liegen. Schleifmittel auf Unterlage sollten nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Produkte sollten bis unmittelbar vor dem Gebrauch in ihrer Originalverpackung belassen werden. Nach dem Auspacken sollten sie so aufbewahrt werden, dass sie keinen Schaden nehmen.

Temperatur und Luftfeuchtigkeit sind die beiden wichtigsten Klimafaktoren, die die Leistung der Schleifmittel auf Unterlage beeinflussen. Unterlagen und Klebstoffe sind empfindlich gegenüber klimatischen Veränderungen und verlieren Feuchtigkeit oder nehmen diese auf, je nach der relativen Luftfeuchtigkeit ihrer Umgebung.

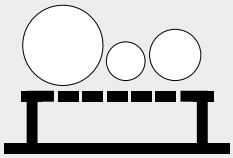
Übermäßige Luftfeuchtigkeit kann dazu führen, dass einige Arten von Klebeverbindungen weicher werden, wodurch sich das Produkt schnell füllt und verstopft oder sein Korn während des Gebrauchs verliert. Übermäßige Trockenheit kann Brüchigkeit, weniger Flexibilität und Verformungen des Produkts verursachen.

So wie die Feuchtigkeit im Schleifmittel auf Unterlage steigt oder sinkt, können sich die Abmessungen verändern. Wenn sich die Unterlage mehr verändert als die Klebeverbindung, dann kann dies zu Verzug führen.

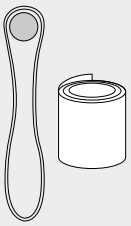
Hohe und niedrige Luftfeuchtigkeit kann konkaven bzw. konvexen Verzug verursachen. Die neueren Schleifbänder auf Synthetikunterlage werden nicht von Feuchtigkeit beeinflusst. Große Temperaturschwankungen können diese Produkte auch nicht dauerhaft beeinträchtigen, aber kalte Temperaturen führen zu einem "kalten" Zustand. Daher sollten diese Produkte vor Gebrauch erst auf Zimmertemperatur gebracht werden.



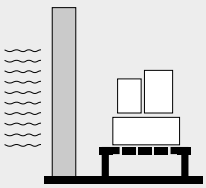
LASSEN SIE DIE PRODUKTE IN DER ORIGINALVERPACKUNG



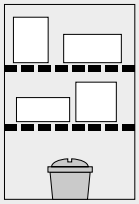
LAGERN SIE GROSSE ROLLEN FLACH



LAGERN SIE SCHLEIFBÄNDER ORDNUNGSGEMÄSS



VON WÄRME- / KÄLTEQUELLEN FERNHALTEN



VOR GEBRAUCH ANPASSUNG AN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- Lassen Sie die Produkte in der Originalverpackung. Diese Verpackungen erleichtern die Handhabung und können auf praktische und bequeme Weise gestapelt werden.
- Große Rollen sollten nach dem Auspacken nicht hochkant gelagert werden. Lagern Sie sie flach in Regalen oder auf Paletten.
- Schmalbänder, die aus der Verpackung genommen wurden, sollten aufgerollt und auf der Kante eines sauberen Regals gelagert werden. Schleifbänder können über einen großen Zylinder, zum Beispiel eine Bremstrommel, oder auf einen Aufhänger wie er für Gartenschläuche verwendet wird gelegt werden. Hängen Sie Schleifbänder niemals an einen Nagel - die Unterlage würde knicken und das Schleifband kann reißen.
- Breite Schleifbänder sollten über ein Rohr mit einem Mindestdurchmesser von 100 mm gehängt werden. Zentrieren Sie die Klebestelle über dem Rohr und hängen Sie ein leichtes Gewicht (zum Beispiel alte Verpackungsrohre) als Abnahmehilfe an die untere Schlaufe des Bands.
- Die Schleifbänder 24 Stunden vor Gebrauch an die Umgebungsbedingungen gewöhnen lassen.
- Die Schleifmittel auf Unterlage für maximale Produktivität vor Gebrauch in einer Kammer mit Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung an die Umgebungsbedingungen gewöhnen lassen.

SICHERHEITSHINWEISE

Zur Ihrer Sicherheit: bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch von Schleifmitteln kennen!

GEBOTE

Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen der Schleifmittel- und Maschinenlieferanten
Lagern Sie Schleifmittel trocken und frostfrei, vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen
Versichern Sie sich, dass das Produkt für die jeweilige Anwendung geeignet ist
Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen
Maschinen vom Stromnetz nehmen, bevor die Schleifwerkzeuge gewechselt und montiert werden
Kontrolle und Überprüfung aller Schleifprodukte auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt)
Alle verwendeten Montage- und Befestigungselemente überprüfen, sie müssen sauber, unbeschädigt und gratfrei sein
Stellen Sie sicher, dass die Werkstückauflagen richtig eingestellt und gesichert sind
Verwenden Sie immer die entsprechende und korrekt justierte Schutzvorrichtung (für Schleifbänder).
Versichern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist
Verwenden Sie immer entsprechende Schutzbekleidung
Vermeiden Sie Zusetzen und unregelmäßigen Abtrag, um sicherzustellen, dass das Produkt effizient arbeitet
Versichern Sie sich, dass die Laufrichtung des Werkzeugs entsprechend der Laufrichtung der Maschine ist
Versichern Sie sich, dass alle Schleifmaschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen
Achten Sie auf die bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln und halten Sie die empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: • Kein Körperkontakt zu rotierenden Scheiben • Verletzungen durch Zerplatzen von Scheiben während des Einsatzes vermeiden • Schutz vor Splitter, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung • Lärmschutz • Vibrations-Arbeitsschutzverordnung beachten Auslösewerte zum Schutz gegen Vibrationen beachten

VERBOTE

Kein ungeschultes Personal mit Schleifmitteln arbeiten lassen
Kein beschädigtes Produkt einsetzen
Kein Produkt verwenden, das nicht eindeutig zu identifizieren ist
Keine Maschine verwenden, die nicht im guten Zustand ist oder bei der Teile beschädigt sind
Keine zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern
Keine Überschreitung der maximal zulässigen Umfangsgeschwindigkeit
Keine Schläge oder übertriebene Kräfte auf das Schleifmittel einwirken lassen, das Schleifmittel nicht überhitzen
Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und gerade sind
Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern
Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes
Keine Scheibe verwenden, die zu hohe Vibrationen verursacht, Scheiben abrichten oder austauschen
Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist
Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind
Kein Material schleifen, für welches das Produkt nicht vorgesehen ist
Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausüben von Druck, Schleifscheibe auslaufen lassen
Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifscheiben tragen
Keine Schleifmittel im Bereich von entflammbaren Materialen einsetzen

SICHERHEITSHINWEISE

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz, Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.


Atemschutz


Schutzhandschuhe


Schutzbrille


Gehörschutz


Anweisungen lesen


Nass


Trocken





NORTON®
SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

Einführung 222

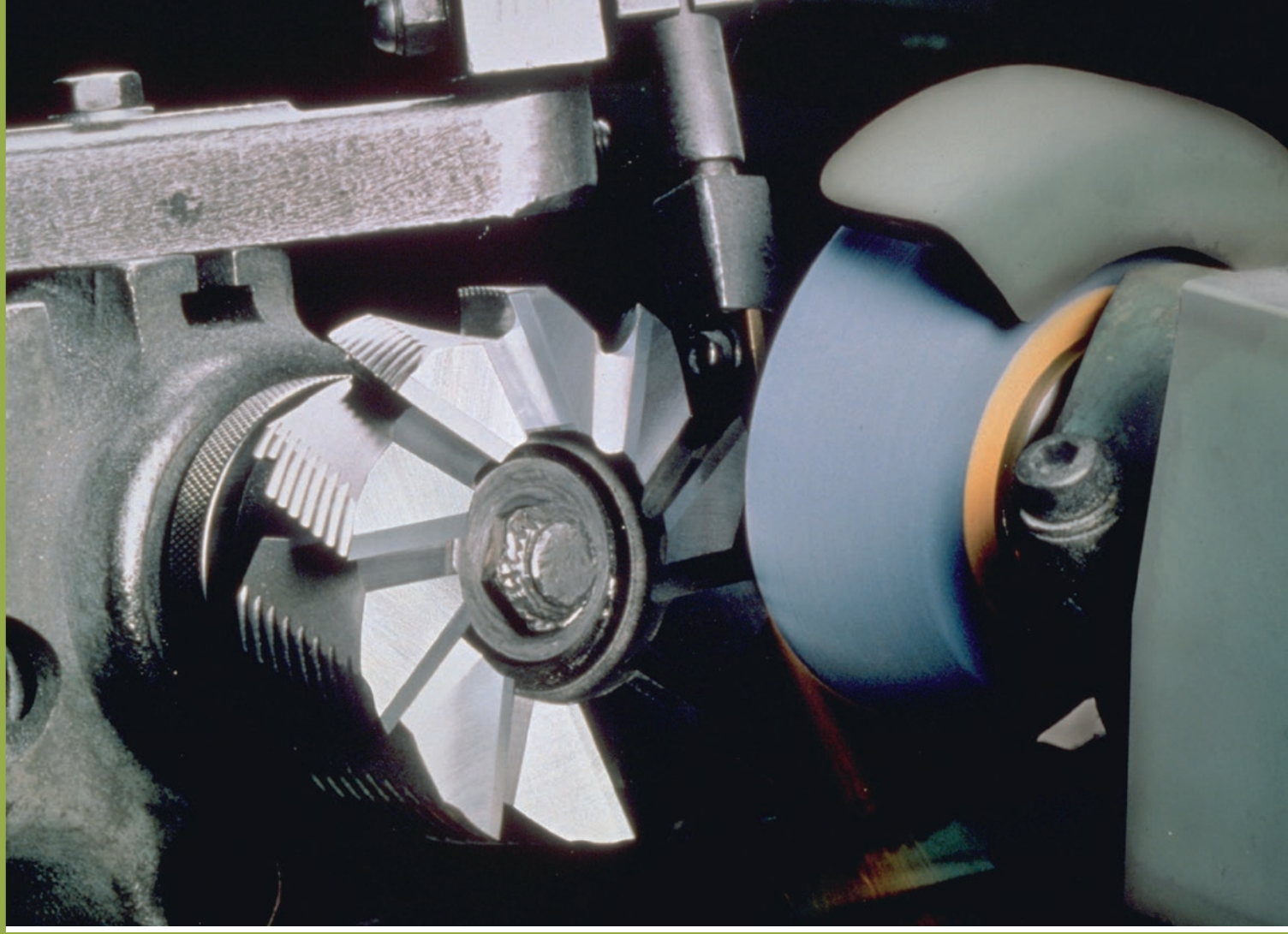
PRÄZISIONSSCHLEIFEN 227-256
Gerade Scheiben 234
Gerade und kegelige Schleiftöpfe 250
Schleifteller 253
Schleifzylinder 254
Schleifsegmente 255

SCHLEIFSTIFTE 257-272
Norton Quantum mit Vitrium³ -Technologie 260
Schleifstifte 267
Schleifstifte, kunstharzgebunden 271

ABRICHTSTEINE UND SCHÄRFSTEINE 273-282
Abrichtstäbe und -steine 274
Bank- und Kombinations-Ölsteine 276
Schleiffeilen 278
Rutscher und Spezialitäten 281

KUNSTHARZGEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE 283-284
Schruppscheiben 284
Schrupptöpfe 284

GERADE TRENNSCHEIBEN 285-288
Nicht gewebeverstärkte Trennscheiben 286
Gewebeverstärkte Trennscheiben 286



EINFÜHRUNG GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

Von Standard Aluminiumoxid Scheiben bis zu hochwertigen keramischen Flachschleifscheiben - Norton bietet Ihnen Hochleistungslösungen mit denen Sie bei allen industriellen Anwendungen den Prozess optimieren können.

Die weit gespannte Produktpalette entspricht all Ihren Anforderungen beim Präzisions- und Grobschliff. Sie beinhaltet alle geeigneten Schleifkörperspezifikationen für Schleifscheiben, Segmente, Schleifstifte, Abrichtsteine und Schärfsteine.

Norton bietet die vollständigste Produktauswahl an Schleifkörpern für den industriellen Einsatz.

WAS IST EINE SCHLEIFSCHEIBE?

Eine Schleifscheibe ist ein Präzisionswerkzeug mit Tausenden von Schneidpunkten. Es besteht aus Schleifkörnern, die in einer Bindungsmatrix gehalten und durch Poren getrennt sind. Die Schleifkörner sind die Schneidspitzen, während die Bindung die einzelnen Körner zusammenzuhält.
Die Poren (Hohlräume zwischen benachbarten Schleifkörnern und der Bindung) bilden den Platz für die Durchdringung mit Kühlmittel und den Abtrag von Metallspänen im Schleifprozess.

Wenn sich die Scheibe mit ihrer Einsatzgeschwindigkeit dreht und mit dem Werkstück in Berührung kommt, wird durch die Schleifkörner das Material in kleinen Spänen abgetragen.

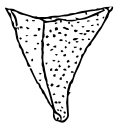
Durch die Kraft die während des Schleifens entsteht, stumpfen die Schneidspitzen ab. Die Folge ist eine größere Wärmeentwicklung und Anstieg der einwirkenden Kraft, die dann zu Werkstoffschädigungen führen kann.

Der Anstieg der Belastung hat zur Folge, dass das Kornmaterial splittert und neue Spitzen entstehen oder die Bindungsstege zerbrechen, dabei werden dann neue Kornspitzen freigesetzt.

Durch die Eigenschaften des Kornmaterials, des Bindungstyps und der Zusammensetzung ist es möglich, eine Vielzahl von Schleifscheiben mit entsprechenden Schleifeigenschaften herzustellen.

SCHLEIFMITTELARTEN

KERAMISCHES ALUMINIUMOXID

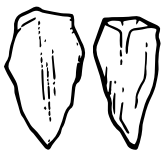


Norton-SG ist ein patentiertes keramisches Aluminiumoxid, welches härter und schärfer als konventionelles Schleifkorn ist.

Dieses keramische Korn hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur und wirkt deshalb beim Einsatz selbstschärfend.

Dies führt zu einer Verringerung des Abrichtzyklus sowie zu einem kühleren Schliff.

ALUMINIUMOXID



Allgemein wird dieses Schleifmittel für Werkstoffe von hoher Zugfestigkeit, wie rostfreiem Stahl und Werkzeugstahl, eingesetzt. Es kann jedoch auch für einige hochzugfeste Aluminium- und Bronzelegierungen verwendet werden und wird in verschiedenen Qualitäten hergestellt.

SILZIUMKARBID



Dieses Schleifmittel ist härter als Aluminiumoxid und hat eine schärfere Kornform. Es wird für relativ weiche Werkstoffe wie Aluminium oder Gusseisen sowie für extrem harte Materialien wie Hartmetall empfohlen.

ZIRKONKORUND



Zur Verwendung beim Vorschleifen mit hohen Zerspanmengen in Verbindung mit High-Tech Kunstharzbindungen.

KORNSPEZIFIKATIONEN

A
Dies ist eine harte Form des Normalkorunds. Die höhere Härte wird durch Zusatz von 3 % Titanoxid erreicht. Durch Brennen bei niedrigen Temperaturen erhält es eine braune Farbe. Beim Brennen mit hohen Temperaturen findet eine weitere Oxidation statt, wobei sich die Farbe dann von braun in graublau ändert. Durch seine höhere Härte wird es zum Schleifen von Stählen mit höherer Zugfestigkeit beim Freihandschleifen (Schleifbockscheiben) und für Abrichtsteine eingesetzt.

19A
Eine Mischung aus Normalkorund mit Edelkorund. Scheiben mit dieser Mischung vereinigen die Eigenschaften von hoher Härte des Normalkorunds gepaart mit der Schärfe des Edelkorunds. Es wird zum Werkzeugschleifen und zum Schleifen von Hartchrom verwendet.

38A
Edelkorund weiß ist mit 99,8 % das reinste Aluminiumoxid. Dieses Kornmaterial wird für eine Vielzahl von Standardscheiben zum Schleifen von harten und hitzeempfindlichen Stählen verwendet. Es wird traditonell bei hoch legierten Stählen, zum Werkzeugschleifen und für Rund- und Flachschleifoperationen verwendet.

57A
Ein braunes Aluminiumoxid mit einer Reinheit von 98 %. 57A ist bestens geeignet für alle generellen Anwendungen zum Schleifen von harten und weichen Materialien sowie für große Rundschleifscheiben. Das keramisch ummantelte Korn U57A wird nur in Kunstharzbindungen verwendet, um eine bessere Verbindung von Korn und Kunstharz zu erzielen.

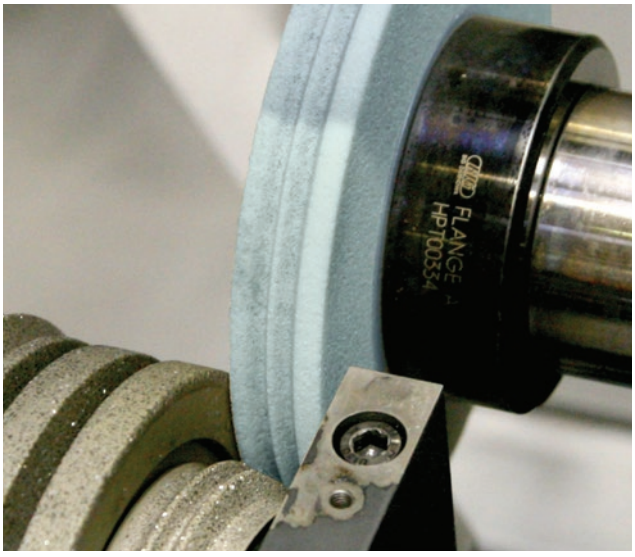
86A
Rosa Korund enthält einen geringen Anteil an Chrom. Dieser Zusatz ergibt eine bessere Verschleißfestigkeit als 38A. Dieses Kornmaterial wird vornehmlich bei Schleifstiften verwendet.

SGB
3SG
5SG
Eine Mischung von Premium-Schleifmitteln, die eine mittlere, hohe oder sehr hohe Konzentration von Premium-Schleifmittel SG enthält. SG hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur, die ein Selbstschärfen ermöglicht.

2NQ
3NQ
5NQ
Mischungen mit einer mittleren, hohen oder sehr hohen Konzentration des Premium Schleifmittels NQ. NQ besitzt verbesserte Selbstschärfungseigenschaften, die einen noch kühleren Schliff ermöglichen als SG. NQ-Mischungen sind besonders gut für Anwendungen mit geringem und mittlerem Druck geeignet.

37C
Siliziumkarbid für Scheiben zum Schleifen von Grauguss und nicht metallischen Materialien wie z. B. Stein und Gummi.

39C
Siliziumkarbid mit höchster Reinheit. Geeignet zum Schleifen von Hartmetall und Glas.



KORNGRÖßE

Die Zahl, die die Korngröße in der Scheibenspezifikation kennzeichnet, entspricht der Anzahl von Maschen pro Zoll-Länge des letzten Siebs, das beim Aussieben der Körnung verwendet wird. Folgende Regeln finden Anwendung:

EINSATZ VON GROBEM KORN

- Für weiches, zugfestes und zähes Material wie weichen Stahl oder Aluminium
- Zur schnellen Zerspanung
- Wenn die Oberflächengüte unwichtig ist
- Bei großen Kontaktflächen.

EINSATZ VON FEINEM KORN

- Für hartes, sprödes Material wie gehärtetem Werkzeugstahl, Hartmetall und Glas
- Für feine Oberflächen
- Bei kleinen Kontaktflächen
- Zum Erreichen von kleinen Radien.

HÄRTE DER SCHEIBE

Die Härtebezeichnung gibt die relativen Haltekräfte der Bindung, die die Körner zusammenhält, an. Bei einer gegebenen Bindungsart bedeutet dies also, dass hierdurch die Menge der eingesetzten Bindung den Härtegrad der Scheibe bestimmt. Dies wird in der Spezifikation durch Buchstaben in alphabetischer Reihenfolge - weich bis hart - angegeben. Folgende Regeln finden Anwendung:

NIEDRIGER HÄRTEGRAD

- Für hartes Material wie gehärteter Werkzeugstahl und Hartmetall
- Bei großen Kontaktflächen
- Zur schnellen Zerspanung.

HOHER HÄRTEGRAD

- Für weiches Material
- Bei kleinen oder schmalen Kontaktflächen
- Für lange Standzeiten.

ALLGEMEINES HÄRTEGRADSPEKTRUM

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				RUNDSCHLEIFEN / SPITZENLOS											
FLACHSCHLEIFEN															
				INNENRUNDSCHLEIFEN											
				WERKZEUGSCHLEIFEN											
					GEWINDESCHLEIFEN										
KUNSTHARZ - NICHT VERSTÄRKT															
										KUNSTHARZ - VERSTÄRKT					

KERAMISCHE BINDUNGEN

Beim Präzisionsschleifen sind keramische Bindungen am gebräuchlichsten. Die Porosität und die Stabilität der Scheiben mit dieser Bindung ermöglichen eine hohe Standzeit sowie eine hohe Präzision des Schliffs. Sie werden durch Wasser, Säuren, Öle und normale Temperaturschwankungen nicht beeinflusst.

DIE ÜBLICHSTEN BINDUNGEN SIND:

VITRIUM

REVOLUTIONÄRE VITRIUM³-BINDUNGSTECHNOLOGIE

Diese revolutionäre Bindungstechnologie zeigt besondere chemische Eigenschaften, die eine komplett neue Art von Kornhaftung aufweist. Daraus resultiert eine verbesserte Produktvielseitigkeit in einem breiten Spektrum von Präzisionsschleifanwendungen.

VS	VS ist eine sehr vielseitige Niedrigtemperatur-Bindung, die in nahezu allen Gebieten zum Einsatz kommt.
VX / VXP	VX und VXP Bindungen entsprechen der VS Bindung und werden nur bei Keramikkorn verwendet.
VQN / VQNP	Diese Bindungen hängen zusammen mit der Norton Quantum®-Technologie - eine vielseitige Technologie, die für niedrige, mittlere und hohe Kräfte verwendet werden kann.

KUNSTHARZBINDUNGEN

Diese Bindungen werden für zwei Arten von Schleifscheiben verwendet: Erstens für Scheiben auf tragbaren oder feststehenden Maschinen zur schnellen Zerspanung von Metall. Zweitens für Trennscheiben, mit und ohne Verstärkung, zum Einsatz auf tragbaren oder feststehenden Maschinen.

SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

B & B3	Gießerei-Scheiben: Vielzweckbindung, mit der bei den meisten Anwendungen gute Ergebnisse erzielt werden
B28	Gießerei-Scheiben: Hochleistungsbindung für alle technischen Anwendungen – hohe Maschinenleistung erforderlich

TRENNSCHEIBEN

BFX	Die Foundry X-Bindungstechnologie ist zur Steigerung der Schnittrate und Standzeit bei Trennanwendungen auf einer breiten Palette von zähen Materialien entwickelt worden
BF1	Spezielle Bindung für beste Schnittqualität beim Nass- und Trockentrennen
BF3	Neue Bindungsgeneration mit hoher Standzeit beim Trockentrennen; vielseitig einsetzbar, ideal bei hoher Beanspruchung
B24	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Siliziumkarbid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Nichteisenmetalle beim Nasstrennen
B25	Standard Mehrzweckbindung für hohe Standzeit und freien Schnitt bei einer Vielzahl von Materialien und Anwendungen. Kann im weicheren Bereich auch zum Nasstrennen verwendet werden
B26	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Aluminiumoxid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Eisen-Metalle beim Nasstrennen
B65	Traditionelle Bindung mit guter Leistung und hoher Standzeit beim Trockentrennen

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

ES GIBT NEUN FAKTOREN, WELCHE DIE AUSWAHL BEI ALLEN SCHLEIFOPERATIONEN BESTIMMEN:

- Das zu schleifende Material -Typ und Härte
- Die Menge an Material, die zerspant wird
- Die Werkstückgeometrie und Oberflächengüte
- Die Schleifmaschine, Typ, Zustand und Antriebsleistung
- Die Scheibengeschwindigkeit und Zustellung
- Die Kontaktzone
- Das Kühlmittel - ob Nass- oder Trockenschliff
- Die Beanspruchung in der Schleifoperation
- Die Abrichtmethode

DAS ZU SCHLEIFENDE MATERIAL

Der Typ des Materials beeinflusst die Auswahl des Kornmateriales, die Korngröße und die Härte. Aluminiumoxid ist das gebräuchlichste Kornmaterial für Stahl. Je härter das Material, um so splittriger sollte das Korn sein.

Weiche und Nichteisenmetalle werden am besten mit Siliziumkarbid bearbeitet.

Die Härte des Materiales bestimmt die Eindringtiefe des Korns. Deshalb sollte bei hartem Material eine feinere, bei weichem Material eine mittlere oder grobe Korngröße gewählt werden.

Um die besten Ergebnisse zu erhalten, muss auch der Härtegrad angepasst werden, es gilt je härter das Material, umso weicher der Härtegrad und umgekehrt.

ZERSPANUNGSMENGE, AUFMAß UND OBERFLÄCHENGÜTE

Dies beeinflusst die Korngröße und den Bindungstyp.

Hohe Zerspanungsmengen, z. B. beim Verputzen, benötigen eine Korngröße von 12 bis 24.

Gute Oberflächen und geringe Toleranzen erfordern eine feine Korngröße.

Feine Oberflächen werden auch durch das Ausfeuern erzeugt, wobei keine Zustellung mehr erfolgt und dabei der Schleifdruck abgebaut ist.

OBERFLÄCHENGÜTE

Empfehlenswert ●

KORNGRÖßE →

OBERFLÄCHE	GÜTE	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MINDEST-RADIUS	METRISCH (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	INCH	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Die erzielbare Oberflächengüte bei jeder Schleifoperation hängt maßgeblich von der gewählten Korngröße ab. Die folgende Tabelle enthält die möglichen Oberflächen und Mindestradien, die bei entsprechender Korngröße möglich sind.

Andere Faktoren können zusätzlich die Oberflächengüte beeinflussen:

- Produktionsoperationen mit hoher Zerspanleistung ergeben etwas gröbere Oberflächengüten als angegeben
- Bei Einstechschleifoperationen sollte eine Kornstufe feiner als angegeben gewählt werden
- Die Abrichttechnik und die Härte des Materiales können auch die Oberflächengüte beeinflussen

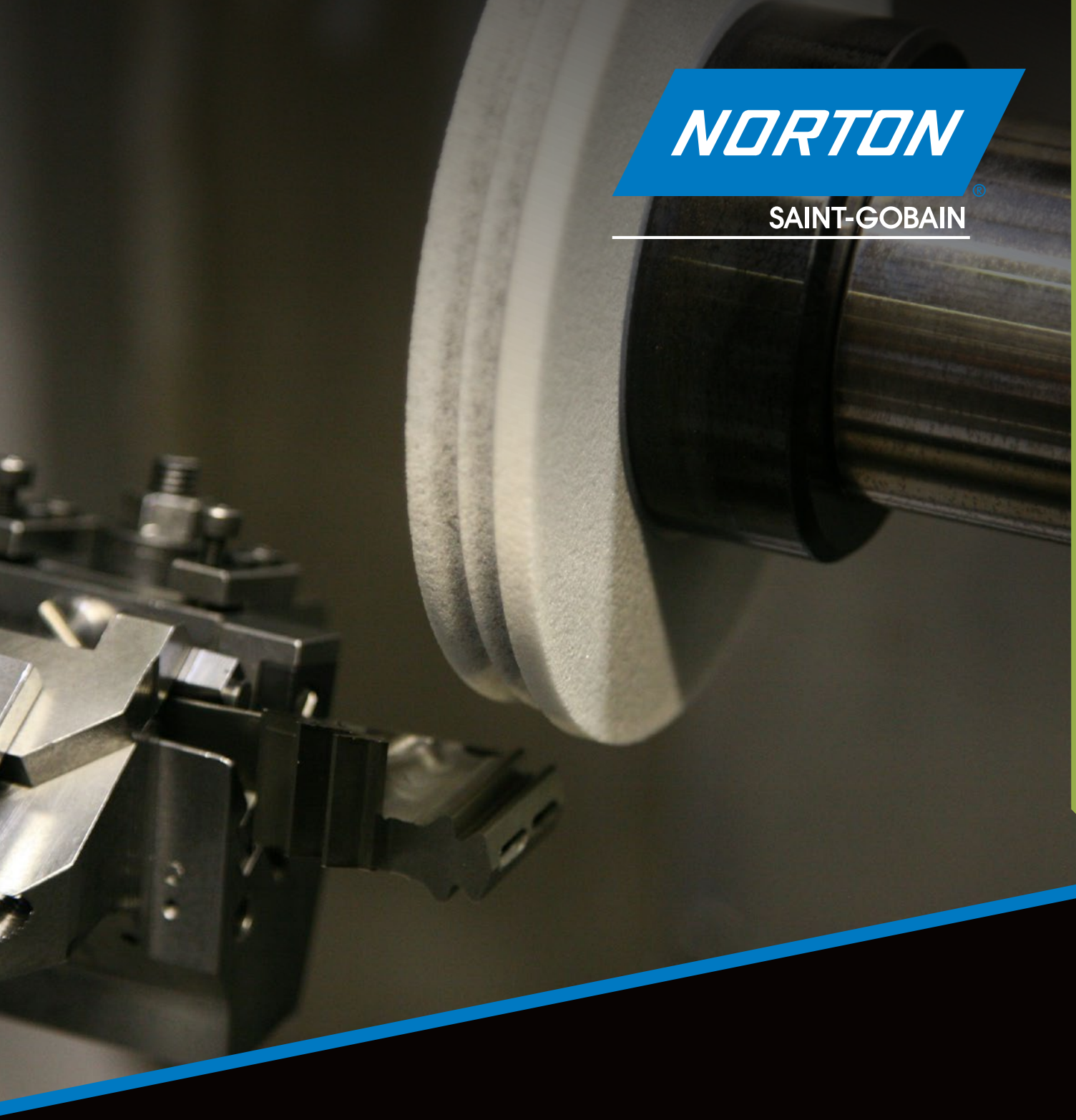
ERZIELUNG BESSERER OBERFLÄCHENGÜTE

Durch Änderung der Abrichttechnik ist es möglich feinere Oberflächen zu erzielen. Bei Reduzierung der Abrichtzustellung und/oder Reduzierung des Abrichtvorschubes und gleichermaßen Verringerung der Scheibenzustellung und des Scheibenquervorschubes ist es möglich, bessere Oberflächen zu erhalten. Da hier aber die Zerspanleistung reduziert wird, kann dies nur bei Werkzeugschleifoperationen und nicht bei Produktionsoperationen verwendet werden.

PRODUKTINFORMATIONEN

1. Marke
2. Spezifikation
3. Abmessungen (mm)
4. Sicherheits-Piktogramme
5. Max. Arbeitsgeschwindigkeit
6. Artikelnummer, zur Verwendung bei Nachbestellungen
7. oSa zertifiziert
   Die Organisation für Sicherheit beim Schleifen
8. Europäischer Sicherheitsstandard EN 12413





NORTON®
SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

PRÄZISIONSSCHLEIFEN

Gerade Scheiben	234
Gerade und kegelige Schleiftöpfe	250
Schleifteller	253
Schleifzylinder	254
Schleifsegmente	255

PRÄZISIONSSCHLEIFANWENDUNGEN

Dank des technischen Know-Hows von Norton sind die Bindungs- und Schleifkornzusammensetzungen optimal auf die technischen Anforderungen sämtlicher Präzisionsoperationen abgestimmt. Unsere keramischen Schleifscheiben sind in einer Vielzahl von Formen, Durchmessern und Bohrungen ab Lager oder auf Anfrage verfügbar. Sie helfen Ihre Produktivität zu maximieren, indem sie Ihre Schleifleistung und Werkstückqualität beim Flach-, Werkzeug- und Trenn-, Innenrund- und Rundschleifen sowie bei Schärfanwendungen verbessern.



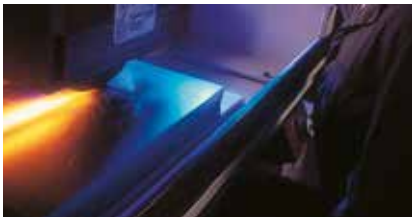
WERKZEUGSCHLEIFEN

Das Werkzeugschleifen dient der Wartung und Instandsetzung von Schneidwerkzeugen in Fertigungsprozessen. Schleifscheiben aller Abmessungen und Formen werden beim Werkzeugschleifen eingesetzt, meist in keramischer Bindung in den Korngrößen 36 bis 320 und den Härten H bis N.



SÄGENSCHÄRFEN

Sägenschärfen betrifft die Instandsetzung und die Reparatur von Sägeblättern. Es werden keramisch gebundene Scheiben sowie Schleiftöpfe in Korngrößen 54 bis 60 eingesetzt. Eine Kantenbehandlung mit Kunstharz verstärkt die Formhaltigkeit.



FLACHSCHLEIFEN

Flachschleifen bezeichnet einen Vorgang, bei dem die Schleifscheibe sich über die ebene Fläche eines Werkstückes bewegt - oder umgekehrt. Flachschleifen deckt sowohl schwere Zerspanungsvorgänge sowie den Präzisionsschliff von Konturen ab.



AUßENRUNDSCHLEIFEN

Außenrundschleifen bezeichnet das Schleifen der Flächen am Außendurchmesser und wird in vielen Märkten eingesetzt wie Stahl- und Walzwerke, Automobil- und Wälzlager. Hier sind Schleifscheiben von höchster Präzision und Formhaltung für Produktivitätssteigerung, erhöhte Schleifleistung und verbesserte Werkstückqualität gefordert.



INNENRUNDSCHLEIFEN

Innenrundschleifen bezeichnet das Schleifen von Bohrungen oder Löchern und gilt als eine der schwierigsten Schleifarten, da sowohl hohe Zerspanleistungen als auch genau gesteuerte Prozesse, bei denen Abmessungs- und Rundheitstoleranzen im Mikron-Bereich erzielt werden müssen.



SCHLEIFBOCK- UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

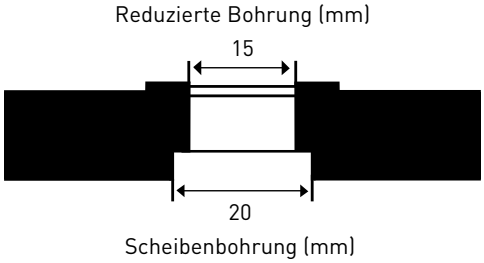
Für das Freihandschleifen und -schärfen von Werkstücken und Werkzeugen werden Schleifböcke und Ständerschleifmaschinen eingesetzt. Auf dem Schleifbock oder der Ständerschleifmaschine, erfüllen die Schleifscheiben die Anforderungen beim Schruppen, Formen und Schärfen durch den Einsatz von verschiedenen Schleifmitteln wie z. B. Aluminiumoxid für Hochgeschwindigkeitswerkzeuge und andere Metalle und Siliziumkarbid für Nichteisenmetalle.



REDUZIERRINGE

Reduzierringe können verwendet werden, um eine Scheibe auf verschiedenen Spindeln montieren zu können. Diese Ringe reduzieren den Bohrungsdurchmesser, um ein sicheres Aufspannen zu ermöglichen.

- Reduzierringe dürfen nicht in Kontakt mit den Aufnahmeflanschen kommen
- Reduzierringe nur bei Scheiben verwenden, deren Breite zwischen 6 und 50 mm liegt
- Möglichst zwei Ringe verwenden (an jeder Seite einen) sofern die Breite dies zulässt
- Bohrungsreduzierungen nur gemäß FEPA-Vorschriften vornehmen



SCHEIBENBOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF (mm)	ART.NR.
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR SCHLEIFBOCK- UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN



Die Norton-Scheibenlinie für Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen bietet eine Vielzahl an Abmessungen, Bohrungen, Schleifmitteln und Körnungen. Unsere Produktpalette erfüllt die Anforderungen bei Materialabtrag, beim Schruppen, Formen und Schärfen: Aluminiumoxid für Hochgeschwindigkeitswerkzeuge, braunes Aluminiumoxid für Carbonstahl, Siliziumkarbid für Nichteisenmetalle und Hartmetallwerkzeuge.

Anwendungen:	Freihandschleifen und -schärfen von Werkstücken und Werkzeugen
Abmessungen:	125-450 mm
Körnungen:	24-150
Schleifmittel:	Keramisches Aluminiumoxid, Aluminiumoxid, Siliziumkarbid
Reduzierringe:	Reduzierhülsen passend für alle gängigen Schleifmaschinen als Beipack der Scheiben

MASCHINE:

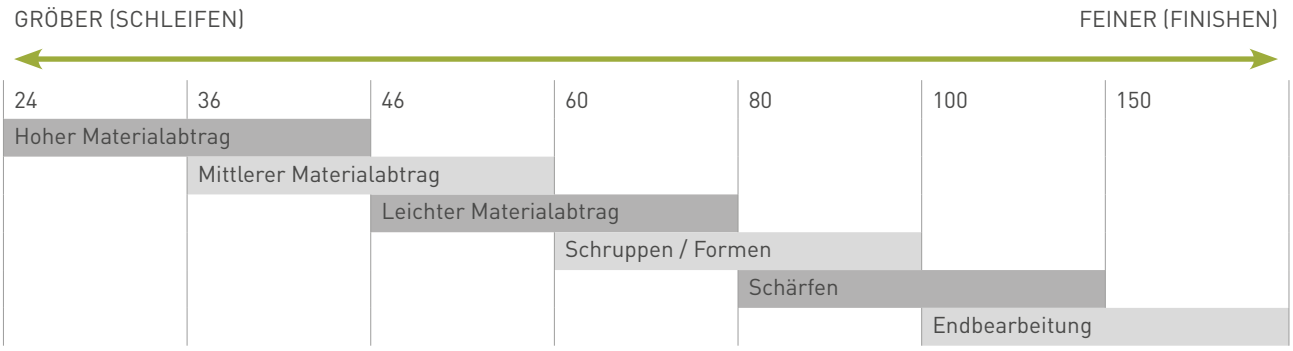


SCHLEIFBOCK



GRÖBER (SCHRUPPEN)

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG KORNGRÖßE



Profi-Tipp

- Ungesicherte Maschinen können sich bewegen, was zu Schleifbrüchen und Verletzungen führen kann. Stationäre Schleifbock-und Ständerschleifmaschinen MÜSSEN gesichert sein
- Schleifen Sie kein Holz, Plastik oder anderes nichtmetallisches Material auf Schleifbock-oder Ständerschleifmaschinen
- Alle Scheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen müssen abgerichtet werden, um ein Zusetzen zu verhindern. Zusetzen kann zu übermäßiger Hitze, Beschädigung des Werkstücks und Scheibenbruch führen. Das Abrichten legt neue Schneidkanten frei und sorgt für Spanfreiheit.
- Empfohlener Abrichtstab 1" x 1" x 6" / 37C24-SVK / Artikel-Nr. 61463610462

Profi-Tipp

ABRICHTEN VON SCHEIBEN

Einkornarbrichter

- Einkornabrichter in einem Winkel von 10 ° -15 ° zur Scheibenmittellinie in Drehrichtung der Scheibe fixieren
- Der Kontaktpunkt sollte leicht unter der Mittellinie der Scheibe liegen
- Verwenden Sie nach Möglichkeit Kühlmittel, Hitze zerstört die Diamanten
- Die normale Zustellung beträgt 0,025 mm pro Durchgang
- Der Vorschub beträgt 0,05 bis 0,25 mm pro Scheibenumdrehung
- Drehen Sie den Einkornabrichter regelmäßig um eine Vierteldrehung, um eine scharfe Spitze zu behalten
- Verwenden Sie VBE-, V-, VS- und VK-Bindungen für allgemeine Anwendung oder mittlere Kontaktflächen
- Verwenden Sie VBEP-, VSP-, VS3P-, VCP- und VP2-Bindungen für große Kontaktbereiche, bei wo Wärme ein Problem darstellt

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders sich auf die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beziehen und einzuhalten.

Vielkornabrichter

- Die meisten Vielkornabrichter werden für gerades Abrichten eingesetzt.
- Das Werkzeug sollte vollflächigen Kontakt mit der Scheibe haben.
- Bei einem neuem Werkzeug werden 3 bis 5 Durchgänge mit 0,13 mm pro Durchgang durchgeführt um die Diamanten freizulegen
- Zustellung pro Durchgang 0,025 bis 0,05 mm
- Verwenden Sie nach Möglichkeit Kühlmittel, Hitze zerstört die Diamanten
- Geeigneter Vorschub (und Vorschubgeschwindigkeit) verwenden
- Wenden Sie sich an Ihren Norton Vertreter für die richtige Auswahl bei TG-Scheiben

Abrichten von Schleifscheiben mit Keramikkorn

- Verwenden Sie unseren speziell entwickelten Norton SG-Diamantwerkzeuge zum Abrichten von Schleifscheiben mit Keramikkorn
- Bei einem neuen Norton SG-Abrichter führen Sie 3 bis 5 Durchgänge mit einem Vorschub von 0,13 mm durch, um eine volle Kontaktfläche zwischen Abrichtwerkzeug und Scheibe zu gewährleisten.
- Reduzieren die übliche Zustellung um die Hälfte. Stellen Sie nicht mehr als 0,05 mm pro Durchgang zu
- Der Vorschub sollte zwischen 0,15 und 0,75 mm pro Umdrehung liegen. Ein schnellerer Durchgang mit Norton SG-Werkzeugen liefert im Allgemeinen eine offene Scheibe, die die Produktivität des Keramikkorn maximieren kann.
- Zur Optimierung von Anwendungen mit keramischen Schleifmitteln und / oder Werkzeugen ist eine Änderung der Standard-Abrichtparameter notwendig. Reduzieren Sie die Zustellung um 25 %. Deutliche Reduzierung von Vorschub und Abrichtfrequenz führen zu wesentlich geringeren Kosten pro geschliffenen Werkstück
- Informationen zu Fliesen, die auch zum Abrichten von Keramikkorn eingesetzt werden können, finden Sie im Katalog ab Seite 316.

PROBLEMLÖSUNGEN

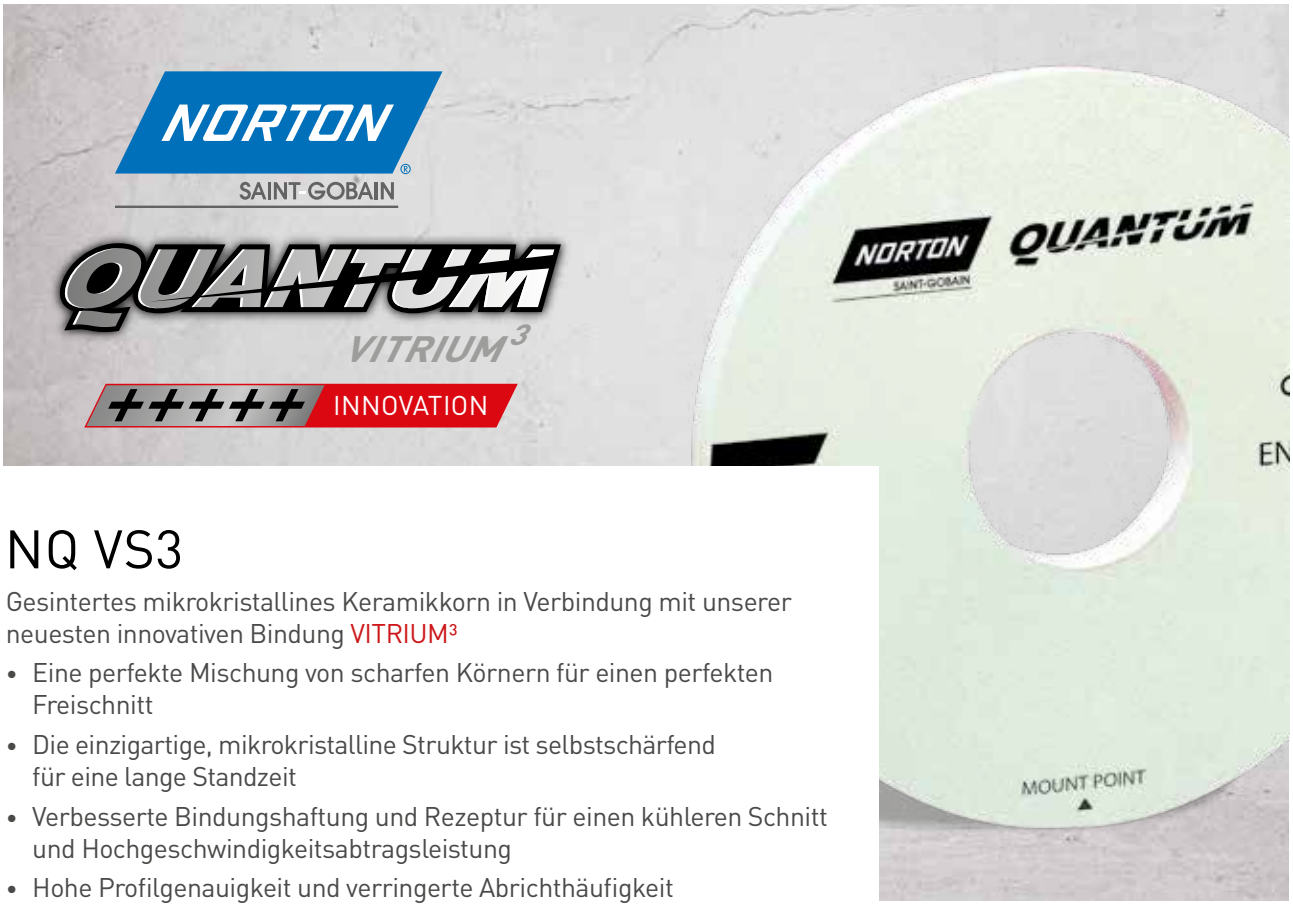
Überprüfen Sie zuerst das Offensichtliche. Untersuchen Sie vor dem Ändern der Schleifscheibenspezifikation die folgenden häufigsten Ursachen für die meisten Schleifprobleme:

Zustand des Diamantabrichtwerkzeugs (Überprüfung, ob abgenutzt oder stumpf, Werkzeug drehen oder ersetzen wenn notwendig)

Kühlmittelfluss, Volumen und Filtration

Scheibenabrichtverfahren (offeneres Abrichten für bessere Abtragsleistung, geschlosseneres Abrichten für ein verbessertes Finish)

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Wärmeschädigung am Werkstück	Schlechte Kühlmittelzufuhr	Kühlmittelzufuhr in die Schleifzone umleiten
	Eingeschränkte oder niedrige Kühlmittelzufuhr	Kühlmittelzufuhr erhöhen
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe zu fein abgerichtet	Scheiben gröber abrichten, "offener"
	Abrichter abgenutzt	Überprüfen, drehen oder Abrichtwerkzeug ersetzen
	Arbeitsgeschwindigkeit zu niedrig	Arbeitsgeschwindigkeit erhöhen
	Zu schnelle Zustellung / Vorschub	Abtragsleistung pro Durchgang reduzieren oder hochwertigere Scheibenqualität 5SG oder 5 NQ einsetzen
Scheibe ist zugesetzt und verglast	Scheibe zu fein	Gröbere Scheibe oder ein Grad weicher einsetzen
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Zu widerstandsfähiges Schleifkorn, kein Zusammenbrechen	Schärferes, brüchigeres Schleifmittel einsetzen
	Schlechte Kühlmittelqualität	Kühlmittel gegen ein hochwertigeres austauschen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe zu fein abgerichtet	Scheibe sehr offen abrichten
	Abrichter abgenutzt	Diamant ersetzten und grob abrichten (offen)
	Schnitttiefe zu schmal	Zustellung und Verfahrgeschwindigkeit erhöhen
Rattermarken	Maschine vibriert	Arbeitungsunterlage erhöhen
	Zu hohe Abtragsleistung	Prüfen ob Lager abgenutzt
	Scheibe zu hart	Abtragsleistung reduzieren
	Scheibenstruktur zu dicht	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe hat Unwucht	Scheibenunwucht überprüfen oder neue Scheibe einsetzen
Rattermarken auf dem Werkstück	Spindelager abgenutzt	Überprüfen und korrigieren
	Scheibe ist nicht rund	Scheiben erneut abrichten und Befestigung prüfen
	Scheibe ist nicht richtig gespannt	Sitze der Befestigungsmuttern prüfen
	Scheiben zugesetzt	Scheibe neu abrichten mit scharfen Abrichter
Schlechte Oberflächengüte	Scheibe nicht richtig abgerichtet	Scheibe feiner abrichten (Abrichtdurchgang verringern)
	Abrichter abgenutzt	Überprüfen, drehen oder Abrichtwerkzeug ersetzen
	Zu grobe Korngröße	Feinerer Körnung verwenden
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
Keine Formhaltung	Scheibe zu weich	Scheibe ein Grad härter einsetzen
	Scheibenstruktur zu offen	Scheiben mit dichterer Struktur verwenden
Keine Kantenhaltigkeit	Scheibe nicht richtig abgerichtet	Scheibe feiner abrichten.
	Zu grobe Korngröße	Kleinere Korngröße verwenden (maximaler Korndurchmesser kleiner als 1,5 Kantenradius)
	Scheibe zu weich	Härtere Scheiben verwenden
	Scheibenstruktur zu offen	Scheiben mit offenerer Struktur verwenden



NQ VS3

Gesintertes mikrokristallines Keramikkorn in Verbindung mit unserer neuesten innovativen Bindung VITRIUM³

- Eine perfekte Mischung von scharfen Körnern für einen perfekten Freischnitt
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Verbesserte Bindungshaftung und Rezeptur für einen kühleren Schnitt und Hochgeschwindigkeitsabtragsleistung
- Hohe Profilgenauigkeit und verringerte Abrichthäufigkeit



NQ

+++++

Gesintertes mikrokristallines Keramikkorn

- Eine perfekte Mischung von scharfen Körnern für einen perfekten Freischnitt
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Kann auch für hohe Kraftanwendungen verwendet werden
- Verringert den Abrichtbedarf



SG VS3

+++++

Ein ausgezeichnetes Keramikkorn mit unserer Bindungsinnovation VITRIUM³

- Sehr hohe Konzentration an SG keramischem Korund in Verbindung mit unserer verbesserten Bindungs-technologie
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Höchste Schleifleistung
- Hohe Abtragsleistung bei hoher Profilgenauigkeit für geringere Abrichtvorgänge



3SG / 5SG

+++++

Bewährtes Keramikkorngefüge

- Hoher Anteil an keramischem SG-Korund für eine hohe Abtragsleistung und höhere Standzeit
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Sehr gute Schleifleistung auf sehr harten Stahlarten
- Ideal für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter zur Leistungsoptimierung verstellt werden können

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN



SGA / SGB

++++

Eine Mischung mit einer geringen Konzentration an Keramikkörnern für eine gute Leistung bei einer Vielzahl von Anwendungen

- Härter und schärfer als herkömm-liche Schleifkörner für gute Schneid-fähigkeiten
- Sehr vielseitig einsetzbar für eine Vielzahl von Stählen
- Geeignet für Maschinen mit geringer bis mittlerer Leistung

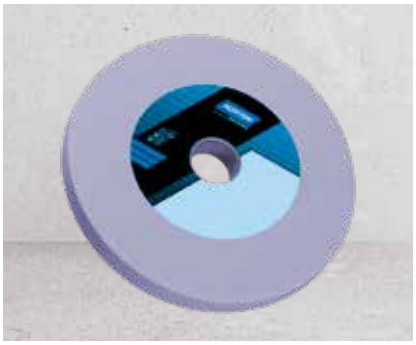


38A VS3

++++

Die neueste Bindungstechnologie mit konventionellem Aluminiumoxid

- Hochreines Aluminiumoxid kühles und verbrennungsfreies Schneiden
- Sehr splittriges Schleifkorn, vielseitige Anwendung auf Hartmetallen (HRC>50)
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit geringer bis mittlerer Vorschubgeschwindigkeit
- Verbesserte Profilgenauigkeit und Standzeit



GF

++++

Reduzierte Konzentration an Keramik-körnern mit strapazierfähigem Korund

- Geeignet für herkömmliche weiche und mittelharte Stahlarten



38A

+++

Hochreines Aluminiumoxid

- Splittriges Korn erneuert scharfe Schneidkanten für eine gute Standzeit
- Gute Schneidleistung und verringerte Wärmeerzeugung auf gehärteten oder Schnellarbeitsstählen
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen - besonders bei Anwendungen mit niedrigem bis mittlerem Druck
- Perfekt geeignet für die Verwendung auf allen Stahlhärten



19A

+++

Eine Mischung aus braunem und weißem Korund für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Verbindet Schneideffizienz und Standzeit
- Sehr vielseitig, einsetzbar auf einer Vielzahl von Stählen
- Guter Ertrag, gute Abtragsleistung
- Gute Balance zwischen Schnittrate und Formstabilität



32A

+++

Einkristall-Edelkorund

- Das zähe Korn sorgt für scharfe Kanten und eine lange Standzeit
- Gute Profilhaltigkeit reduziert den Abrichtbedarf
- Verwendbar auf den meisten herkömmlichen weichen und mittelharten Stahlarten



A

+++

Braunes Korund

- Für Weichstahlabtrag, Formung und Entgraten
- Sehr zäh, geeignet für das Schleifen der meisten weichen Stähle
- Hohe Standzeit und strapazierfähig für Mehrzweckinnenrundschleifen auf Freihandschleifbock- und Ständerschleifmaschinen
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



39C

+++

Grünes hochreines Siliziumkarbid

- Das splittrigste herkömmliche Schleifkorn, härter und brüchiger als Korund
- Für sämtliche Mehrzweckschleifbock- und Ständerschleifmaschinenanwendungen auf Nichteisenmetallen und Hartmetallwerkzeugen
- Ideal für Präzisionsschleifen und Schärfanwendungen
- Gute Schneidleistung und Finishen auf Hartmetall und nicht-eisenhaltigen harten oder wärmeempfindlichen Materialien



37C

+++

Hochreines schwarzes Siliziumkarbid

- Härter und splittriger als Korund
- Geeignet für Schruppanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Nichteisenmetallen





GERADE SCHEIBEN
FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen: Aussparung/Innendurchmesser	Entgraten und Schärfen: Aussparung/Tiefe A	Entgraten und Schärfen: Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
10x10x3,18	01	-	-	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355175	8,50	10	++++
13x13x4	01	-	-	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	K	VS3	35	66253348357	18,40	10	+++++
13x13x4,76	01	-	-	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355176	8,80	10	++++
	05	6	6	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355177	10,40	10	++++
16x16x6	05	10	8	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K8	VS3	35	66253348333	24,10	10	+++++
	01	-	-	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	J	VQN	45	66253244881	14,00	10	+++++
	01	-	-	-							●			●	◐	◐			3NQ	60	K	VS3	35	66253348360	17,50	10	+++++
	01	-	-	-							●			●	◐	◐			3NQ	60	L	VQN	45	66253261880	14,00	10	+++++
20x20x6	05	13	10	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	J	VQN	45	66253244883	20,00	10	+++++
	05	13	10	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VS3	35	66253348335	18,40	10	+++++
	01	-	-	-							●			●	◐	◐			3NQ	60	L	VQN	45	66253261903	17,50	10	+++++
	05	13	10	-							●			●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936681793	15,90	10	++++

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C



KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
20x20x6,35	05	10	10	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VQN	45	66253244884	18,40	10	+++++
	05	10	10	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355181	11,60	10	++++
	01	-	-	-							●			●	◐				SGB	60	J8	VS3	63	66253355179	8,90	10	++++
	05	10	10	-							●			◐	●				38A	60	L	VS	35	69936621542	12,90	10	+++
25x25x6,35	05	13	12	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	I	VQN	45	66253244885	16,10	10	+++++
	05	13	12	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355182	13,90	10	++++
25x25x8	05	13	12	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VS3	35	66253348317	22,70	10	+++++
	05	13	10	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	J	VQN	45	66253244887	25,80	10	+++++
	05	13	12	-							●			●	◐				3SG	80	L	VS	35	69936639647	23,70	10	+++++
	05	13	10	-							●			●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936681795	15,90	10	++++
32x25x8	05	13	10	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	J	VQN	45	66253244888	25,80	10	+++++
	05	16	16	-							●			●	◐				5SG	60	K	VS	35	69936639439	31,90	10	+++++
32x32x9,53	05	16	16	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	I	VQN	45	66253244898	31,20	10	+++++
	05	16	16	-							●			●	◐				SGB	60	J8	VS3	63	66253355183	27,80	10	++++
32x32x10	05	16	16	-							●			●	◐				5SG	60	K	VS	35	69936639605	20,90	10	+++++
	05	16	16	-							●			●	◐				SGB	60	J	VX	45	69936676291	20,00	10	++++
	05	16	16	-							●			◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675118	16,30	10	+++
40x25x9,53	05	20	12	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VQN	45	66253244889	34,40	10	+++++
	05	20	12	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355184	19,60	10	++++
40x25x10	05	16	12	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	K	VQN	45	66253244890	34,40	10	+++++
	05	16	12	-							●			●	◐				5SG	60	K	VS	35	69936639834	29,60	15	+++++
40x32x10	05	20	16	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	L	VQN	45	66253244891	35,10	10	+++++
40x40x10	05	16	20	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	J	VS3	35	66253348334	36,90	10	+++++
	05	16	20	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VQN	45	66253244897	35,50	10	+++++
40x40x12,7	05	20	20	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355185	25,80	10	++++
50x40x12,7	05	25	20	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VQN	45	66253244892	31,30	10	+++++
	05	25	25	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355186	28,80	10	++++
50x40x16	05	25	20	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	K	VQN	45	66253244894	37,90	10	+++++
	05	25	20	-							●			●	◐	◐			5NQ	60	J	VS3	35	66253348348	32,90	10	+++++
63x10x20	01	-	-	-							●			◐	●				38A	60	N	VS	45	66253050376	12,40	10	+++
63x40x12,7	05	32	20	-							●			●	◐	◐			5NQ	80	I	VQN	45	66253244895	37,20	10	+++++
	05	32	20	-							●			●	◐				SGB	60	J	VS3	63	66253355187	18,40	10	++++
	05	32	20	-							●			◐	●				38A	60	L	VS	45	69936621565	25,90	10	+++
70x7,1x17	01	-	-	-							●			●	◐	◐			3NQ	60	L	VS3	35	66253348329	17,80	10	+++++
76x25x12,7	01	-	-	-							●					●	●		39C	80	I	V	45	66253052726	30,10	10	+++
76x32x20	05	42	16								●			●	◐	◐			5NQ	60	J	VQN	45	66253244896	44,80	10	+++++
80x25x12,7	01	-	-	-							●					●	●		39C	60	M	V	45	66253051624	22,50	10	+++
	01	-	-	-							●					●	●		39C	60	M	V	45	66253051623	24,70	10	+++
	01	-	-	-							●							●	37C	60	N	V	35	69936668764	19,70	10	+++
100x10x20	01	-	-	-	●									◐	●				38A	60	M	VS	35	69936640015	29,80	1	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
100x10x32	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	L	VS	45	66253050380	43,10	2	+++
100x13x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	66253050409	31,80	1	+++
100x20x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	66253050413	33,20	1	+++
125x6x32	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS	45	66253050440	36,10	2	+++
125x10x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675731	34,00	1	+++
125x13x32	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	60	J	VX	45	66253050290	75,60	2	+++++
125x16x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	M	VS	45	66253050237	56,00	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	L	VS	45	66253050393	59,00	2	+++
125x20x32	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	46	N	VS	45	66253353101†	22,00	2	+++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	60	N	VS	45	66253349669†	22,00	2	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675736	29,40	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253050620	23,70	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253349665†	25,80	2	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253349650†	24,00	2	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	69936675558	38,80	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	69936666909	38,80	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	66253349649†	18,80	2	+++
150x3x30	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	L	VS3	50	66243541074	50,30	5	++++
150x3x32	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	L	VS3	50	66243541080	50,30	5	++++
150x3,2x32	01	-	-	-					●						●				19A	60	M	VS	63	69936675941	77,10	2	+++
150x4x20	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675591	50,30	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	N	VS	45	69936676720	50,30	1	+++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	L	VS3	63	66243541077	50,30	5	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	100	M	VS	45	69936640219	50,30	1	+++
150x4x30	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	N	VS	45	69936639730	50,30	1	+++
150x4x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K	VS3	63	66243541066	48,70	5	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	L	VS3	63	66243541079	47,50	5	++++
	01	-	-	-					●						●				19A	60	O	VS	63	69936675946	54,90	2	+++
	01	-	-	-					●						●				19A	60	M	VS	63	69936674920	54,90	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	120	K	VS	45	66253050248	49,00	2	+++
150x6x31,75	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	80	L	VS	35	69936621582	49,40	1	+++
150x6x32	01	-	-	-					●					●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253055040	96,40	2	+++++
	01	-	-	-					●					●	◐				3SG	80	L	VX	45	66253054873	96,40	2	+++++
	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	60	K	VS3	63	66243541070	50,70	5	++++
	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K	VS3	63	66243541083	49,40	5	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS	35	69936675741	33,90	2	+++
	01	-	-	-					●						●				19A	60	M	VS	63	69936675964	44,30	2	+++
	01	-	-	-					●								●		39C	120	K	VS	45	69936675617	47,60	2	+++
150x8x32	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	60	J	VX	45	66253055041	75,60	2	+++++
150x6x38	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	60	K	VS3	63	66243541082	47,40	5	++++

† NORTON SAINT-GOBAIN neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C



KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
150x8x32	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675743	49,00	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	120	J	VS	45	69936675748	50,00	1	+++
150x10x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253050280	64,80	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB	60	K	VS3	63	66243541072	47,80	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	M	VS	45	66253050261	45,00	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	M	VS	45	69936641112	44,30	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675744	44,00	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253051070	53,60	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	80	M	VS	45	66253050373	44,30	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	100	M	VS	45	66253050371	48,60	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	120	J	VS	45	69936675749	49,00	1	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	80	K	VS	45	66253050357	39,30	2	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	120	K	VS	45	69936675629	45,60	2	+++
150x13x31,75	01	-	-	-			●				●	◐	◐			3SG	60	K	VS	50	69936622862	79,90	1	+++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253353664	33,80	1	++++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	35	69936621564	48,20	1	+++
150x13x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	46	H	VX	45	66253054863	108,70	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253050142	96,40	2	+++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	L	VS	45	69936675754	52,10	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	35	69936675757	44,50	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	N	VS	45	69936675758	52,10	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	35	69936639340	34,60	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	80	L	VS	45	69936675759	52,10	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	120	J	VS	45	69936675760	47,20	1	+++
150x16x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253050367	100,10	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	H12	VXP	45	69936677177	105,60	2	+++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	L	VS	45	69936675763	54,90	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675764	35,00	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	80	L	VS	45	69936675767	32,80	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	69936675560	41,60	1	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	80	L	VS	45	69936675657	54,90	2	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	120	K	VS	45	69936675659	54,90	2	+++
150x20x31,75	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253353966	32,70	1	++++
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	66253338143†	27,70	2	+++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	66253338084†	27,70	2	+++
150x20x31,75	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	66253338085†	27,70	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253338114†	25,30	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253338115†	25,30	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	100	K	VS	35	69936623221	60,80	1	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

† NORTON neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
150x20x32	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253050155	117,60	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	100	J	VX	45	66253049895	73,80	2	++++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	46	N	VS	45	66253349676†	24,50	2	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	M	VS	45	66253050372	54,90	1	+++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	60	N	VS	45	66253349678†	24,50	2	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936641391	31,70	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K5	VS	45	66253051065	54,90	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	K6	VS	45	66253051067	42,20	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	L	VS	45	69936639416	54,90	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	100	J	VS	45	66243570493	40,90	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	P	VS	45	69936641366	39,10	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	O	VS	45	66253349672†	23,40	2	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	66253349675†	23,40	2	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	66253349668	23,40	2	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253349670†	25,80	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	L	VS	45	69936641413	40,30	2	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253349671†	25,30	2	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	120	K	VS	45	66253352745†	27,10	2	+++
150x25x20	01	-	-	-						●						●	●		39C	80	K	VS	35	69936641429	56,40	1	+++
150x25x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253050452	45,30	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	M	VS	45	66253050381	59,70	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	Q	VS	45	66253050265	42,00	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	P	VS	45	69936666914	47,20	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	69936641370	53,30	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253349679†	40,20	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	K	VS	45	66253050278	56,40	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	120	K	VS	45	69936675664	66,60	2	+++
175x3x51	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS3	50	66243541075	53,70	5	++++
175x4x51	01	-	-	-				●							●				19A	60	M	VS	63	66253052709	50,90	6	+++
175x6x51	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS3	63	66243541069	49,10	5	++++
180x6x31,75	01	-	-	-					●					◐	●				38A	46	K	VS3	63	66253353969	54,80	2	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253353968	36,30	2	++++
180x6x32	01	-	-	-						●				●	◐				3SG	120	K	VS	35	69936676015	112,50	1	+++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675784	67,00	2	+++
180x10x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	J	VS	45	69936675781	53,60	1	+++
180x13x31,75	01	-	-	-						●				●	◐	◐			3SG	46	K	VS	50	69936623227	97,60	1	+++++
	01	-	-	-						●				●	◐	◐			3SG	60	K	VS	50	69936623231	97,60	1	+++++
	01	-	-	-						●				●	◐				3SG	100	J	VS	50	69936623276	101,60	1	+++++
	01	-	-	-						●				●	◐				SGA	46	K	VX	50	66253121996	74,30	1	++++

† NORTON SAINT-GOBAIN neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C



KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
180x13x31,75	01	-	-	-						●				●	◐				SGB	46	K	VX	50	69936623240	74,30	1	++++
	01	-	-	-						●				●	◐				SGB	60	K	VX	50	69936623255	97,90	1	++++
	01	-	-	-						●				●	◐				SGA	60	K	VS	50	66253121997	74,30	1	++++
	01	-	-	-						●				●	◐				SGB	70	H12	VXP	50	69936623463	87,00	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	K	VS3	63	66253353972	49,40	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253353974	38,30	1	++++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	46	J	VS	35	69936623274	53,60	1	+++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	60	J	VS	35	69936623266	53,40	1	+++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	80	L	VS	35	69936623239	54,90	1	+++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	100	L	VS	35	69936623220	57,30	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	100	J	VS	35	69936623248	54,90	1	+++
180x13x32	01	-	-	-						●				●	◐				3NQ	60	I	VS3	35	66253348361	112,30	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐	◐			2NQ	46	I	VS3	45	66253348363	112,30	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	80	J	VX	45	66253054892	103,70	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	120	J	VX	45	66253054874	103,70	2	+++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675797	50,40	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	L	VS	45	69936675801	41,70	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	120	J	VS	45	69936675802	54,90	1	+++
180x16x32	01	-	-	-						●				●	◐	◐			3SG	60	H12	VXP	35	69936677179	116,30	1	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	70	G12	VXP	45	69936639169	91,10	2	++++
	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	46	J	VS	35	69936675806	50,90	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253050453	50,20	1	+++
180x20x32	01	-	-	-						●				●	◐	◐			3SG	60	H12	VXP	35	66243593654	102,60	1	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	46	H10	VXP	45	69936638723	108,20	2	++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253049878	96,40	2	++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	H10	VXP	45	69936639170	121,40	2	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	J	VS	45	69936675810	62,40	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	66253352809†	26,60	2	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	66253352810†	26,80	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	60	K	VS	45	69936641415	77,30	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	L	VS	45	69936676582	56,40	2	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	120	K	VS	45	66253353168†	40,30	2	+++
180x25x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675812	72,00	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	69936675564	54,30	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	60	K	VS	45	69936675667	118,50	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	L	VS	45	69936667101	67,00	2	+++
200x1,5x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K6	VS3	50	66253354585	61,80	5	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

† NORTON neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
200x2x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K6	VS3	50	66253354586	59,30	5	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	L	VS3	50	66243541085	49,40	5	++++
200x2,5x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K6	VS3	50	66253354587	59,30	5	++++
200x3x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K6	VS3	50	66253354588	59,30	5	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	L	VS3	50	66243541084	54,80	5	++++
200x4x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K	VS3	63	66243541087	56,00	5	++++
	01	-	-	-					●						●				19A	60	O	VS	63	69936675986	52,80	6	+++
200x6x20	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS3	63	66243541081	53,70	5	++++
200x6x31,75	01	-	-	-						●				◐	●			◐	38A	120	I	VS	35	69936640156	76,50	1	+++
200x6x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	60	K	VS3	63	66243541086	71,60	5	++++
	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	120	J	VX	45	69936677029	83,30	2	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	K	VS3	63	66243541076	66,50	5	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	M	VS	45	66253050455	74,30	2	+++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	80	N	VS	45	69936639662	74,30	2	+++
	01	-	-	-					●						●				19A	60	M	VS	63	69936675988	71,20	6	+++
	01	-	-	-					●								●		39C	120	K	VS	45	69936675636	80,80	2	+++
200x8x20	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS3	63	66243541090	51,90	5	++++
200x8x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	60	K	VS3	63	66243541088	55,80	5	++++
	01C	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L6	VS3	35	69210431430	51,90	5	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	M	VS	63	69936658078	70,00	1	+++
	01	-	-	-					●						●				19A	60	M	VS	63	69936675990	41,70	6	+++
200x10x20	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS3	63	66243541091	53,60	5	++++
200x10x32	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	J	VX	45	69936639157	70,30	2	++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	80	J	VX	45	69936639158	70,30	2	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675818	38,30	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	120	J	VS	45	69936675819	59,70	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	100	K	VS	35	69936639461	67,00	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	120	K	VS	45	69936675637	53,40	2	+++
200x13x31,75	01	-	-	-						●				●	◐	◐			3SG	46	K	VS	50	69936623236	105,50	1	+++++
	01	-	-	-						●				●	◐	◐			3SG	60	K	VS	50	69936623241	105,50	1	+++++
	01	-	-	-						●				●	◐				SGA	46	K	VX	50	66253122005	82,30	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253354044	43,80	1	++++
	01	-	-	-					●					◐	●				38A	120	I	VS	35	69936641286	62,70	4	+++
200x13x32	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	J	VX	45	69936639160	84,80	2	++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	120	J	VX	45	69936676608	84,80	2	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS3	63	66253348352	59,70	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675823	49,40	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	J	VS	45	69936675821	44,30	1	+++
	01	-	-	-				●							●				19A	60	M	VS	63	69936675994	44,30	6	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	J	VS	45	69936676152	51,00	2	+++

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
200x16x76,2	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675827	40,30	1	+++
200x20x20	01	-	-	-	●								●	●		39C	80	K	VS	45	69936641417	54,60	2	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	80	M	VS	45	69936640220	54,60	2	+++
200x20x31,75	01	-	-	-			●				●	◐	◐			3SG	46	K	VX	50	69936623774	123,80	1	+++++
	01	-	-	-			●				●	◐				SGB	70	H12	VXP	50	69936623902	132,80	1	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	K	VS3	63	66253354039	46,90	1	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253354038	44,40	1	++++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	66253338086†	41,40	2	+++
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	35	69936623591	48,40	1	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253338125†	42,60	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253338126†	41,40	2	+++
200x20x32	01	-	-	-	●						●	◐	◐			3NQ	46	J	VQN	45	66253261995	203,20	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐	◐			2NQ	60	I8	VS3	45	66253357059	150,60	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	H12	VXP	45	69936677181	138,60	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB	60	H10	VXP	45	69936639172	105,10	2	++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB	46	H	VX	45	69936639171	101,80	2	++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253049887	101,80	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	N	VS	45	69936641400	44,40	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	K	VS	45	66253051075	44,40	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	H	VS	45	69936675551	55,60	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	N	VS	45	69936667154	44,40	1	+++
	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	60	L	VS	35	69936641402	49,40	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253051077	44,40	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	80	K	VS	45	66253051080	44,40	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	30	P	VS	45	69936675566	55,60	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	69936641375	50,50	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	69936666929	50,50	1	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	46	K	VS	45	66253349680†	35,20	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253349667†	35,20	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253349681†	35,20	2	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	120	K	VS	45	66253352813†	35,20	2	+++
200x20x50	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	J	VX	45	66253050362	154,10	2	+++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	K	VS	45	69936641104	49,40	2	+++
	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	60	J	VS	35	69936639462	56,70	1	+++
200x20x50,8	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	H12	VXP	45	66243593696	145,80	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	46	I12	VXP	45	66253052711	145,80	2	+++++
	01	-	-	-						●	●	◐				3SG	46	K	VS	50	69936623654	127,70	2	+++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	J	VS	45	69936675832	65,50	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	H	VS	45	69936675834	97,90	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253049967	65,50	1	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

† NORTON neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
200x20x51	01	-	-	-	●						●	◐				SGB	60	J	VX	45	69936639251	96,40	2	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●								●	●		39C	60	K	VS	45	69936640176	68,50	2	✦✦✦
200x20x76,2	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	46	H	VX	45	66253050156	114,60	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675836	52,00	1	✦✦✦
200x25x20	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	60	M	VS	35	69936641405	50,50	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K5	VBE	35	69210432867	44,10	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	35	69936641422	54,90	1	✦✦✦
200x25x31,75	05	110	10	-			●				●	◐	◐			3SG	60	G	VSPF	35	69936640304	152,40	1	✦✦✦✦✦
	05	105	13	-			●				●	◐	◐			3SG	60	K	VS	50	69936621575	190,80	1	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	60	L	VS	35	69936623794	60,80	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	35	69936623912	75,60	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	36	P	VS	35	69936623910	56,70	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●							●				A	46	N	VS	35	69936623911	51,70	2	✦✦✦
	01	-	-	-	●							●				A	60	N	VS	35	69936623913	51,70	2	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	100	K	VS	35	69936623599	75,60	1	✦✦✦
200x25x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG	60	J	VX	45	66253054889	122,80	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253049888	112,30	2	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	N	VS	45	69936641406	57,40	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	46	N	VS	45	66253353105†	32,80	2	✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	46	L	VS	45	69936627127	36,50	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	60	N	VS	45	66253353085†	35,20	2	✦✦✦
200x25x32	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	M	VS	35	69936639846	47,00	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936641407	36,50	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	80	N	VS	45	69936675847	71,70	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253349687†	35,20	2	✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	80	K	VS	45	66253051082	36,50	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	24	R	VS	45	69936676374	53,50	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	36	Q	VS	45	66253050267	56,70	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	36	P	VS	45	69936641383	47,60	1	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	66253349686†	33,40	2	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	66253349684†	33,40	2	✦✦✦
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	66253349707†	33,40	2	✦✦✦
	01	-	-	-	●								●	●		39C	46	L	VS	45	69936675639	60,20	2	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	46	K	VS	45	66253349683†	35,20	2	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253349685†	35,20	2	✦✦✦
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	L	VS	35	69936641427	65,90	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	100	J	VS	45	66243570496	72,10	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●								●	●		39C	100	J	VS	45	66253050375	60,20	2	✦✦✦
	01	-	-	-	●								●	●		39C	120	K	VS	45	69936641428	60,20	2	✦✦✦

† NORTON SAINT-GOBAIN neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
200x25x50	05	110	10	-						●			●	●	◐				3SG	60	I	VS	35	69936639454	110,60	2	+++++
200x25x50,8	01	-	-	-	●									●	◐				SGB	46	K	VX	45	66253050183	125,20	2	++++
	01	-	-	-			●									●	●		39C	80	K	VS	45	66253338098†	35,20	2	+++
200x25x51	01	-	-	-	●									◐	●				38A	46	K	VS	45	66253051086	51,50	1	+++
	01	-	-	-	●									◐	●				38A	60	L	VS	45	69936640125	59,70	1	+++
200x25x76,2	01	-	-	-	●									◐	●				38A	46	N	VS	45	69936675841	65,40	1	+++
	01	-	-	-	●									◐	●				38A	46	L	VS	35	69936675842	62,80	1	+++
	01	-	-	-	●									◐	●				38A	60	L	VS	35	69936675845	49,40	1	+++
	01	-	-	-			●								●				A	46	N	VS	45	69936675568	49,10	1	+++
	01	-	-	-	●									◐	●				38A	60	N	VS	45	69936675846	56,70	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	60	K	VS	45	69936675672	71,20	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	L	VS	45	69936675673	67,00	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	K	VS	35	69936675641	71,20	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	120	K	VS	45	69936675674	71,20	2	+++
200x32x32	01	-	-	-	●									●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253049892	148,90	2	++++
	01	-	-	-	●									◐	●				38A	46	M	VS	45	66253052712	78,50	1	+++
	01	-	-	-	●									◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675855	68,90	1	+++
	01	-	-	-			●								●				A	36	P	VS	45	69936666932	115,40	1	+++
200x32x32	01	-	-	-			●								●				A	46	N	VS	45	69936640814	59,70	1	+++
	01	-	-	-			●								●				A	60	N	VS	45	69936690246	84,70	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	60	K	VS	45	69936640293	75,60	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	K	VS	45	69936667106	75,60	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	120	K	VS	45	69936675677	136,00	2	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

† NORTON neon



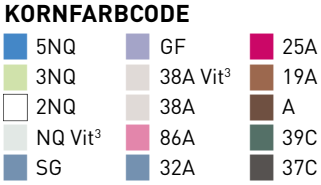
GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
200x32x51	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936640245	104,10	1	+++
200x32x76,2	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	N	VS	45	69936675849	84,20	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	N	VS	45	69936675854	84,20	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N6	VS	45	66243593707	86,00	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	60	K	VS	45	69936675643	87,80	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	K	VS	45	69936675644	80,80	2	+++
200x40x20	05	110	25	-						●						●	●		39C	80	J	VS	35	69936640285	132,90	1	+++
200x40x50,8	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	I	VS	45	69936681707	59,50	1	+++
225x5x60	01	-	-	-				●						◐	●				38A	54	J	VS	45	69936675859	59,50	1	+++
225x20x51	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	60	H12	VXP	45	69936676452	162,90	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	H	VX	45	69936640943	148,90	2	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	I	VS	45	69936640871	60,50	1	+++
225x25x76,2	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	46	H	VX	45	66243570377	200,50	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	46	H	VX	45	66253055043	270,10	2	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	60	H12	VXP	45	66243593705	221,70	2	+++++
230x5x31,75	01	-	-	-				●							●				19A	54	J	VS	40	69936623905	65,70	2	+++
230x10x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	M	VS	63	69936675929	63,70	1	+++
230x25x32	01	-	-	-						●						●	●		39C	80	K	VS	35	69936639374	130,70	1	+++
230x25x50,8	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	H	VS	45	69936639829	70,30	1	+++
250x3x32	01	-	-	-					●					●	◐				SGB	80	K	VS3	50	66243541097	89,60	5	++++
250x10x20	01	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L	VS3	63	66243541093	59,40	5	++++
250x10x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	M	VS	63	69936675931	82,10	1	+++
	01C	-	-	-					●					◐	●				38A	60	L6	VS3	35	69210431945	80,30	5	++++
250x13x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS3	63	66253348353	81,40	1	++++
250x20x76,2	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675862	111,20	1	+++
250x25x31,75	01	-	-	-						●					●				A	36	O	VS	35	69936623907	153,50	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	35	69936623914	113,10	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	35	69936623918	85,30	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	35	69936623664	154,50	1	+++
250x25x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L5	VS	45	66253049927	68,20	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	P	VS	45	69936666940	97,30	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	69936641386	120,50	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	L	VS	45	69936675679	71,60	1	+++
250x25x76	01	-	-	-								◐	●	●	◐	◐			2NQ	60	G	VS3	35	66253348365	246,40	1	+++++
	01	-	-	-								◐	●		●				32A	60	I	VS	35	69936639898	95,80	2	+++
250x25x76,2	01	-	-	-								◐	●	●	◐	◐			2NQ	46	G	VS3	35	66253348371	246,40	1	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	46	K	VS	45	69936623668	231,30	1	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	54	F11	VXP	45	69936676054	261,20	1	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253055045	231,30	1	+++++
	01	-	-	-								◐	●	◐	●				SGA	46	K	VX	50	61463693965	186,30	1	++++

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C



D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	46	K	VX	45	66253050124	172,00	1	++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050126	172,00	1	++++
	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	70	H12	VXP	45	69936623901	172,00	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	L	VS	45	69936623691	69,00	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	46	K	VS3	63	66253354041	62,30	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	K	VS3	63	66253354040	62,30	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936623733	98,40	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	I	VS	45	66253050101	84,50	1	+++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	80	L	VS	45	69936623651	104,10	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253338100†	41,40	1	+++
250x32x32	01	-	-	-				●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050162	241,90	1	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A	60	N	VS	45	69936667158	76,20	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	24	Q	VS	45	69936666942	118,80	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	P	VS	45	69936666943	143,20	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	O	VS	45	66253352816†	45,50	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	66253352820†	45,50	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	66253352833†	45,50	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	M	VS	45	69936642130	132,00	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	60	K	VS	45	69936639837	128,80	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	80	K	VS	45	69936640845	132,90	1	+++
250x32x76,2	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	46	H	VX	45	66253055046	289,20	1	+++++
250x40x32	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	69936666946	83,10	1	+++
250x40x51	01	-	-	-								◐	●					●	37C	60	K6	VK	35	69210431004	83,10	3	+++
250x40x76	01	-	-	-								◐	●	◐	●				38A	46	L6	VS3	35	69210432025	82,20	3	++++
	01	-	-	-								◐	●	◐	●				38A	60	L6	VS3	35	69210431657	86,50	3	++++
250x40x76,2	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	46	I	VX	45	66253050259	333,40	1	+++++
	01	-	-	-				●						●	◐				3SG	46	G12	VXPC	45	69936676056	343,40	1	+++++
300x25x127	01	-	-	-									●	●	◐	◐			3NQ	60	K	VQN	45	66253262040	344,50	1	+++++
	01	-	-	-									●	●	◐				3SG	46	K	VX	45	66253055050	291,00	1	+++++
	01	-	-	-									●	●	◐				3SG	60	H12	VXP	45	69936677184	303,10	1	+++++
	01	-	-	-									●	◐	●				SGA	46	K	VS	50	61463699584	219,20	1	++++
	01	-	-	-									●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050132	219,20	1	++++
	01	-	-	-									●	●	◐				SGB	80	I10	VXP	45	66253050121	219,20	1	++++
	01	-	-	-									●	◐	●				38A	60	K	VS	45	66253050105	78,70	1	+++
	01	-	-	-									●	◐	●				38A	80	L	VS	45	69936623648	78,70	1	+++
	01	-	-	-									●			●	●		39C	60	K	VS	45	69936623687	114,20	1	+++
	01	-	-	-									●			●	●		39C	80	J	VS	45	69936640343	205,00	1	+++
	01	-	-	-									●			●	●		39C	120	K	VS	35	69936675646	190,60	1	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

† NORTON neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
300x32x127	01	-	-	-						●	●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253055872	333,40	1	+++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	46	F12	VXP	45	69936676705	280,70	1	++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936676386	273,60	1	++++
	01	-	-	-						●	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936675883	121,70	1	+++
	01	-	-	-						●	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675884	121,70	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	24	Q	VS	45	69936675579	129,80	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	69936675580	129,80	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	69936675581	129,80	1	+++
300x32x32	01	-	-	-			●				◐	●			◐	38A	60	N	VS	45	69936639618	114,90	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	66253051100	118,70	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	66253352837†	68,00	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	66253352869	68,00	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	66253352876†	68,00	1	+++
300x32x50,8	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	69936675578	131,00	1	+++
300x32x76,2	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936675880	122,90	1	+++
300x40x32	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	69936639682	242,10	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	60	M	VS	45	69936640221	170,60	1	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	60	K	VS	45	69936639362	182,60	1	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C	80	K	VS	45	69936676387	243,10	1	+++
300x40x76	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	60	K5	VS	45	66253049953	124,40	1	+++
300x40x76,2	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	69936675607	138,60	1	+++
300x40x127	01	-	-	-						●	●	◐				3SG	46	H	VX	45	66253055893	389,30	1	+++++
	01	-	-	-						●	●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253055053	389,30	1	+++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	46	G10	VXP	45	69936639946	326,20	1	++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050179	326,20	1	++++
	05	190	12	-						●	◐	●				SGA	60	K	VS	50	61463699585	281,10	1	++++
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	66253352875†	81,40	1	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	60	K	VS	45	66253352883†	101,40	1	+++
	01	-	-	-						●			●	●		39C	80	K	VS	45	69936675649	156,40	1	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253352885†	110,80	1	+++
300x50x32	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	69936681823	293,60	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	66243570484	184,10	1	+++
300x50x76,2	07	160	10	10						●	●	◐				3SG	46	H	VS	35	69936672033	333,50	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	46	I	VS	45	66253050251	126,60	1	+++

† NORTON SAINT-GOBAIN neon

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	Aussparung/Innendurchmesser P	Aussparung/Tiefe A FA	Aussparung/Tiefe B FB	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
300x50x127	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	46	H11	VXP	45	66253054500	414,10	1	++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	46	G10	VXP	45	66243570384	414,10	1	++++
350x50x127	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	80	L6	VS3	35	69210431072	196,70	2	++++
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	66253353515†	221,50	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	45	66253353510†	149,60	1	+++
	01	-	-	-			●						●	●		39C	80	K	VS	45	66253338105†	210,60	1	+++
	01	-	-	-					◐	●					●	37C	60	K6	VK	35	69210431686	175,90	2	+++
355x25x127	01	-	-	-					◐	●	●	◐				3SG	60	K	VS	50	69936623716	420,90	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				SGA	46	J	VS	50	61463699586	337,70	1	++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				SGB	60	L	VX	45	66253050135	301,60	1	++++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675901	201,90	1	+++
355x32x127	01	-	-	-					◐	●	●	◐	◐			2NQ	60	J	VS3	45	66253348373	491,30	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675903	213,10	1	+++
355x40x127	01	-	-	-					◐	●	●	◐	◐			2NQ	46	G	VS3	45	66253348367	567,80	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253055057	493,20	1	+++++
	05	215	13	-					◐	●	●	◐				3SG	60	K	VS	35	69936640371	493,20	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				3SG	60	K	VS	50	69936623611	493,20	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				SGB	46	J	VX	45	66253050117	424,50	1	++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	46	G10	VXP	45	66253049901	422,40	1	++++
	01	-	-	-						●	◐	●				SGA	80	I10	VXP	50	61463699589	389,60	1	++++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	46	J	VS	45	69936623753	252,40	1	+++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936675908	232,30	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	24	Q	VS	45	69936675586	228,00	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	46	N	VS	45	69936675587	262,70	1	+++
	01	-	-	-					◐	●			●	●		39C	60	K	VS	45	69936675685	275,00	1	+++
355x50x31,75	01	-	-	-			●					●				A	60	N	VS	35	69936623742	419,40	1	+++
355x50x127	01	-	-	-					◐	●	●	◐	◐			3NQ	46	H	VQN	45	66253262049	666,80	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐	◐			2NQ	46	G	VS3	45	66253348366	699,10	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				3SG	46	J	VX	45	66253055063	683,90	1	+++++
	01	-	-	-						●	●	◐				3SG	46	F12	VXP	45	69936623900	715,30	1	+++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				SGB	46	J	VX	45	69936623781	473,40	2	++++
	01	-	-	-						●	◐	●				SGA	54	G12	VXP	50	61463693982	404,30	1	++++
	01	-	-	-						●	●	◐				SGB	54	G10	VXP	45	66253049857	482,20	1	++++
	01	-	-	-					◐	●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050138	473,40	1	++++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	46	K	VS	45	66253051108	279,10	1	+++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	46	I	VS	45	69936675913	249,30	1	+++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	35	69936675914	280,20	1	+++
	07	190	12	13					◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	35	69936675899	318,90	1	+++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	60	K5	VS	45	66253049951	257,50	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	69936675589	277,50	1	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

† NORTON neon

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
400x25x127	01	-	-	-								◐	●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936644046	442,10	1	++++
400x50x127	01	-	-	-								◐	●	◐	●				38A	60	L6	VS3	45	69210431108	343,50	1	++++
	01	-	-	-								◐	●					●	37C	60	K6	VK	45	69210431098	294,00	1	+++
400x50x203	01	-	-	-								●		◐	●				38A	60	L6	VS3	45	69210431757	318,30	1	++++
406x25x127	01	-	-	-								◐	●	●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253055083	860,10	1	+++++
	01	-	-	-									●	◐	●				SGA	80	I10	VXP	50	61463694555	461,00	1	++++
	01	-	-	-								◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936694018	329,50	1	+++
406x32x127	01	-	-	-								◐	●	◐	●				38A	60	L	VS	45	66253049841	486,80	1	+++
406x40x127	01	-	-	-								◐	●	●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253055086	995,80	1	+++++
	01	-	-	-								◐	●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253049843	869,70	1	++++
	20	215	8	-								◐	●	◐	●				GF	60	K	VX	50	66243469015	396,60	1	++++
	01	-	-	-								◐	●	◐	●				38A	60	J	VS3	45	66253348356	257,20	1	++++
	20	215	13	-								◐	●	◐	●				38A	60	N	VS	35	66243448167	329,90	1	+++
	05	215	13									◐	●	◐	●				38A	60	M	VS	35	66243448163	348,40	1	+++
	05	215	13	-								◐	●		●				32A	60	K	VS	35	66243448202	366,00	1	+++
	05	215	13	-								◐	●			●	●		39C	60	J	VS	50	66243468572	449,10	1	+++
	01	-	-	-								◐	●			●	●		39C	80	K	VS	45	66243466414	452,50	1	+++
406x50x50	01	-	-	-						●					●				A	24	Q	VS	45	66243448177	579,10	1	+++
406x50x127	01	-	-	-								◐	●	●	◐				3SG	46	H	VX	45	66253055912	1101,30	1	+++++
	01	-	-	-									●	●	◐				5SG	46	G12	VXP	45	66243468188	1127,20	1	+++++
	05	215	13	-								◐	●	●	◐				3SG	46	I	VS	35	66243448179	648,90	1	+++++
	05	215	13	-									●	●	◐				3SG	46	F12	VXP	35	66243448690	768,80	1	+++++
	01	-	-	-									●	●	◐				3SG	54	F12	VXP	45	66253054506	1017,20	1	+++++
	05	215	13	-									●	●	◐				3SG	54	E12	VXP	35	66243448671	768,80	1	+++++
	05	215	13	-									●	●	◐				3SG	54	D12	VXP	35	66243467861	811,60	1	+++++
	20	215	13	-								◐	●	●	◐				3SG	60	K	VS	35	66243448204	664,40	1	+++++
	05	215	13	-									●	◐	●				GF	54	E12	VXP	35	66243469022	454,80	1	++++
	01	-	-	-								◐	●	◐	●				SGA	46	K	VS	50	61463699644	531,40	1	++++
	01	-	-	-									●	●	◐				SGB	46	G10	VXP	45	66243468401	737,20	1	++++
	01	-	-	-								◐	●	●	◐				SGB	46	H	VX	45	66243448363	708,40	1	++++
	05	215	13	-									●	●	◐				SGB	46	F12	VXP	35	66243448824	649,10	1	++++
	01	-	-	-								◐	●	●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253055072	708,40	1	++++
	01	-	-	-									●	◐	●				SGA	80	I10	VXP	50	61463694556	601,80	1	++++
	05	215	13	-								◐	●	◐	●				GF	46	I	VX	35	66243469004	530,50	1	++++
	05	215	13	-									●	◐	●				GF	46	F12	VXP	35	66243469021	454,80	1	++++
	05	215	13	-								◐	●	◐	●				GF	60	L	VX	50	66243468990	400,70	1	++++
	20	215	8	-								◐	●	◐	●				GF	60	L	VX	50	66243468989	571,70	1	++++
	20	215	8	-								◐	●	◐	●				GF	60	K	VX	50	66243468991	571,70	1	++++

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

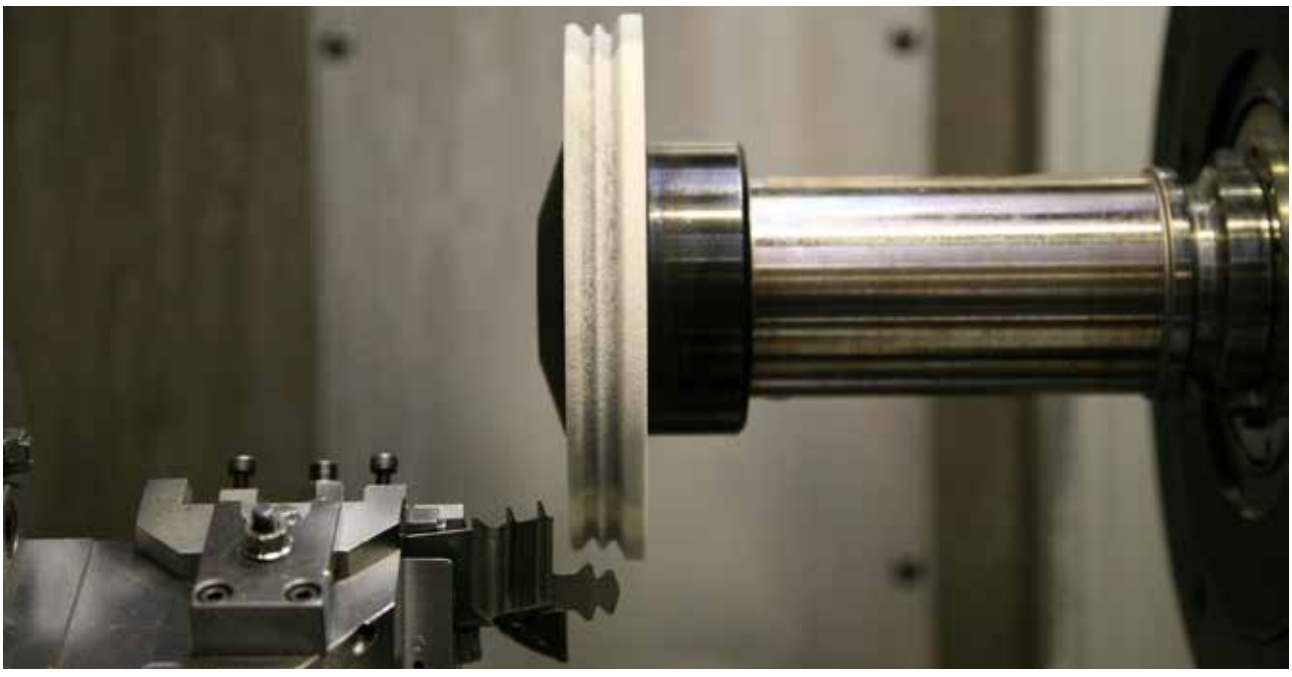
KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
406x50x127	01	-	-	-						●	◐	●				38A	46	I11	VXP	45	66253054508	406,30	1	+++
	05	215	13	-					◐	●	◐	●				38A	46	I	VS	35	66243448178	350,40	1	+++
	01	-	-	-					◐	●	◐	●				38A	46	H	VS	35	69936694574	362,00	1	+++
	05	215	13	-						●	◐	●				38A	46	F12	VXP	35	66243448705	654,10	1	+++
	20	215	13	-					◐	●	◐	●				38A	60	K	VS	35	66243448201	348,80	1	+++
	20	215	13	-					◐	●	◐	●				38A	60	M	VS	35	66243448116	348,80	1	+++
	05	215	13	-					◐	●		●				32A	46	J	VS	35	66243448205	512,90	1	+++
	05	215	13	-					◐	●		●				32A	46	I	VS	35	66243448172	364,90	1	+++
	05	215	13	-						●		●				32A	46	F12	VXP	35	66243448726	524,30	1	+++
	05	215	13	-						●		●				32A	60	F12	VBEP	32	66243448133	561,40	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	24	Q	VS	45	66243467496	471,90	1	+++
	01	-	-	-			●					●				A	36	O	VS	45	66243467497	469,80	1	+++
406x76x127	07	215	12	25						●	●	◐				3SG	54	E12	VXP	35	66243448665	926,00	1	+++++
	07	215	12	25						●	●	◐				SGB	46	F1	VXP	35	66243448691	705,60	1	++++
457x50x127	20	215	8	-					◐	●	◐	●				GF	60	L	VX	50	66243468995	469,00	1	++++
457x63x127	20	215	13	-					◐	●	◐	●				GF	60	L	VX	50	66243468996	603,60	1	++++
457x80x203,2	07	290	13	13						●	●	◐				SGB	46	F12	VXP	35	66243468578	846,70	1	++++
	07	280	13	13						●	◐	●				GF	46	F12	VXP	35	66243469018	718,90	1	++++
508x50x203,2	01	-	-	-					●		●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253055088	1200,70	1	+++++
	01	-	-	-					●		◐	●				SGA	80	I10	VXP	50	61463699663	833,10	1	++++
	01	-	-	-					●		◐	●				38A	60	L	VS	35	66243466565	419,40	1	+++
500x60x203	20	290	10	-					●		●	◐				SGB	60	K	VX	50	66243468575	788,00	1	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc





GERADE UND KEGELIGE
FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



FORM 06



FORM 11

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	W	E	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
63x40x20	06	10	10	●					◐	◐	●				38A	60	J	VS3	45	66253348322	24,70	10	++++
80x32x20	11	6	8	●						●	◐				SGB	60	L	VX	45	66253050137	47,50	6	++++
80x40x20	06	10	10	●					◐	●	◐				SGB	60	L	VX	45	66253050098	39,60	10	++++
	06	8	8	●					◐	◐	●				38A	60	J	VS3	63	66253348289	38,30	6	++++
80x40x32	06	10	10	●					◐	◐	●				38A	46	J	VS3	45	66253348326	38,30	10	++++
100x40x20	11	8	10	●						●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253050110	87,70	2	+++++
	11	8	10	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936686170	50,70	2	+++
	11	8	10	●						◐	●				38A	60	L	VS	45	69936688495	65,50	2	+++
100x40x32	11	13	13	●						●	◐	◐			2NQ	46	J	VS3	45	66253348633	84,80	2	+++++
	11	8	10	●						●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253050114	78,70	2	+++++
	06	8	10	●					◐	◐	●				38A	60	K	VS	45	69936674854	39,60	2	+++
	11	8	10	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936686169	47,60	2	+++
100x50x20	06	10	10	●					◐	●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253049965	101,80	2	+++++
	06	10	13	●					◐	●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253049960	101,80	2	+++++
	06	10	13	●					◐	●	◐				3SG	80	L	VX	45	66253049966	101,80	2	+++++
	06	10	10	●					◐	●	◐				3SG	60	J	VX	45	66253050069	101,80	2	+++++
	06	8	10	●					◐	●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936641284	78,90	2	++++
	06	10	10	●					◐	◐	●				38A	60	J	VS3	45	66253348327	61,50	2	++++
	06	10	10	●					◐	◐	●				38A	60	I	VS3	45	66253348629	70,00	2	++++
	06	10	13	●					◐	◐	●				38A	80	J	VS3	45	66253348324	60,20	2	++++

KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	FORM	W	E	Randbreite	Wandstärke	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
100x50x20	06	10	10			●					◐	◐	●				38A	120	I8	VS3	45	66253358793	62,60	2	++++
	06	10	10			●					◐	◐	●				38A	46	K	VS	45	69936644193	60,20	2	+++
	06	10	13			●					◐	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936639450	59,90	2	+++
	06	10	13			●					◐	◐	●				38A	60	M	VS	45	69936639460	59,90	2	+++
	06	10	10			●					◐	◐	●				38A	80	J	VS	45	69936639600	59,90	2	+++
	06	10	13			●					◐			●	●		39C	80	J	VS	45	69936640131	70,00	2	+++
100x50x32	06	10	10			●					◐	●	◐				SG	60	K	VX	45	66253050073	100,10	2	+++++
	06	10	10			●					◐	◐	●				38A	60	K	VS	45	69936674859	50,30	2	+++
125x40x31,75	06	13	13			●					◐	◐	●				38A	46	J8	VS3	45	66253358794	63,00	2	++++
	06	13	13			●					◐	◐	●				38A	60	J8	VS3	45	66253358795	77,90	2	++++
	11	8	10			●						◐	●				38A	60	J6	VS3	35	66253358219	68,00	2	++++
	11	10	10			●						◐	●				38A	54	K	VS	35	69936625578	77,30	2	+++
	06	8	10			●					◐	◐	●				38A	60	K	VS	32	69936623645	62,60	2	+++
125x40x32	11	8	10			●						●	◐				SGB	46	J	VX	45	69936682429	126,30	2	++++
	11	8	10			●						◐	●				38A	46	K	VS	45	69936686175	63,70	2	+++
	11	8	10			●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936686176	63,70	2	+++
125x45x20	11	6	13			●						●	◐				SG	46	K	VX	45	66253055954	206,90	2	+++++
	11	6	13			●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936686736	133,10	2	++++
125x50x32	06	13	13			●					◐	●	◐				SGB	60	J	VX	45	66253050075	71,60	2	++++
	06	13	13			●					◐	◐	●				38A	46	K	VS	45	69936674867	58,30	2	+++
	06	10	13			●					◐	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936639992	58,70	2	+++
125x63x32	06	10	13			●					◐	●	◐				SGB	60	K	VX	45	69936640579	147,20	2	++++
	06	25	16			●					◐			●	●		39C	60	J	V	45	69936668305	94,80	2	+++
150x40x32	06	16	13			●					◐	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936674872	129,80	2	+++
	06	16	13			●					◐	◐	●				38A	60	K	VS	45	69936674875	139,10	2	+++
150x50x32	06	16	16			●					◐	●	◐				SG	46	K	VX	45	66253050068	172,00	2	+++++
	11	10	13			●						●	◐				SGB	46	J	VX	45	66253050133	162,90	2	++++
	06	16	16			●					◐	●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050076	145,60	2	++++
	11	10	13			●						●	◐				SGB	60	K	VX	45	66253050134	162,90	2	++++
	11	10	13			●						◐	●				38A	46	K	VS	45	69936686177	86,60	2	+++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	60	K	VS	45	69936674879	129,80	2	+++
	11	10	13			●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936682576	101,80	2	+++
150x50x65	06	20	16			●					◐	◐	●				38A	60	L	VS	45	69936639480	128,80	2	+++
	06	20	16			●					◐			●	●		39C	80	J	VS	32	69936639798	141,10	2	+++
150x60x32	06	10	16			●					◐	●	◐				SGB	54	K	VX	45	66253050099	194,90	2	++++
150x63x32	06	13	13			●					◐	●	◐				SGB	46	J	VX	45	66253054727	180,50	2	++++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	36	I	VS	45	69936640369	140,10	2	+++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	46	J	VS	45	69936674881	122,60	2	+++
150x63x50,8	06	16	16			●					◐	●	◐				SGB	36	H	VX	45	66253050080	179,40	2	++++
	06	16	16			●					◐	●	◐				SGB	60	J	VX	45	66253050082	172,00	2	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	W	E	Randbreite	Wandstärke	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
150x80x32	06	20	20			●					◐	●	◐				SGB	46	H	VX	45	66253050096	207,60	2	++++
	06	20	20			●					◐	●	◐				SGB	46	G10	VXP	45	69936676357	206,70	2	++++
	06	20	20			●					◐	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936674905	161,10	2	+++
	06	20	20			●					◐	◐	●				38A	46	I	VS	45	69936658606	156,60	2	+++
165x63x32	06	10	13			●					◐	◐	●				38A	46	F12	VXP	45	66253051529	186,50	2	+++
175x75x76,2	06	20	20			●					◐	●	◐				SGB	46	G11	VXP	45	66253050097	166,70	2	++++
	06	20	20			●					◐	◐	●				38A	36	I	VS	45	69936681747	153,50	2	+++
180x40x76,2	06	32	13			●					◐	◐	●				38A	46	M	VS	45	69936674884	160,00	2	+++
180x63x50,8	06	16	16			●					◐	●	◐				SGB	46	J	VX	45	66253050084	162,90	2	++++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	36	H	VS	45	69936674887	163,20	2	+++
180x76x32	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	36	I	VS	45	69936639449	147,30	2	+++
180x76x78	06	16	16			●					◐	●	◐				3SG	36	I	VX	45	66253049962	235,10	2	+++++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	36	I8	VS3	45	66253348321	134,30	2	++++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	36	J	VS	45	69936639817	159,70	2	+++
	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936639616	139,10	2	+++
180x80x32	06	16	16			●					◐	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936674889	159,70	2	+++
200x40x32	06	45	15			●					◐	◐	●				38A	46	L	VS	45	66243570536	162,70	2	+++
	06	45	15			●					◐	◐	●				38A	60	L	VS	45	66243570537	159,70	2	+++
200x40x76,2	06	40	13			●					◐	●	◐				SGB	60	L	VX	45	66253050087	184,10	2	++++
	06	40	13			●					◐	◐	●				38A	46	M	VS	45	69936674890	171,80	2	+++
	06	40	13			●					◐	◐	●				38A	46	K	VS	45	69936674880	171,80	2	+++
	06	40	13			●					◐			●	●		39C	60	J	V	45	69936668347	191,60	2	+++
	06	40	13			●					◐			●	●		39C	80	J	V	45	69936668348	183,30	2	+++
	06	40	13			●					◐			●	●		39C	120	J	V	45	69936668353	212,10	2	+++
200x63x50,8	06	20	20			●					◐	◐	●				38A	46	H	VS	45	69936674898	188,50	2	+++
200x82x78	06	16	20			●					◐	●	◐				3SG	36	I	VX	45	66253049964	263,20	2	+++++
	06	16	20			●					◐	●	◐				SGB	36	H10	VXP	45	69936679013	240,20	2	++++
	06	16	20			●					◐	◐	●				38A	36	H	VS3	45	66253348319	164,30	2	++++
	06	16	20			●					◐	◐	●				38A	46	H	VS3	45	66253348325	164,30	2	++++
300x63x127	06	40	20			●					◐			●	●		39C	60	J	V	45	69936668365	370,80	1	+++



SCHLEIFTELLER
FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



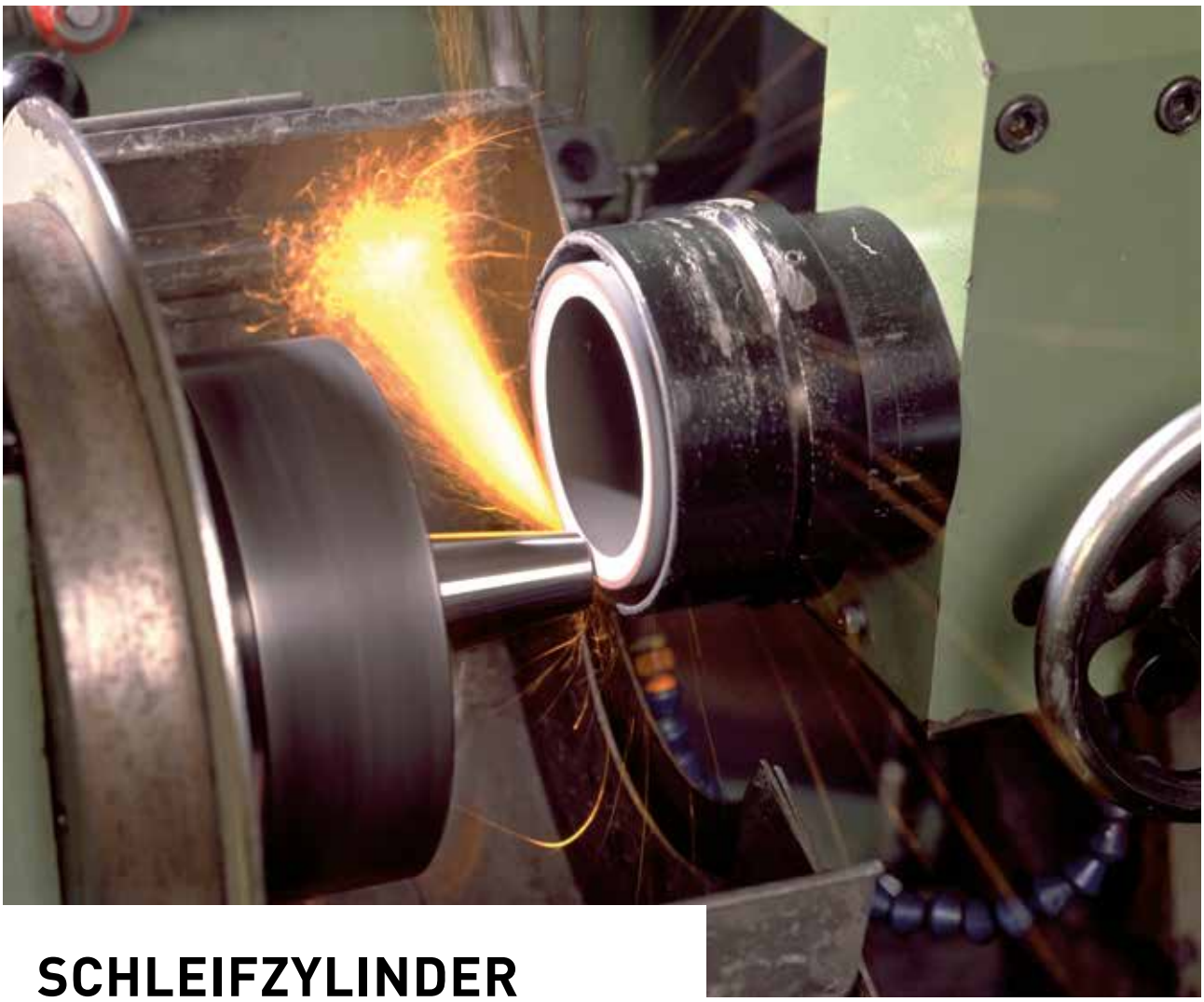
FORM 12

KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

D x T x B (mm)	W	E	J	K	U	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
100x13x12,7	5	7	45	50	2,5	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936624605	69,80	2	+++
100x13x20	5	7	41	41	3,2	●						●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253050236	64,80	2	+++++
	5	7	41	41	3,2	●						◐	●				38A	60	J	VS3	45	66253348382	62,50	2	++++
125x13x20	6	7	61	61	3,2	●						●	◐	◐			2NQ	60	J	VS3	45	66253348378	89,00	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●						●	◐				3SG	60	J	VX	45	69936686768	84,20	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●						◐	●				38A	60	J	VS3	45	66253348488	71,10	2	++++
150x13x20	8	9	56	56	3,2	●						●	◐				3SG	60	L	VX	45	66253050231	122,90	2	+++++
	8	9	56	56	3,2	●						●	◐				SGB46	K	VS3	45	66253348384	106,70	2	++++
	8	9	56	56	3,2	●						●	◐				SGB60	K	VS3	45	66253348379	106,70	2	++++
	7	9	86	86	3,2	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936686199	66,10	2	+++
150x13x31,75	9,5	8	76	76	3,2	●						●	◐				3SG	60	K	VS	35	69936624608	117,60	2	+++++
150x13x32	7	9	86	86	3,2	●						●	◐				3SG	60	K	VX	45	66253050239	117,60	2	+++++
	7	9	86	86	3,2	●						◐	●				38A	46	K	VS	45	69936686194	59,70	2	+++
	7	9	86	86	3,2	●						◐	●				38A	60	J	VS3	45	66253348380	65,90	2	++++
150x20x32	8	9	87	87	3,2	●						●	◐				SGB60	K	VX	45	66253050245	115,80	2	++++
180x20x32	9	11	70	70	3,2	●						●	◐				SGB54	K	VX	45	66253050260	137,70	2	++++
200x20x32	10	12	90	90	3,2	●						◐	●				38A	60	K	VS	45	69936686215	87,60	2	+++
200x32x32	10	12	92	92	3,2	●						●	◐				SGB46	I	VX	45	66253050253	171,70	2	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



SCHLEIFZYLINDER
FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



FORM 02

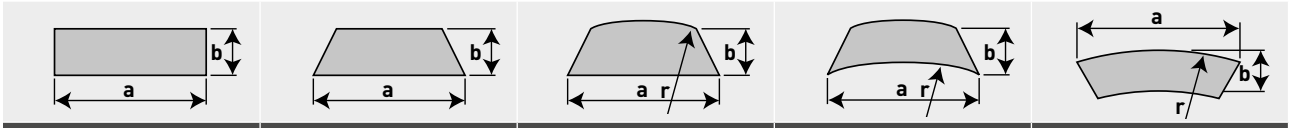
PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Entgraten und Schärfen: Sägenschärfen	Entgraten und Schärfen: Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Schleifen: Außendurchmesser	Schleifen: Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Werkstoffe: Weiche Stahlarten	Werkstoffe: INOX	Werkstoffe: Nichteisenmetalle und Hartmetall	Werkstoffe: Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
200x100x160						●	●	◐				SGB46	H	VX		45	69936686693	315,60	1	++++
						●	◐	●				38A 46	G	VS3		45	66253348386	181,90	1	++++
254x100x204						●	◐	●				38A 46	G	VS3		45	66253348387	255,40	1	++++



SCHLEIFSEGMENTE
FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



FORM SA | FORM SO | FORM SB | FORM SE | FORM SD

KORNFARBCODE

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit³	86A	39C
SG	32A	37C

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

L x B x C	TYP	Entgraten und Schärfen: Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Schleifen: Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
16x50x90	SE						●	●	◐	◐			3NQ	46	H	VQN	69083141440	123,10	4	+++++
	SE						●	●	◐	◐			2NQ	36	H	VS3	66253348492	106,70	4	+++++
	SE						●	◐	●				38A	36	H	VS3	66253348785	16,30	4	++++
	SE						●	◐	●				38A	46	G	VS3	66253348493	16,30	4	++++
22x60x110	SO						●	●	◐	◐			2NQ	36	G	VS3	66253348778	43,80	4	+++++
25x50x110	SO						●	●	◐				3SG	60	G	VX	66253050282	30,50	4	+++++
25x65x100	SB						●					●	37C	30	H8	V	69936688426	44,30	4	+++
25x70x110	SO						●	●	◐				3SG	36	E12	VXP	69936688295	48,50	4	+++++
25x80x150	SA						●	●	◐				3SG	36	E12	VXP	69936688321	48,50	4	+++++
38x103x180	SO						●	●	◐	◐			3NQ	36	H	VQN	69083141453	193,30	4	+++++
	SO						●	●	◐				3SG	36	H	VX	66253050287	84,30	4	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung
HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

NOTIZEN



NORTON®
SAINT-GOBAIN

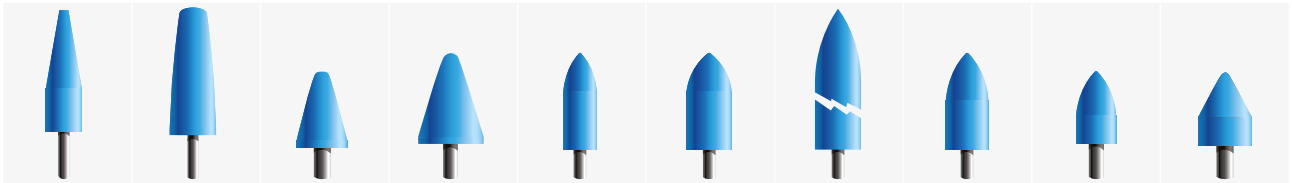
GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

SCHLEIFSTIFTE

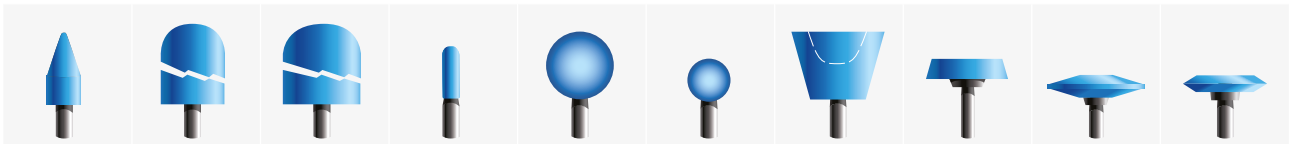
Quantum® 5NQ BLUE	260
Schleifstifte	267
Schleifstifte, kunstharzgebunden	271

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KONISCH FORM A



A1	A3	A5	A7	A8	A9	A10	A11	A12	A14

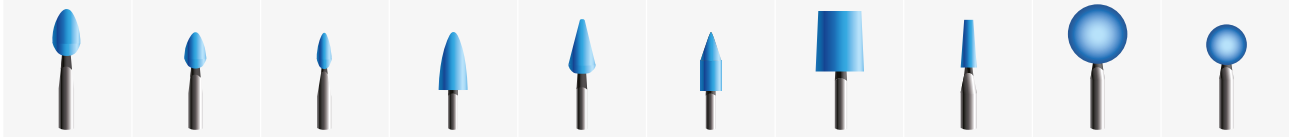


A15	A19	A20	A24	A25	A26	A31	A34	A36	A37

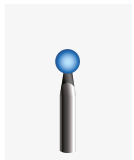


A38

KONISCH FORM B



B44	B45	B46	B52	B53	B54	B91	B97	B121	B122



B123

ZYLINDRISCH FORM W



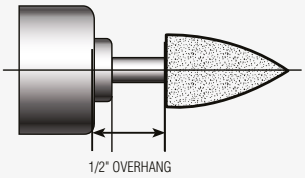
W

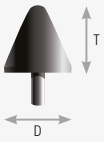
ZYLINDRISCH FORM C



C

LEITFADEN ABMESSUNGEN





Beschreibung Überhang
Der Überhang ist der Abstand zwischen Spannfutter und dem Schleifmittel auf dem Schaft. Je größer der Überhang desto niedrigerer die maximale Arbeitsgeschwindigkeit.

Abmessungen
Durchmesser (D) x Dicke (T)

MASCHINEN PIKTOGRAMME

	
Stabschleifer	Geradschleifer

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

				
Atemschutz	Schutzhand-schuhe	Schutzbrille	Gehörschutz	Anweisungen lesen

Bei rotierenden Schleifmitteln ist die maximal zulässige Drehzahl ein entscheidender Faktor, der sich aus der in den geltenden Normen angegebenen maximalen Arbeitsgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Werkzeugdurchmesser ergibt und in Umdrehungen pro Minute (1/min oder min^{-1}). Der maximale Geschwindigkeit bei Schleifstiften beträgt 33 m/s. In den Tabellen ist für jede Form die maximale Drehzahl angegeben. Die maximale Drehzahl basiert auf der Form- und Spindelkombination mit einem maximalen Überhang von 25 mm.

Profi-Tipp

- Für eine optimale Leistung die Schleifstifte immer mit der maximal zulässigen Geschwindigkeit gemäß ANSI B7.1 einsetzen. Die richtigen Betriebsgeschwindigkeiten finden Sie in der Geschwindigkeitstabelle, die jeder Lieferung beiliegt.
- Verwenden Sie Form "A" für mittlere bis schwierige Anwendungen
- Verwenden Sie Form "B" für leichtes Entgraten und zum Finishen/Polieren
- Verwenden Sie Form "W" für Freihand- und Präzisionsanwendungen für mittleren bis hohem Matrialabtrag
- Verwenden Sie Korn 36 für Grobschliff
- Verwenden Sie Korn 60 und 90 für feine Oberflächen oder zum Schleifen auf schmalen Oberflächen



KERAMISCHGEBUNDENE SCHLEIFSTIFTE

NEU NORTON QUANTUM MIT VITRIUM^3-TECHNOLOGIE

WARUM EINEN SCHLEIFSTIFT AUSWÄHLEN?

In vielen Branchen kann der Schleifbedarf sehr spezifisch sein. Das Werkstück kann klein, komplex, konturiert sein oder das Metall kann möglichweise nicht mit anderen Schleifwerkzeugen bearbeitet werden. Hier überzeugen Schleifstifte und folgende Branchen sind keine Ausnahmen:



GIESSEREI

Verschleißfeste Schleifstifte in Industrien mit hohem Schleifvolumen



LUFT- UND RAUMFAHRT

Bei schwierigen Formen von Turbinenschaufelkomponeten, Düsenleitschaufeln, Inconel, Titan und Edelstahl.



METALLBEARBEITUNG

Schweißreparaturen in Ecken und engen Bereichen, Rohrleitungen und Formteilen, Verbindungsstellen und Steigleitungen.



WERKZEUGBAU

Entgraten, Anfasen, Schärfen, Vorbereitung zum Innen- und Außenrundschleifen.

PRODUKTVERFÜGBARKEIT

Noch nie zuvor gab es ein so umfassendes Produktprogramm mit 200 Lagerabmessungen und 80 verschiedenen Formen, von Körnung 36 für hohe Abtragsleistung bis Körung 120 für ein perfektes Finish. Die Schleifstifte sind in den Schaftabmessungen 3 mm, 6 mm und 8 mm erhältlich. Für jede Anwendung gibt es eine Lösung.







NORTON QUANTUM® SCHLEIFSTIFTE MACHEN EINEN GROßEN SPRUNG IN LEISTUNG, VERFÜGBARKEIT UND STANDZEIT.

Unter Verwendung von Nortons bewährtem Quantum-Schleifkorn und Vitrium^3-Bindungstechnologie bietet diese neue Serie von keramischgebundenen Schleifstiften einen höheren Materialabtrag und längere Standzeit als vom Wettbewerb, wie unter kontrollierten Bedingungen getestet.

STANDZEIT
ABER NICHT SO, WIE WIR SIE KENNEN

bis zu 30 % mehr Schleifzeit

Reduzieren Sie Ausfallzeiten durch weniger Werkzeugwechsel, Steigerung der Produktivität und Einsparung bei den Schleifkosten.

SPITZEN-
LEISTUNG

schnelleres Finish mit höherem Durchsatz

Höhere Zerspanungsleistung und gleichmäßigeres Schleifen durch reduzierte Maschinenvibrationen.

TECHNOLOGISCH VEBESSERT

reduziert die Gesamtschleifkosten

Selbstschärfendes Korn verhindert Zusetzen für einen freien Schnitt ohne Verglasung. Keine kostspielige und zeitaufwendige Nacharbeit erforderlich. Kühlster Schliff für optimale Werkstückqualität / Integrität.

EIN SORTIMENT FÜR ALLE MATERIALIEN

200 Abmessungen verfügbar

Schnelles Schleifen wärmeempfindlichen Legierungen (Eisen und Nickelbasis), harter und mittlerer Stähle, eine breite Palette an Formen und Größen verfügbar.

EINE KOMBINATION,

WIE AUS EINER ANDEREN WELT



NORTON SAINT-GOBAIN VITRIUM3

Norton Vitrium3 ist eine revolutionäre Bindungstechnologie, die einen außergewöhnlichen kühlen Schliff, Profilhaltigkeit und hohe Geschwindigkeit für einen höheren Durchsatz ermöglicht.

UND BIETET EINE PERFEKTE MISCHUNG AUS SCHÄRFE UND ZÄHIGKEIT.

NORTON SAINT-GOBAIN QUANTUM

Norton Quantum-Keramikkorn wurde aus der von Norton patentieren Seeded-Gel-Technologie entwickelt. Das revolutionäre Keramikkorn erhöht die Schneidleistung durch kontrollierten Mikroausbruch.

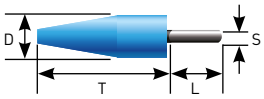
HOHE PRÄZISION UND VIELSEITIGKEIT IN VIELEN ANWENDUNGEN

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KORNFARBCODE

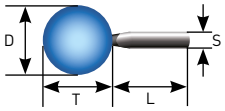
5NQ Vit3

SPITZBOGEN FORM A



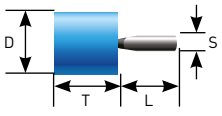
FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
A1	20x65	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078663903	15.000	10	7,60	+++++
A1	20x65	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078664021	15.000	10	7,70	+++++
A3	22x70	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664025	14.000	10	9,70	+++++
A3	22x70	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663919	14.000	10	9,80	+++++
A5	20x28	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664027	30.000	10	5,50	+++++
A5	20x28	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663924	30.000	10	5,50	+++++
A7	30x50	6x40	5NQ	36	R	VS3	69078664028	13.000	10	9,80	+++++
A7	30x50	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078664029	13.000	10	10,10	+++++
A11	22x45	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664030	18.000	10	7,20	+++++
A11	22x45	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663906	18.000	10	7,20	+++++
A12	20x32	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663913	30.000	10	5,50	+++++
A15	6x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	69078663914	30.000	10	4,60	+++++
A24	6x20	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663915	30.000	10	4,40	+++++
A25	Ø25	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664031	25.000	10	5,90	+++++
A25	Ø25	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663917	25.000	10	5,90	+++++
A31	35x25	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663921	25.000	10	6,60	+++++
A36	40x10	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664037	25.000	10	6,70	+++++
A38	25x25	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663923	25.000	10	6,20	+++++

KUGEL FORM B



B44	6x10	3x40	5NQ	80	R	VS3	69078663934	61.000	10	2,50	+++++
B45	5x8	3x40	5NQ	80	R	VS3	69078663936	90.000	10	2,30	+++++
B46	4x8	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078664039	90.000	10	2,60	+++++
B52	10x20	3x40	5NQ	46	R	VS3	69078664032	58.000	10	3,10	+++++
B52	10x20	3x40	5NQ	60	R	VS3	69078664033	58.000	10	3,10	+++++
B53	8x16	3x40	5NQ	80	R	VS3	69078663940	61.000	10	2,80	+++++
B97	4x10	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078663941	54.000	10	2,30	+++++
B121	Ø13	3x40	5NQ	80	R	VS3	69078663925	58.000	10	3,00	+++++
B122	Ø10	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078663926	61.000	10	2,80	+++++
B123	Ø5	3x40	5NQ	80	R	VS3	69078663928	73.000	10	2,30	+++++
B124	Ø3	3x40	5NQ	80	R	VS3	69078663929	73.000	10	2,20	+++++

ZYLINDRISCH FORM W



W144	3x6	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253478595	105.000	10	2,50	+++++
W144	3x6	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478592	105.000	10	2,50	+++++
W144	3x6	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478593	105.000	10	2,50	+++++
W144	3x6	3x40	5NQ	120	R	VS3	66253478594	105.000	10	2,50	+++++

*Form nicht im US ANSI-Code erhältlich

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
W144	3x6	6x40	5NQ	100	R	VS3	66253480442	105.000	10	2,40	+++++
W144	3x6	6x40	5NQ	120	R	VS3	66253480444	105.000	10	2,40	+++++
-*	3x8	6x40	5NQ	100	R	VS3	66253480445	105.000	10	2,40	+++++
W145	3x10	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478596	105.000	10	2,50	+++++
W146	3x13	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478597	105.000	10	2,50	+++++
W149	4x6	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253478599	105.000	10	2,40	+++++
W149	4x6	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478598	105.000	10	2,40	+++++
-*	4x8	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253478600	105.000	10	3,10	+++++
-*	4x8	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478602	105.000	10	3,10	+++++
-*	4x8	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478997	65.000	10	2,40	+++++
-*	4x8	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478998	65.000	10	2,40	+++++
-*	4x8	6x40	5NQ	100	R	VS3	66253478999	65.000	10	2,40	+++++
-*	5x6	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477241	105.000	10	2,10	+++++
-*	5x8	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479000	65.000	10	2,10	+++++
W153	5x10	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477243	80.000	10	2,10	+++++
W153	5x10	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477246	80.000	10	2,10	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253479001	62.000	10	2,40	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479002	62.000	10	2,40	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ	100	R	VS3	66253479003	62.000	10	2,40	+++++
W154	5x13	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477248	70.500	10	2,30	+++++
W154	5x13	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477249	70.500	10	2,30	+++++
-*	5x15	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477251	70.500	10	2,30	+++++
W158	6x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480308	85.000	10	2,60	+++++
W162	6x10	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478605	68.400	10	2,10	+++++
W162	6x10	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477259	68.400	10	2,10	+++++
W162	6x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253479004	62.000	10	2,40	+++++
W162	6x10	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479005	62.000	10	2,40	+++++
W163	6x13	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477264	60.000	10	2,00	+++++
W163	6x13	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253477265	60.000	10	2,00	+++++
W163	6x13	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477266	60.000	10	2,00	+++++
W163	6x13	6x40	5NQ	100	R	VS3	66253479006	62.000	10	2,40	+++++
W164	6x20	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477267	45.900	10	2,50	+++++
W164	6x20	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477268	45.900	10	2,50	+++++
-*	6x25	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253479396	45.900	10	2,60	+++++
-*	7x10	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479007	62.000	10	2,40	+++++
W165	8x2	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480309	61.500	10	2,60	+++++
W169	8x10	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253477269	61.500	10	2,60	+++++
W169	8x10	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478607	61.500	10	2,60	+++++
W169	8x10	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477271	61.500	10	2,60	+++++
W169	8x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253479008	57.500	10	2,40	+++++
W169	8x10	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479009	57.500	10	2,40	+++++
-*	8x12	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479010	57.500	10	2,50	+++++
W170	8x13	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253477392	52.500	10	2,10	+++++
W170	8x13	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253477272	52.500	10	2,10	+++++
-*	8x16	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253477393	52.500	10	2,10	+++++
-*	8x16	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477394	52.500	10	2,10	+++++
-*	8x16	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253477395	52.500	10	2,10	+++++
-*	8x16	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477396	57.500	10	2,50	+++++
-*	8x16	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253477397	57.500	10	2,50	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KORNFARBCODE

5NQ Vit3

NORTON SAINT GOBAIN QUANTUM

NORTON SAINT GOBAIN VITRIUM

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
-*	8x16	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477398	57.500	10	2,50	+++++
-*	8x20	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253477399	57.500	10	2,60	+++++
-*	9x12	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477400	54.000	10	2,40	+++++
W172	10x2	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253480311	35.000	10	2,70	+++++
W172	10x2	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480314	35.000	10	2,70	+++++
W173	10x3	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253480318	33.000	10	2,70	+++++
W173	10x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480315	33.000	10	2,70	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253477401	54.000	10	2,10	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477402	54.000	10	2,10	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478609	54.000	10	2,10	+++++
W175	10x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253477404	54.000	10	2,50	+++++
W175	10x10	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477405	54.000	10	2,50	+++++
-*	10x12	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477406	54.000	10	2,50	+++++
W176	10x13	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253477408	45.370	10	2,10	+++++
W176	10x13	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253480919	45.370	10	4,00	+++++
W176	10x13	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477410	45.370	10	2,10	+++++
W176	10x13	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477412	45.370	10	2,40	+++++
W176	10x13	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477413	45.370	10	2,40	+++++
W177	10x20	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477415	46.500	10	2,60	+++++
W177	10x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478612	46.500	10	2,60	+++++
W178	10x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477417	40.500	10	2,70	+++++
W178	10x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477418	40.500	10	2,70	+++++
W179	10x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477419	33.750	10	2,90	+++++
W179	10x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477420	33.750	10	2,90	+++++
-*	10x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477421	33.750	10	5,20	+++++
-*	10x40	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253477422	33.750	10	3,50	+++++
-*	12x15	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253477423	33.750	10	2,50	+++++
-*	13x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480329	28.000	10	2,40	+++++
W185	13x13	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253478224	34.500	10	3,20	+++++
W185	13x13	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253478225	34.500	10	3,20	+++++
W185	13x13	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478226	34.500	10	3,20	+++++
W185	13x13	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478237	42.000	10	2,60	+++++
W185	13x13	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478238	42.000	10	2,60	+++++
W186	13x20	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478240	36.000	10	3,00	+++++
W187	13x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478244	30.000	10	3,10	+++++
W187	13x25	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478246	30.000	10	3,10	+++++
W187	13x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478248	30.000	10	3,10	+++++
W188	13x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478255	30.000	10	3,10	+++++
W188	13x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478256	30.000	10	3,10	+++++
W188	13x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480917	30.000	10	3,20	+++++
-*	13x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478257	30.000	10	3,20	+++++
-*	16x3	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253480331	25.000	10	3,00	+++++
-*	16x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480338	25.000	10	3,00	+++++
-*	16x5	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253479397	34.500	10	2,70	+++++
-*	16x5	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253479399	34.500	10	2,70	+++++
-*	16x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479401	30.000	10	2,60	+++++

*Form nicht im US ANSI-Code erhältlich

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
W194	16x16	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478259	35.000	10	3,20	+++++
W194	16x16	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478260	35.000	10	3,20	+++++
W194	16x16	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480915	35.000	10	4,10	+++++
W195	16x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253479402	32.000	10	3,10	+++++
W195	16x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478261	32.000	10	3,60	+++++
W195	16x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480913	32.000	10	4,50	+++++
-*	16x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253479403	23.000	10	3,60	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478616	23.000	10	3,30	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478264	23.000	10	3,30	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478265	23.000	10	3,50	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478618	23.000	10	3,50	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478267	23.000	10	4,10	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478268	23.000	10	4,00	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478266	23.000	10	4,10	+++++
W197	16x50	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478269	20.000	10	3,90	+++++
W197	16x50	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478270	20.000	10	4,00	+++++
-*	19x3	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253480339	38.250	10	2,90	+++++
W201	20x6	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253478271	38.250	10	3,20	+++++
W201	20x6	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478272	38.250	10	3,20	+++++
W201	20x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478273	50.000	10	2,70	+++++
W201	20x6	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478274	50.000	10	2,70	+++++
W202	20x10	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478275	44.000	10	2,90	+++++
W202	20x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478276	44.000	10	3,00	+++++
W203	20x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478277	35.000	10	3,00	+++++
W204	20x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478278	30.000	10	3,60	+++++
W204	20x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480909	30.000	10	4,50	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478279	25.000	10	3,70	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478280	25.000	10	3,70	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480911	25.000	10	3,70	+++++
W206	20x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478402	21.000	10	4,00	+++++
W206	20x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478620	21.000	10	4,00	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478404	20.000	10	4,20	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478406	20.000	10	4,20	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478407	20.000	10	4,20	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480907	20.000	10	4,20	+++++
W215	25x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480343	35.000	10	3,00	+++++
W216	25x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479404	35.000	10	3,00	+++++
W216	25x6	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479405	35.000	10	3,00	+++++
W217	25x10	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478409	35.000	10	3,20	+++++
W217	25x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478410	35.000	10	3,30	+++++
W218	25x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478412	30.000	10	3,90	+++++
-*	25x16	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478415	30.000	10	4,20	+++++
W220	25x25	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478419	30.000	10	5,10	+++++
W221	25x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478423	30.000	10	5,10	+++++
-*	25x32	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478431	30.000	10	5,10	+++++
W225	32x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479395	25.000	10	4,10	+++++
W226	32x8	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478433	25.000	10	4,10	+++++
W226	32x8	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478435	25.000	10	4,10	+++++
-*	32x16	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478437	25.000	10	5,60	+++++
-*	32x16	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478438	25.000	10	5,60	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KORNFARBCODE

5NQ Vit3

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
W228	32x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478440	20.000	10	5,10	+++++
W228	32x20	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478441	20.000	10	5,10	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478626	15.000	10	7,20	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478443	15.000	10	7,10	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480906	15.000	10	7,20	+++++
W231	32x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478444	13.000	10	8,20	+++++
W231	32x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478447	13.000	10	8,00	+++++
W235	40x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479392	25.000	10	4,10	+++++
W236	40x10	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478449	25.000	10	4,90	+++++
W236	40x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478450	25.000	10	4,90	+++++
-*	40x15	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478451	25.000	10	5,20	+++++
-*	40x15	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478454	25.000	10	5,20	+++++
W237	40x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478457	17.000	10	5,80	+++++
W237	40x20	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478458	17.000	10	5,80	+++++
W237	40x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480904	17.000	10	6,60	+++++
W237	40x20	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479394	18.000	10	14,20	+++++
W238	40x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478464	12.000	10	14,40	+++++
W238	40x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478465	12.000	10	14,40	+++++
W23_*	50x8	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478466	15.000	10	12,20	+++++
-*	50x8	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253480903	15.000	10	14,40	+++++
-*	50x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478467	15.000	10	12,90	+++++
-*	50x13	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478468	15.000	10	12,90	+++++
-*	50x13	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479382	18.000	10	12,90	+++++
W242	50x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478469	15.000	10	14,70	+++++
W242	50x20	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479381	15.000	10	14,70	+++++
W242	50x25	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478470	15.000	10	16,10	+++++
W242	50x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478471	15.000	10	16,10	+++++
W242	50x25	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479380	15.000	10	16,10	+++++
W243	50x40	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479379	15.000	10	20,10	+++++
SET	6 mm SPDL		5NQ	46	R	VS3	69078667181	-	-	60,00	+++++
SET	3 mm SPDL		5NQ	46	R	VS3	69078667182	-	-	38,00	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge

*Form nicht im US ANSI-Code erhältlich



SCHLEIFSTIFTE

Unsere Schleifstift-Produktpalette bietet Ihnen Qualität und Effizienz bei Schleifen. Das hoch-wertige Korn garantiert eine perfekte Oberflächengüte mit metallografischer Unversehrtheit. Für kleinere Aufgaben oder Gießereien mit hohem Fertigungsvolumen oder für Anwendungen in Werkzeugbau oder in der Luft- und Raumfahrtindustrie bieten Norton-Schleifstifte einen kühleren Schnitt und eine bis zu 30 % höhere Abtragsleistungen.



86A / 40A
KERAMISCHE BINDUNG

+++

Hochveredeltes rosa Korund

- Splittriges Korn für eine gute Schnittleistung
- Langlebiges Profilwerkzeug
- Vielseitig verwendbar für eine große Vielfalt von Stahlarten
- Verringerte Abrichthäufigkeit



38A
KERAMISCHE BINDUNG

+++

Reines weißes Korund

- Splittrigstes Korundkorn für einen einfachen und kühlen Schliff
- Geeignet für universellen Einsatz, kleine Anwendungen
- Kompatibel mit den meisten Stahllegierungen
- Kühler Schnitt, weniger Verbrennungen
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



39C
KERAMISCHE BINDUNG

+++

Grünes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit

- Geeignet für Einsatz auf Gussteilen für schwierige Kantenbearbeitung
- Sehr hart und langlebig mit ausgezeichnetem Kantenhaltevermögen
- Niedrige Verschleißrate für eine hohe Standzeit



37C
KERAMISCHE BINDUNG

+++

Schwarzes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit

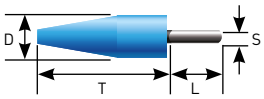
- Härter und brüchiger als Aluminiumoxid
- Geeignet für Schruppanwendungen in groben Körnungen und kunsthartgebundene Schleifscheiben
- Ideal für Schrupp- und Schärfanwendungen auf Nichteisenmetallen

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KORNFARBCODE

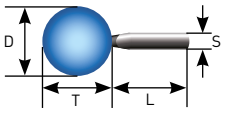
86A/40A | 37C | 38A | 39C

SPITZBOGEN FORM A



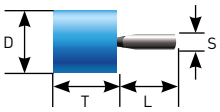
FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
A1	20x65	6x40	86A	36	P	VS	66253055235	15.000	10	5,80	+++
A1	20x65	6x40	86A	60	O	VS	66253055218	15.000	10	5,80	+++
A3	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055021	14.000	10	6,70	+++
A3	22x70	6x40	86A	60	O	VS	66253055212	14.000	10	7,00	+++
A5	20x28	6x40	86A	60	O	VS	66253055094	30.000	10	3,60	+++
A7	30x50	6x40	86A	36	O	VS	66253055022	13.000	10	4,90	+++
A8	20x50	6x40	86A	36	O	VS	66253055308	18.000	10	5,40	+++
A9	30x50	6x40	86A	36	O	VS	66253055395	13.000	10	4,90	+++
A10	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055237	14.000	10	7,00	+++
A11	22x45	6x40	86A	36	O	VS	66253055307	18.000	10	4,50	+++
A11	22x45	6x40	86A	36	O	VS	66253055095	18.000	10	4,60	+++
A11	22x45	6x40	86A	60	O	VS	66253055214	18.000	10	4,60	+++
A12	20x32	6x40	86A	60	O	VS	66253055096	30.000	10	3,60	+++
A15	6x25	6x40	86A	90	O	VS	66253055126	30.000	10	4,10	+++
A19	30x50	6x40	86A	60	O	VS	66253054961	13.000	10	5,60	+++
A24	6x20	6x40	86A	60	O	VS	66253055127	41.000	10	2,70	+++
A25	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055128	25.000	10	3,60	+++
A26	16x16	6x40	86A	46	O	VS	66253055204	54.000	10	2,50	+++
A36	40x10	6x40	86A	60	O	VS	66253055129	25.000	10	4,20	+++
A37	30x6	6x40	86A	90	O	VS	66253055313	30.000	10	2,90	+++
A38	Ø16	6x40	38A	90	R9	VM	63642561043	54.000	10	2,50	+++
A38	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253054946	25.000	10	3,60	+++

KUGEL FORM B



B44	6x10	3x40	86A	90	O	VS	66253055183	61.000	10	2,00	+++
B52	10x20	3x40	86A	90	O	VS	66253055232	41.000	10	2,70	+++
B53	8x16	3x40	86A	90	O	VS	66253055305	54.000	10	1,20	+++
B54	6x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055139	54.000	10	1,20	+++
B91	13x16	3x40	86A	90	O	VS	66253055199	58.000	10	2,50	+++
B97	4x10	3x40	86A	90	O	VS	66253055141	90.000	10	1,20	+++
B123	5x5	3x40	86A	90	O	VS	66253055207	73.000	10	1,20	+++

ZYLINDRISCH FORM W



FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
W121	13x13	3x40	86A	90	O	VS	66253055143	58.000	10	2,50	+++
W144	3x6	6x40	86A	90	O	VS	66253055147	90.000	10	1,10	+++
W149	4x6	3x40	86A	90	P	VS	66253055150	80.000	10	1,20	+++
W153	5x10	6x40	86A	90	O	VS	66253055160	73.000	10	1,10	+++
W154	5x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055162	70.000	10	1,10	+++
W162	6x10	3x40	86A	60	P	VS	66253055166	61.000	10	1,10	+++
W162	6x10	6x40	86A	90	P	VS	66253055206	61.000	10	1,10	+++
W163	6x13	6x40	86A	60	O	VS	66253055210	54.000	10	1,10	+++
W163	6x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055167	54.000	10	1,10	+++
W169	8x10	6x40	86A	60	O	VS	66253055398	61.000	10	1,20	+++
W170	8x13	3x40	86A	60	O	VS	66253055248	54.000	10	2,00	+++
W171	8x20	3x40	86A	60	O	VS	66253055171	41.000	10	1,40	+++
W175	10x10	3x40	86A	90	O	VS	66253055173	61.000	10	1,90	+++
W176	10x13	6x40	86A	60	P	VS	66253055315	54.000	10	1,50	+++
W176	10x13	6x40	39C	80	S	VM	66253480899	45.370	10	4,20	+++
W177	10x20	3x40	86A	60	Q	VBEM	66253055092	41.000	10	1,80	+++
W179	10x32	3x40	86A	60	O	VS	66253055223	25.000	10	4,10	+++
W186	13x20	3x40	39C	80	R	VM	66253478614	36.000	10	3,00	+++
W188	13x32	6x40	39C	80	S	VM	66253480918	30.000	10	3,10	+++
W188	13x40	3x40	86A	90	P	VS	66253055131	20.000	10	3,20	+++
W194	16x16	6x40	39C	80	S	VM	66253480916	35.000	10	4,20	+++
W195	16x20	3x40	86A	60	O	VS	66253055091	47.000	10	2,50	+++
W195	16x20	6x40	39C	80	S	VM	66253480914	32.000	10	4,50	+++
W196	16x25	3x40	86A	46	M	VBEM	69210449262	35.000	20	2,00	+++
W196	16x25	3x40	86A	90	O	VS	66253054973	35.000	10	2,50	+++
W204	20x20	6x40	86A	60	O	VS	66253055134	42.000	10	2,70	+++
W204	20x20	6x40	39C	80	S	VM	66253480910	30.000	10	4,20	+++
W205	20x25	3x40	86A	36	O	VS	66253054948	32.000	10	2,90	+++
W205	20x25	3x40	86A	46	P	VM	66243538896	32.000	-	2,00	+++
W205	20x25	3x40	86A	60	O	VS	66253055135	32.000	10	2,90	+++
W205	20x25	3x40	39C	80	S	VM	66253480912	25.000	10	3,20	+++
W206	20x30	3x40	86A	60	O	VS	66253055013	30.000	10	3,00	+++
W208	20x50	6x40	39C	36	S	VM	66253478622	35.000	10	7,10	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KORNFARBCODE

86A/40A 37C 38A 39C

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
W220	25x25	6x40	86A	36	O	VS	66253055231	25.000	10	2,90	+++
W220	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055136	25.000	10	2,90	+++
W221	25x40	6x40	86A	36	O	VS	66253055016	19.000	10	4,10	+++
W230	30x30	6x40	86A	36	O	VS	66253055221	17.000	10	3,20	+++
W230	30x30	6x40	86A	60	O	VS	66253055138	17.000	10	3,10	+++
W231	32x40	6x40	39C	36	R	VM	66253479390	13.000	10	11,30	+++
W232	30x50	6x40	86A	60	O	VS	66253055300	11.000	10	4,90	+++
W236	40x12	6x40	86A	60	O	VS	66253055304	25.000	10	4,10	+++
W238	40x40	6x40	86A	36	P	VS	66253055019	12.000	10	5,20	+++
W238	40x40	6x40	39C	46	S	VM	66253481165	12.000	10	7,70	+++
W238	40x40	6x40	86A	60	O	VS	66253055065	12.000	10	5,20	+++
W238	40x20	6x40	39C	80	S	VM	66253481164	17.000	10	7,30	+++
SET	6 mm SPDL		86A	36	O	VS	69078667184	-	-	133,00	+++
SET	3 mm SPDL		86A	36	O	VS	69078667188	-	-	37,00	+++

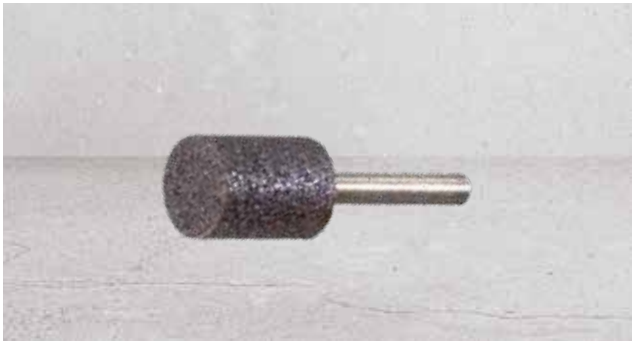
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge



SCHLEIFSTIFTE, KUNSTHARZGEBUNDEN

Speziell für anspruchsvolle Anwendungen hergestellt, arbeiten die kunstharzgebundenen Schleifstifte von Norton härter für Sie. Mit einem doppelt so schnellen Materialabtrag und einer bis zu viermal längeren Lebensdauer als bei herkömmlichen Aluminiumoxid-Produkten steigern die kunstharzgebundenen Schleifstifte die Produktivität und reinigen mehr Teile in kürzerer Zeit, was Ihre Gesamtprozesskosten senkt.





NZ KUNSTHARZGEBUNDEN

++++

Selbstschärfendes Zirkonkorund und haltbare Kunstharzbindung

- Bis zu 4 x schnellerer Materialabtrag als mit Aluminiumoxid-Produkte bei schwierigen Anwendungen
- Stabil unter hohem Schneiddruck
- Ausgelegt für eine hohe Abtragsleistung
- Extrem lange Schneidvorgänge / langlebig

A KUNSTHARZGEBUNDEN

+++

Braunes Korund, strapazierfähiger als reines weißes Korund

- Gute Schneidleistung auf mittelharten bis weichen Stahlarten
- Geeignet für Kohlenstoffstahl, HSS und legierten Stahl

Profi-Tipp

Verwenden Sie die „A" Form für schwieriges/grobes Schleifen
Verwenden Sie die Form „W" für das Handschleifen und Präzisionsschleifen für mittlere bis höhere Zerspanung

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

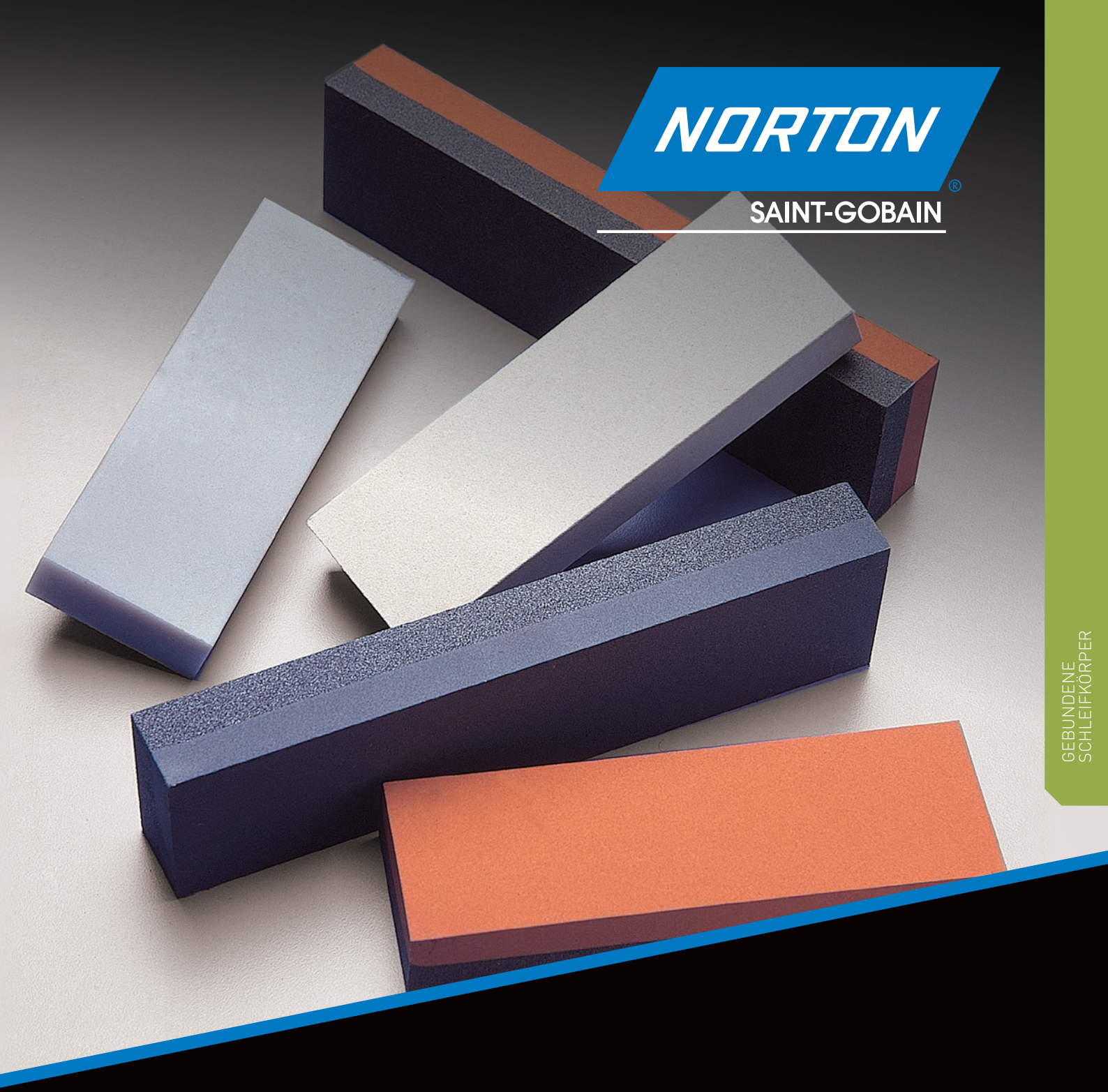
KORNFARBCODE

NZ A

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖR-NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
A1	20x65	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689077	15.000	10	5,80	++++
A3	22x70	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689079	14.000	10	6,00	++++
A5	20x28	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689081	30.000	10	4,50	++++
A11	21x45	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689082	18.000	10	4,10	++++
W177	10x20	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689084	66.000	10	3,70	++++
W178	10x25	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689085	55.200	10	3,70	++++
W188	13x40	6x40	A	36	Q	B	66253053225	30.370	20	4,10	+++
W188	13x40	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689090	30.370	10	3,20	++++
W204	20x20	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689091	42.750	10	4,00	++++
W205	20x25	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689093	34.500	10	4,30	++++
W207	20x40	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689095	24.000	10	4,70	++++
W220	25x25	6x40	A	46	Q	B	66253053237	25.500	20	3,70	+++
W220	25x25	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689097	25.500	10	4,70	++++
W221	25x40	6x40	A	46	Q	B	66253053243	19.120	20	5,20	+++
W230	30x30	6x40	A	36	Q	B	66253053250	24.000	20	4,10	+++
W230	30x30	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689099	24.000	10	7,20	++++
W236	40x13	6x40	A	46	Q	B	66253053251	25.130	20	4,20	+++
W236	40x12	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689100	25.130	10	5,20	++++
SET	6 mm NZ Set		NZ	24	U	BXR1	66253145961	-	-	23,50	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge





NORTON®
SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

ABRICHT- UND SCHÄRFSTEINE

Abrichtstäbe und -steine	274
Bank- und Kombinations-Ölsteine	276
Schleiffeilen	278
Rutscher und Spezialitäten	281



ABRICHTSTÄBE UND -STEINE

Norton-Abrichtstäbe und -steine sind dafür ausgelegt, Ihnen dabei zu helfen, die maximale Leistung von Ihren keramischen Schleifscheiben zu erzielen. Verwenden Sie sie zum Abrichten und Reinigen von Diamant-, cBN- und konventionellen Schleifscheiben.

NORBIDE +++++

- Hergestellt aus gesintertem Bornitrid
- Extrem hart und sehr dicht
- Besonders widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse - verschleißfest
- Hohe Standzeit - weniger Leerlauf
- Geeignet auch zum Abrichten von Werkzeugschleifscheiben ⩽ 200 mm, besonders Teller- und Topfformen



FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
RECHTECKIG	5x12,7x76,2	NORBIDE	1	61463610148	151,00

39C ++++

- Fast reines grünes Siliziumkarbid
- Härter und splittriger als Aluminiumoxid
- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben
- Besser als 37C hinsichtlich Schnittfähigkeit und Standzeit



FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
RECHTECKIG	25x50x200	39C 60 KV	1	69936685066	35,50

37C +++

- Siliziumkarbid schwarz
- Härter und splittriger als Aluminiumoxid
- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben

FORM	B x H x L / D x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHEIBEN					
QUADRATISCH	13x13x150	37C 80 MV	10	69936685063	12,40
		37C 320 HV	10	66243453547	12,40
ABRICHTSTÄBE UND -STEINE FÜR GEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN					
RECHTECKIG	25x50x200	37C 24 TV	10	69936685072	40,10
QUADRATISCH	25x25x150	37C 30 UV	10	69936624620	25,30
RUND	25,4x203,2	37C 30 TV	10	61463625024	36,70



38A +++

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splittriges Korn
- Ideal zum Abrichten von cBN-Schleifscheiben

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHEIBEN					
RECHTECKIG	13x25x150	38A 150 HVBE	10	61463605565	21,90
		38A 220 HVBE	10	61463605066	21,90
QUADRATISCH	13x13x150	38A 150 IVBE	10	69936682314	18,50
	20x20x100	38A 220 HVS	10	69936682631	25,80
	20x20x200	38A 150 HVBE	10	69936685064	21,00
		38A 220 IVBE	10	61463603606	21,00
ABRICHTSTÄBE UND -STEINE - ALLGEMEIN					
RECHTECKIG	13x25x150	38A 220 KV	10	66243460886	17,30



Abmessungen: B = Breite, H = Höhe, L = Länge, D = Durchmesser

Profi-Tipp

38A Abrichtstäbe für cBN-Scheiben
37C Abrichtstäbe für Diamant-Scheiben



BANK- UND KOMBINATIONS-ÖLSTEINE

Seit 1823 ist Norton der führende Lieferant von Banksteinen, Feilen, Rutschern und Egalisiersteinen. Unser umfangreiches Angebot an Schärf- und Finishsteinen ist von höchster Leistungsfähigkeit.

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeug	Mittlerer und grober Crystolon-Stein	Feiner Crystolon-Stein
	Grob/fein Crystolon-Kombination	Grob/Fein Crystolon-Kombination
Stahlwerkzeug	Mittel/Grob India-Stein	Feiner India-Stein
	Grob/Fein India-Stein	Grob/Fein India-Kombination

CRYSTOLON +++

- Siliziumkarbid
- Mit Öl vorgetränkt
- Schneller Schnitt; ideal zum allgemeinen Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum schnellen Schärfen bei geringem Zusetzen des Steines
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
BANKSTEINE					
102x25x13	MJB24	Crystolon mittel	5	61463685480	8,90
152x51x25	MJB6	Crystolon mittel	5	61463685505	15,40
	FJB6	Crystolon fein	5	61463685500	28,10
KOMBINATIONS-ÖLSTEINE					
102x44x16	JB134	Crystolon grob / fein	5	61463685440	19,60
127x51x19	JB45	Crystolon grob / fein	5	61463685445	15,80
152x51x25	JB6	Crystolon grob / fein	5	61463685450	16,00
203x51x25	JB8	Crystolon grob / fein	5	61463685455	17,30



INDIA +++

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Ideal für feines Finish
- Mit Öl vorgetränkt
- Langlebige Schneidkante
- Ideal für Reinigung, Entgratung und zum Erzielen eines guten Finish
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss



L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
BANKSTEINE					
102x25x6	MB14	India mittel	5	61463685575	7,60
	FB14	India fein	5	61463685570	8,70
102x25x13	CB24	India grob	5	61463685595	8,20
	MB24	India mittel	5	61463685590	8,80
	FB24	India fein	5	61463685585	9,20
102x44x13	MB124	India mittel	5	61463626048	15,50
152x38x13	MB26	India mittel	5	61463626034	20,00
152x51x19	UPB6	India mittel	5	61463690694	22,60
152x51x25	CB6	India grob	5	61463685620	15,50
	MB6	India mittel	5	61463685615	18,70
	FB6	India fein	5	61463685610	20,80
203x51x25	CB8	India grob	5	61463685635	29,40
	UPB8	India mittel	5	61463685755	22,60
	MB8	India mittel	5	61463685630	27,00
	FB8	India fein	5	61463685625	30,20
KOMBINATIONS-ÖLSTEINE					
102x25x13	IB24	India grob / fein	5	61463626001	15,50
102x44x16	IB134	India grob / fein	5	61463685550	20,30
127x51x19	IB45	India grob / fein	5	61463685555	21,00
152x51x25	IB6	India grob / fein	5	61463685560	29,90
152x64x25	IB20	India grob / fein	5	61463626103	33,00
178x51x25	IB7	India grob / fein	5	61463690647	23,70
203x51x25	IB8	India grob / fein	5	61463625078	26,00

ARKANSAS +++

- Erstklassiges natürliches Novaculit aus Brüchen in Arkansas - verfügbar in weich und hart
- Dichter Aufbau
- Schärfste Schneiden
- Nahezu Spiegel-Finish
- Verwendung für feineres Honen nach India Stein
- Absorbiert Öl langsamer, muss deshalb nicht vorgetränkt werden



L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
BANKSTEINE					
102x25x10	HB14	Arkansas hart	5	61463687555	43,80
	SB14	Arkansas weich	5	61463687565	34,70
152x51x19	HB6	Arkansas hart	5	61463685660	141,20

Abmessungen: L = Länge, B = Breite, H = Höhe



SCHLEIFFEILEN

Norton-Schleiffeilen zeichnen sich durch hohe Formhaltigkeit und Erreichen von besten und gleichmäßigen Oberflächen bei Präzisionsteilen sowie beim Werkzeug- und Gesenkebau aus.

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	FEINSTBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeuge	Crystolon mittel, quadratisch	-	-
Zentrierkörner	India mittel dreieckig	India fein, dreieckig	-
Senker	India grob / mittel dreieckig	India fein, dreieckig	Arkansas hart, dreieckig
Formfräser	India grob / mittel Messerklinge	India fein, Messerklinge	Arkansas hart, Messerklinge
Keilnuten	India grob / mittel quadratisch	India fein, quadratisch	Arkansas hart, quadratisch
Drehspitzen	-	India fein, quadratisch	Arkansas hart, quadratisch
Maschinenmesser	Crystolon mittel Maschinenmesser	-	-
Magnetfutter	-	India rund	-
Spitz	India mittel, spitz	-	Arkansas hart, spitz
Präzisionsmaschinenmesser	India mittel, halbrund	India fein, halbrund	-
Werkzeuge mit Radius	India mittel, rund	India fein, dreieckig	Arkansas hart, rund
Oberfräser	-	India fein, quadratisch	-
Silversmith	India mittel, Silversmith	India fein, Silversmith	-
Gewindeschneider	-	India fein, dreieckig	-

CRYSTOLON +++

- Siliziumkarbid
- Schneller Schnitt
- Ideal für allgemeine Schärfarbeiten

FORM	L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
QUADRATISCH	152x25	MJF76	Crystolon mittel	5	61463625039	11,10
DREIECKIG	152x13	MJF146	Crystolon mittel	5	61463625043	15,90



INDIA +++

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Ideal für Anwendungen, bei denen enge Toleranzen wichtiger sind als die Schnittgeschwindigkeit



L x D (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SCHLEIFFEILEN					
RUND					
102x6	MF214	India mittel	5	61463686475	13,60
	FF214	India fein	5	61463686470	13,60
102x10	MF234	India mittel	5	61463686490	14,20
	FF234	India fein	5	61463686485	14,20
102x13	MF244	India mittel	5	61463686505	14,70
	FF244	India fein	5	61463686500	14,70
152x10	FF236	India fein	5	61463626106	16,10
152x13	MF246	India mittel	5	61463686520	16,70
152x16	MF256	India mittel	5	61463686535	17,90
	FF256	India fein	5	61463686530	17,90
152x19	MF266	India mittel	5	61463686550	18,50
HALBRUND					
102x10	MF334	India mittel	5	61463686385	10,10
102x13	MF344	India mittel	5	61463686400	12,80
	FF344	India fein	5	61463686395	13,00
QUADRATISCH					
102x6	FF14	India fein	5	61463686065	5,20
	MF14	India mittel	5	61463686070	4,80
102x10	FF34	India fein	5	61463686080	6,10
	MF34	India mittel	5	61463686085	6,10
	CF34	India grob	5	61463686090	6,70
102x13	CF44	India grob	5	61463686105	6,10
	FF44	India fein	5	61463686095	6,40
	MF44	India mittel	5	61463686100	6,10
152x10	FF36	India fein	5	61463626037	18,50
	MF36	India mittel	5	61463626038	20,60
	MF46	India mittel	5	61463686115	12,40
152x16	FF56	India fein	5	61463686125	8,80
	MF56	India mittel	5	61463686130	7,30
152x19	CF66	India grob	5	61463686150	8,80
	FF66	India fein	5	61463686140	8,70
	MF66	India mittel	5	61463686145	8,00
152x25	FF76	India fein	5	61463686155	10,90

Abmessungen: L = Länge, H = Höhe, D = Durchmesser

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER ABRICHTSTÄBE UND SCHÄRFSTEINE

L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DREIECKIG					
102x6	MF114	India mittel	5	61463686235	12,00
	FF114	India fein	5	61463686230	12,00
102x8	MF124	India mittel	5	61463626027	14,10
	FF124	India fein	5	61463626028	14,10
102x10	MF134	India mittel	5	61463686250	12,00
	FF134	India fein	5	61463686245	12,00
102x13	CF144	India grob	5	61463686270	14,40
	MF144	India mittel	5	61463686265	9,50
	FF144	India fein	5	61463686260	12,50
152x10	MF136	India mittel	5	61463626090	14,50
	FF136	India fein	5	61463626054	13,90
152x13	MF146	India mittel	5	61463686280	14,40
	FF146	India fein	5	61463686275	14,10
152x16	MF156	India mittel	5	61463686295	14,60
	FF156	India fein	5	61463686290	14,50
152x19	MF166	India mittel	5	61463686310	14,60
	FF166	India fein	5	61463686305	17,80
152x25	MF176	India mittel	5	61463686325	16,20
203x19	MF180	India mittel	5	61463626130	17,10
	FF180	India fein	5	61463626082	17,10
PRÄZISIONSSCHLEIFFEILEN					
SCHLEIFFEILEN FÜR MESSERKLINGEN					
102x25x3	MF724	India mittel	5	61463686775	13,20
	FF724	India fein	5	61463686770	12,30
SILVERSMITH FEILEN					
102x13x2	FF444	India fein	5	61463686955	12,50
	MF444	India mittel	5	61463686960	12,40

ARKANSAS SCHLEIFFEILEN +++

- Harter Novaculit aus Brüchen in Arkansas
- Zum Erzielen feinster Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen

L x D / L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
HALBRUND					
76x6	HB14	Arkansas hart	5	61463686800	40,70
QUADRATISCH					
76x6	HF13	Arkansas hart	5	61463686590	38,30
76x10	HF33	Arkansas hart	5	61463686595	40,70
76x13	HF43	Arkansas hart	5	61463686600	41,90
DREIECKIG					
76x6	HF113	Arkansas hart	5	61463686620	38,30
76x10	HF133	Arkansas hart	5	61463686625	43,10
76x13	HF143	Arkansas hart	5	61463686630	41,90





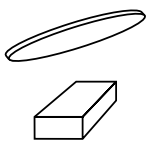
RUTSCHER UND SPEZIALITÄTEN

Die Rutscher und Spezialsteine von Norton erzielen ein ausgezeichnetes Finish bei sehr vielen Werkzeugen. Sie sind für schnelles Arbeiten geeignet und halten die Form bei einer langen Lebensdauer.

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	HONEN
Hartmetallwerkzeuge	Mittlerer Crystolon-Rutscher mit abgerundeter Kante	Feiner Crystolon-Rutscher mit abgerundeter Kante	-
	Grober oder mittlerer Crystolon-Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	Feiner Crystolon-Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	-
Hohlmeißel (Holz)	-	Fein India Hohlmeißel Schärfstein	-
Leder	Chrystolon mittel Trademan	-	-
Fräser	Mittel India-Rutscher mit abgerundeter Kante	Fein India-Rutscher mit abgerundeter Kante	Harter Arkansas-Rutscher mit abgerundeter Kante
Federmesser	-	-	Arkansas-Federmesser
Reibahle	India mittel Reibahle	India fein Reibahle	-
Sensenwetzstein	Sensenwetzstein	-	-
Wetzstahl	-	-	Gummistab

FORM	L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SPEZIALSTEINE						
SENSEN-WETZSTEINE	240x35x13	TJ4	Sensenwetzsteine	10	69936693133	11,80
	254x32x19	JT930	Sensenwetzsteine	5	61463687675	32,20
GUMMISTAB	200x10x20	-	A240FR96	5	69936625667	46,70

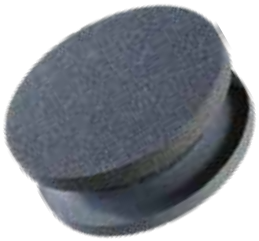


Abmessungen: L = Länge, D = Durchmesser, H = Höhe, B = Breite

CRYSTOLON +++

- Siliziumkarbid
- Schneller Schnitt, ideal für das allgemeine Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum Formen von Kanten bei minimalem Zusetzen

FORM	L x B x H / D x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
RUTSCHER						
HARTMETALL-WERKZEUG	89x19x13	FJT63	Crystolon fein	5	61463687285	14,80
RUNDE KANTE	114x44x6	FJS24	Crystolon fein	5	61463687075	18,20
SPEZIALSTEINE						
ABZIEHSTEINE	203x51x51	BF28	Hand Crystolon	5	61463687845	28,00
	203x89x38	235	Stabcrystolon	5	61463687795	35,80
STEINE FÜR MASCHINEN-MESSER	102x38	JB74	Crystolon grob	5	61463687570	27,00



INDIA +++

- Sanft schleifendes Aluminiumoxid
- Nortons Marke für feines Finish
- Ideal, wenn ein gutes Finish wichtiger als schnelles Schleifen ist

FORM	L x B x H (mm)	TYPE	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
RUTSCHER						
RUNDE KANTE	102x25x11	MS14	India mittel	5	61463687140	19,30
		FS14	India fein	5	61463687135	22,70
	114x44x6	MS24	India mittel	5	61463687150	20,40
		FS24	India fein	5	61463687145	18,20
	114x44x10	MS34	India mittel	5	61463687165	15,90
		FS34	India fein	5	61463687160	15,60
	114x44x13	MS44	India mittel	5	61463687180	16,00
		FS44	India fein	5	61463687175	16,50
SPEZIALSTEINE						
STEINE FÜR REIBAHLE	127x25x5	MT125	India mittel	5	61463687430	13,20



ARKANSAS +++

- Erstklassiger natürlicher Novaculit aus Brüchen in Arkansas - verfügbar weich und hart
- Zum Erzielen feinster Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen
- Zum Feinbearbeiten nach dem Einsatz von India

FORM	L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
RUTSCHER						
RUNDE KANTE	102x32x6	HS14	Arkansas hart	5	61463687050	76,70
SCHNITZ-WERKZEUG	57x22x5	AS22	Arkansas hart ultrafein	5	61463687255	45,80



Abmessungen: L = Länge, B = Breite, H = Höhe, D = Durchmesser



NORTON®
SAINT-GOBAIN

KUNSTHARZGEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

Schruppscheiben	284
Schrupptöpfe	284

KUNSTHARZGEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

Norton bietet eine Reihe von Produkten für handgeführte Schrupp- und Gießereianwendungen. Gerade Scheiben Typ 01 werden auf handgeführten Maschinen und Schleiftöpfe Typ 06 und 11 auf Vertikalschleifmaschinen eingesetzt. Da Fertigungstoleranzen normalerweise nicht kritisch sind, werden grobe, langlebige Scheiben mit einer Körnung zwischen 16 und 24 verwendet.



ZF7A / 25ZF

+++++

Sonderausführung einer Schleifmittelkombination

- Sehr strapazierfähig für schwierige und grobe Schleifarbeiten
- Ausgezeichnete Standzeit und Abtragsleistungen
- Ideal für sämtliche Stahlarten und Nichteisenmetalle



A

+++

Strapazierfähiger als reines weißes Korund

- Universell einsetzbares Schleifkorn für die meisten Anwendungen
- Gute Standzeit, begrenzte Abtragsleistung
- Geeignet für das Schneiden von mittelharten bis weichen Stahlarten
- Angemessenes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erste Wahl für weniger technische Anwendungen



37C

+++

Schwarzes Siliziumkarbid von geringer Reinheit

- Härter und splittriger als Korund
- Geeignet für Schruppanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Hartmetall und Nichteisenmetallen
- Ideal für Anwendungen ohne technische Anforderungen



39C

+++

Grünes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit

- Hohe Schnittrate/Leistung auf Speziallegierungen und Titan
- Äußerst splittrig zum besseren Trennen und für bessere Schnittqualität

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

		Wandstärke	Bodenstärke	Stahlarten	Nichteisenmetalle	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Struktur	Bindung	MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
	SCHLEIFSCHEIBEN															
FORM	D x T x B (mm)	W	E	Werkstoffe			SPEZIFIKATION					MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
01	50x13x10			◐		◐	A	24	T	-	B28	50	10	66253057649	15,50	+++
01	80x13x10			◐		◐	A	24	T	-	B28	50	10	66243448964	15,00	+++
01	100x20x20	-	-	◐		◐	A	24	R	-	B28	50	10	66253057660	22,70	+++
01	100x20x20	-	-	◐		◐	A	24	Q	5	B3	50	5	69210432101	19,30	+++
01	400x50x127	-	-	◐		◐	A	24	Q	5	B3	50	1	69210431446	232,80	+++
01	500x50x127	-	-	◐		◐	A	24	Q	5	B3	50	1	69210435391	324,10	+++
01	508x50x50	-	-	◐		◐	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057670	473,40	+++++
01	508x60x127	-	-	◐		◐	ZF7A	16	Q	5	B3	50	1	66243453103	498,10	+++++
01	508x60x127	-	-	◐		◐	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057671	498,10	+++++
01	508x60x127	-	-	◐		◐	ZF7A	20	Q	-	B3	50	1	66253057673	498,10	+++++
01	600x60x203			◐		◐	ZF7A	16	Q	-	B38	63	1	66243570264	845,80	+++++
01	760x80x304,8			◐		◐	ZF7A	14	R	-	B38	50	1	66253057675	1341,20	+++++
	SCHLEIFTÖPFE															
FORM	D x T x B (mm)	W	E	Werkstoffe			SPEZIFIKATION					MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
11	125x50x14	25	20		◐		37C	20	Q		B5	50	1	69210436678	33,80	+++
11	125x50x5/8"	25	19	◐		◐	A	20	P	5	B5	50	1	66253065737	36,10	+++
11	125x50x5/8"	25	19		◐		39C	16	P	5	B5	50	4	69083141415	44,40	++++
11	125x50xM14	25	20		◐		37C	16	N	5	B5	50	1	69210432282	35,00	+++
11	150x50xM14	40	20		◐		37C	16	N	5	B5	50	1	69210432287	39,80	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



NORTON®
SAINT-GOBAIN

GERADE TRENNSCHEIBEN

Nicht gewebeverstärkte Trennscheiben 286
Gewebeverstärkte Trennscheiben 286

GERADE NICHT-GEWEBEVERSTÄRKTE UND GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN

Trennscheiben mit Gewebeverstärkung verfügen über Gewebeeinlagen über den gesamten Durchmesser, um bei seitlicher Belastung Sicherheit zu bieten. Nicht verstärkte Trennscheiben sind nur geeignet zum Trennen auf stationären Maschinen, bei denen das Werkstück auf Maschinen gespannt, eine geeignete Schutzvorrichtung vorhanden und die Schnittebene kontrolliert ist. In Abhängigkeit von der Bindungsart sind sie zum Nass- oder Trockenschliff geeignet.



XGP

+++++

Spezielle Kombination von Schleifmitteln

- Sehr hohe Standzeit bei guter Schnittfähigkeit
- Hohe Zerspanleistung
- Perfekt für die Verwendung in Laboratorien
- Geeignet für alle Stahlarten



4NZ

+++++

Schleifmittel Zirkonkorund hochkonzentriert

- Schleifmittel Aluminiumoxid - extrem zäh
- Sehr hohe Standzeit
- Sehr gute Schleif- und Abtragsleistung bei Anwendung mit hohem Anpressdruck
- Perfekt für technische Anwendungen

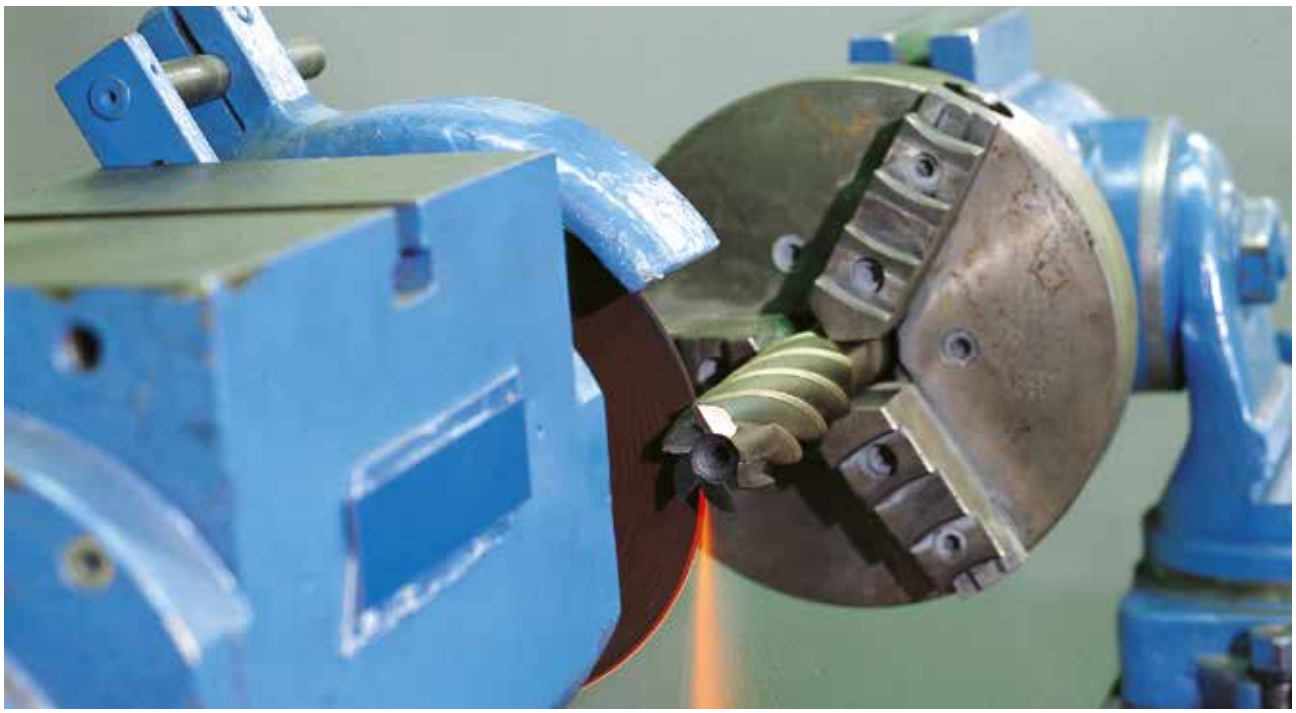


39C

+++++

Siliziumkarbid grün

- Härter und splittriger als Aluminiumoxid
- Ausgezeichnet zum Trennen von allen Nichtmetallen (Titan, Aluminium, Bronze)
- Äußerst splittrig zum besseren Trennen und für bessere Schnittqualität





NZ

++++

Neueste Generation von Norzon-Korn mit feinerer Struktur und schärferer Form in Kombination mit der Foundry X-Bond-Technologie

- Hervorragendes Mikrobruchverhalten
- Größere Hitzebeständigkeit
- Höhere Standzeit, geringere Gesamtschleifmittelkosten
- Verbesserte Schnittrate
- Reduzierte Zykluszeit



U57A

++++

Sonderbehandeltes normales Aluminiumoxid

- Zähes und hartes Aluminiumoxid Schleifmittel
- Nicht geeignet für extrem harte Materialien
- Hohe Standzeit
- Ideal für den Einsatz bei hoher Beanspruchung



57A

+++

Halbedelkorund

- Weniger zäh als Aluminiumoxid, bietet jedoch eine bessere Schnittqualität bei spitzer Form
- Verbrennungsfreier Schnitt
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen bei geringem bis mittlerem Vorschub
- Guter Kompromiss zwischen Schnittgüte und Standzeit
- Sehr vielseitig: geeignet für alle Stahlarten



23A

+++

Eine Mischung von Halbedelkorund 57A und Einkristallkorund 32A

- Verbrennungsfreier Schnitt
- Geeignet für alle Stahlarten
- Bessere Zerspanleistung als 57A Halbedelkorund



A

+++

Reines braunes Korund

- Das strapazierfähigste Aluminiumoxid
- Hohe Standzeit, begrenzte Zerspanleistung
- Geeignet für das Schneiden von mittelharten bis weichen Stahlarten
- Angemessenes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erste Wahl für weniger technische Anwendungen

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER GERADE TRENNSCHEIBEN

FORMSCHLÜSSEL



FORM 41



FORM 42

PRODUKTEMPFEHLUNG
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

D x T x B (mm)	FORM	WERKSTOFFE: Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle	SPEZIFIKATION: Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	QUALITÄTS-STUFE
NICHT-GEWEBEVERSTÄRKT														
100x1x13	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056355	10,00	+++
125x1,6x20	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	69936625774	10,00	+++
125x1x20	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056359	12,60	+++
150x1x32	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056373	12,80	+++
	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056364	13,90	+++
150x1,6x25,4	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	69936626781	9,80	+++
150x1,6x32	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056372	13,90	+++
	41	◐	●	◐		57A	60	N	B25	80	25	66253056360	13,90	+++
150x2x32	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056369	13,40	+++
150x3x32	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	20	66253056374	15,00	+++
180x1,6x31,75	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056375	14,10	+++
	41	◐	●	◐		57A	60	R	B25	80	25	66253056376	14,10	+++
180x1x31,75	41	◐	●	◐		57A	60	R	B25	80	25	69936625781	11,40	+++
180x1,6x32	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	69936691397	11,50	+++
200x1,6x20	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056377	16,50	+++
200x1,6x32	41	◐	●	◐		57A	60	N	B25	80	25	66253056382	15,90	+++
	41	◐	●	◐		57A	60	N	B25	80	25	66253056380	15,90	+++
200x2x25,4	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	66253056379	10,40	+++
200x2x32	41	◐	●	◐		57A	60	P	B25	80	25	69936631641	11,30	+++
GEWEBEVERSTÄRKT														
200x2x32	41	◐	◐	●		57A	60	O	B25	80	25	66253056386	19,20	++++
400x4,5x40	41		●	◐		57A	24	P	B25	80	10	66253059176	54,20	+++
500x5x25,4	41		●	◐		57A	24	T	B25	80	5	66253056529	76,40	+++
	41		●	◐		57A	24	P	B25	80	5	66253056533	76,90	+++
	41		●	◐		57A	24	R	B25	80	5	66253056536	78,70	+++
500x6x76,2	42		◐	●		57A	20	R	B25	80	10	66253056538	94,30	+++
	41		●	◐		57A	24	P	B25	100	5	66253057645	132,70	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



NORTON®
SAINT-GOBAIN

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFWERKZEUGE

Einführung	290
DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFWERKZEUGE	**291-312**
zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen	293
zum Universalschleifen von Schaftwerkzeugen	297
zum Schärfen von Sägeblättern	300
zum Schärfen von HSS-Sägeblättern	304
für Werkzeug- und Formenbau	305
Diamant-Pasten	313
Diamant-Feilen	314
Diamant-Abrichtwerkzeuge	315

EINFÜHRUNG

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff, dicht gefolgt vom kubischen Bornitrid (cBN). Aufgrund dieser Härte kommen beide Schleifmittel bei technisch sehr anspruchsvollen Schleif- und Trennoperationen zum Einsatz. Werkzeuge mit hochharten Schleifmitteln werden u.a. für die wirtschaftliche Bearbeitung von Hartmetall, HSS, Keramik und Glas verwendet.

Diamant- und cBN-Werkzeuge von Norton sind die perfekte Wahl für all die Anwendungen, bei denen die Härte der Werkstoffe eine besondere Herausforderung darstellt.

BESCHREIBUNG DER SPEZIFIKATION

ASD	151	R	75	B99
KORNARTEN	KORNGRÖßE	HÄRTEGRAD	KONZENTRATION	BINDUNG

KORNARTEN

Hochharte Schleifmittel (Superabrasives) verwenden Diamant und kubisches Bornitrid (cBN) als Kornwerkstoffe und sind damit auch für besonders anspruchsvolle Schleifaufgaben geeignet.

ASD: Synthetischer Diamant, beschichtet, hohe Qualität, vielseitig

CB: Kubisches Bornitrid, beschichtet, verschleißbeständig

KORNGRÖßE

Die Bezeichnung der Hartstoffgröße richtet sich nach dem FEPA-Standard. Je kleiner die Zahl, desto kleiner die Korngröße

HÄRTEGRAD

Der Härtegrad der Schleifscheibe steht in Beziehung zu der Standzeit; fortlaufend alphabetisch von A (sehr weich, geringe Standzeit) bis Z (sehr hart, hohe Standzeit)

KONZENTRATION

Beschreibt die Menge der superharten Schleifkörner in der Schleifscheibe. Für cBN Scheiben ist die Konzentration im Härtegrad enthalten (Q=50, T=75, W=100, Z=125); Konzentration „100" entspricht 4,4 ct/cm³ und entsprechend bedeutet Konzentration „50" 2,2 ct/cm³. Die Wahl der optimalen Konzentration hängt vom jeweiligen Anwendungsfall ab

BINDUNG

Die Bindung ist der Teil einer Schleifscheibe, welcher die Diamanten oder cBN-Körner zusammenhält

KORNGRÖßE

Die Wahl der richtigen Korngröße hängt von dem benötigten Materialabtrag wie auch von der gewünschten Oberflächengüte ab.

EUROPÄISCHE GRÖßE (FEPA)	U.S. STANDARD	US NORTON KORNGRÖßE [MESH]	
	MESH	DIAMANT	cBN
1.182	16/20	16	–
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	–	–
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

UNGEFÄHRE EUROPÄISCHE GRÖßE (FEPA)	NOMINALE KORNGRÖßE	US NORTON KORNGRÖßE [MESH]
M63	40/60	–
M40	30/40	500
M25	20/30	–
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	–
M4,0	2/4	–
M1,0	0/2	–

KONZENTRATION

Die gewählte Konzentration beeinflusst die Materialabtragsraten sowie die Geometrie des Werkstücks

DIAMANT 50/75/100/125 **cBN** Q/T/W/Z

DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIBEN

Norton-Diamant- und cBN-Schleifscheiben wurden entwickelt, um härteste Materialien zu schleifen oder zu trennen - sie helfen dem Anwender auch schwierigste Schleifvorgänge in Routineoperationen zu verwandeln. Die Härte, der Widerstand gegen Verschleiß, die Druckfestigkeit und die Temperaturleitfähigkeit der Superabrasive-Schleifscheiben machen sie zur logischen Wahl für viele Schleifanwendungen mit hohen Ansprüchen an Präzision und Qualität.



DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN



VORTEILE

- Hochwertige synthetische Diamanten bieten eine ausgezeichnete Abtragsrate und eine höhere Standzeit als herkömmliche Siliziumkarbidschleifscheiben
- B99-Kunstharzbindung bietet freie Schneidfähigkeiten und ausgezeichnete Formhaltigkeit in trockenen Werkzeugräumen und zum Trennen mit 1A1R Scheiben bei Anwendungen auf Glas und keramischen Materialien.
- Kann nass oder trocken verwendet werden, für Freihandfinishen von Hartmetallwerkzeugen, mit einer schnellen Abtragsleistung

ANWENDUNGEN

- Hartmetall
- Glas
- Keramik
- Fiberglas
- Kunststoff
- Stein
- Schleifmittel
- Elektronische Bauteile und Materialien

cBN-SCHLEIFSCHEIBEN



VORTEILE

- Hergestellt aus widerstandsfähigem cBN-Schleifmittel, das leicht durch schwer zu schleifende Stahlarten schneidet, HRC 50 und härter, verschleißfest
- B99-Kunstharzbindung für freie Schneidfähigkeiten und ausgezeichnete Formhaltigkeit
- Aztec IV-Bindung für eine größere Schnitttiefe
- Für trockenes Werkzeugnachschleifen, wenn eine hohe Abtragsleistung erforderlich ist

ANWENDUNGEN

- Werkzeugstahl
- Baustahl
- Gehärteter Stahl
- Legierter Stahl
- Legierungen für Luft- und Raumfahrt
- Edelstahl
- Verschleißfeste eisenhaltige Materialien

SCHLEIFSCHEIBENFORMEN



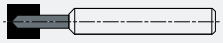
1A1

SEITE 294, 297, 306, 307



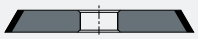
1A1R

SEITE 309



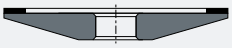
1A1W

SEITE 303, 308



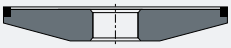
1V1

SEITE 294, 295



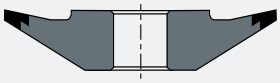
4A2

SEITE 301, 311



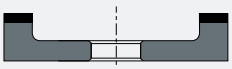
4A9

SEITE 303



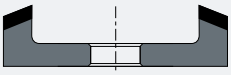
4BT9

SEITE 311



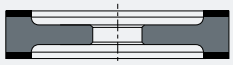
6A2

SEITE 297, 310



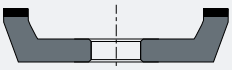
6VV5

SEITE 302



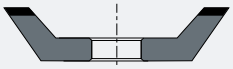
9A3

SEITE 298



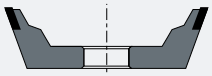
11A2-70°

SEITE 298



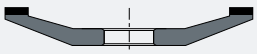
11V2

SEITE 298



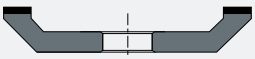
11V9

SEITE 296, 299



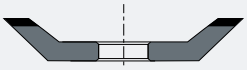
12A2-20°

SEITE 312



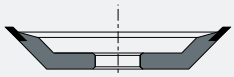
12A2-45°

SEITE 312



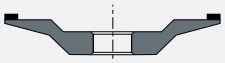
12V2

SEITE 301



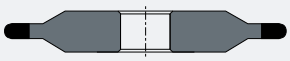
12V9

SEITE 295, 299, 301



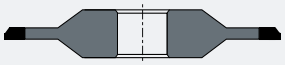
13A2

SEITE 312



14F1

SEITE 304, 310



14M1

SEITE 302



SCHAFTWERKZEUGE

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

In diesem Programm bietet Norton eine neue, leistungsfähige Produktlinie für die Bearbeitung von Schaftwerkzeugen, wie Bohrer, Fräser, Reibahlen und ähnlicher Werkzeuge. Die aufgeführten Diamant-und cBN-Schleifscheiben sind ideal für die Produktion und den Nachschliff von Hartmetall- bzw. HSS-Werkzeugen geeignet.

Die folgenden Seiten sind nach Anwendung gegliedert. Sie finden die richtigen Werkzeuge für das Nutenschleifen, Ausspitzen und Freiwinkelschleifen in der Produktion von Schaftwerkzeugen, wie auch diverse Werkzeuge für den Nachschliff. Innerhalb der Kapitel sind die Schleifscheiben nach FEPA-Form sortiert.



NUTENSCHLEIFEN	AUSSPITZEN	FREIWINKELSCHLEIFEN

BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
R100 B99	↑	Für CNC-Anwendungen (nass)
R75 B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
R50 B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)

BINDUNGSÜBERSICHT cBN

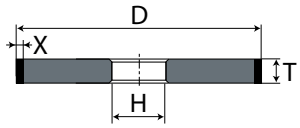
BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
W B99	↑	Für CNC-Anwendungen (nass)
T B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
Aztec IV		Sehr freischleifende Spezialbindung zum Trockenschleifen
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

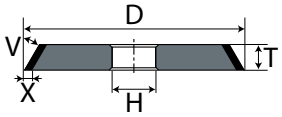
Die Norton B99-Kunstharzbindung zeichnet sich durch ihre flexible Eignung für Produktions- und Nachschliff aus und ist somit hervorragend zum Nutenschleifen auf CNC-Schleifmaschinen geeignet. Hauptsächlich werden die Spezifikationen „D64 R100 B99" (für Hartmetall) und „B107 W B99" (für HSS) gewählt. Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

1A1 NUTENSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT					
100 x 10 x 5	20	ASD64 R100 B99	1	7958732706	491,00
125 x 5 x 3	20	ASD126 R100 B99	1	7958732469	411,00
125 x 10 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732470	736,00
125 x 12 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732471	797,00
150 x 12 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732727	1128,00
cBN					
100 x 11 x 5	20	CB107 W B99	1	7958732712	510,00
100 x 15 x 5	20	CB107 W B99	1	7958732716	651,00
125 x 10 x 10	20	CB107 W B99	1	7958728828	757,00

1V1 NUTENSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	V (°)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT						
100 x 10 x 5	10°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732976	615,00
100 x 15 x 5	20°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732974**	767,00
125 x 10 x 5	30°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732984**	747,00
cBN						
100 x 15 x 5	20°	20	CB107 W B99	1	7958732994	690,00

** Verfügbar, solange der Vorrat reicht



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

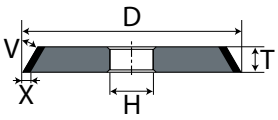
Die B99-Standardbindung zum Ausspitzen ist eine leistungsfähige Kunstharzbindung, die sich durch eine gelungene Kombination aus Freischleifverhalten und Kantenstabilität auszeichnet, zwei Eigenschaften, die für das Ausspitzen unerlässlich sind.

Zwei Standardvarianten werden angeboten:

- für Hartmetallwerkzeuge: ASD64 R100 B99
- für HSS-Werkzeuge: CB107 W B99

Beide Spezifikationen sind als 12V9- und als 1V1-Ausführung ab Lager erhältlich. Weitere Varianten (Geometrie, Korngröße, Konzentration) sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

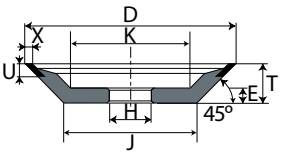
1V1 AUSSPITZEN



D x T x X (mm)	V (°)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT						
100 x 15 x 5	45°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732996*	706,00
125 x 15 x 5	45°	45	ASD64 R100 B99	1	7958733015	813,00
cBN						
100 x 15 x 5	45°	20	CB107 W B99	1	7958733013	720,00

* Auf Anfrage erhältlich

12V9 AUSSPITZEN



ZUSATZINFORMATIONEN
Verstärkter Grundkörper

D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
100 x 2 x 10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732837	331,00
100 x 3 x 10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732832	372,00
125 x 2 x 10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	7958733019	452,00
cBN									
100 x 3 x 10	20	20	52	11	60	CB107 W B99	1	7958732826	405,00
125 x 3 x 10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	7958732814	466,00

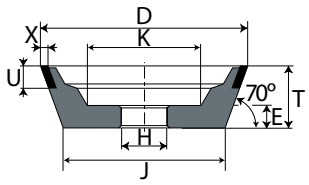
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUM SCHÄRFEN VON HSS-SÄGEBLÄTTERN

Für das Schleifen von Freiwinkeln und -flächen auf CNC-Maschinen sind die B99- Bindungen dieses Kapitels die erste Wahl. Das exzellente Schleifverhalten dieser Bindungen sorgt für eine sehr gute Oberflächengüte, ob in der Produktion oder im Nachschliff. Die am häufigsten verwendeten Korngrößen sind D64 und B107, auf die sich in diesem Lagerprogramm konzentriert wurde. Weitere Korngrößen (und Konzentrationen) sind auf Anfrage erhältlich.

11V9 FREIWINKELSCHLEIFEN



ZUSATZINFORMATIONEN
Verstärkter Grundkörper

D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	ASD64 R100 B99	1	7958732849	276,00
100 x 2 x 10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732876	328,00
100 x 3 x 10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732877	351,00
125 x 3 x 10	20	40	70	18	95	ASD64 R100 B99	1	7958732856	415,00
cBN									
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	CB107 W B99	1	7958732851	290,00
100 x 2 x 10	20	35	59	15	74	CB107 W B99	1	7958732874	347,00
100 x 3 x 10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	7958732844	384,00
125 x 3 x 10	20	40	70	18	95	CB107 W B99	1	7958732854**	442,00

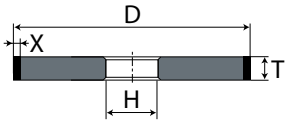
** Verfügbar, solange der Vorrat reicht



DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIFEN ZUM UNIVERSALSCHLEIFEN VON SCHAFTWERKZEUGEN

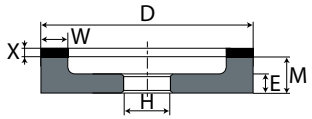
Norton bietet eine breite Palette von Standardwerkzeugen für manuelle Nachschliffoperationen an. Das Portfolio an Formen, Korngrößen und Konzentrationen ist groß, so dass für fast alle gängigen Anwendungen und Maschinen das passende Werkzeug lagerhaltig ist. Alle B99-Schleifscheiben lassen sich nass und trocken einsetzen. Je geringer die Konzentration, desto besser sind die Schleifscheiben für große Kontaktflächen geeignet. Aztec IV ist eine besonders freischleifende Trockenschleifscheibe, mit der sehr hohe Zerspanraten möglich sind.

1A1 NACHSCHÄRFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT					
100 x 4 x 3	20	ASD91 R75 B99	1	7958732717	310,00
100 x 10 x 5	20	ASD91 R75 B99	1	7958732711	437,00
125 x 10 x 5	20	ASD126 R100 B99	1	7958732466	451,00
150 x 10 x 3	20	ASD126 R50 B99	1	7958732724	464,00
150 x 10 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732726	489,00
cBN					
100 x 10 x 3	20	CB126 T B99	1	7958732704	442,00
150 x 10 x 3	20	CB126 T B99	1	7958732725	503,00

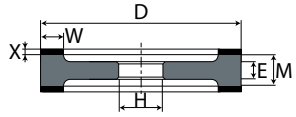
6A2 NACHSCHÄRFEN



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT							
100 x 12 x 2	20	18	10	ASD54 R50 B99	1	7958732886	437,00
125 x 6 x 5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	7958732922	506,00
125 x 10 x 2	70	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732882	438,00
150 x 10 x 2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	7958732932	439,00
150 x 15 x 2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732933	468,00
150 x 20 x 2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	7958732934	506,00
cBN							
125 x 6 x 4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732925	489,00
150 x 6 x 4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732936	445,00
150 x 6 x 4	32	23	10	CB151 T B99	1	7958732935	540,00

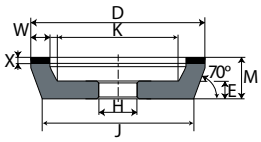
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite

9A3 NACHSCHÄRFEN



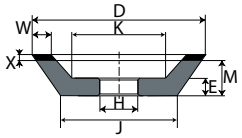
D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT							
175 x 5 x 2	20	30	14	ASD126 R50 B99	1	7958733002	560,00
175 x 5 x 2	20	30	14	ASD46 R50 B49	1	66260120338	357,00
175 x 5 x 2	20	30	14	ASD64 R50 B49	1	66260120339	357,00
175 x 5 x 2	20	30	14	ASD126 R50 B49	1	66260120340	357,00

11A2-70° NACHSCHÄRFEN



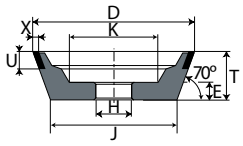
D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
100 x 5 x 4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163	307,00
cBN									
100 x 5 x 4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165	314,00

11V2 NACHSCHÄRFEN



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
100 x 5 x 3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	7958733007	389,00
100 x 5 x 3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	7958733011	350,00

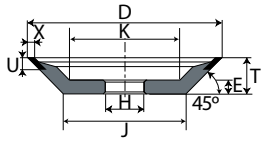
11V9 NACHSCHÄRFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	ASD107 R75 B99	1	7958732857	258,00
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	7958732859	258,00
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	SD64 R75 B49	1	66260120321	126,00
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	SD126 R75 B49	1	66260120322*	126,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732867	299,00
100 x 3 x 10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732862	318,00
100 x 3 x 10	32	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732865	318,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	75	SD64 R75 B49	1	66260120323	137,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	75	SD126 R75 B49	1	7958795053	137,00
125 x 3 x 10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732847	368,00
125 x 3 x 10	32	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732848	409,00
cBN									
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	7958732853	262,00
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	CB126 R75 B49	1	66260121233	135,00
100 x 1,5 x 10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152118	901,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732869	320,00
100 x 2 x 10	32	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732871*	320,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	75	CB126 R75 B49	1	66260121234	204,00

* Auf Anfrage erhältlich

12V9 NACHSCHÄRFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
75 x 2 x 10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	7958732816	255,00
75 x 2 x 10	20	20	45	10	35	SD15 R50 B49	1	66260120324	124,00
75 x 2 x 10	20	20	45	10	35	SD64 R75 B49	1	66260120326	124,00
100 x 2 x 6	20	20	64	10	59	ASD126 R75 B99	1	7958732821	288,00
100 x 3 x 10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	7958732885	316,00
100 x 2 x 10	20	20	65	10	60	SD15 R50 B49	1	66260120328*	137,00
100 x 2 x 10	20	20	65	10	60	SD64 R75 B49	1	66260120329	137,00
100 x 2 x 10	20	20	65	10	60	SD126 R75 B49	1	66260120330	137,00
cBN									
75 x 2 x 6	20	20	45	10	42	CB107 T B99	1	7958732813	250,00
75 x 2 x 10	20	20	45	10	35	CB126 R75 B49	1	66260121235	138,00
100 x 3 x 10	20	20	65	10	59	CB126 T B99	1	7958732880	346,00
100 x 2 x 10	20	20	65	10	60	CB126 R75 B49	1	66260121236	195,00

* Auf Anfrage erhältlich

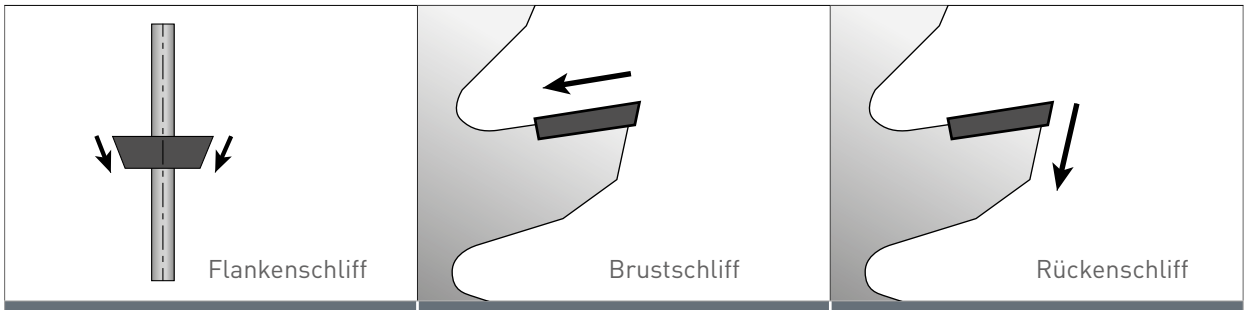
Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite



SÄGEN

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE SÄGEINDUSTRIE

Mit dem neuen Lagerprogramm für die Sägeindustrie bietet Norton ein kompaktes Standardsortiment für die Bearbeitung von hartmetallbestückten bis HSS-Kreissägeblättern an. Das beeindruckende Leistungsvermögen dieser Schleifscheiben in Verbindung mit den attraktiven Preisen bietet ein herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Design der Diamantschleifscheiben ist speziell für die gängigen Bearbeitungsschritte, Brust-, Rücken- und Flankenschliff, von hartmetallbestückten Sägeblättern ausgelegt und beinhaltet für alle gängigen Säge-Schleifmaschinen die passende Geometrie.



Auch 1A1W-Schleifstifte zum Schleifen der Hohlzahnform sind im Programm enthalten.

BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
ECO Face		Brustschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
ECO Flank		Flankenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
ECO Top-AW		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern auf AKEMAT und WOODTRONIC
ECO Top		Universal-Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
ECO Top-R		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern, besonders zum Nachschliff
ECO Top-P		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern, besonders zur Produktion (unter Öl)
B99		Universal-Kunstharzbindung für den Nass- und Trockenschliff

BINDUNGSÜBERSICHT cBN

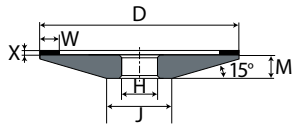
BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
ECO Curve		Neuverzahnen und Nachschleifen von HSS-Kreissägeblättern



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL-BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Die Zahnbrust (Spanfläche) an hartmetallbestückten Sägeblättern wird mit spitzwinkligen Diamanttellerscheiben geschliffen. Der Winkel der Schleifscheibe ist abhängig vom Zahnzwischenraum am Kreissägeblatt. Je mehr Zähne ein Sägeblatt am Umfang aufweist, desto geringer die Abstände. Selbst kleinste Teilungen können mit der Norton 12V9 ECO Face-Schleifscheibe problemlos geschliffen werden.
Aus Stabilitätsgründen werden für größere Zahnabstände 4A2 oder 12V2-Diamantschleifscheiben zum Schleifen der Spanfläche eingesetzt.

4A2 BRUSTSCHLIFF

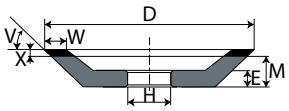


D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT							
100 x 5 x 2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	7958725784	294,00

ZUSATZINFORMATIONEN Für Standardzahnteilungen

*4A2K (Passfedernut)

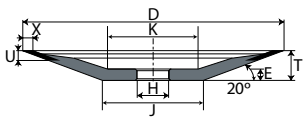
12V2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT								
125 x 4 x 2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189	405,00
125 x 4 x 2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188	405,00
200 x 4 x 2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	7958725781	587,00
200 x 4 x 2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	7958725780	587,00

ZUSATZINFORMATIONEN Für Standardzahnteilungen

12V9 BRUSTSCHLIFF



ZUSATZINFORMATIONEN
Für Standardzahnteilungen

D x W x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
100 x 2,3 x 4	25*	10	77	7	51	D46 ***ECO*** Face	1	7958717431	582,00
125 x 2,3 x 4	25*	10	101	7	76	D46 ***ECO*** Face	1	7958714565	603,00
125 x 2,3 x 4	32	13	101	10	70	D46 ***ECO*** Face	1	69014148184	448,00
150 x 2,3 x 4	32	13	126	10	95	D46 ***ECO*** Face	1	7958719191	695,00
200 x 2,3 x 4	32	13	173	10	145	D46 ***ECO*** Face	1	69014148205	614,00

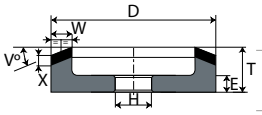
Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL-BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Um den Rundlauf sowie die benötigten Keil- und Freiwinkel zu erzeugen, wird der Rücken von Kreissägeblättern geschliffen.
Vollmer- und Widma-Maschinen setzen bevorzugt 6VV5-Schleifscheiben ein.
Auf Akemat und Woodtronic kommen 14M1-Umfangscheiben zum Einsatz.

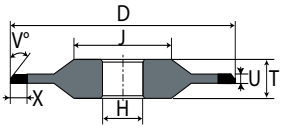
6VV5 RÜCKENSCHLIFF



D x W x X (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	ZUSATZ-INFORMATIONEN	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
100 x 5 x 10	8°	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 ***ECO*** TOP	Universal einsetzbar	1	7958725658	695,00
125 x 5 x 10	8°	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ***ECO*** TOP-P	Für Produktionsschliff, Öl	1	7958725661	767,00
125 x 5 x 10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ***ECO*** TOP-R	Zum Nachschleifen	1	7958725663	747,00

*6VV5K (Passfedernut)

14M1 RÜCKENSCHLIFF



D x U x X (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT								
150 x 5 x 8	8°	32	10	119	ASD107/46 R100/ R75 ***ECO*** TOP-AW	1	7958725785	630,00
200 x 5 x 8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 ***ECO*** TOP-AW	1	7958725786	726,00

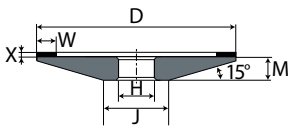
ZUSATZINFORMATIONEN D126/D46: U=2,5/2,5



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL-BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Beim Flankenschliff wird die Schnittbreite der Säge erzeugt. Typischerweise werden zwei 4A9-Schleifscheiben simultan von beiden Seiten zugestellt.
Die Zahngeometrie wird je nach Einsatzfall der Säge unterschiedlich gewählt und variiert von Flachzähnen und Trapezzähnen, über Wechselzähne bis zu Kombinationen der genannten Arten. Eine weitere, sehr gebräuchliche Ausführung ist die Hohlzahnform, um sehr feine, ausrissfreie Schnitte zu erzeugen.
Die konkave Form der Zähne wird dabei mit 1A1W-Schleifstiften geschliffen.

4A9 BRUSTSCHLIFF

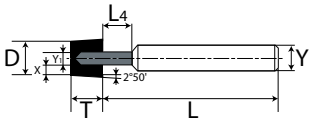


ZUSATZINFORMATIONEN
Universal einsetzbar

D x X x W (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT							
80 x 4 x 5	32	10	53	ASD64 ***ECO*** Flank	1	7958725778	386,00
86 x 4 x 5	32	10	59	ASD64 ***ECO*** Flank	1	7958725779	386,00
100 x 4 x 4,5	20*	14	35	ASD64 ***ECO*** Flank	1	7958725739	400,00
100 x 4 x 4,5	20*	14	35	ASD126 ***ECO*** Flank	1	7958725744	376,00
100 x 4 x 5	32	10	55	ASD64 ***ECO*** Flank	1	7958725737	375,00
100 x 4 x 5	32	10	55	ASD126 ***ECO*** Flank	1	7958725738	375,00

*4A9K (Passfedernut)

1A1W HOHLZAHNSCHLIFF



D x T x X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y_1 (mm)	L_4 (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT								
6,5 x 3 x 1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782	60,00
7 x 3 x 2	6	42	5,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725783	59,00

ZUSATZINFORMATIONEN Für alle gängigen Maschinen
Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite, T = Breite

FARBCODIERUNGEN FÜR MASCHINENHERSTELLER

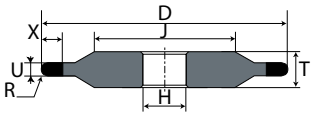
Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
ZUM SCHÄRFEN VON HSS-SÄGEBLÄTTERN

HSS-Kreissägeblätter werden mit 14F1-Schleifscheiben auf speziell für diese Anwendung entwickelten Schleifautomaten aus dem Vollen geschliffen. Die speziell zum Schleifen von HSS-Kreissägen entwickelten ECO Curve-Schleifscheiben überzeugen durch ihre hohe Formstabilität bei gleichzeitig gratfreiem Schliff und sind sowohl für die Neuverzahnung, als auch für den Nachschliff bestens geeignet.

14F1 NEUVERZAHNUNG UND NACHSCHLIFF



ZUSATZINFORMATIONEN
Für alle gängigen Maschinen

D x U x X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
cBN								
200 x 1,3 x 6,5	0,65	32	8	169	CB107 ECO Curve	1	7958706686	629,00
200 x 1,6 x 7	0,8	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	7958714307	641,00
200 x 2 x 8	1	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	7958706684	666,00
200 x 2,5 x 8	1,25	32	8	159	CB107 ECO Curve	1	7958716444	682,00
200 x 3 x 10	1,5	32	8	160	CB107 ECO Curve	1	7958718179	720,00
200 x 4 x 12,5	2	32	8	157	CB107 ECO Curve	1	7958716216	782,00

Abmessungen: D = Durchmesser, U = Belaghöhe, X = Belagstärke



WERKZEUG- UND FORMENBAU

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DEN WERKZEUG- UND FORMENBAU

In diesem Kapitel sind Schleifwerkzeuge für diverse Anwendungen aus dem Werkzeug- und Formenbau zusammengefasst. Sie finden die passenden Werkzeuge für das Flach- und Außenrundschleifen, zum Innenrundschleifen, zur Bearbeitung von Messern und Fräsern, sowie zum Trennen, Feilen und Polieren.

Die meisten Diamantwerkzeuge werden mit freischleifenden Diamanttypen (ASD) angeboten und können nass oder trocken eingesetzt werden. Einige Scheiben verwenden blockigere, verschleißfestere Diamanten (AMD) und müssen unbedingt nass eingesetzt werden.

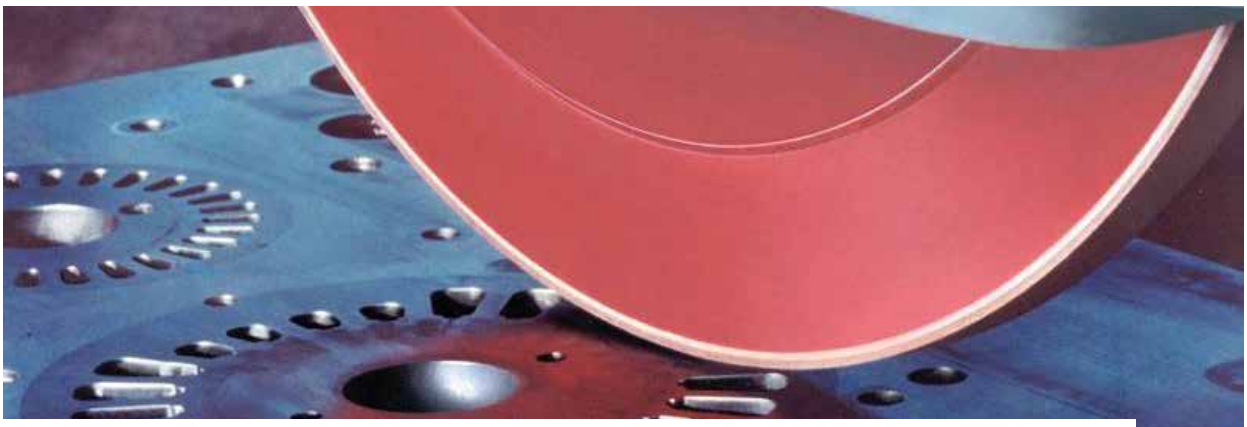
Weitere Informationen über die Anwendungen und die jeweils empfohlenen Schleifwerkzeuge finden Sie in den folgenden Unterkapiteln.

BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
R100 B99	↑	Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R50 B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)

BINDUNGSÜBERSICHT cBN

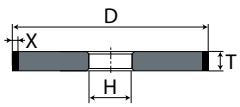
BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
W B99	↑	Universal einsetzbar (nass / trocken)
T B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
Q B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton bietet ein umfangreiches Standardprogramm an 1A1-Diamant- und cBN-Schleifscheiben für die Hartmetall- und Stahlbearbeitung auf Lager an. Alle aufgeführten Spezifikationen lassen sich zum Flach- und Außenrundschleifen einsetzen, wobei die niedrig konzentrierten Ausführungen (R50 bzw. Q) speziell zum Flachschleifen abgestimmt sind. Weitere Abmessungen und Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

1A1 FLACH- UND AUSSENRUNDSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT					
200 x 10 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732731	607,00
200 x 10 x 3	51	ASD126 R75 B99	1	7958732732	606,00
200 x 15 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732840	667,00
250 x 15 x 3	76,2	ASD126 R75 B99	1	7958732804	821,00
300 x 10 x 3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732824	876,00
300 x 15 x 3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732810	1148,00
300 x 20 x 3	127	AMD126 R50 B99	1	7958732812	1091,00
350 x 15 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788919*	1299,00
350 x 20 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788920*	1350,00
400 x 15 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788923*	1415,00
400 x 20 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788924*	1472,00
400 x 30 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788925*	1897,00
cBN					
200 x 10 x 3	51	CB126 T B99	1	7958732803	634,00
200 x 15 x 3	32	CB126 Q B99	1	7958732838	666,00
250 x 20 x 3	76,2	CB126 Q B99	1	7958732802	896,00
300 x 15 x 3	127	CB126 T B99	1	7958732808	1190,00
300 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958732815	1175,00
350 x 15 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788927*	1318,00
350 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788928*	1387,00
400 x 15 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788930*	1439,00
400 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788932*	1519,00
400 x 30 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788933*	1976,00

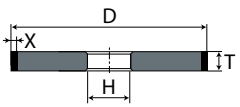
* Auf Anfrage erhältlich



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Die im folgenden aufgeführten, kunstharzgebundenen Schleifstifte und Schleifscheiben können sowohl trocken als auch nass für automatische oder manuelle Anwendungen eingesetzt werden. Um Schleifbrand zu vermeiden und einen stabilen Schleifprozess zu gewährleisten, muss der Durchmesser sorgfältig ausgewählt werden.
Es gilt die Faustformel, den Durchmesser des Schleifwerkzeugs nicht größer als 70 % des zu schleifenden Innendurchmessers zu wählen. Außerdem ist es unerlässlich, die zulässigen Drehzahlen zu beachten, welche auf dem Werkzeug graviert sind.
Wenn die max. zulässige Drehzahl des Schleifwerkzeugs geringer als die minimale Drehzahl der Schleifspindel ist, darf das Werkzeug nicht eingesetzt werden.

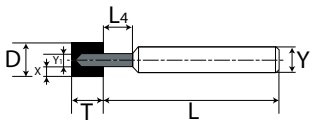
1A1 INNENRUNDSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT					
20 x 10 x 2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732950	205,00
30 x 10 x 3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732956	209,00
40 x 15 x 3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732971	273,00
cBN					
12 x 10 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732722	252,00
20 x 10 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732948	232,00
20 x 15 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732957	221,00
25 x 10 x 2	10	CB126 W B99	1	7958732945	221,00
25 x 12 x 2	10	CB126 W B99	1	7958732939	204,00
30 x 15 x 3	10	CB126 W B99	1	7958732937	216,00
40 x 15 x 3	10	CB126 W B99	1	7958732961	304,00
50 x 15 x 3	20	CB126 W B99	1	7958732981	276,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke

1A1W INNENRUNDSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y_1 (mm)	L_4 (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT								
3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	ASD64 R100 B99	1	7958732951	87,00
3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	7958732949**	67,00
5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732944	81,00
5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732943	74,00
6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732940	59,00
6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732941	67,00
8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	7958732954	73,00
8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	7958732953	73,00
10 x 10 x 2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732959	82,00
10 x 10 x 2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	7958732960	82,00
12 x 12 x 2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732963	91,00
cBN								
3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	7958732947	71,00
5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	7958732946	70,00
6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	7958732938	62,00
8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	7958732955	73,00
10 x 10 x 2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732958	82,00
12 x 12 x 2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732962	93,00

** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

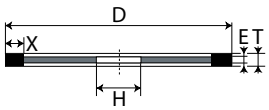


DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton bietet auch eine kleine Auswahl an Standardtrennscheiben in Kunstharzbindung lagerhaltig an. Die aufgeführten Diamanttrennscheiben sind speziell für harte, kurzspanende Werkstoffe wie Glas, Keramik und Hartmetall geeignet.
Die cBN-Trennscheiben sind für Schnellarbeitsstähle, gehärtete Stähle (ab HRC55) und Magnetwerkstoffe konzipiert.

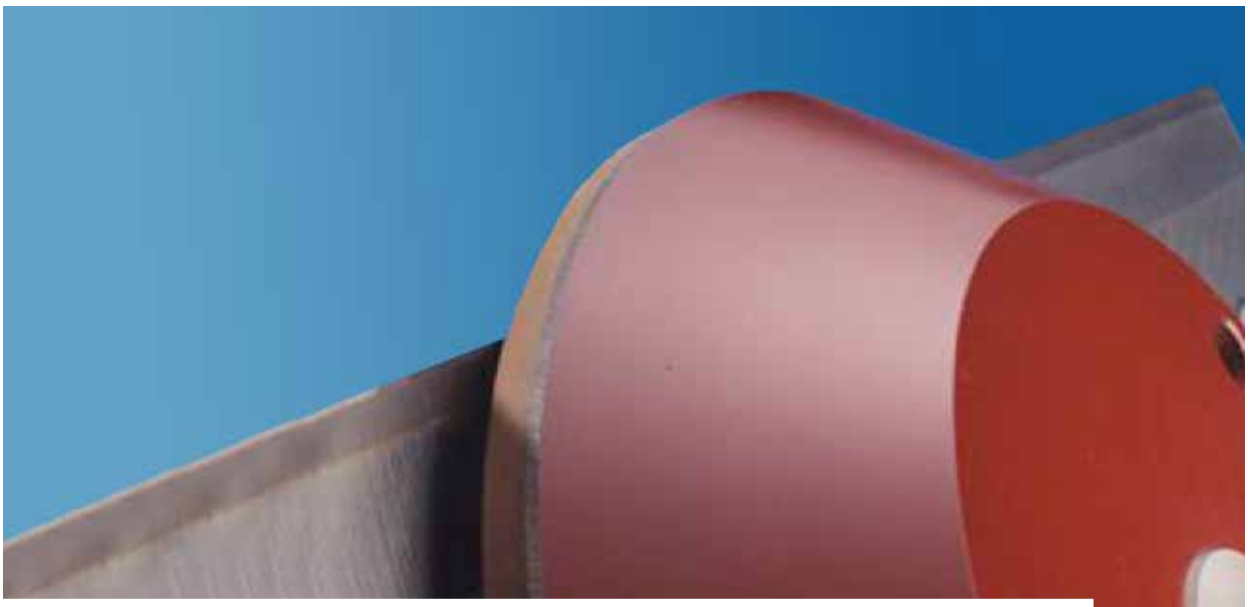
Weitere kunstharzgebundene Trennscheiben sind, wie auch galvanische oder metallgebundene Trennscheiben, auf Anfrage erhältlich.

1A1R TRENNSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	E (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT						
100 x 0,9 x 5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683	700,00
125 x 1 x 5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686	677,00
150 x 1 x 5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688	672,00
cBN						
150 x 1 x 5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103	822,00

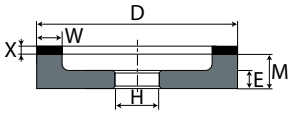
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU MESSERSCHLEIFEN

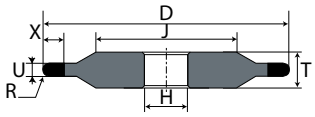
Für die unterschiedlichen Anwendungen aus dem Bereich der Messerindustrie, bietet Norton ein kompaktes Lagerprogramm.
Zum Schleifen von hartmetallbestückten Kreis- und Flachmessern haben sich die unten aufgeführten 6A2-Diamantschleifscheiben bewährt. Sie sind speziell für das Nassschleifen von Hartmetall-Stahl-Kombinationen entwickelt worden und ermöglichen trotz des zu schleifenden Materialmixes einen außerordentlich wirtschaftlichen Schleifprozess.
Die 14F1-Schleifscheiben sind speziell für das Schleifen von Profilmessern auf Weinig-Maschinen konzipiert und werden standardmäßig mit Diamant und cBN in zwei unterschiedlichen Korngrößen zum Vor- und Fertigschleifen angeboten.

6A2 FLACHSCHLEIFEN



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MASCHINEN	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT								
200 x 8 x 4	50	31	23	AMD126 R100 B99	1	Für Göckel Maschinen	7958732926	664,00
200 x 8 x 4	75	31	23	AMD126 R100 B99	1	Für Reform Maschinen	7958732850	812,00

14F1 PROFILSCHLEIFEN



D x U x X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT								
200 x 2 x 7	1	60	10	129	ASD64 R100 B99	1	7958732992	747,00
200 x 4 x 7	2	60	10	134	ASD151 R100 B99	1	7958732986	646,00
cBN								
200 x 2 x 7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	7958732990	617,00
200 x 4 x 7	2	60	10	134	CB151 W B99	1	7958732988	779,00

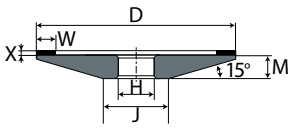
ZUSATZINFORMATIONEN
Für Weinig Maschinen



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN
FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU FRÄSWERKZEUGE

Beim Schleifen von Fräswerkzeugen für z. B. die Holz- oder Verzahnungsindustrie werden hauptsächlich die Spanflächen (Brust) und Freiflächen (Rücken) bearbeitet.
Norton bietet eine Vielzahl an erstklassigen Schleifwerkzeugen für diese beiden Anwendungen auf Lager an. Die bewährten Spezifikationen basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung und entsprechend sorgfältiger Abstimmung von Korngröße und Konzentration. Das Ergebnis ist ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis dieser Produktpalette.

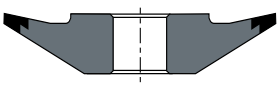
4A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT							
100 x 5 x 2	20	6	66	ASD64 R75 B99	1	7958732965	377,00
125 x 5 x 2	20	7	84	ASD64 R75 B99	1	7958732868	386,00
125 x 5 x 2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	7958732870	400,00
125 x 5 x 2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	7958732866	386,00
150 x 5 x 2	32	9	94	ASD64 R75 B99	1	7958732863	441,00
150 x 5 x 2	32	9	94	ASD54 R50 B99	1	7958732858**	541,00
150 x 3 x 3,3	20	9	94	ASD64 R75 B49	1	66260120336*	204,00
175 x 5 x 4	32	11	104	ASD126 R75 B99	1	7958732929*	561,00
cBN							
100 x 5 x 2	20	6	66	CB126 T B99	1	7958732884	414,00
150 x 5 x 4	20	9	94	CB107 T B99	1	7958732852	563,00
150 x 3 x 3,3	20	9	94	CB107 R75 B49	1	66260120370*	219,00
175 x 5 x 4	20	11	104	CB126 T B99	1	7958733000	470,00

* Auf Anfrage erhältlich ** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

4BT9 BRUSTSCHLIFF

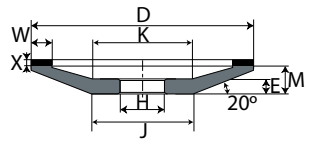


D x W x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT					
100 x 10 x 1	20	ASD64 R75 B99	1	66260171068*	397,00
100 x 10 x 1	20	ASD126 R75 B99	1	66260171069*	397,00
cBN					
100 x 10 x 1	20	CB64 T B99	1	66260171070*	397,00
100 x 10 x 1	20	CB126 T B99	1	66260171067*	397,00

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Belagbreite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe

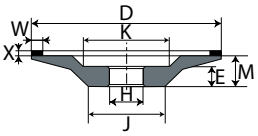
12A2-20° BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
125 x 5 x 2	20	14	54	8	54	ASD126 R75 B99	1	69014151721	397,00
125 x 6 x 4	20	14	54	8	54	ASD126 R100 B99	1	60157682171	339,00
125 x 6 x 4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172	408,00
150 x 5 x 2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397	351,00
150 x 5 x 2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963	355,00
150 x 5 x 3	32	16	68	9	68	ASD64 R100 B99	1	60157682177	451,00
150 x 5 x 3	32	16	68	9	68	ASD91 R100 B99	1	60157682176**	451,00
175 x 5 x 2	32	18	82	10	82	ASD126 R75 B99	1	69014151424	449,00
cBN									
150 x 5 x 4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412	386,00
150 x 6 x 4	32	16	68	9	68	CB126 T B99	1	60157682182	424,00
175 x 5 x 4	20	18	82	10	82	CB126 T B99	1	69014151427	468,00

** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

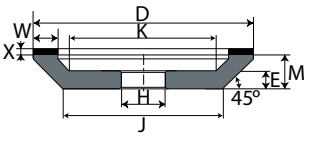
13A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
125 x 5 x 4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	7958732991**	298,00
125 x 5 x 4	20	18	50	9	73	ASD64 R50 B49	1	66260120331	184,00
125 x 5 x 4	20	18	50	9	73	ASD181 R50 B49	1	66260120332*	184,00
150 x 5 x 4	20	20	75	11	95	ASD64 R50 B49	1	66260120333**	195,00
cBN									
125 x 5 x 4	20	19	50	9	73	CB64 Q B99	1	7958732973	293,00
125 x 5 x 4	20	18	50	9	73	CB64 R50 B49	1	66260120367**	193,00
150 x 5 x 4	20	20	75	11	95	CB126 R50 B49	1	66260120368**	219,00
175 x 5 x 4	20	22	75	11	95	CB126 R50 B49	1	66260120369**	283,00

* Auf Anfrage erhältlich ** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

12A2-45° RÜCKENSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DIAMANT									
100 x 6 x 3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	7958732968	399,00
100 x 6 x 3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	7958732966	400,00
125 x 6 x 3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	7958732969	438,00
cBN									
100 x 5 x 2	20	23	54	10	56	CB126 Q B99	1	7958732997	448,00
125 x 6 x 2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	7958732970	439,00

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Belagbreite, X = Belagstärke



DIAMANT-PASTEN
FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton-Diamant-Pasten werden mit Standardkonzentration in 5 g-Spritzen geliefert. Die hochgenau gesiebten synthetischen Diamanten sind mit einer Paste vermischt und sollten bei Gebrauch mit Wasser oder Alkohol verdünnt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zum Polieren einer großen Vielzahl verschiedener Bauteile
- Feinstbearbeitung elektronischer Bauteile, z. B. Halbleitermaterialien, Magnetköpfe, Festplattenindustrie
- Endbearbeitung für Routineoperationen
- Läppvorbereitung
- Schneller Materialabtrag

DIAMANTPASTEN

- Optimale Diamantkorngrößenverteilung
- Einfache und sichere Anwendung

KÖRNUNG (Micron)	FARBE	INHALT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
1/4	GRAU	5 g	1	69014154990	122,00
1/2	HELLGRAU	5 g	1	69014154991	110,00
1	ELFENBEIN	5 g	1	69014154992	110,00
3	GELB	5 g	1	69014154993	127,00
6	ORANGE	5 g	1	69014154994	173,00
9	GRÜN	5 g	1	69014154995	180,00
12	HELLBLAU	5 g	1	69014154996	190,00
15	BLAU	5 g	1	69014154997	210,00
20	BRAUN	5 g	1	69014154998	261,00
30	ROT	5 g	1	69014154999	274,00
45	KASTANIENBRAUN	5 g	1	69014155000	287,00
60	VIOLETT	5 g	1	69014155001	365,00





DIAMANTFEILEN
FÜR WERKZEUG-UND FORMENBAU

Norton bietet eine Auswahl an Diamantfeilen in verschiedenen Formen.

FEILEN

- Freischneidend und sehr verschleißfest; erfordert nur einen geringen Anpressdruck

FORM	T (mm)	H (mm)	L (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
	1,4	4,8	140	6	60157636812	324,00
	1,9	5,3	140	6	60157636813	286,00
	3,6	3,6	140	6	60157636814*	193,00
	2,5	2,5	140	6	60157636815*	198,00
	1,4	4,8	140	6	60157636817*	215,00
Satz (alle oben aufgeführten Feilen)	-	-	-	6	60157636811*	204,00



* Auf Anfrage erhältlich

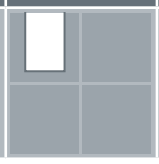
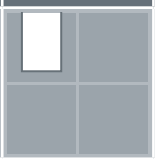
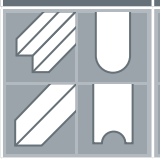
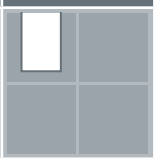
Abmessungen: T = Breite, H = Höhe, L = Länge



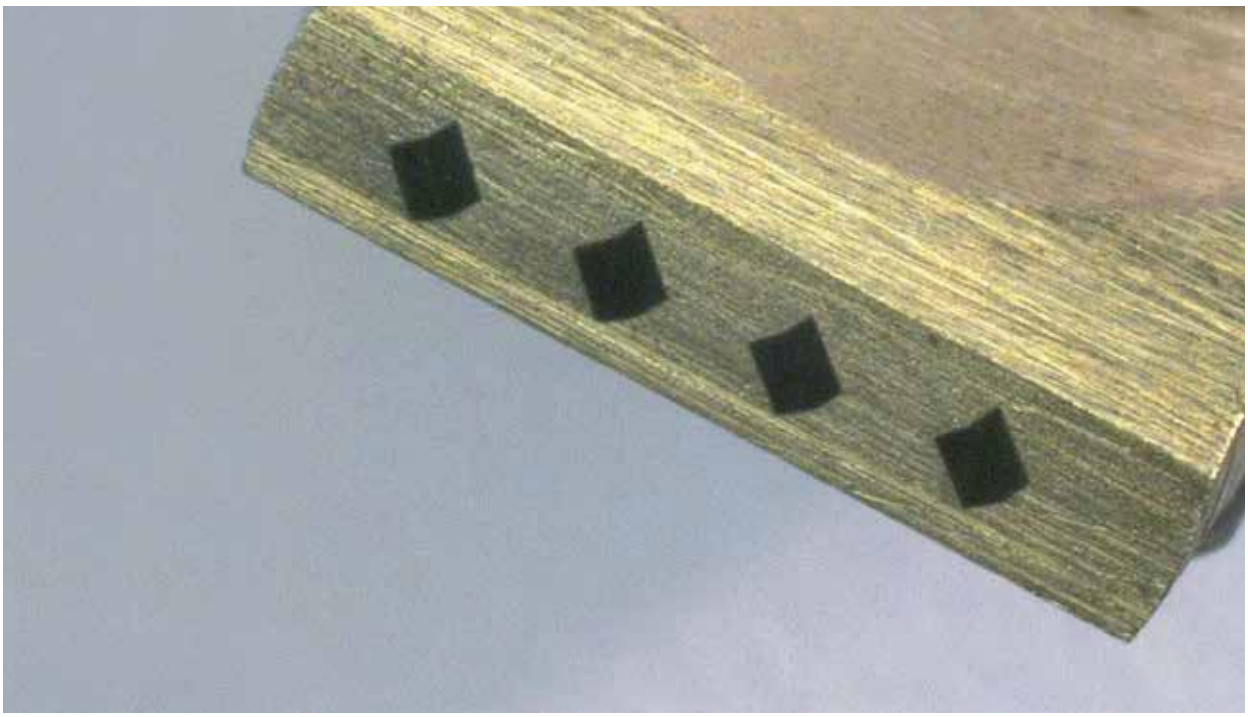
DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE FÜR KONVENTIONELLE SCHLEIFSCHEIBEN

Stehende Abrichter von Norton genießen weltweit einen guten Ruf im Hinblick auf Qualität und Technologie. Ideal für Profilschleifen und gerades Abrichten von sämtlichen herkömmlichen Schleifscheiben.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

ANWENDUNGEN	GERADES EINSTECH-SCHLEIFEN	SCHRÄGES EINSTECH-/ PROFIL-SCHLEIFEN	SPITZENLOS / DURCHLAUF-SCHLEIFEN	INNEN-SCHLEIFEN	DIAFORM	GESINTERTE KÖRNER
PROFILVERFÜGBARKEIT						
Abrichtfliese mit CVD		●				●
Abrichtfliese mit natürlichen Körnern	●	◐	●			◐
Profil-Abrichter					●	
Mehrkorn	◐		◐			
Einkorn				●		

Sehr empfehlenswert ● Empfehlenswert ◐



ABRICHTFLIESEN AUSWAHL

Abrichten von Profilen mit Fliesen	Abrichtwerkzeuge enthalten „nadelförmige" Natur- oder Synthetikdiamanten. Nadeldiamanten sind speziell zum Einstechprofilieren und Schrägvorschub geeignet.
Naturdiamant	Ein Diamantbelag mit einer effektiven Länge von bis zu 15 mm bringt sehr wirtschaftliche Abrichtlösungen. Durch die präzisen Setzmuster mit überlappenden Steinreihen wird sichergestellt, dass das Abrichtverhalten konstant bleibt.
Synthetische Diamanten	Das konstante Querprofil bei synthetischen Diamanten garantiert ein gleichmäßiges Abrichtverhalten über die gesamte Lebensdauer des Abrichtwerkzeuges.

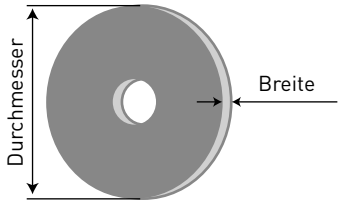
AUSWAHL KORNGRÖßE

Korngröße der Schleifscheibe	Querschnitt der synthetischen Nadeln (mm)	Korngröße des Naturdiamanten
46	0,8 x 0,8	D1181
60	0,8 x 0,8	D1001
80-120	0,6 x 0,6	D711

Profi-Tipp

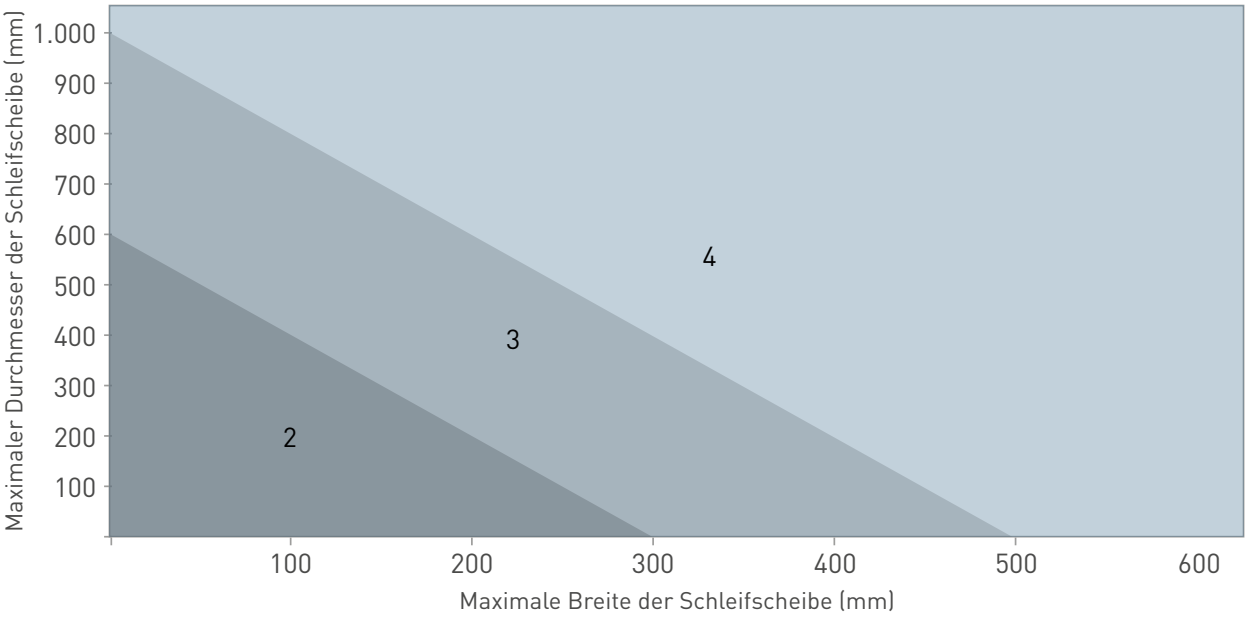
Ein neues Abrichtwerkzeug sollte mindestens fünf Abrichtzyklen unterzogen werden, um den Durchmesser der Schleifscheibe anzupassen.
Die Standzeit des Abrichtwerkzeugs verlängert sich dadurch, dass der entsprechende Kühlmitteldruck und das entsprechende Kühlmittelvolumen auf das Werkzeug ausgerichtet sind.

AUSWAHL DER WERKZEUGGRÖßE



Durchmesser x Breite (mm)	Anzahl der synthetischen Nadeln	Abmessungen (mm)
<35.000	2	10,5 x 28
35.000-60.000	3	20,5 x 28
60.000-100.000	4	20,5 x 28

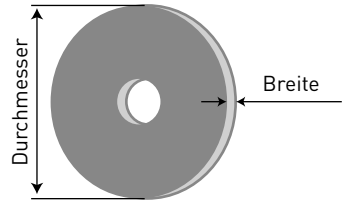
ANZAHL AN CVD-NADELN PRO FLIESE



AUSWAHL EINES EINKORNABRICHTERS

Welches Werkzeug ausgewählt wird, ist abhängig von den Abmessungen der abzurichtenden Scheibe. Um das zu berechnen, kann folgende Formel verwendet werden:

MULTIPLIKATION DES DURCHMESSERS MIT DER BREITE DER SCHLEIFSCHEIBE



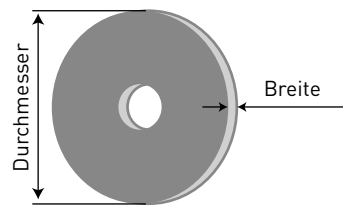
Durchmesser x Breite (mm)	Karat
< 6.000	0,33 Karat
6.000 – 18.000	0,50 Karat
> 18.000	1,0 Karat

Für optimale Ergebnisse sollte beim Abrichten immer Kühlschmierstoff verwendet werden.

AUSWAHL EINES MEHRKORNABRICHTERS

Welches Werkzeug ausgewählt wird, ist abhängig von den Abmessungen der abzurichtenden Scheibe. Um das zu berechnen, kann folgende Formel verwendet werden:

MULTIPLIKATION DES DURCHMESSERS MIT DER BREITE DER SCHLEIFSCHEIBE



Durchmesser x Breite (mm)	Karat
< 30.000	1,3 Karat
30.000 – 60.000	2,5 Karat
> 60.000	5,0 Karat

Für optimale Ergebnisse sollte beim Abrichten immer Kühlschmierstoff verwendet werden.

DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE

AUSWAHL DIAMANTKÖRNUNGEN

Korngröße der Schleifscheibe	Diamant
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240

ABRICHTFLIESEN HPB-D 3565 & 3585 +++++

- Synthetischer multi-kristalliner Diamant
- Der konstanteste Abrichter für anspruchsvolles Profilabrichten und gerades Abrichten

W x L x DL (mm)	KÖRNUNG	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
10,5 x 28 x 4	0,6 x 0,6	HPB-D 3565 / 2	1	60157682820	250,00
10,5 x 28 x 4	0,6 x 0,6	HPB-D 3565 / 3	1	60157682856	267,00
10,5 x 28 x 4	0,6 x 0,6	HPB-D 3565 / 4	1	60157682895	281,00
10,5 x 28 x 4	0,8 x 0,8	HPB-D 3585 / 2	1	60157682899	261,00
10,5 x 28 x 4	0,8 x 0,8	HPB-D 3585 / 3	1	60157682902	276,00
10,5 x 28 x 4	0,8 x 0,8	HPB-D 3585 / 4	1	60157682904	293,00



ABRICHTFLIESEN HPB-D & -C 30, 45, 60 ++++

- Für eine wirtschaftliche Lösung beim Abrichten von Korund- und SiC- Schleifscheiben.
- Naturdiamant
- Nadeln werden zum Profilabrichten empfohlen

W x L x DL (mm)	KÖRNUNG	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
10,5 x 28 x 12	D711	HPB-D 30	1	60157682759*	157,00
10,5 x 28 x 12	D1001	HPB-D 45	1	60157682782	167,00
10,5 x 28 x 12	D1181	HPB-D 60	1	60157682786	183,00
10,5 x 28 x 12	NADELN	HPB-D	1	60157682790*	191,00
20,5 x 28 x 10	D711	HPB-C 30	1	60157682801	174,00
20,5 x 28 x 10	D1001	HPB-C 45	1	60157682806	174,00
20,5 x 28 x 10	D1181	HPB-C 60	1	60157682809	186,00
20,5 x 28 x 10	NADELN	HPB-C	1	60157682814*	200,00



* Auf Anfrage erhältlich

SCHRAUBHALTER FÜR ABRICHTFLIESEN +++++

D (mm)	L (mm)	SCHAFT CODE	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832	119,00
9,045	25,5	MT0	HPB-H4	1	66260386838*	119,00
11,11	50	Z11,11	HPB-H2	1	60157682910*	119,00
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911*	119,00

* Auf Anfrage erhältlich

EINKORNABRICHTER BC SG +++++

- Hochwertige Diamanten
- Speziell zum Abrichten für keramische Schleifscheiben (SG/TG) entwickelt, für die eine höhere Abrichtgeschwindigkeit benötigt wird
- Leistungsstarke Abrichter
- Für wirtschaftliches Abrichten, speziell beim Produktionsschleifen

SCHAFT	KARAT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Z8	0,50	1	66260161757	232,00
	1,00	1	66260161755	445,00
Z10	0,33	1	66260161769	180,00
	0,50	1	66260161768	231,00
	1,00	1	66260161766	466,00
Z11,11	0,33	1	66260156906	153,00
	0,50	1	66260156907	247,00
	1,00	1	66260157010	414,00
Z12	0,50	1	66260161779	242,00
	1,00	1	66260161777	500,00



EINKORNABRICHTER BC (ZYLINDRISCHER SCHAFT) ++++

- Standardausführung
- Ideal für Anwendungen, bei denen die Anforderung an den Abrichter schwierig zu ermitteln ist
- Wirtschaftliches Produkt
- Für konventionelle Schleifscheiben geeignet

SCHAFT	KARAT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Z8	0,33	1	66260161753	105,00
	0,50	1	66260161752	142,00
	1,00	1	66260161750	287,00
Z10	0,33	1	66260161764	108,00
	0,50	1	66260161763	147,00
	1,00	1	66260161761	288,00
Z11,11	0,33	1	66260195003	110,00
	0,50	1	66260195005	153,00
	1,00	1	66260195009	290,00
Z12	0,33	1	66260161775	114,00
	0,50	1	66260161774	159,00



Abmessungen: W = Breite, L = Länge, DL = Nutzlänge, D = Durchmesser

NEU EINKORNABRICHTER (SP MK SCHAFT & BC ZYLINDRISCHER SCHAFT) +++

- Kommerzielle Standarddiamanten
- Standardabrichter für konventionelle Schleifscheiben

SCHAFT	KARAT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
MK0	0,3	1	66260211018	45,70
	0,5	1	66260211022	59,00
	1,0	1	66260211023	98,80
MK1	0,3	1	66260211024	45,70
	0,5	1	66260211025	59,00
	1,0	1	66260211027	98,80
Z8	0,33	1	66260211028	39,10
	0,5	1	66260211029	45,70
	1,0	1	66260211030	84,60
Z10	0,33	1	66260211031	39,10
	0,5	1	66260211033	45,70
	1,0	1	66260211034	85,60



EINKORNABRICHTER SP (MK- SCHAFT) +++

- Handelsüblicher Standarddiamant
- Standard für konventionelle Schleifscheiben

SCHAFT	KARAT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
MK0	0,3	1	69014119596	44,00
	0,5	1	69014119598	62,00
	1,0	1	69014119599	122,00
	1,5	1	69014119600	146,00
MK1	0,3	1	69014119570	44,00
	0,5	1	69014119591	62,00
	1,0	1	69014119594	122,00
	1,5	1	69014119595	146,00



PROFILABRICHTER +++++

- Hochleistungswerkzeug
- Zum Erzeugen extrem hoher Profilgenauigkeiten

SCHAFT	RADIUS (mm)	WINKEL	SPEZIFIKATION	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850	536,00
	0,25	40°	DC 40/250	60157682889	536,00
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901	536,00
	0,13	60°	DC 60/130	60157682903*	536,00
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905	536,00
	0,50	60°	DC 60/500	60157682909	536,00



* Auf Anfrage erhältlich

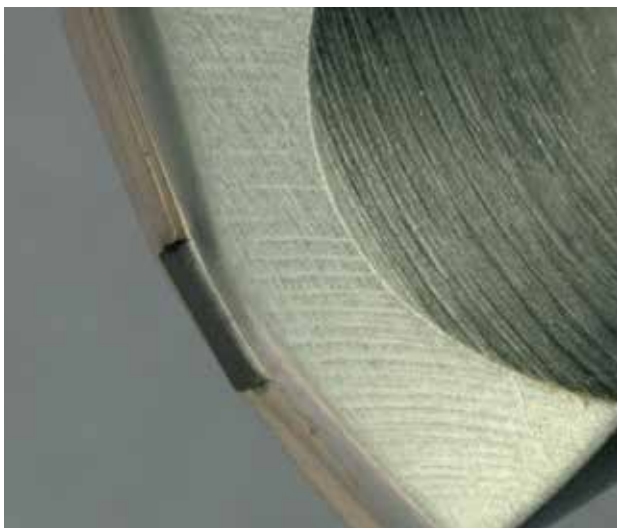
MEHRKORNABRICHTER +++++

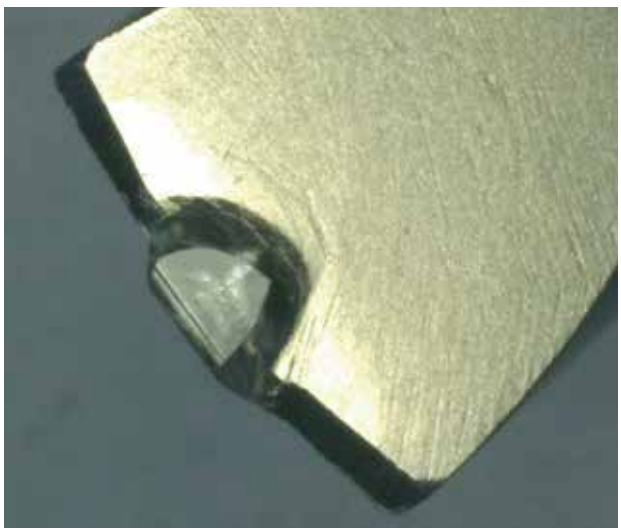
- Wirtschaftliches und robustes Werkzeug
- Ideal für gerades Abrichten bei Hochgeschwindigkeit mit geringen technischen Anforderungen

TYP	SCHAFT	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
D11 x 11 (5 Karat)	Z8	D2240	1	60157682849*	347,00
		D1001	1	60157682896*	311,00
		D711	1	60157682906*	278,00
	Z10	D1001	1	60157682897	358,00
		D711	1	60157682908	326,00
	Z11,11	D1001	1	60157682898	371,00
		D711	1	60157682912	339,00
	MT1 12,065	D1001	1	60157682900	383,00
		D711	1	60157682914	351,00
D8 x 11 (2,5 Karat)	Z8	D1001	1	60157682920	288,00
		D711	1	60157682970	304,00
	Z10	D1001	1	60157682922	294,00
		D711	1	60157682968	308,00
	Z11,11	D2240	1	60157682917	295,00
		D1001	1	60157682923*	306,00
		D711	1	60157682977*	307,00
	MT1 12,065	D2240	1	60157682918	308,00
		D1001	1	60157682925	303,00
		D711	1	60157682981	306,00
D6 x 8 (1,3 Karat)	Z8	D711	1	60157682986	344,00
		D301	1	60157683153	366,00
	Z10	D711	1	60157682990	385,00
		D301	1	60157683154	393,00
	Z11,11	D711	1	60157682992	388,00
		D301	1	60157683155*	263,00
	MT1 12,065	D711	1	60157682996*	384,00
		D301	1	60157683156	239,00



* Auf Anfrage erhältlich





HANDABRICHTER +++++

- Hohe Diamantkonzentration
- Körnung 18/25 SPC
- Hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer
- Einsetzbar für Flach- und Seitenabrichten



SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
HD-150	1	60157682852	451,00

BREMSGESTEUERTE ABRICHTEINHEIT +++++

- Für sehr effektives Abrichten von Diamant- und cBN-Scheiben mit einem minimalen Belagsverlust
- Folgende Diamant- und cBN-Scheiben sind ideal abzurichten: Umfangsscheiben, Werkzeug- und Messerschleifscheiben, Scheiben für Flach- und Umfangs-Schleifmaschinen, Trennscheiben, Innenschleifkörper und Topfscheiben mit Diamantbelag zum Flachschleifen mit senkrechter Spindel



SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
BCTD	1	66260274459	1691,00

SCHLEIFSCHEIBE FÜR ABRICHTEINHEIT +++++

D (mm)	T (mm)	B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
80	25	13	Scheibe 37C60-NV	10	69936668764	19,70

ABRICHTSTÄBE +++

- Hochreines weißes Korund
- Splittriges Schleifkorn
- Ideal für das Abrichten von superharten cBN-Schleifscheiben



D (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.	ANWENDUNG
13 x 25 x 150	38A 150 HVBE	10	61463605565	21,90	Für SA-Scheiben ≥D54
	38A 220 HVBE	10	61463605066	21,90	-

Abmessungen: D = Durchmesser

Profi-Tipp

Montieren Sie die Gerätespindel parallel zur Spindel der Schleifscheibe, um das gerade Frontabrichten zu gewährleisten.
Bei Schleiftöpfen wird die Gerätespindel senkrecht zur Spindel der Schleifscheibe montiert.
Verwenden Sie geeignete Umfangsgeschwindigkeiten.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

LANDESSPEZIFISCHE KENNZEICHNUNGEN VON KORNGRÖSSE

FEPA MIKROMETER	US MESH	JIS (JAPANISCHE INDUSTRIE-GRÖßE)	DWMI	DIAMANT	cBN	RA (µm) OBERFLÄCHENRAUIGKEIT		
						HARTMETALL	STAHL, EINSTICHSCHLEIFEN	STAHL, OSZILLIERENDE BEARBEITUNG
1.181	16/18							
1.182	16/20			16				
1.001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1.000		600				
	8/16	1.500						
M10	*6/12*	2.000		800				
M6,3	*4/8*	2.500						
	3/6	4.000						
M4	*2/4*	5.000						
M1	*0/2*	15.000						

KONZENTRATION

Die Angabe der Konzentration ist standardisiert. Sie leitet sich aus dem Gewicht des Hartstoffes (Karat) ab und wird für ein Belagvolumen von 1 cm^3 angegeben. 1 Karat = 0,2 g.

KONZENTRATION*			KARAT PRO cm^3		GEWICHT DES ENTHALTENEN HARTSTOFFS PRO cm^3
DIAMANT		cBN*			
100	=	W	4,4	=	0,88 g/cm^3
75	=	T	3,3	=	0,66 g/cm^3
50	=	Q	2,2	=	0,44 g/cm^3

* Angaben über weitere Konzentrationen erhalten Sie auf Anfrage

AUSWAHL DER KONZENTRATION

Die Wahl der Hartstoffkonzentration hängt u.a. von den Maschinenparametern ab:

HOHE KONZENTRATION	MITTLERE ODER NIEDRIGE KONZENTRATION
Vorschliff-Operationen	Fertigschliff
Maschine mit starker Antriebsleistung	Maschine mit geringer Antriebsleistung
Geringe Kontaktfläche	Große Kontaktfläche
Profilerhaltung oder zur Erhöhung der Kantenstabilität	Trennen ohne Temperaturanstieg

EINSATZ	INNENSCHLEIFEN	AUßENSCHLEIFEN	PLANSCHLEIFEN	SCHÄRFEN
Diamant	100	75	50	50/75
cBN	W	T	Q	Q/T



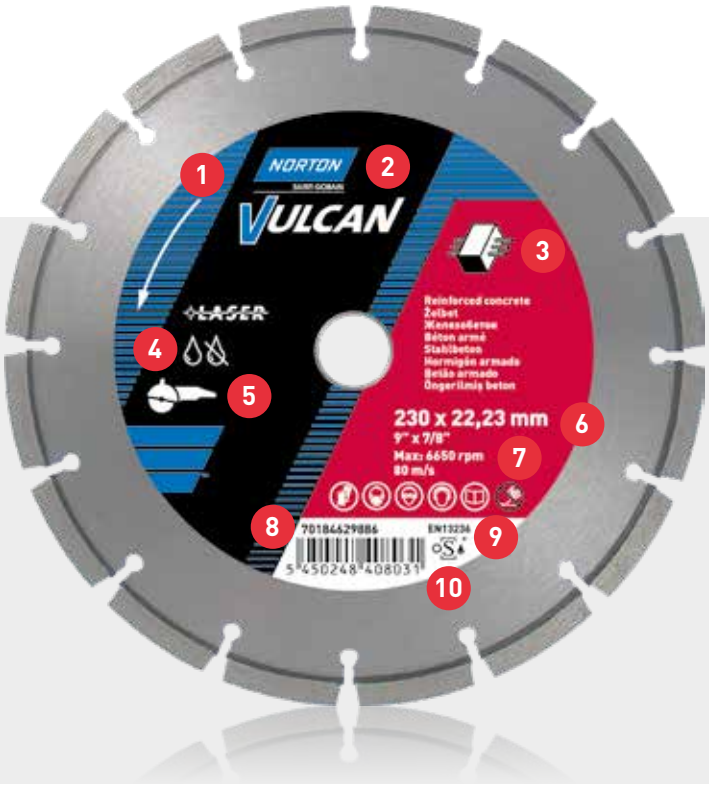
NORTON®
SAINT-GOBAIN

DIAMANTSCHEIBEN FÜR DAS BAUGEWERBE

Einführung	326
Winkelschleifer	327
Winkelschleifer und Fliesenschneidmaschinen	329
Handgeführte Trennschleifer und Tischsägen	330
Handgeführte Trennschleifer und Fugenschneider	331
Informationen Clipper	332
Technische Informationen	334

EINFÜHRUNG

Norton Vulcan bietet Ihnen eine Auswahl an Diamantscheiben zum Trennen von Beton, Dachziegeln, Granit, Keramikfliesen, Ziegeln und Blocksteinen mit besserer Leistung und Schnittgeschwindigkeit als Standardscheiben.



ZUM VERSTÄNDNIS DES PRODUKTES

1. Standard-Qualitätsstufe
2. Marke
3. Materialeinsatz
4. Nass / Trocken Symbole
5. Maschinentyp
6. Durchmesser und Bohrung (mm & Zoll)
7. Maximale Arbeitsgeschwindigkeit
8. Artikelnummer & Barcode
9. Europäischer Standard
10. Sicherheits-Piktogramme

EIGENSCHAFTEN

- Optimiert für Maschinen mit niedriger bis mittlerer Antriebskraft
- Hochwertige Diamantkörnung in Metallbindung
- Bis zu 10 mm hohe Segmente

MÄRKTE

- Hochbau
- Tiefbau
- Galabau

VORTEILE

- Einsatz auf allen Winkelschleifern und größeren Baumaschinen
- Schnelle Schnittgeschwindigkeit bei vielen Materialien
- Lange Standzeit

ANWENDUNGEN

- Eine komplette Produktpalette von Diamantscheiben
- Zum Einsatz auf Winkelschleifern, Fliesenschneidmaschinen, Tischsägen, handgeführten Trennschleifern und Fugenschneidern
- Zum Trennen einer Vielzahl von Baustoffen, von Asphalt bis Stahlbeton, einschließlich Keramikfliesen und Naturstein

ANWENDUNGSBEREICHE FÜR DIAMANTWERKZEUGE

BETON UND STAHLBETON

ASPHALT UND ABRASIVE MATERIALIEN

ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

KERAMIK- UND STEINFLIESEN

DIAMANTSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

VULCAN UNIVERSAL

Einsatzgebiet: Universal – allgemeine Baumaterialien

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesinterte, segmentierte Diamantscheibe



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
GESINTERT SEGMENTIERT	115 x 22,23 x 7 x 2,0	80	1	70184625175	22,00
	125 x 22,23 x 7 x 2,0	80	1	70184625176	27,00
	180 x 22,23 x 7 x 2,3	80	1	70184625177	33,00
	230 x 22,23 x 7 x 2,4	80	1	70184625178	42,00



VULCAN JET

Einsatzgebiet: Dachziegel, Betonblöcke, Granit

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geschlossener Rand mit Kühlungslöchern



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
GESCHLOSSENER RAND	115 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184625185	17,00
	125 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184625186	19,00
	180 x 22,23 x 7 x 2,5	80	1	70184625187	33,00
	230 x 22,23 x 7 x 2,6	80	1	70184625188	42,00



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, S = Segment (H/B)

VULCAN LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesinterte, segmentierte Diamantscheibe





FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SEGMENTIERT	115 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184629883	42,00
	125 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184629884	46,00
	180 x 22,23 x 7 x 2,5	80	1	70184629885*	64,00
	230 x 22,23 x 7 x 2,5	80	1	70184629886	69,00

* Auf Anfrage erhältlich

VULCAN TURBO LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Turbo segmentierte Diamantscheibe





FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TURBO SEGMENTIERT	230 x 22,23 x 10 x 2,6	80	1	70184643395	77,00

DIAMANTSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER UND FLIESENSCHNEIDEMASCHINEN

VULCAN CERAM

Einsatzgebiet: Keramikfliesen

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geschlossener Rand



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
GESCHLOSSENER RAND	115 x 22,23 x 5 x 1,7	80	1	70184625179	14,00
	125 x 22,23 x 5 x 1,7	80	1	70184625180	18,00
	180 x 22,23 x 5 x 1,7	80	1	70184625181	31,00
	180 x 25,4 x 5 x 1,7	80	1	70184625182	31,00
	230 x 22,23 x 5 x 1,8	80	1	70184625184	46,00



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, S = Segment (H/B)



DIAMANTSCHEIBEN FÜR HANDGEFÜHRTE TRENNSCHLEIFER UND TISCHSÄGEN

VULCAN UNIVERSAL

Einsatzgebiet: Universal – allgemeine Baumaterialien

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesinterte, segmentierte Diamantscheibe





FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
GESINTERT SEGMENTIERT	350 x 20 x 10 x 3,0	100	1	70184643657	83,00
	350 x 25,4 x 10 x 3,0	100	1	70184643394	83,00

VULCAN LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Segmentierte Diamantscheibe





FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SEGMENTIERT	350 x 20 x 10 x 2,8	100	1	70184643980	138,00
	350 x 25,4 x 10 x 2,8	100	1	70184630197	138,00

VULCAN TURBO LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Turbo segmentierte Diamantscheibe





FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
TURBO SEGMENTIERT	300 x 20 x 10 x 3,2	100	1	70184644276	160,00
	350 x 20 x 10 x 3,2	100	1	70184643658	156,00
	350 x 25,4 x 10 x 3,2	100	1	70184643396	156,00

DIAMANTSCHEIBEN FÜR HANDGEFÜHRTE TRENNSCHLEIFER UND FUGENSCHNEIDER

VULCAN COMBO

Einsatzgebiet: Asphalt, Beton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Segmentierte Diamantscheibe





FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SEGMENTIERT	300 x 20 x 10 x 2,5	100	1	70184630198	174,00
	350 x 25,4 x 10 x 2,8	100	1	70184630199	208,00
	400 x 25,4 x 10 x 3,2	100	1	70184645358	229,00
	450 x 25,4 x 10 x 3,2	100	1	70184645557	282,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, S = Segment (H/B)



NORTON CLIPPER
DIAMANTWERKZEUGE UND MASCHINEN

Unsere Marke Norton Clipper bietet Ihnen ein umfangreiches Sortiment an Diamant- und Schleifwerkzeugen, für alle Schneid-, Trenn- und Schleifoperationen am Bau. Norton Clipper-Diamantwerkzeuge und -Maschinen sind die optimale Lösung zur Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, wie z. B. Beton, Fliesen, Ziegel und Asphalt. **Norton Clipper, die umfassendste Diamantwerkzeugreihe in der Industrie.**



Das gesamte Produktportfolio entnehmen Sie bitte dem Norton Clipper-Produktkatalog 2020.





SILENCIO

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders empfindlich gegenüber Lärmentwicklung. Zusätzlich greifen immer häufiger lokale Vorschriften bei einer übermäßigen Geräuschentwicklung.

Mit bis zu 17 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist Norton Clipper Silencio unsere effizienteste Diamantscheibe für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen.



CDP ROBO 300 & 350

Die neuen kompakten und leichtgewichtigen Benzin-Kanalbohrgeräte von Norton Clipper eignen sich optimal für den Einsatz auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen wie Kanalbohrungen in Gräben.

Zusätzlich sind sie mit einer einfachen Neigungseinstellung dank definierten 45° und 90° Positionen ausgestattet.

WUSSTEN SIE SCHON?

Das Hand-Arm-Vibrationssyndrom kann durch übermäßigen Gebrauch von Elektrowerkzeugen wie Hand-Trennsägen oder Schleifmaschinen verursacht werden. Aus diesem Grund hat Norton Clipper den Fugenschneider CS451 und Topfschleifer EXTREME CG Comfort entwickelt. Beide reduzieren durch ihre Konstruktion die übertragenen Vibrationen und sorgen zudem für eine Optimierung des Bedienerkomforts.

NO VIBRATION



CS451 FUGENSCHNEIDER

Robust, funktional und reduziert Vibrationen um 40 % für einen verbesserten Bedienkomfort.

Optimierte Gewichtsverteilung für herausragende Schnittleistungen im Nass- und Trockenschnitt.



EXTREME CG Comfort

Die neueste Entwicklung in der Topfschleifer-Technologie. Lässt Sie 4x länger arbeiten!

Sobald Sie es ausprobiert haben, gibt es kein Zurück mehr!

VIBRATIONEN

Hand / Arm	**< 2,5 m/s²**	⩾ 3,5 m/s²	⩾ 4,5 m/s²
Körper	**< 0,8 m/s²**	⩾ 1,15 m/s²	⩾ 2,5 m/s²
Arbeitszeit	8 Stunden	4 Stunden	2 Stunden

TECHNISCHE INFORMATIONEN

UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT		
DURCHMESSER (mm)	MAX M/S	MAX U/Min
100	80	15.300
115	80	13.300
125	80	12.250
150	80	10.200
180	80	8.500
200	80	7.650
230	80	6.650
250	80	6.100
300	100	6.400
350	100	5.500
400	100	4.800
450	63	2.700

ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT:

- Diamantscheiben f. Handmaschinen
  ø ⩽ 230 mm: 80 m/s
  ø > 230 mm: 100 m/s
- Andere: 63 m/s

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRICHTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.


Atemschutz


Schutzhandschuhe


Schutzbrille


Gehörschutz


Anweisungen lesen


Keine defekten Schleifscheiben einsetzen


Nur für Trockenschliff


Nassschliff

PROBLEMLÖSUNGEN

DIAMANTSCHEIBE SCHNEIDET NICHT

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus
Ursache	Die Segmente werden stumpf
Lösung	Schärfen Sie die Segmente durch Schneiden von abrasivem Material (z. B. Sandstein)
Ursache	Zu wenig Maschinenleistung
Lösung	Spannung, Maschinenleistung und Filter überprüfen

HOHER VERSCHLEIß

Ursache	Die Segmente sind zu weich für das zu schneidende Material (dies kann z. B. auftreten, wenn eine Diamantscheibe für sehr harte Materialien bei weichen, abrasiven Materialien eingesetzt wird)
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus

BRUCH DES STAHLKERNS DER DIAMANTSCHEIBE

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus
Ursache	Zu hoher Schleifdruck, Überhitzung, Werkstück nicht ordentlich eingespannt, Verdrehen oder Verrutschen während des Schnittes
Lösung	Die Diamantscheibe sollte die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantscheibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen

ABLÖSEN ODER BRUCH VON SEGMENTEN

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart. Dies kann zu Schwingungen und Vibrationen an der Diamantscheibe führen, welche wiederum zum Ausbruch der Segmente führen
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus

ÜBERHITZUNG VON SEGMENTEN

Ursache	Zu hoher Schleifdruck führt zu Überhitzung. Überhitzung ist sehr gut erkennbar durch Blaufärbung an den Stellen, an denen Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind
Lösung	Kühlen Sie regelmäßig die Diamantscheibe, indem Sie sie immer wieder für ein paar Sekunden im Leerlauf laufen lassen
Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantscheibe für das Material geeignet ist. Alternativ weniger Druck ausüben und die Diamantscheibe die Arbeit machen lassen

UNTERSCHNITT

Ursache	Unterschnitt entsteht in erster Linie, wenn der Stahlkern der Diamantscheibe schneller verschleißt als die Segmente selbst, speziell im Bereich wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind. Dies passiert am ehesten bei sehr abrasiven Materialien. Die Schleifablagerungen wie z. B. Späne und Staub werden nicht ordentlich abgeführt und beschädigen den Stahlkern. Unterschnitt tritt auf, wenn mit Diamantscheiben für harte Materialien sehr weiche abrasive Materialien geschnitten werden
Lösung	Benutzen Sie eine Diamantscheibe, die für das spezifische Material empfohlen ist

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Lesen Sie die Sicherheitshinweise vom Diamantscheiben- und Maschinenlieferanten
Diamantscheiben trocken und frostfrei lagern, extreme Temperaturschwankungen vermeiden
Vergewissern Sie sich, dass die Diamantscheibe für die jeweilige Anwendung geeignet ist
Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen
Kontrolle und Überprüfung aller Diamantscheiben auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt oder ausgerissen)
Alle vorgesehenen Montage- und Befestigungselemente verwenden. Stellen Sie sicher, dass alle Befestigungselemente sauber, unbeschädigt und gratfrei sind
Vergewissern Sie sich, dass alle weiteren Teile ebenfalls richtig eingestellt und sicher befestigt sind
Verwenden Sie immer die richtig ausgelegte und korrekt eingestellte Schutzhaube (für Diamantscheiben und Antrieb)
Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist
Entsprechende Schutzbekleidung ist immer zu tragen
Vermeiden Sie Verkanten und seitliche Belastungen, um einen effizienten Einsatz zu gewährleisten
Vergewissern Sie sich, dass die Drehrichtung der Diamantscheibe (Kennzeichnung mit Pfeil) und die Rotationsrichtung der Maschine übereinstimmt
Vergewissern Sie sich, dass alle Maschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen
Seien Sie sich der bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln bewusst und halten Sie alle empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: • Kein Körperkontakt zu rotierenden Schleifmitteln • Vermeiden Sie Verletzungen durch Scheibenbruch während des Einsatzes • Schutz vor Splittern, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung • Lärmschutz • Vibrationen

SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Kein ungeschultes Personal mit Diamantscheiben arbeiten lassen
Kein beschädigtes oder herabgefallenes Produkt einsetzen
Kein Produkt verwenden, dass nicht mehr eindeutig zu identifizieren ist
Keine Maschinen verwenden, die nicht in gutem Zustand sind oder bei denen Teile beschädigt sind
Keine zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern
Kein Überschreiten der maximal zulässigen Umfangsgeschwindigkeit
Keine Schläge oder übertriebene Kräfte auf die Scheibe wirken lassen, die Scheibe nicht überhitzen
Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und plan sind
Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern
Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes
Keine Diamant - oder Schleifscheibe, die vibriert, weiterverwenden. Richten Sie die Scheibe ab oder tauschen Sie sie aus
Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist
Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind
Keine Materialien schleifen oder trennen, für welche die Scheibe nicht vorgesehen ist
Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausübung von Druck, Schleifscheibe frei auslaufen lassen
Kein Überschreiten der höchstzulässigen Umfangsgeschwindigkeit Einhaltung der Werte, die auf die Scheibe graviert sind
Keine Diamantscheiben einsetzen, die fehlende Segmente oder Risse im Stahlkern aufweisen
Keine Diamantscheiben für Trockenschnitt im Nassschnitt einsetzen
Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifmitteln tragen



NORTON®

SAINT-GOBAIN

DRAHTBÜRSTEN & HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Drahtbürsten	339
Hartmetallfrässtifte	355
Fräswerkzeuge	367
Stahlwolle	372

EINFÜHRUNG

Norton-Drahtbürsten werden in der Industrie für die Oberflächenbearbeitung eingesetzt. Unsere breite Palette umfasst Drahtbürsten mit gewelltem und gezopftem Stahldraht, konische Drahtbürsten, Topfdrahtbürsten, Pinseldrahtbürsten und Handdrahtbürsten.

Die hochqualitativen Produkte bestehen aus ausgewählten Drahtqualitäten für die besten Ergebnisse bei verschiedenen Anwendungen.

DRAHTTYPEN

VERGÜTETER STAHLDRAHT			EDELSTAHLDRAHT			MESSINGDRAHT
GEWELLT		GERADE	GEWELLT		GERADE	GEWELLT
						
Zum Entfernen von Staub und Glätten von niedriglegiertem und nichtlegiertem Stahl			Bürsten und Glätten von Chrom-Nickel-Stahl, einschließlich rostfreiem Stahl			Zum Bürsten, Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze
NOSCW Normaler Stahldraht, gewellt	NOSKW Normaler Stahldraht, gezopft	NOSSW Normaler Stahldraht, gerade	STSCW Edelstahldraht, gewellt	STSKW Edelstahldraht, gezopft	STSSW Edelstahldraht, gerade	BRACW Messingdraht, gewellt

FORMSCHLÜSSEL

BEZEICHNUNG	PRODUKTTYP	WERKZEUG	ANWENDUNGEN
WHB	Rundbürsten mit gewelltem Draht		Lieferung mit einer Standardbohrung wie angegeben. Die Bohrung kann mit Reduzierringen verringert werden. Rundbürsten mit kurzem Draht sind aggressiver. Langer Draht erfordert mehr Maschinenkraft.
	Rundbürsten mit gezopftem Draht		Ideal zum Ausbürsten von Schweißnähten und zum Bürsten von scharfen Kanten.
BEB	Konische Bürsten		Besonders geeignet zum Bürsten von schwer erreichbaren Stellen wie Kanten und Ecken.
CPB	Topfbürsten, gewellt		Entwickelt für Reinigungsarbeiten, besonders auf großen Oberflächen. Gut geeignet zum Entfernen von Rost, Korrosionen, Lacken und Primern.
	Topfbürsten, gezopft		Aggressive Bürste für Arbeiten mit hoher Beanspruchung und Finishen von großen Oberflächen. Sehr gut geeignet zum Entfernen von Rückständen, Zunder, Farben, Rost und Korrosionen. Reinigen von Schweißnähten und -punkten.
WHB/ENB	Auf Schaft montierte Bürsten		Geeignet für den industriellen Einsatz. Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen. Alle auf Schaft montierten Bürsten sind mit einem 6 mm Schaft ausgerüstet.
HCB/SPB	Handbürsten		Mit Holzkern und verfügbar in verschiedenen Arbeitsbreiten. Zum Einsatz auf schmalen Werkstücken, leichtes Entgraten, Reinigen und für profilierte Oberflächen.
TUB	Pfeifenbürsten		Mit Griff oder Gewinde. Zum Entgraten und Reinigen von Rohren.



BÜRSTEN
FÜR WINKELSCHLEIFER

Drahtbürsten sind hervorragende Werkzeuge zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Korrosion und Schweißspritzern von Metalloberflächen. Sie sind nahezu funkenfrei und reduzieren bei geringerer thermischer Belastung das Risiko von Werkstückverbrennungen. Norton bietet eine Reihe von Bürstentypen und -größen für große flache Flächen bis hin zu kleinen, engen Stellen. Alle bieten ein einheitliches Finish und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FÜR WINKELSCHLEIFER

WINKELSCHLEIFER GRÖßE (mm)	115	125	150	180	230
BÜRSTENFORM	BÜRSTENDURCHMESSER (mm)				
Rundbürste, gezopft	100,115	125	150	178	-
Rundbürste, gewellt	100,115	-	-	-	-
Topfbürste, gezopft	65	75	80	100	120
Topfbürste, gewellt	60	75	80,100	100	125,150

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

	DRAHTDURCHMESSER (mm)				
ANWENDUNGEN	0,2	0,3	0,35	0,5	0,8
Grobschliff				●	●
Ebnen	●	●	●		
Entgraten	●	●	●		
Kantenhonen	●	●	●		
Entzundern/Lackentfernung	●	●	●	●	●
Schweißnähte	●	●	●	●	●

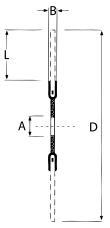
NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	KOHLENSTOFF-STAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM
Normaler Stahl	●	●			
Edelstahl			●	●	●

RUNDBÜRSTE, GEZOPFT +++++

- Aggressive Beseitigung von starkem Rost, Farbe, Korrosionen und Schweißspritzern
- Hohe Geschwindigkeit für eine schnelleres Finish
- Die Rundbürstenform erleichtert den Zugang zu schwer zugänglichen Bereichen
- Kein Zusetzen der Bürsten durch Staub und Materialabtrag
- Sauberere Oberfläche



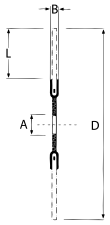


D x B x A, L (mm)	ANZAHL AN KNOTEN	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm							
115 x 6 x 22,2 T22	36	6.300 -12.500	1	63642581151	24,30	63642581639	36,10
125 x 6 x 22,2 T23	42	5.500 -11.000	1	63642581157	25,80	63642581640	39,70
165 x 6 x 22,2 T35	76	4.000 - 8.000	1	63642581169	36,70	-	-

PREIS UVP CHF / St.

RUNDBÜRSTE, GEZOPFT +++

- Hohe Leistung beim Entgraten, Kantenhonen und Entfernen von Rost, Farbe, Korrosionen und Schweißspritzern
- Die Rundbürstenform erleichtert den Zugang zu schwer zugänglichen Bereichen
- Hohe Geschwindigkeit für ein schnelleres Finish
- Kein Zusetzen der Bürsten durch Staub und Materialabtrag, für eine sauberere Oberfläche





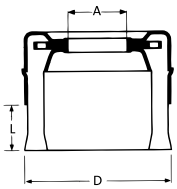
D x B x A, L (mm)	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,35 mm						
100 x 11 x 22,2 T22	7.500-12.500	1	66254406185	22,80	-	-
115 x 11 x M14 T23	6.300-12.500	1	66254406173	31,20	-	-
125 x 13 x 22,2 T28	5.500-11.000	1	66254406178	27,00	-	-
125 x 13 x M14 T28	5.500-11.000	1	66254406172	36,10	-	-
0,50 mm						
115 x 11 x 22,2 T23	6.300-12.500	1	66254406167	22,40	66254406153	29,80
115 x 11 x M14 T23	6.300-12.500	1	66254406160	25,00	-	-
125 x 13 x 22,2 T28	5.500-11.000	1	66254406166	25,20	-	-
125 x 13 x M14 T28	5.500-11.000	1	66254406158	30,80	66254410928*	50,60
178 x 15 x 22,2 T35	4.500-8.500	1	66254406163	38,70	-	-

* Auf Anfrage erhältlich

PREIS UVP CHF / St.

TOPFBÜRSTE, GEZOPFT +++++

- Aggressive Bürste für schnelles Schruppen und Entfernen von Rost, Farbe, Korrosionen und Schweißspritzern
- Die Topfform ist ideal für den Einsatz auf großen Oberflächen und schnelleren Materialabtrag
- Der Sicherheitsschutz vor fliegende Partikel - ohne die Sicht auf das Werkstück zu verdecken
- Durch die Flexibilität des Schutzschildes eignen sich die Bürsten, nicht nur zur Oberflächenbearbeitung, sondern auch für schwierige Bereiche.





D x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
65 x M14 T20	115 & 125	1	66261103046	19,10	66261103171	28,70

PREIS UVP CHF / St.





TOPFBÜRSTE, GEZOPFT +++

- Für anspruchsvolle Reinigungsarbeiten und Entgraten bei starkem Rost, Schweißnähten und Farbe
- Die Topfform mit steifem Draht bietet eine höhere Reinigungskraft auf großen Oberflächen
- Steife, langlebige Knoten erleichtern die Beseitigung von Materialablagerungen für die Vorbereitung von Verbindungsstellen vor dem Feilen und Verzundern
- Geringes Zusetzen erhöht die Standzeit

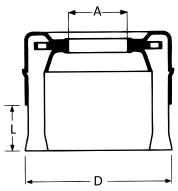


D x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,35 mm						
65 x M14 T20	115	1	66254406104	16,50	-	-
100 x M14 T25	150	1	66254406099	35,40	-	-
0,50 mm						
65 x M14 T20	115	1	66254406095	16,50	66254406068	30,20
80 x M14 T25	125	1	66254406094	19,10	-	-
100 x M14 T25	150	1	66254406088	32,00	-	-

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge PREIS UVP CHF / St.

TOPFBÜRSTE, GEWELLT +++++

- Vielseitige Bürste für die gängigsten Reinigungsarbeiten
- Verwendung auf großen Oberflächen zur schnellen Beseitigung von Rost, Farbe und Grundierung
- Hervorragender Schutz gegen umherfliegende Fremdkörper durch den Bürstenschutz
- Bürstenschutz blockiert nicht die Sicht auf das Werkstück



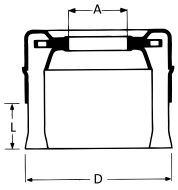


D x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
75 x M14 T22	115 & 125	1	66261103049	20,50	66261103176	32,40

PREIS UVP CHF / St.

TOPFBÜRSTE, GEWELLT +++

- Topfform mit gewelltem Draht für die Reinigung von leichter Oberflächenoxidierung, Farbe und Grundierung
- Schnellere Bearbeitung von großen Flächen durch die Topfform
- Wählen Sie einen kleineren Durchmesser für leichtere Reinigungsarbeiten, einen dickeren Draht für aggressivere Anwendungen
- Geringes Zusetzen erhöht die Standzeit der Bürste



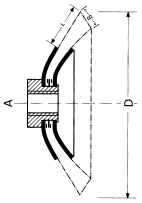


D x B x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
60 x M14 T16	115	1	66254406058	13,00	66254406037	17,20
75 x M14 T20	125	1	66254406055	18,80	-	-
80 x M14 T25	125	1	66254406054	21,30	66254404868	39,70
100 x M14 T30	150	1	66254406053	25,60	-	-
125 x M14 T35	230	1	66254406050	32,40	-	-
150 x M14 T55	230	1	66254406049	49,70	-	-

PREIS UVP CHF / St.

KONISCHE BÜRSTE, GEZOPFT +++++

- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Bereiche, einschließlich Kanten und Ecken, ausgelegt
- Der Sicherheitsschutz dient als Schutz vor fliegendem Partikeln ohne die Sicht auf das Werkstück zu verdecken
- Durch die Flexibilität des Schutzschildes eignen sich die Bürsten für alle Arbeiten, nicht nur zur Oberflächenbearbeitung, sondern auch für schwierige Bereiche.
- Geringes Zusetzen erhöht die Standzeit der Bürste





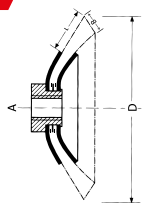
D x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
100 x M14 T22	115	1	66261103055	25,10	66261103179	31,20

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge

PREIS UVP CHF / St.

KONISCHE BÜRSTE, GEZOPFT

- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Bereiche, einschließlich Kanten und Ecken, ausgelegt
- Zur aggressiven Entfernung von Rost, Korrosion, Farbe und Grundierung
- Steife, langlebige Knoten erleichtern die Beseitigung von Materialablagerungen für die Vorbereitung von Verbindungsstellen vor dem Feilen und Verzundern
- Geringes Zusetzen erhöht die Standzeit der Bürste



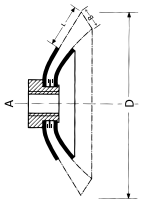


D x B x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
100 x 13 x M14 T20	115	1	66254406149	20,90	66254406146	30,30
115 x 15 x M14 T27,5	125	1	66254406147	27,30	66254406144	36,70

PREIS UVP CHF / St.

KONISCHE BÜRSTE, GEWELLT

- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Bereiche, einschließlich Kanten und Ecken, ausgelegt
- Für die Beseitigung von leichtem Rost, Korrosionen, Farbe und Grundierung
- Der Sicherheitsschutz dient als Schutz vor fliegendem Partikeln ohne die Sicht auf das Werkstück zu verdecken
- Geringes Zusetzen erhöht die Standzeit der Bürste



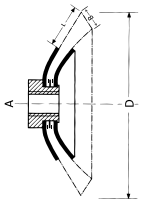


D x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
100 x M14 T24	115	1	66261103056	28,70	66261103180	36,00

PREIS UVP CHF / St.

KONISCHE BÜRSTE, GEWELLT

- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Bereiche, einschließlich Kanten und Ecken, ausgelegt
- Für die Beseitigung von leichtem Rost, Korrosionen, Farbe und Grundierung
- Der dicke Drahtdurchmesser ermöglicht eine aggressivere Reinigung
- Geringes Zusetzen erhöht die Standzeit der Bürste





D x B x A, L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL	
0,50 mm				
100 x 13 x M14 T20	115	1	66254406142	21,50
115 x 15 x M14 T27,5	125	1	66254406109*	25,90

* Auf Anfrage erhältlich

PREIS UVP CHF / St.









BÜRSTEN
FÜR HANDBOHRMASCHINEN

Norton-Drahtbürsten für Handbohrmaschinen sind ideal für kleine und schwer zugängliche Bereiche wie Bohrungen und Rohre. Bei mittlerem Druck sind die Bürsten nahezu funkenfrei, wodurch thermische Schäden am Werkstück reduziert werden. Es gibt eine Reihe von Bürstentypen für verschiedene Anwendungsbereiche.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTDURCHMESSER (mm) 0,2	0,3	0,35	0,5
Grobschliff			●	●
Ebnen	●	●	●	
Entgraten	●	●	●	●
Kantenhonen	●	●	●	
Entzundern/Lackentfernung		●	●	●
Schweißnähte	●	●	●	

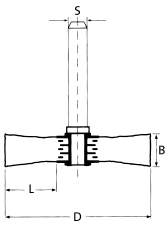
NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	KOHLENSTOFF-STAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
Normaler Stahl	●	●				●	●
Edelstahl			●	●	●		
Messingdraht				●		●	

RUNDBÜRSTE MIT SCHAFT, GEZOPFT

- Runde Form für schwer zugängliche Bereiche, einschließlich Kanten und Ecken
- Zur aggressiven Entfernung von Rost, Korrosion, Farbe und Grundierung
- Steife, langlebige Knoten erleichtern die Beseitigung von Materialablagerungen für die Vorbereitung von Verbindungsstellen vor dem Feilen und Verzundern
- Der 6 mm Schaft passt für die meisten Handbohrmaschinen



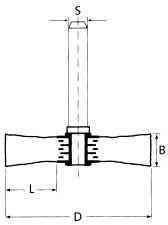


D x B, L (mm)	SCHAFT	VPE Stück	NORMALER STAHL	
0,35 mm				
70 x 15 T15	6	12	66254405406	24,60
0,50 mm				
70 x 15 T15	6	12	66254405407	12,90

PREIS UVP CHF / St.

RUNDBÜRSTE MIT SCHAFT, GEWELLT

- Runde Form für schwer zugängliche Bereiche, einschließlich Kanten und Ecken
- Für die Beseitigung von leichtem Rost, Korrosionen, Farbe und Grundierung
- Der dickere Drahtdurchmesser ermöglicht eine aggressivere Reinigung, für weniger aggressive Anwendungen wählen Sie einen dünneren Draht
- Der 6 mm Schaft passt für die meisten Handbohrmaschinen



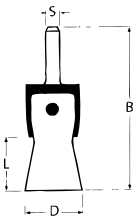


D x B, L (mm)	SCHAFT	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL		MESSING	
0,20 mm								
20 x 4 T3	6	10	66254404872	7,90	-	-	-	-
30 x 6 T6,5	6	10	66254404875	4,90	-	-	-	-
30 x 9 T6,5	6	10	66254404876	7,60	66254404909	7,10	-	-
40 x 9 T9	6	10	66254404879	5,30	66254404910	10,70	-	-
50 x 10 T12,5	6	10	66254404880	6,00	-	-	-	-
50 x 15 T12,5	6	10	66254404881	8,90	66254405238	14,80	66254405397	12,30
60 x 10 17,5	6	10	-	-	66254405269	13,00	-	-
60 x 15 17,5	6	10	66254404885	10,60	66254405270	24,00	-	-
70 x 10 T19	6	10	66254404886	7,00	66254405271	14,10	-	-
80 x 20 T19	6	10	-	-	66254405392*	25,10	66254405405	27,60
0,30 mm								
50 x 10 T12,5	6	10	66254404891	6,00	-	-	-	-
60 x 15 17,5	6	10	66254404897	7,50	66254405394*	16,60	-	-
70 x 10 T19	6	10	66254404899	5,90	66254405395	12,90	-	-
70 x 15 T19	6	10	-	-	66254405396	17,60	-	-
80 x 20 T19	6	10	66254404907*	9,00	66254405398	19,20	-	-

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge * Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.

PINSELBÜRSTE MIT SCHAFT, GEZOPFT +++

- Die Pinselbürstenform ist perfekt für anspruchsvolles Reinigen und Entgraten von schwer zugänglichen Stellen wie Rohren und Innendurchmessern geeignet.
- Gezopfte Drähte sind aggressiv und entfernen Material schneller
- Für den Einsatz auf Stahl, wählen Sie einen größeren Drahtdurchmesser für aggressivere Anwendungen, für leichtere Arbeiten einen kleineren Durchmesser.
- Der 6 mm Schaft passt für die meisten Handbohrmaschinen



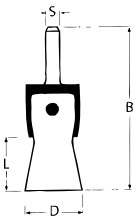


D x B, L (mm)	SCHAFT	VPE Stück	NORMALER STAHL	
0,35 mm				
19 x 68 T28	6	12	66254405421	29,60
22 x 68 T28	6	12	66254405422*	34,80
0,50 mm				
28 x 68 T28	6	12	66254405423	40,80

* Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.

PINSELBÜRSTE AUF SCHAFT, GEWELLT +++

- Die Pinselbürstenform ist perfekt zum Reinigen und Entgraten von schwer zugänglichen Stellen wie Rohre und Innendurchmesser geeignet.
- Gewellte Drähte sind perfekt für leichtere Reinigungsarbeiten und Materialabtrag
- Für den Einsatz auf Stahl, wählen Sie einen größeren Drahtdurchmesser für aggressivere Anwendungen, für leichtere Arbeiten einen kleineren Durchmesser.
- Der 6 mm Schaft passt für die meisten Handbohrmaschinen





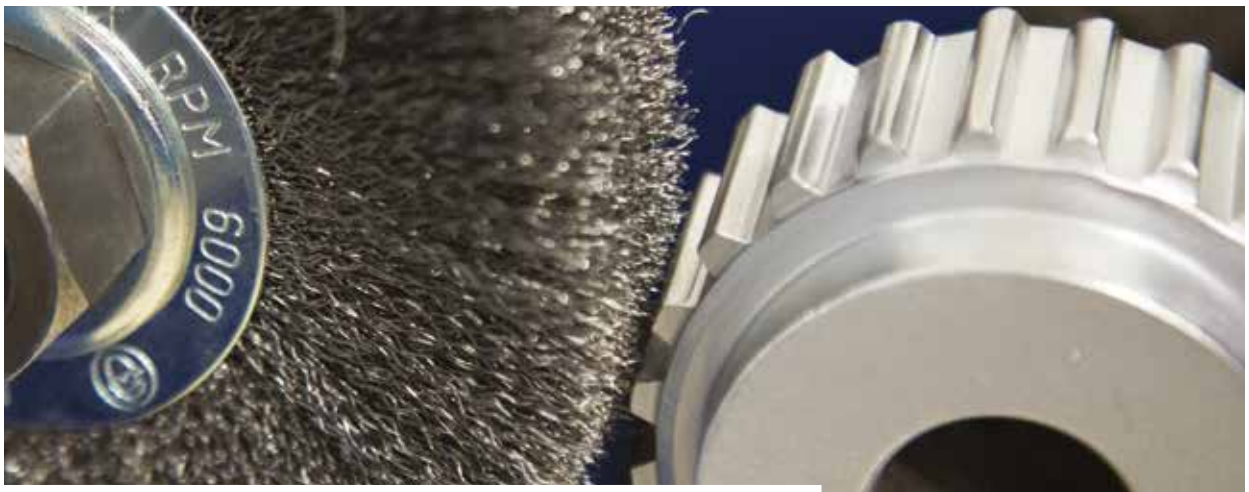
D x B, L (mm)	SCHAFT	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,20 mm						
12 x 60 T20	6	12	66254405408	8,20	-	-
17 x 65 T22	6	12	66254405409	8,70	-	-
0,30 mm						
12 x 60 T20	6	12	66254405410	7,10	66254405414	7,80
17 x 65 T22	6	12	66254405411	7,90	66254405415	9,90
24 x 68 T25	6	12	66254405412	9,90	66254405418*	13,20
30 x 68 T26	6	12	66254405413	9,90	66254405419	20,30

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge * Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.









BÜRSTEN
FÜR SCHLEIFBOCK

Drahtbürsten für Schleifböcke werden häufig eingesetzt, um Rost, Korrosion, ausgehärtete Lack- und Klebstoffreste zu entfernen und eine gute Oberflächengüte auf großen oder kleinen Werkstücken zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis zu erzielen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

	DRAHTDURCHMESSER (mm)		
ANWENDUNGEN	0,2	0,3	0,5
Grobschliff			●
Oberflächenvorbereitung	●	●	
Entgraten	●	●	
Kantenhonen	●	●	
Entzundern/Lackentfernung	●	●	●
Schweißnähte	●	●	●

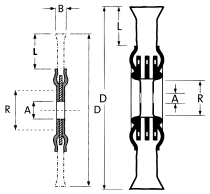
NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	KOHLENSTOFF-STAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
Normaler Stahl	●	●				●	●
Edelstahl			●	●	●		

RUNDBÜRSTE, GEWELLT +++

- Rundbürsten sind gut geeignet zum Entfernen von Korrosion, Rost, gehärteter Farbe und harten Kleberückständen
- Gewellter Draht beseitigt leichten Rost, Korrosionen, Farbe und Grundierung
- Wählen Sie einen größeren Drahtdurchmesser für aggressivere Anwendungen, einen kleineren Drahtdurchmesser für leichtere Arbeiten
- Für großflächige Arbeiten können mehrere Rundbürsten gleichzeitig an der Maschine montiert werden.





D x B x A x R, L (mm)	VPE Stück	NORMALER STAHL		EDELSTAHL	
0,20 mm					
100 x 20 x 20 x 30 T24	1	66254406450	27,20	-	-
125 x 24 x 20 x 30 T36	1	66254406409	40,80	-	-
150 x 29 x 32 x 50,8 T27	1	66254406407	47,00	-	-
200 x 26 x 32 x 80 T40	1	66254406401	79,70	-	-
0,30 mm					
80 x 15 x 20 x 20 T20	1	66254406399	23,60	-	-
100 x 11 x 12 x 20 T22	1	66254406455*	15,90	-	-
125 x 11 x 12 x 20 T34	1	66254406454	22,50	-	-
125 x 24 x 20 x 30 T36	1	66254406282	31,10	-	-
150 x 18 x 32 x 50,8 T27	1	66254406265	34,10	66254406206	83,80
180 x 22 x 32 x 50,8 T42	1	66254406263	44,50	-	-
180 x 28 x 32 x 50,8 T42	1	66254406259	42,60	66254406196	109,30
200 x 26 x 32 x 80 T40	1	66254406255	56,50	66254406187	124,50
200 x 36 x 32 x 80 T40	1	66254406243	83,10	-	-
250 x 32 x 50,8 x 100 T50	1	66254406241	91,30	-	-
0,50 mm					
200 x 20 x 32 x 80 T40	1	66254406216	52,30	-	-
250 x 38 x 50,8 x 100 T50	1	66254406214	115,60	-	-

* Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, R = Flanschbreite max, L = Drahtlänge



DRAHTBÜRSTEN
FÜR MANUELLE ANWENDUNGEN

Einfache Bürstvorgänge können manuell mit Hilfe der Norton-Handbürsten durchgeführt werden. Eine Reieh von Bürstentypen stehen für verschiedene Anwendungen zur Verfügung, einschließlich Reinigung und Entfernung von Rost, Zunder und Farbe.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

	DRAHTART			
ANWENDUNGEN	MESSING	GEWELLT	GERADE	NYLON/PVC
Entzundern/Lackentfernung		●		
Schweißnähte		●		
Bürsten/Staubbeseitigung			●	●
Leichte Reinigungsarbeiten	●			●

NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

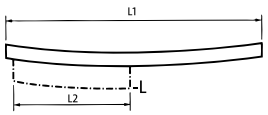
PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	KOHLEN-STOFFSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
Normaler Stahl	●	●				●	●
Edelstahl			●	●	●		
Messingdraht				●		●	

BÜRSTE MIT GRIFF +++

- Handbürste für einfache Reinigungsarbeiten für schwer zugängliche oder kleine Stellen
- Kunststoffgriff für bessere Halt und Anwenderkomfort
- Wählen Sie einen größeren Drahtdurchmesser für aggressivere Anwendungen, einen kleineren Drahtdurchmesser für leichtere Arbeiten

L_1 x L_2 x L (mm)	REIHEN	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
HOLZGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	1R	12	66254405431	3,20
290 x 140 x 25	2R	12	66254405432	2,40
290 x 140 x 25	3R	12	66254405434	2,70
290 x 140 x 25	4R	12	66254405435	3,00
290 x 140 x 25	5R	12	66254405437	3,20
HOLZGRIFF EDELSTAHL GERADER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	2R	12	66254405443*	4,60
290 x 140 x 25	4R	12	66254405447	7,60
HOLZGRIFF EDELSTAHL GEWELLTER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	2R	12	66254405457	4,80
290 x 140 x 25	4R	12	66254405461	8,00
HOLZGRIFF MESSING GEWELLTER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	4R	12	66254405466	7,50
290 x 140 x 25	6R	12	66254405468	10,30
KUNSTSTOFFGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405470	3,60
KUNSTSTOFFGRIFF EDELSTAHL GERADER DRAHT 0,30 mm				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405471	4,20
KUNSTSTOFFGRIFF MESSING GEWELLTER DRAHT 0,30 mm				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405473	4,30







* Auf Anfrage erhältlich

SPEZIAL-HANDBÜRSTEN +++

BÜRSTE ZUM REINIGEN VON ZÜNDKERZEN

L_1 x L_2 x L (mm)	DRAHT	REIHE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
SPB					
200 x 18 x 45	0,20	3 x 6R	24	66254405474	3,10

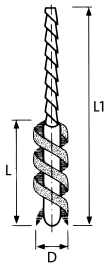


PFEIFENBÜRSTEN MIT GRIFF +++

- Pfeifenbürsten zum Reinigen und Entzundern von Rohrinnendurchmessern
- Der flexible Metallschaft ermöglicht die Reinigung von Kurven und Ecken
- Wählen Sie einen größeren Drahtdurchmesser für aggressivere Anwendungen, einen kleineren Drahtdurchmesser für leichtere Arbeiten

D x L x L_1 (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT 0,10 mm			
10 x 100 x 300	20	66254405706	10,80
12 x 100 x 300	20	66254405704	11,10
NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT 0,20 mm			
20 x 100 x 300	20	66254405715	11,70
MESSINGDRAHT, GEWELLT 0,10 mm			
10 x 100 x 300	20	66254405725	11,70
18 x 100 x 300	20	66254405728*	12,60
MESSINGDRAHT, GEWELLT 0,15 mm			
20 x 100 x 300	20	66254405730*	12,60
NYLONDRAHT 0,10 mm			
10 x 100 x 300	20	66254405734*	5,40
15 x 100 x 300	20	66254405737	5,40



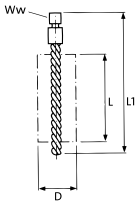


* Auf Anfrage erhältlich

PFEIFENBÜRSTEN MIT SCHAFT +++

D x L x L_1 (mm)	W/w	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT 0,20 mm				
18 x 80 x 115	6	10	66254405502	15,70
25 x 80 x 115	6	10	66254405503	15,70
NORMALER STAHLDRAHT, GEWELLT 0,30 mm				
32 x 100 x 160	1/2"BSW	5	66254405634	20,50





LANGER SCHAFT FÜR PFEIFENBÜRSTEN MIT SCHAFT

D (mm)	SCHAFT / W/W	DRAHT Ø	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
DOU					
1.000	6	-	1	66254405629	22,80
1.000	1/2"BSW	-	1	66254405692	22,80

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, L_1 = Gesamtlänge, L_2 = Bürstenlänge, L = Drahtlänge







UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Die Umfangsgeschwindigkeit ist ein ausschlaggebender Faktor zur Erzielung der optimalen Leistung einer Bürste. Die Tabelle unten ermöglicht Ihnen einfach die relevante Umfangsgeschwindigkeit in m/s zu finden. Die Spalten für den Durchmesser und quer die entsprechende Umdrehung.

UMFANGS-GESCHWINDIGKEIT	BÜRSTENDURCHMESSSER (MM)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min^{-1}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-
5.400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-
15.000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-
22.500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-

WIE LIEST MAN DIESE TABELLE?

Wählen Sie in der entsprechenden Spalte den Bürstendurchmesser, gehen Sie in dieser Spalte nach unten bis Sie die passende Zeile mit der gewünschten Umfangsgeschwindigkeit in m/s erreicht haben. Auf der linken Seite finden Sie dann den Wert für U/Min. Prüfen Sie auf Seite 353 die maximale Drehzahl je Bürstenart.

MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

TYP	DURCHMESSER (mm)	MAX U/MIN
RUNDBÜRSTEN	80	10.000
	100	8.000
	125	6.000
	150	6.000
	180	6.000
	200	4.500
	250	3.600
	250 - 1 Reihe	3.500
	300	3.000
TOPFBÜRSTEN	60/65/75	11.000
	60/65/75	11.000
	60/65/75	10.000
	75	9.300
	80/100	8.500
	125/150	6.500

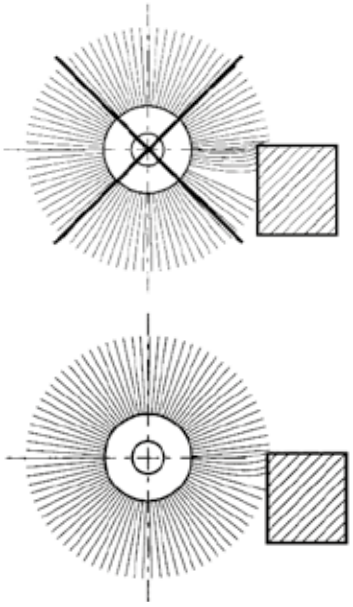
TYP	DURCHMESSER (mm)	MAX U/MIN
KONISCHE BÜRSTEN	100	11.000
	100/115	11.000
	115	10.000
RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM STAHLDRAHT	100	11.000
	115	11.000
	125	10.000
	150/180	8.500
	200	6.500
RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM STAHLDRAHT	20	20.000
	30	20.000
	40	18.000
	50	15.000
	60	15.000
	70	15.000
	80	12.000

Die maximalen Umfangsgeschwindigkeiten sind Sicherheitsvorgaben und keine empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit. Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit wird durch die Anwendung bestimmt und in den meisten Fällen ist eine niedrigere Arbeitsgeschwindigkeit effizienter und erzielt ein besseres Resultat. Als allgemeinen Leitfaden empfehlen wir die folgenden Umfangsgeschwindigkeiten bei Arbeiten auf folgenden Materialien:

ANWENDUNG	GEWELLTER DRAHT	GEZOPFTER DRAHT
STAHL	30 m/s	35-40 m/s
NE-METALLE	18-20 m/s	-
KUNSTSTOFF	15 m/s	-

BÜRSTENDRUCK

- Lassen Sie die Spitzen der Stahlbürsten die Arbeit machen. Arbeiten Sie mit dem geringst möglichen Druck, sodass nur die Spitzen mit dem Arbeitsbereich in Berührung kommen
- Falls starker Druck angewandt wird, wird der Draht mit dem Resultat eines Wischeffekts überbeansprucht. Bei weiterer Beanspruchung wird die Standzeit durch Drahtermüdung verkürzt
- Legen Sie den Arbeitsbereich an die Frontfläche der Bürste für eine größtmögliche Kontaktfläche. Bei Anlage an die Bürstenseite oder -kante ist das Resultat Drahtbruch und verkürzte Standzeit
- Die gelegentliche Umkehrung der Bürstenrotation führt zu höherer Bürstenstandzeit. Daraus resultiert das Schärfen der Drahtspitzen oder -enden und stellt eine schnellere Schnittleistung siche



DRAHTSTÄRKE

- Verwenden Sie den feinsten geeigneten Draht für die Anwendung
- Feine Drahtgrößen liefern ein besseres Ergebnis und halten länger als gröbere

PROBLEMLÖSUNGEN

Verschiedene Faktoren können die Anwendungen mit Bürsten beeinflussen. Wenn die ausgewählte Bürste nicht das erwartete Resultat erzielt, kann die nachfolgende Tabelle eventuell die Lösung für die gängigsten Probleme liefern. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung.

PROBLEM	EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE
Bürste ist zu aggressiv	Längere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Bürste ist nicht aggressiv genug	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
	Arbeitsgeschwindigkeit steigern
Bürste entfernt Zunder nicht komplett	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
Finish zu grob	Längere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit steigern
	Nylonbürste wählen
Finish zu fein	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
Kein einheitliches Bürstenergebnis	Bürstendruck verringern
	Arbeiten mit Automaten verhindert Ungenauigkeit durch manuelle Bearbeitung
Mehr Drahtbruch als üblich	Bürstendruck verringern
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Standzeit der Bürste zu kurz	Drahtdurchmesser verringern
	Bürstendurchmesser vergrößern
	Bürstendruck verringern

SICHERHEIT UND LAGERUNG

Sicherheitshandschuhe oder Vollgesichtsmasken mit Seitenschutz müssen von allen Anwendern und anderen Personen in der unmittelbaren Umgebung von Bürstoperationen getragen werden. Ferner sollten Sie folgende Sicherheitshinweise beachten:

- Maschinenschutzhauben einsetzen
- Beachten Sie alle auf den Bürsten angegebenen Geschwindigkeitsbeschränkungen
- Einsatz von geeigneter Schutzkleidung und -ausrüstung
- Bürsten sollten sorgfältig bei Entnahme aus der Originalverpackung überprüft werden. Nicht einsetzen, wenn die Bürsten verrostet oder beschädigt sind
- Lagern Sie die Bürsten in der Originalverpackung. Drahtbürsten sollten Hitze, hoher Feuchtigkeit, Rauch oder Flüssigkeiten nicht ausgesetzt werden, da dies zur Schädigung der Drahtfäden und anschließend zu frühzeitigem Ausfall der Drähte führen kann. Prüfen Sie auch die Bürsten auf Verformung, die zu Ungleichgewicht und starken Vibrationen beim Einsatz führen kann
- Prüfen Sie die maximale Schaftgeschwindigkeit. Spannen Sie keine Bürste auf, wenn die Arbeitsgeschwindigkeit (U/min) des Schafts die maximale Geschwindigkeit der Bürste überschreitet. Die Schaftlänge sollte ausreichend sein, um die Bürste komplett aufzuspannen
- Bevor Sie die Maschine starten, drehen Sie die Drahtbürste unter Benutzung eines Sicherheitshandschuhs, um festzustellen, ob die Bürste korrekt montiert ist und frei läuft



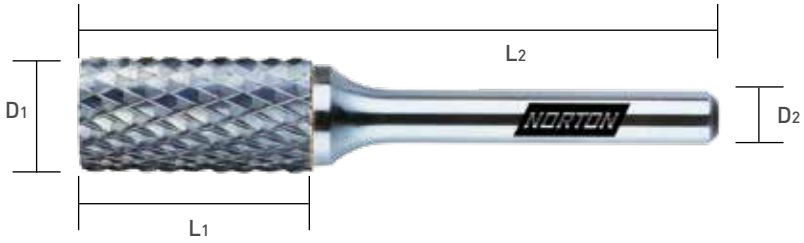
HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Fräser mit neuester Technologie und Verzahnungen wie "Inox" und "Stahl" wie auch mit gerundeten Kanten oder für Fiberglas erweitern die Norton-Produktpalette für Hartmetallfrässtifte. Die speziell entwickelten Geometrien entsprechen den wachsenden Marktanforderungen nach optimaler Effizienz bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Stahlguss und Verbundwerkstoffen durch schnellen Abtrag und lange Lebensdauer.

Die erweiterte Produktpalette deckt eine Vielzahl von Formen und Verzahnungen ab, um die unterschiedlichsten Materialien wirtschaftlich zu zerspanen.

Hartmetallfrässtifte können mit Handwerkzeugen oder CNC-Maschinen eingesetzt werden. Jeder Hartmetallfrässtift wird einzeln in einer Plastikbox verpackt.

PRODUKTERKLÄRUNG



ABMESSUNGEN UND BESCHREIBUNGEN DER FRÄSSTIFTE

A	16,0	x	25,0	6	x	65	DTECH

FORM	KOPFDURCHMESSER	X	KOPFLÄNGE	SCHAFTDURCHMESSER	X	GESAMTLÄNGE DES FRÄSERS (OL)	VERZAHNUNGEN & FORM
	D_1		L_1	D_2		L_2	

VERZAHNUNGEN



INOX

Spezielle Verzahnungsart für hohe Zerspanleistung auf rostfreiem Stahl und ferritischen, austenitischen und martensitischen Materialien. Kosteneinsparungen durch geringere Rüstzeiten und kühlen Schliff.



STAHL

Spezielle Geometrie für die gestiegenen Marktanforderungen für Anwendungen auf Stahl und Stahlguss. Große Späne und höherer Materialabtrag.



DTECH Extra Kreuzverzahnung

Bessere Abtragsleistung. Extrastarke Zahnausführung (negativer Spanwinkel). Hohe Standzeit. Geringeres Aussplittern



D Kreuzverzahnung

Universelle Verzahnungsart. Schneller Materialabtrag. Glatte Oberfläche. Spanbrechende Eigenschaften



ALU Aluminiumverzahnung

Zum Entgraten von Aluminium-Legierungen und Kunststoff. Große Spankammern. Einfacher Spanabfluss

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

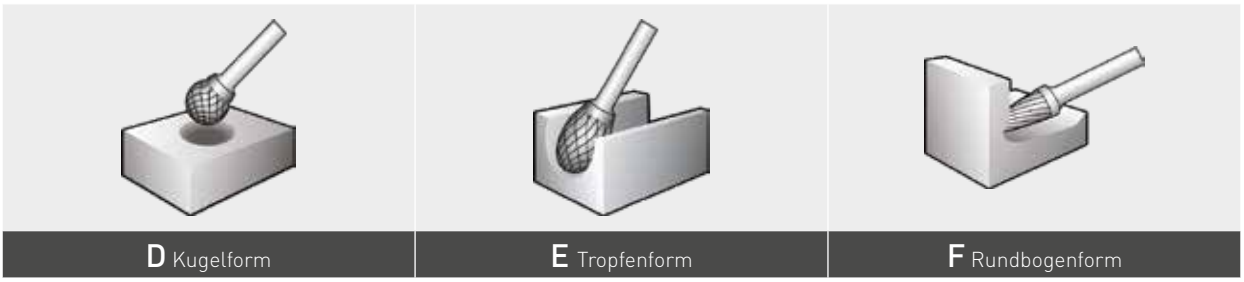
Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ◐

	INOX	STAHL	DTECH EXTRA KREUZVERZAHNUNG	D KREUZVER-ZAHNUNG	ALU ALUMINIUMVERZAHNUNG
Edelstahl	●		◐		
Gehärteter Stahl		●	◐		
Gusseisen			●	◐	
Titan				●	
Nickel				●	
Kupfer / Kupferlegierungen				●	
Aluminium					●
Kunststoff / Holz					●

ANWENDUNG NACH FORM



A Zylinderform | **B** Zylinderform mit Stirnverzahnung | **C** Walzenrundform



D Kugelform | **E** Tropfenform | **F** Rundbogenform



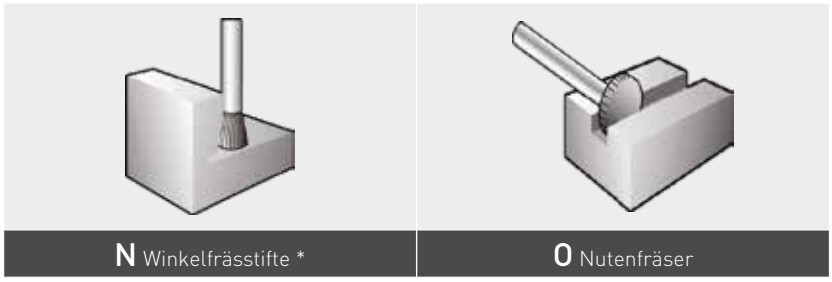
G Spitzbogenform | **H** Flammenform | **J** Kegelsenkform 60° *

* Auf Anfrage erhältlich



K Kegelsenkform 90° * | **L** Rundkegelform | **M** Spitzkegelform

* Auf Anfrage erhältlich



N Winkelfrässtifte * | **O** Nutenfräser

* Auf Anfrage erhältlich

FÜR EDELSTAHL +++++

- Spezielle Verzahnung INOX für höhere Abtragsleistung auf Edelstahl
- Reduzierte Wärmeentwicklung am Werkstück
- Aggressiver Schnitt erzeugt große Späne für ein schnelleres Finish
- Hohe Geschwindigkeit sorgt für mehr Produktivität und geringere Rüstzeiten



FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
A ZYLINDERFORM				
	6 x 18 x 6 x 50	1	66261121900	29,00
	8 x 19 x 6 x 64	1	66261121901	35,80
	10 x 19 x 6 x 64	1	66261121902	40,40
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261121911	58,00
C WALZENRUNDFORM				
	6 x 18 x 6 x 50	1	66261121912	33,30
	8 x 19 x 6 x 64	1	66261121920	33,60
	10 x 19 x 6 x 64	1	66261121921	40,40
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261121922	50,30
D KUGELFORM				
	6 x 5 x 6 x 50	1	66261122103	33,80
	8 x 6 x 6 x 52	1	66261122107	32,00
	10 x 8 x 6 x 54	1	66261122108	33,80
	13 x 11 x 6 x 56	1	66261122109	43,20
F RUNDBOGENFORM				
	6 x 18 x 6 x 50	1	66261122110	37,90
	8 x 20 x 6 x 65	1	66261122111	37,60
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261122115	45,70
G SPITZBOGENFORM				
	8 x 19 x 6 x 64	1	66261122118	41,30
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261122120	54,00
L RUNDKEGELFORM				
	8 x 25 x 6 x 70	1	66261122122	45,50
	13 x 32 x 6 x 77	1	66261122125	54,00
INOX SET				
	A 13 x 25 x 6 x 70	1		
	C 13 x 25 x 6 x 70	1		
	F 13 x 25 x 6 x 70	1	66261122126*	283,60
	G 13 x 25 x 6 x 70	1		
	L 13 x 32 x 6 x 77	1		

* Auf Anfrage erhältlich

FÜR STAHL +++++

- Spezielle Verzahnung STAHL für beste Ergebnisse auf Stahl.
- Reduzierte Wärmeentwicklung am Werkstück
- Aggressiver Schnitt erzeugt große Späne für ein schnelleres Finish
- Hohe Geschwindigkeit sorgt für mehr Produktivität und geringere Rüstzeiten



FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
B ZYLINDERFORM MIT ENDVERZAHNUNG				
	6 x 18 x 6 x 50	1	66261121688	28,30
	10 x 19 x 6 x 64	1	66261121692	38,70
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261121694	55,80
C WALZENRUNDFORM				
	6 x 18 x 6 x 50	1	66261121748	28,30
	8 x 19 x 6 x 64	1	66261121749	28,90
	10 x 19 x 6 x 64	1	66261121750	33,90
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261121751	43,20
D KUGELFORM				
	6 x 5 x 6 x 50	1	66261121753	28,90
	8 x 6 x 6 x 52	1	66261121755	27,60
	10 x 8 x 6 x 54	1	66261121756	27,00
F RUNDBOGENFORM				
	6 x 18 x 6 x 50	1	66261121759	32,40
	8 x 20 x 6 x 65	1	66261121760	32,00
	10 x 19 x 6 x 64	1	66261121747	30,70
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261121762	37,20
G SPITZBOGENFORM				
	8 x 19 x 6 x 64	1	66261121764	35,40
	10 x 19 x 6 x 64	1	66261121765	32,40
	13 x 25 x 6 x 70	1	66261121766	43,20
L RUNDKEGELFORM				
	10 x 30 x 6 x 76	1	66261121768	43,40
	13 x 32 x 6 x 77	1	66261121769	46,50
STAHL SET				
	A 13 x 25 x 6 x 70	1		
	C 13 x 25 x 6 x 70	1		
	F 13 x 25 x 6 x 70	1	66261121783	242,90
	G 13 x 25 x 6 x 70	1		
	L 13 x 32 x 6 x 77	1		

Abmessungen: D_1 = Kopfdurchmesser, L_1 = Kopflänge, D_2 = Schaftdurchmesser, L_2 = Gesamtlänge des Fräsers

FÜR GUSSEISEN UND WEICHE STÄHLE

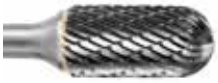


EXTRA KREUZVERZAHNUNG BESCHICHTET +++++

- DTECH EXTRA-Kreuzverzahnung, beschichtet mit TiLAN (Titan-Aluminiumnitrid) für bessere Gleiteigenschaften
- Reduzierte Wärmeentwicklung am Werkstück
- Verbesserte Spanabfuhr und geringer Zahnverschleiß
- Reduzierung von Schneiddruck durch verbesserter Schmierung

EXTRA KREUZVERZAHNUNG ++++

- DTECH-EXTRA Kreuzverzahnung
- Gute Abtragsleistung und starke Zahnausführung dank kleinerer Spanwinkel
- Längere Standzeit und geringeres Aussplittern
- Mehrere Größen erhältlich für verschiedene Anwendungen

FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	EXTRA KREUZVERZAHNUNG BESCHICHTET		EXTRA KREUZVERZAHNUNG	
B ZYLINDERFORM MIT ENDVERZAHNUNG						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	07660739844*	41,40
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	60157638174	55,50
C WALZENRUNDFORM						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	07660739841	31,20
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	60157638175	46,20
F RUNDBOGENFORM						
	12 x 30 x 6 x 75	1	69957383321*	49,20	63642587067	47,40
L RUNDKEGELFORM						
	10 x 9 x 6 x 53	1	69957383279	28,50	07660707832	27,60

* Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.

EXTRA KREUZVERZAHNUNGSSETS ++++
FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

SET	FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
HARTMETALLFRÄSSTIFTE-SET x 10 CUT DTECH 	A	10 x 19 x 6 x 65	1	7660739870	426,10
	A	12 x 25 x 6 x 70	1		
	C	10 x 19 x 6 x 65	1		
	C	12 x 25 x 6 x 70	1		
	L	12 x 30 x 6 x 75	1		
	E	10 x 16 x 6 x 60	1		
	G	10 x 19 x 6 x 65	1		
	G	12 x 25 x 6 x 70	1		
	D	12 x 10,8 x 6 x 55	1		
	F	12 x 25 x 6 x 70	1		
WEICHE STÄHLE x 4 STÜCK SET 	C	12 x 25 x 6 x 70	1	66254428281	146,30
	D	10 x 9 x 6 x 53	1		
	F	12 x 25 x 6 x 70	1		
	L	12 x 30 x 6 x 75	1		

Abmessungen: D_1 = Kopfdurchmesser, L_1 = Kopflänge, D_2 = Schaftdurchmesser, L_2 = Gesamtlänge des Fräsers

FÜR TITAN, NICKEL, KUPFER UND KUPFERLEGIERUNGEN

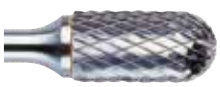
EXTRA KREUZVERZAHNUNG BESCHICHTET +++++

- D-Kreuzverzahnung, beschichtet mit TiLAN (Titan-Aluminiumnitrid) für bessere Gleiteigenschaften
- Universell einsetzbar für schnellen Materialabtrag, glatte Oberfläche und körniger Spanausbruch
- Verbesserte Spanabfuhr und geringer Zahnverschleiß
- Reduzierung von Schneiddruck durch verbesserter Schmierung

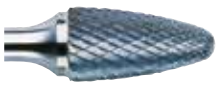
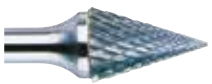


BDX KREUZVERZAHNUNG +++

- Die einzigartige Geometrie verbessert die Bedienerführung und reduziert die Größe der Späne.
- Erhöhte Schnittrate und höhere Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen.
- "D" Extra Kreuzverzahnung.
- Universelle Verzahnung für schnellen Materialabtrag

FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	EXTRA KREUZVERZAHNUNG BESCHICHTET		BDX KREUZVERZAHNUNG +++	
A ZYLINDERFORM						
	3 x 13 x 3 x 38	1	-	-	63642586518	146,30
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	66261146394	17,90
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146396	19,70
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146496	21,60
	10 x 25 x 6 x 162	1	-	-	63642535764	60,60
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383219	49,00	66261146497	35,00
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	60157638148	59,90
B ZYLINDERFORM MIT ENDVERZAHNUNG						
	3 x 13 x 3 x 38	1	-	-	60157638140	14,80
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	63642586641	25,20
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	7660707804	33,40
	8 x 19 x 6 x 175	1	-	-	63642535757	76,30
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146498	26,60
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261146499	40,90
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261146500	63,70
C WALZENRUNDFORM						
	3 x 13 x 3 x 38	1	-	-	63642586710	14,80
	6 x 13 x 6 x 162	1	-	-	63642535773	34,40
	6 x 16 x 6 x 80	1	-	-	66261197806	36,10
	6 x 19 x 6 x 50	1	69957383234	40,10	66261146521	22,40
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146524	24,60
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146526	28,80
	12 x 19 x 6 x 65	1	-	-	60157638153	44,00
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383241	59,80	66261146531	40,90
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261146532	64,40

PREIS UVP CHF / St.

FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	EXTRA KREUZVERZAHNUNG BESCHICHTET		BDX KREUZVERZAHNUNG +++	
D KUGELFORM						
	6 x 5,4 x 6 x 50	1	-	-	66261146533	20,80
	8 x 7,2 x 6 x 52	1	-	-	66261146534	21,90
	10 x 9 x 6 x 53	1	69957383279	34,20	66261146535	25,90
	12 x 10,8 x 6 x 55	1			66261146536	29,90
E TROPFENFORM						
	6 x 10 x 6 x 50	1	-	-	63642586892	30,30
	10 x 16 x 6 x 60	1	-	-	60157638159	33,20
	12 x 22 x 6 x 67	1	-	-	60157638162	50,60
F RUNDBOGENFORM						
	6 x 16 x 6 x 50	1	69957383296*	40,30	66261146537	25,80
	6 x 18 x 6 x 150	1	-	-	66623391628	40,30
	8 x 20 x 6 x 150	1	-	-	66623382151	55,20
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146539	30,30
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383301	54,50	66261146540	34,60
	12 x 25 x 8 x 70	1	-	-	60157638172	36,60
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261146541	54,60
G SPITZBOGENFORM						
	3 x 12 x 3 x 38	1	-	-	60157638163	14,40
	6 x 16 x 6 x 50	1	69957383305*	40,70	66261146542	22,80
	10 x 19 x 6 x 65	1	69957383307	46,80	66261146545	24,00
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261146547	33,60
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261146548	51,20
H FLAMMENFORM						
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	60157638160	32,30
	12 x 32 x 6 x 77	1	69957383312	69,40	63642587971	56,70
L RUNDKEGELFORM						
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	60157638156	26,50
	8 x 19 x 6 x 69	1	-	-	66261146549	20,50
	10 x 27 x 6 x 75	1	-	-	66261146550	25,50
	12 x 30 x 6 x 75	1	69957383320	61,00	66261146552	36,60
M SPITZKEGELFORM						
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	63642587137	27,00
	10 x 16 x 6 x 65	1	-	-	63642587133	36,50
	12 x 22 x 6 x 70	1	-	-	60157638149	39,30

* Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.

Abmessungen: D_1 = Kopfdurchmesser, L_1 = Kopflänge, D_2 = Schaftdurchmesser, L_2 = Gesamtlänge des Fräsers

MINI-HARTMETALLFRÄSSTIFTE-SETS ++++

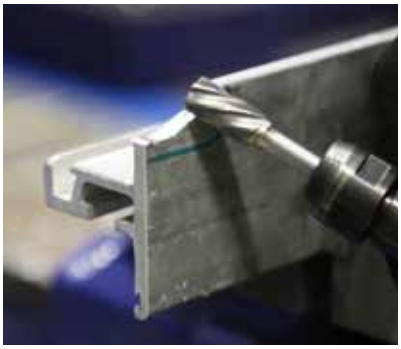
SET	FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
MINI-HARTMETALLFRÄSSTIFTE-SET x 10 - CUT D NORTON 	A	3 x 13 x 3 x 38	1	7660708056	148,30
	B	3 x 13 x 3 x 38	1		
	M	3 x 11 x 3 x 38	1		
	C	3 x 13 x 3 x 38	1		
	L	3 x 8 x 3 x 38	1		
	H	3 x 8 x 3 x 38	1		
	E	3 x 6 x 3 x 38	1		
	G	3 x 13 x 3 x 38	1		
	D	3 x 2,7 x 3 x 39	1		
	F	3 x 13 x 3 x 38	1		
MINI-HARTMETALLFRÄSSTIFTE-SET x 5 - CUT D NORTON 	A	10 x 19 x 6 x 65	1	63642553618	171,80
	C	12 x 25 x 6 x 70	1		
	F	12 x 25 x 6 x 70	1		
	G	10 x 19 x 6 x 65	1		
	L	12 x 30 x 6 x 75	1		
MINI-HARTMETALLFRÄSSTIFTE-SET x 5 MESSING, BRONZE, KUPFER 	C	12 x 25 x 6 x 70	1	66254428265	133,40
	D	10 x 9 x 6 x 53	1		
	F	12 x 25 x 6 x 70	1		
	L	12 x 30 x 6 x 75	1		
NEU DOUBLE CUT-SET 	B	10 x 19 x 6 x 65	1	69957365977	161,90
	C	10 x 19 x 6 x 65	1		
	D	10 x 9 x 6 x 53	1		
	E	10 x 16 x 6 x 60	1		
	G	10 x 19 x 6 x 65	1		



FÜR GUSSEISEN UND WEICHE STÄHLE

ALU BESCHICHTET +++++

- ALU-Verzahnung, beschichtet mit TiLAN (Titan-Aluminiumnitrid) für bessere Gleiteigenschaften
- Reduzierte Wärmeentwicklung am Werkstück
- Verbesserte Spanabfuhr und geringer Zahnverschleiß
- Reduzierung von Schneiddruck durch verbesserter Schmierung



ALU ++++

- ALU-Verzahnung, zum Entgraten von Aluminiumlegierungen und Kunststoff
- Mehrere Größen erhältlich für verschiedene Anwendungen
- Breite Zahnausführung für leichte Spanabfuhr

FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	ALU BESCHICHTET		ALU	
A ZYLINDERFORM						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	60157638195	41,60
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	63642586517	53,40
B ZYLINDERFORM MIT ENDVERZAHNUNG						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	07660739845	52,80
C WALZENRUNDFORM						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	60157638182	45,70
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383278*	76,30	07660707846	60,10
F RUNDBOGENFORM						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	63642586951	43,90
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383303	64,80	60157638181	51,80
L RUNDKEGELFORM						
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	63642587095*	77,30
	12 x 30 x 6 x 75	1	69957383325	72,70	63642587101	70,10

* Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.

ALU-HARTMETALLFRÄSSTIFTE-SET ++++

FÜR GUSSEISEN UND WEICHE STAHLARTEN

SET	FORM	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
ALUMINIUM SET 	C	12 x 25 x 6 x 70	1	66254428260	185,70
	D	10 x 9 x 6 x 53	1		
	F	12 x 25 x 6 x 70	1		
	L	12 x 30 x 6 x 75	1		

Abmessungen: D_1 = Kopfdurchmesser, L_1 = Kopflänge, D_2 = Schaftdurchmesser, L_2 = Gesamtlänge des Fräsers

EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/MIN)

MATERIAL TYP	PRODUKTDURCHMESSER				
	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Stahl	60.000-90.000	45.000-60.000	30.000-40.000	22.500-30.000	18.000-24.000
Gehärteter Stahl	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Edelstahl	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Gusseisen	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Titan	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Nickel	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Kupfer / Kupferlegierung	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Aluminium	30.000-90.000	15.000-70.000	10.000-50.000	7.000-38.000	6.000-30.000
Kunststoff	30.000-90.000	15.000-70.000	10.000-50.000	7.000-38.000	6.000-30.000
Karbon- oder Glasfaser	64.000-117.000	32.000-59.000	19.000-35.000	16.000-30.000	12.000-22.000

Empfohlene Geschwindigkeiten beziehen sich auf eine Standard-Schaftlänge von 45 mm mit maximalem Überstand von 10 mm. Für extra lange Frässtifte ist die maximale empfohlene Geschwindigkeit 15.000 U/min.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

- Es kann notwendig sein, die angegebenen Werte anzupassen, um eine optimale Leistung zu erzielen
- Der Einsatz unter der optimalen Geschwindigkeit fördert den Spanabtrag
- Härtere Materialien oder klebrige Metalle, wie z. B. Titan, erfordern geringere Geschwindigkeiten
- Der Einsatz über die optimale Geschwindigkeit führt zu Zahnverschleiß
- Kleinere Frässtifte erfordern höhere Geschwindigkeiten
- Wenn das Werkzeug überhitzt wird, kann das Lötmittel schmelzen und der Fräskopf des Schaftes kann sich lösen.
- Beim Einsatz konstante Bewegungen und leichten Druck anwenden
- Den Frässtift nicht mehr als ein Drittel seines Umfanges versenken.



NORTON NORBEVEL

Die neuen Norton **NorBevel-6**- und **NorBevel-12**-Maschinen sind eine Revolution in der Metallbearbeitung, wenn es um das Abkanten und Abrunden geht!

Norton bietet jetzt zwei neue Maschinenreihen an, kompakt und ergonomisch, elektrisch und pneumatisch, um das Abkanten und Abrunden von Metall einfacher, schneller, genauer und kostengünstiger zu machen. Das NorBevel-Konzept wurde für schwere Fräs- und Radienarbeiten entwickelt, beim Fräsen bis zu einer Tiefe von 12 mm.



ZUM **ABKANTEN** UND **ABRUNDEN** BIETET NORBEVEL:

BESSERE ARBEITSBEDINGUNGEN

Leicht und nahezu vibrationsfrei. Die Späne sind groß genug, um direkt auf den Boden zu fallen. Keine Freisetzung von gefährlichen Staubpartikeln und / oder Verbrennungsgasen.

EIN GLEICHBLEIBENDER UND PRÄZISERER WINKEL

NorBevel-6- und NorBevel-12-Maschinen erzielen gleichbleibende und präzise Winkel auf Metall für eine stärkere Schweißverbindung.

MASCHINENQUALITÄT, FREI VON VERUNREINIGUNGEN

Da NorBevel das Metall nicht verunreinigt, wird eine bessere Qualität der Schweißnaht ohne Verkapselungen von Verunreinigungen erzielt.

GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Das Abkanten von 1,2 m ist innerhalb einer Minute möglich. Das Einstellen der Maschine sowie das Austauschen des Fräsköpfs dauert nur Sekunden.

KEINE NACHBEARBEITUNG UND KEINE VERFÄRBUNG

Sofort ein perfektes Endergebnis, ohne Nachbearbeitung. Verfärbungen werden durch eine verringerte Funkenbildung, die das Material fast keiner Hitze aussetzt, verhindert.

ZUM **ABRUNDEN** BIETET NORBEVEL:

EINHEITLICHE QUALITÄT

Aufgrund des gleichmäßigen Radius wird eine große Haftfläche für Farben und Beschichtungen hergestellt. Kabelzuführungen werden sind nicht mehr erforderlich, um Scheuerstellen beim Durchführen von Kabeln, Leitungen, und/oder Rohrleitungen zu vermeiden.

QUALITÄTSFINISH

Nur mit NorBevel erreichen Sie schnell eine hohe und konstante Qualität beim Abrunden von Metall.

GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Kleine Öffnungen ab einem Durchmesser von 18 mm lassen sich durch die kompakte und leichte Bauweise der Maschine leicht abrunden. Das Abrunden von Metall erfährt jetzt eine völlig neue Flexibilität.



NORTON NORBEVEL-12-REIHE

Die NorBevel-12-Modelle wurden für schweres Abkanten und Abrunden entwickelt, wobei beim Abkanten eine Tiefe bis zu von 12 mm möglich ist. Die Modelle EBA-12 und ABA-12 verfügen über leistungsstarke Motoren, verstellbare Fräsköpfe, anpassbar an die Abkanttiefe.
Sie werden in einem praktischen Transportkoffer mit Adapter geliefert. Die elektronische Version EBA-12, verfügt für eine bessere Kontrolle über eine variable Drehzahlregelung.

NORBEVEL EBA-12 **ELEKTRISCH**

- Fräsradius: R2, R3, R4, R5, R6, R8
- Fräswinkel: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Elektromotor: 1,53 kW
- Spannung: 230 V / 120 V
- Drehzahl: 10.500 U/min
- Gewicht: 4,5 kg





Fräskopf mit Tiefeneinstellung



Drehzahleinstellung



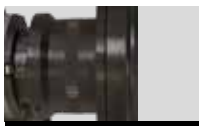
Lieferung in einem praktischen Koffer

MAX. FRÄSTIEFE	MIN. DURCHMESSER ROHR/LOCH	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
12 mm	41 mm	66261107700	2.342,00

NORBEVEL ABA-12 **PNEUMATISCH**

- Fräsradius: R2, R3, R4, R5, R6, R8
- Fräswinkel: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Leistung: 2 PK / 1,48 kW
- Luftdruck: 6 bar
- Luftverbrauch: 1.100 l/min
- Drehzahl: 10.000 U/min
- Gewicht: 5,66 kg





Fräskopf mit Tiefeneinstellung



Sicherungshebel



Lieferung in einem praktischen Koffer

MAX. FRÄSTIEFE	MIN. DURCHMESSER ROHR/LOCH	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
12 mm	41 mm	66261107706	4.449,00

FRÄSKÖPFE FÜR NORBEVEL-12 (ELEKTRISCH UND PNEUMATISCH)

MAX. TIEFE (mm)	RADIUS / WINKEL	VPE Stück	LASERGESCHNITTENER STAHL & EDELSTAHL		STAHL		ALUMINIUM KUNSTSTOFF MESSING & WEICHE METALLE	
8 mm	R2	1	66261136479	317,00	66261107707	280,00	66261113318	294,00
	R3	1	66261136480	317,00	66261107799	280,00	66261113319	294,00
	R4	1	-	-	66261107801	280,00	66261113320	294,00
	R5	1	66261152485*	419,00	-	-	-	-
	R8	1	66261152489*	514,00	-	-	66261152484	490,00
8 mm	30°	1	66261146205	317,00	66261107805	280,00	66261113321	294,00
	37,5°	1	-	-	66261107806	303,00	-	-
	45°	1	66261136503	397,00	66261107809	350,00	66261113323	373,00
	15°	1	-	-	-	-	-	-
12 mm	22,5°	1	-	-	66261107840	373,00	-	-
	30°	1	66261146212	419,00	66261107841	373,00	66261146169	397,00
	37,5°	1	-	-	66261107843	397,00	-	-
	45°	1	66261146216	490,00	66261107844	444,00	66261146171	468,00
	60°	1	-	-	66261107845	444,00	-	-

* Auf Anfrage erhältlich PREIS UVP CHF / St.





Profi-Tipp Die empfohlene maximale Schnitttiefe beträgt 4 mm pro Durchgang



NORTON NORBEVEL-6-REIHE

Die NorBevel-6-Maschinen sind kompakt, wendig und in zwei superleichten Ausführungen mit Elektro- und Druckluftmotoren für leichteres Abkanten und Runden bis zu einer Tiefe von 6 mm erhältlich. Die Premium-Version kann für eine genauere Tiefeneinstellung von 0,1 mm verwendet werden. Spindelarretierung für einen leichteren und schnelleren Wechsel der NorBevel-Köpfe, es wird nur ein Inbusschlüssel benötigt.

NORBEVEL EBI-6 +++++
ELEKTRISCH PREMIUM

- Fräsradius: R2, R3, R4
- Fräswinkel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Elektromotor: 500 W
- Spannung: 230 V / 120 V
- Drehzahl: 11.000 U/min
- Gewicht: 2,0 kg





Drehzahleinstellung



Einfach einstellbare Schnitttiefe



Lieferung in einem praktischen Koffer

MAX. FRÄSTIEFE	MIN. DURCHMESSER ROHR/LOCH	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
6 mm	22 mm	66261126777	1.875,00

NORBEVEL EBI-6 +++
ELEKTRISCH

- Fräsradius: R2, R3, R4
- Fräswinkel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Elektromotor: 500 W
- Spannung: 230 V / 120 V
- Drehzahl: 11.000 U/min
- Gewicht: 1,6 kg





Drehzahleinstellung



Anwenderfreundlich



Lieferung in einem praktischen Koffer

MAX. FRÄSTIEFE	MIN. DURCHMESSER ROHR/LOCH	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
6 mm	22 mm	66261107846	1.406,00

NORBEVEL ABIS-6 +++++ **PNEUMATISCH PREMIUM**

- Fräsradius: R2, R3, R4
- Fräswinkel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Leistung: 8 PK / 0,38 kW
- Luftdruck: 6 bar
- Luftverbrauch: 310 l/min
- Drehzahl: 25.000 U/min
- Gewicht: 1,1 kg

MAX. FRÄSTIEFE	MIN. DURCHMESSER ROHR/LOCH	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
6 mm	22 mm	66261129888	1.403,00




Sicherungshebel


Einfach einstellbare Schnitttiefe & Fräskopfwechsel


Lieferung in einem praktischen Koffer

NORBEVEL EBI-6 +++ **PNEUMATISCH**

- Fräsradius: R2, R3, R4
- Fräswinkel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Leistung: 8 PK / 0,38 kW
- Luftdruck: 6 bar
- Luftverbrauch: 310 l/min
- Drehzahl: 25.000 U/min
- Gewicht: 0,8 kg

MAX. FRÄSTIEFE	MIN. DURCHMESSER ROHR/LOCH	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
6 mm	22 mm	66261107847	934,00




Sicherungshebel


Anwenderfreundlich


Lieferung in einem praktischen Koffer

FRÄSKÖPFE FÜR NORBEVEL-06 (ELEKTRISCH UND PNEUMATISCH)

MAX. TIEFE (mm)	RADIUS / WINKEL	VPE Stück	LASERGESCHNITTENER STAHL & EDELSTAHL		STAHL		ALUMINIUM KUNSTSTOFF MESSING & WEICHE METALLE	
6 mm 	R2	1	66261136486	232,00	66261107851	185,00	66261113306	209,00
	R3	1	66261136502	232,00	66261107852	185,00	66261113309	209,00
	R4	1	66261146174	232,00	66261107853	185,00	66261113310	209,00
6 mm 	30°	1	66261146179	255,00	66261107856	209,00	66261113311	232,00
	45°	1	66261136504	280,00	66261107858	232,00	66261113312	255,00
	60°	1	-	-	66261107859	232,00	-	-

PREIS UVP CHF / St.

Profi-Tipp Die empfohlene maximale Schnitttiefe beträgt 4 mm pro Durchgang



STAHLWOLLE

Zum Reinigen von einer Vielzahl von Materialien und zum Finishen von Holz. Auswaschbar und wieder verwendbar. Kein Rosten, Zerfasern oder Splittern. Einsetzbar auf wasserbasierenden Lacken. Synthetische Stahlwolle ist eines der Top-Qualitätsprodukte.

STANDARD ++++

- Hergestellt aus Strängen von ultrafeinen Stahlfasern
- Zum Einsatz auf Holz, Farbe, Metall, Stein, Marmor, Glas
- Kann mit chemischen Beizern eingesetzt werden
- Ideal zum Reinigen und zur Endbearbeitung

FARBE/LACK & WEICHHOLZ

GEWICHT	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS UVP CHF / St.
1 kg	0000	12	63642593149	34,00
1 kg	000	12	63642593151	31,50
1 kg	00	12	63642593153	29,60
1 kg	0	12	63642593154	29,00



NOTIZEN

NOTIZEN

Alle Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung. Sie wurden nach bestem Wissen erarbeitet, stellen jedoch keine Garantien dar. Da wir stets bestrebt sind, Ihnen die bestmöglichen Lösungen anzubieten, sind Änderungen aufgrund anwendungs- oder produktionstechnischer Verbesserungen vorbehalten.

Alle angegeben Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen in € / St. oder € / 100 zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Druckfehler sind nicht auszuschließen.

Bitte beachten Sie auch, dass unseren Geschäftsbeziehungen ausschließlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (AGB) in der aktuellen Fassung zugrunde liegen. **Unsere AGB erhalten Sie auf Anfrage oder im Internet unter nortonabrasives.com/de-de/allgemeine-verkaufsbedingungen**

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit und wünschen Ihnen stets gutes Gelingen mit unseren Produkten.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Saint-Gobain Abrasives GmbH

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
50389 Wesseling
Germany

Tel: +49 (0)2236 703-0
Fax: +49 (0)2236 703-388

www.nortonabrasives.com/de-de

Find us on facebook.com/NortonAbrasivesDACH/

LinkedIn linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/

YouTube youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain
Form # 3635

D/1.20/2.0/EMEA/ELC/Rev.0